

附件 7：关于符合本国产品标准的声明函

本公司 河南省豪邦建设工程有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 笨架系统（包括笨具、支笨、料槽、挡笨等）（产品名称1），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称1）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称1）的  / （关键工序）在中国境内完成。

2. 二层平台（室内）（产品名称2），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称2）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称2）的  / （关键工序）在中国境内完成。

3. 头尾架及喂料行车（产品名称3），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称3）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称3）的  / （关键工序）在中国境内完成。

4. 牵引式动力装置（产品名称4），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称4）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称4）的  / （关键工序）在中国境内完成。

5. 牵引绳（产品名称5），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称5）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称5）的  / （关键工序）在中国境内完成。

6. 行车轨道两层（产品名称6），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / （规定比例）。  / （产品名称6）的  / （关键组件）在中国境内生产。  / （产品名称6）的  / （关键工序）在中国境内完成。

7. 槽斜向输料装置（产品名称7），生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司（厂名），厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路（生产厂址）。  / （产品名称7）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称7)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称7)的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. 料塔及电子称重 (产品名称8), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称8)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称8)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. 纵向输粪头尾架及动力传动装置 (产品名称9), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称9)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称9)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. 纵向输粪托架 (产品名称10), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称10)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称10)的 / (关键工序)在中国境内完成。

11. 纵向输粪带 (产品名称11), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称11)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称11)的 / (关键工序)在中国境内完成。

12. 横向输粪装置 (产品名称12), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称12)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称12)的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. 斜向输粪装置 (产品名称13), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称13)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称13)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 集蛋机 (产品名称14), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称14)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称14)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. 集蛋带 (产品名称15), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称15)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称15)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 蛋带夹 (产品名称16), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称16) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称16) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

17. PVC供水管 (产品名称17), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称17) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称17) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

18. V型水槽 (产品名称18), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称18) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称18) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

19. 饮水器 (产品名称19), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称19) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称19) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

20. 前端调压器 (产品名称20), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称20) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称20) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

21. 终端水位器 (产品名称21), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称21) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称21) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

22. 远程水表(脉冲水表) (产品名称22), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称22) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称22) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

23. 前端过滤器 (产品名称23), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称23) 的  /  (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称23) 的  /  (关键工序) 在中国境内完成。

24. 加药器 (产品名称24), 生产厂为新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称24) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称24)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称24)的 / (关键工序)在中国境内完成。

25. 水线冲洗+缺水报警装置 (产品名称25), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称25)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称25)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. 风机 (产品名称26), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称26)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称26)的 / (关键工序)在中国境内完成。

27. 湿帘纸 (产品名称27), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称27)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称27)的 / (关键工序)在中国境内完成。

28. 湿帘卷帘(手动) (产品名称28), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称28)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称28)的 / (关键工序)在中国境内完成。

29. 水循环及水泵 (产品名称29), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称29)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称29)的 / (关键工序)在中国境内完成。

30. 侧通风小窗 (产品名称30), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称30)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称30)的 / (关键工序)在中国境内完成。

31. 自动风门 (产品名称31), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称31)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称31)的 / (关键工序)在中国境内完成。

32. 风门联动装置 (产品名称32), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。 / (产品名称32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称32)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称32)的 / (关键工序)在中国境内完成。

33. 禽舍调光控制器 (产品名称33), 生产厂为 中山市溧祥科技有限公司 (厂名), 厂址为 中山市横栏镇富庆二路17号之一第三栋5楼之一 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称33) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称33) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

34. 灯泡 (产品名称34), 生产厂为 中山市溧祥科技有限公司 (厂名), 厂址为 中山市横栏镇富庆二路17号之一第三栋5楼之一 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称34) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称34) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

35. 灯线 (产品名称35), 生产厂为 中山市溧祥科技有限公司 (厂名), 厂址为 中山市横栏镇富庆二路17号之一第三栋5楼之一 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称35) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称35) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

36. 喷雾消毒系统 (产品名称36), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称36) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称36) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

37. 电器控制系统 (产品名称37), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称37) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称37) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

38. 阶梯防疫车 (产品名称38), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称38) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称38) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称38) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

39. 平板防疫车 (产品名称39), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称39) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称39) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称39) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

40. 横向粪沟盖板 (产品名称40), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称40) 的\_\_\_\_ (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称40) 的\_\_\_\_ (关键工序) 在中国境内完成。

