

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 路灯集中控制器，生产厂为（厦门市智联信通物联网科技有限公司）2，厂址为（厦门市同安区同集北路188号）。路灯集中控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。路灯集中控制器的（关键组件/单片机MCU、时钟芯片、光敏传感器、继电器、电源）4在中国境内生产。路灯集中控制器的（关键工序/封装、检验）5在中国境内完成。

2. 单灯控制器，生产厂为（厦门市智联信通物联网科技有限公司）2，厂址为（厦门市同安区同集北路188号）。单灯控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单灯控制器的（关键组件/单片机MCU、时钟芯片、光敏传感器、继电器、电源）4在中国境内生产。单灯控制器的（关键工序/封装、检验）5在中国境内完成。

3. 瓷灯口，生产厂为（常州提虎照明科技有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇鹤溪村）。瓷灯口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。瓷灯口的（关键组件/瓷灯座、导电组件）在中国境内生产。瓷灯口的（关键工序/组装、检验）在中国境内完成。

4. 端子保险座，生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。端子保险座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。端子保险座的（关键组件/底座、导电组件）在中国境内生产。端子保险座的（关键工序/封装、检验）在中国境内完成。

5. 保险，生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。保险的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。保险的（关键组件/绝缘管、保险丝）在中国境内生产。保险的（关键工序/封装、检验）在中国境内完成。

6. 铜塑线，生产厂为（京缆电缆有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县小河庄村）。铜塑线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜塑线的（关键组件/铜导线、绝缘材料）在中国境内生产。铜塑线的（关键工序/成缆、检测）在中国境内完成。

7. 铜护套线，生产厂为（河南弘邦电线电缆有限公司），厂址为（河南省巩义市产业聚集区）。铜护套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜护套线的（关键组件/铜导线、绝缘材料）在中国境内生产。铜护套线的（关键工序/成缆、检测）在中国境内完成。

8. 电缆，生产厂为（京缆电缆有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县小河庄村）。电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电缆的（关键组件/铜导线、绝缘材料）在中国境内生产。电缆的（关键工序/成缆、检测）在中国境内完成。

9. 1KV 电缆绝缘穿刺线夹，生产厂为（固力发电气有限公司），厂址为（安徽省合肥市北城区金港大道与瑞风大道交汇处）。1KV 电缆绝缘穿刺线夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。1KV 电缆绝缘穿刺线夹的（关键组件/穿刺齿、导电夹体、力矩螺母、绝缘外壳、密封胶圈）在中国境内生产。1KV 电缆绝缘穿刺线夹的（关键工序/组装、检验）在中国境内完成。

10. 铜质接线端子,生产厂为(永固集团股份有限公司),厂址为(浙江省温州市乐清经济开发区纬二十路328号)。铜质接线端子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜质接线端子的(关键组件/铜管)在中国境内生产。铜质接线端子的(关键工序/冲压成型)在中国境内完成。

11. 铜质电缆中间对接头,生产厂为(永固集团股份有限公司),厂址为(浙江省温州市乐清经济开发区纬二十路328号)。铜质电缆中间对接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜质电缆中间对接头的(关键组件/铜管)在中国境内生产。铜质电缆中间对接头的(关键工序/冲压成型)在中国境内完成。

12. 交流接触器,生产厂为(德力西电气有限公司),厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。交流接触器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。交流接触器的(关键组件/铁芯、线圈、触头、外壳及结构件)在中国境内生产。交流接触器的(关键工序/组件制造、组装、检测)在中国境内完成。

13. 空气开关,生产厂为(德力西电气有限公司),厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。空气开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空气开关的(关键组件/触头、灭弧罩、脱扣器外壳及结构)在中国境内生产。空气开关的(关键工序/组件制作、组装、检测)在中国境内完成。

14. 单片空气开关,生产厂为(德力西电气有限公司),厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。单片空气开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。单片空气开关的(关键组件/触头、灭弧罩、脱扣器外壳及结构)在中国境内生产。单片空气开关的(关键工序/组件制作、组装、检测)在中国境内完成。

15. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A,生产厂为(深圳茂硕电子科技有限公司),厂址为(深圳市南山区西丽松白路1061号)。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A的(关键组件/整流桥、电容、MOS管、变压器、PWM恒流芯片)在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A的(关键工序/SMT贴片、波峰焊、清洗涂漆、调教、测试)在中国境内完成。

16. LED 灯头,生产厂为(昕诺飞工业(中国)有限公司),厂址为(江苏省扬州市仪征市经济开发区闽泰大道8号)。LED 灯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 灯头的(关键组件/灯珠、驱动电源、散热器、扩散罩)在中国境内生产。LED 灯头的(关键工序/组件制作、组装、调试)在中国境内完成。

17. LED 太阳能路灯用锂电池,生产厂为(河南乾坤太阳能照明有限公司),厂址为(新乡市卫滨区产业集聚区)。LED 太阳能路灯用锂电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED 太阳能路灯用锂电池的(关键组件/电芯、BMS保护板、结构密封件)在中国境内生产。LED 太阳能路灯用锂电池的(关键工序/电芯组装、组件焊接、封装、检测)在中国境内完成。

18. 路灯球墨铸铁检查井,生产厂为(晋城市旭通铸造股份有限公司),厂址为(山西省晋城市泽州县大箕镇庄穰村)。路灯球墨铸铁检查井的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。路灯球墨铸铁检查井的(关键组件/球墨铸铁)在中国境内生产。路灯球墨铸铁检查井的(关键工序/铸造)在中国境内完成。

19. 胶布, 生产厂为 慈溪市公牛电器有限公司, 厂址为 浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区三海路32号。胶布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。胶布的 关键组件/基材、压敏胶、阻燃剂 在中国境内生产。胶布的 关键工序/配料、成膜、涂胶、分切 在中国境内完成。

20. 灯罩, 生产厂为 山东欣好照明灯具有限公司, 厂址为 山东省临沂市兰山区田家红埠寺工业园田园仓库42号。灯罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。灯罩的 关键组件/PVC透光罩壳 在中国境内生产。灯罩的 关键工序/混料、挤压成型 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州安得电气有限公司

日期：2026 年 6 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

### 十三、 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如有）

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和（26938元）占我单位提供的全部产品成本之和（26938元）的比例为100%。

特此承诺！

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖章）：郑州安得电气有限公司

日期：2026年6月12日