41. 斜向输粪装置盖板 (产品名称41), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称41) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称41)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称41)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

42.   电缆线   (产品名称42), 生产厂为   新乡市卓一智能机械有限公司   (厂名), 厂址为   河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路   (生产厂址)。   /   (产品名称42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称42)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称42)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

43.   中央集蛋线   (产品名称43), 生产厂为   新乡市卓一智能机械有限公司   (厂名), 厂址为   河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路   (生产厂址)。   /   (产品名称43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称43)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称43)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

44.   塞盘料线   (产品名称44), 生产厂为   新乡市卓一智能机械有限公司   (厂名), 厂址为   河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路   (生产厂址)。   /   (产品名称44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称44)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称44)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

45.   室内半球型摄像机   (产品名称45), 生产厂为   浙江大华技术股份有限公司   (厂名), 厂址为   杭州市滨江区滨安路1187号   (生产厂址)。   /   (产品名称45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称45)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称45)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

46.   监控摄像机电源   (产品名称46), 生产厂为   深圳市小耳朵电源有限公司   (厂名), 厂址为   深圳市龙岗区坂田街道上雪科技城西区三号二栋三楼   (生产厂址)。   /   (产品名称46)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称46)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称46)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

47.   半球型摄像机支架   (产品名称47), 生产厂为   浙江大华技术股份有限公司   (厂名), 厂址为   杭州市滨江区滨安路1187号   (生产厂址)。   /   (产品名称47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称47)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称47)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

48.   室内枪型摄像机   (产品名称48), 生产厂为   浙江大华技术股份有限公司   (厂名), 厂址为   杭州市滨江区滨安路1187号   (生产厂址)。   /   (产品名称48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称48)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称48)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

49.   监控摄像机电源   (产品名称49), 生产厂为   深圳市小耳朵电源有限公司   (厂名), 厂址为   深圳市龙岗区坂田街道上雪科技城西区三号二栋三楼   (生产厂址)。   /   (产品名称49)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称49)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称49)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

(关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称49)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

50. 枪型摄像机支架 (产品名称50), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路1187号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称50)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称50)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称50)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

51. 监控核心交换机 (产品名称51), 生产厂为 锐捷网络股份有限公司 (厂名), 厂址为 福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称51)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称51)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称51)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

52. 监控接入交换机 (产品名称52), 生产厂为 锐捷网络股份有限公司 (厂名), 厂址为 福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称52)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称52)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称52)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

53. 网络机柜1 (产品名称53), 生产厂为 深圳市图腾通讯科技有限公司 (厂名), 厂址为 江苏省昆山市高新区灯塔路300号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称53)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称53)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称53)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

54. 网络机柜2 (产品名称54), 生产厂为 深圳市图腾通讯科技有限公司 (厂名), 厂址为 江苏省昆山市高新区灯塔路300号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称54)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称54)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称54)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

55. 液晶拼接屏 (产品名称55), 生产厂为 深圳创维-RGB电子有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称55)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称55)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称55)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

56. 液晶拼接屏支架 (产品名称56), 生产厂为 深圳创维-RGB电子有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称56)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称56)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称56)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

57. 液晶拼接屏线材 (产品名称57), 生产厂为 深圳创维-RGB电子有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称57)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_/\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称57)的\_\_\_\_/\_\_\_\_

(关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称57)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

58. 液晶拼接屏控制电脑 (产品名称58), 生产厂为戴尔(中国)有限公司 (厂名), 厂址为厦门火炬高新区信息光电园金尚路2388号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称58)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称58)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称58)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

59. 液晶显示器 (产品名称59), 生产厂为戴尔(中国)有限公司 (厂名), 厂址为厦门火炬高新区信息光电园金尚路2388号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称59)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称59)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称59)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

60. 液晶拼接屏控制软件 (产品名称60), 生产厂为深圳创维-RGB电子有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称60)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称60)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称60)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

61. 1进16出HDMI分配器 (产品名称61), 生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙华区龙观西路龙城高新产业园绿联办公大楼 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称61)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称61)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称61)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

62. 解码器 (产品名称62), 生产厂为深圳创维-RGB电子有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称62)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称62)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称62)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

63. 网络硬盘录像机 (产品名称63), 生产厂为浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为杭州市滨江区滨安路1187号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称63)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称63)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称63)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

64. 硬盘 (产品名称64), 生产厂为希捷国际科技(无锡)有限公司 (厂名), 厂址为江苏省无锡市新吴区无锡出口加工区B区行创二路2号 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称64)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_ (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称64)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键组件)在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称64)的\_\_\_\_/\_\_\_\_ (关键工序)在中国境内完成。

65. 光纤收发器 (产品名称65), 生产厂为锦捷网络股份有限公司 (厂名), 厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称65)的中

国内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称65)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称65)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

66. 超五类网线 (产品名称66), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路1187号 (生产厂址)。   /   (产品名称66)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称66)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称66)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

67. 六类网线 (产品名称67), 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市滨江区滨安路1187号 (生产厂址)。   /   (产品名称67)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称67)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称67)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

68. 电源线1 (产品名称68), 生产厂为 浙江揽盛通信科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘 (生产厂址)。   /   (产品名称68)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称68)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称68)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

69. 电源线2 (产品名称69), 生产厂为 浙江揽盛通信科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘 (生产厂址)。   /   (产品名称69)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称69)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称69)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

70. 电源线4 (产品名称70), 生产厂为 浙江揽盛通信科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘 (生产厂址)。   /   (产品名称70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称70)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称70)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

71. 室外光缆1 (产品名称71), 生产厂为 浙江揽盛通信科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘 (生产厂址)。   /   (产品名称71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称71)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称71)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

72. 室外光缆2 (产品名称72), 生产厂为 浙江揽盛通信科技股份有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘 (生产厂址)。   /   (产品名称72)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称72)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称72)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

73. 安装调试及施工辅材 (产品名称73), 生产厂为 河南新辉智和信息科技有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市金水区文化路126号北辰商务A座4层402号 (生产厂址)。   /   (产品名称73)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /   (规定比例)。   /   (产品名称73)的   /   (关键组件)在中国境内生产。   /   (产品名称73)的   /   (关键工序)在中国境内完成。

74. 智慧农场管理系统 (产品名称74), 生产厂为 新乡市卓一智能机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称74) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称74) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称74) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

75. 6万枚/小时鸡蛋清洗线 (产品名称75), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称75) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称75) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称75) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

76. 集蛋桌 (产品名称76), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称76) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称76) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称76) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

77. 清洗烘干系统-上蛋整列 (产品名称77), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称77) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称77) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称77) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

78. 清洗烘干系统-调大小头 (产品名称78), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称78) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称78) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称78) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

79. 清洗烘干系统-毛刷清洗 (产品名称79), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称79) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称79) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称79) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

80. 清洗烘干系统-烘干 (产品名称80), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称80) 的中国境内生产的组件成本占比≥      (规定比例)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称80) 的      (关键组件) 在中国境内生产。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称80) 的      (关键工序) 在中国境内完成。

81. 紫外杀菌 (产品名称81), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。\_\_\_\_/\_\_\_\_ (产品名称81) 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称81)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称81)的 / (关键工序)在中国境内完成。

82. 雾化 (产品名称82), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称82)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称82)的 / (关键工序)在中国境内完成。

83. 视觉AI检测 (产品名称83), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称83)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称83)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称83)的 / (关键工序)在中国境内完成。

84. 光检 (产品名称84), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称84)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称84)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称84)的 / (关键工序)在中国境内完成。

85. 分级装托-称重系统 (产品名称85), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称85)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称85)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称85)的 / (关键工序)在中国境内完成。

86. 分级装托-尾端输送道 (产品名称86), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称86)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称86)的 / (关键工序)在中国境内完成。

87. 分级装托-电控系统 (产品名称87), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称87)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称87)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称87)的 / (关键工序)在中国境内完成。

88. 喷码 (产品名称88), 生产厂为 福州国台机械有限公司 (厂名), 厂址为 福州市闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层 (生产厂址)。 / (产品名称88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称88)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称88)的 / (关键工序)在中国境内完成。

89. 热水系统 (产品名称89), 生产厂为 创维空调科技(安徽)有限公司 (厂名), 厂址为 安徽省滁州市全椒县永乐路001号 (生产厂址)。 / (产品名称89)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)。 / (产品名称89)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称89)的 / (关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相关法律责任。



公司(单位)名称(盖章): 河南省蒙邦建设工程有限公司

2026年 07 月 07 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

备注:如投标人所投项目不符合以上条件,投标文件中可以不附本声明函。