

## 十二、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 路灯集中控制器SEMS-CC09D-（HN），生产厂为厦门市智联信通物联网科技有限公司，厂址为厦门市同安飞同集北路88号。路灯集中控制器SEMS-CC09D-（HN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。路灯集中控制器SEMS-CC09D-（HN）的（关键组件）4在中国境内生产。路灯集中控制器SEMS-CC09D-（HN）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 单灯控制器SEMS-RTU06CD-（HN），生产厂为厦门市智联信通物联网科技有限公司，厂址为厦门市同安飞同集北路88号。单灯控制器SEMS-RTU06CD-（HN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单灯控制器SEMS-RTU06CD-（HN）的（关键组件）在中国境内生产。单灯控制器SEMS-RTU06CD-（HN）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 瓷灯口E27，生产厂为中山路铭照明科技有限公司，厂址为中山市庆福路5号。瓷灯口E27的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。瓷灯口E27的（关键组件）4在中国境内生产。瓷灯口E27的（关键工序）5在中国境内完成。

4. 瓷灯口 E40 组合，生产厂为中山路铭照明科技有限公司，厂址为中山市庆福路5号。瓷灯口 E40 组合的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。瓷灯口 E40 组合的（关键组件）在中国境内生产。瓷灯口 E40 组合的（关键工序）在中国境内完成。

5. 端子保险座10A，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。端子保险座10A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。端子保险座10A的（关键组件）4在中国境内生产。端子保险座10A的（关键工序）5在中国境内完成。

6. 端子保险座15A，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。端子保险座15A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。端子保险座15A的（关键组件）在中国境内生产。端子保险座15A的（关键工序）在中国境内完成。

7. 保险10A，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。保险10A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。保险10A的（关键组件）4在中国境内生产。保险10A的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 保险15A，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。保险15A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。保险15A的（关键组件）在中国境内生产。保险15A的（关键工序）在中国境内完成。

9. 铜塑线BV1.5<sup>2</sup>，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜塑线BV1.5<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。铜塑线BV1.5<sup>2</sup>的（关键组件）4在中国境内生产。铜塑线BV1.5<sup>2</sup>的（关键工序）5在中国境内完成。

10. 铜塑线BV2.5<sup>2</sup>，生产厂为生产厂为华山电缆有限公司2，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜塑线BV2.5<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铜塑线BV2.5<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。铜塑线BV2.5<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

11. 铜塑线BV4<sup>2</sup>，生产厂为生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜塑线BV4<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。铜塑线BV4<sup>2</sup>的（关键组件）4在中国境内生产。铜塑线BV4<sup>2</sup>的（关键工序）5在中国境内完成。

12. 铜塑线BV6<sup>2</sup>，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜塑线BV6<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铜塑线BV6<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。铜塑线BV6<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

13. 铜护套线RVV2×2.5 m<sup>2</sup>，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜护套线RVV2×2.5 m<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。铜护套线RVV2×2.5 m<sup>2</sup>的（关键组件）4在中国境内生产。铜护套线RVV2×2.5 m<sup>2</sup>的（关键工序）5在中国境内完成。

14. 铜护套线RVV2×4 m<sup>2</sup>，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜护套线RVV2×4 m<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铜护套线RVV2×4 m<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。铜护套线RVV2×4 m<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

15. 铜护套线RVV2×6 m<sup>2</sup>，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。铜护套线RVV2×6 m<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。铜护套线RVV2×6 m<sup>2</sup>的（关键组件）4在中国境内生产。铜护套线RVV2×6 m<sup>2</sup>的（关键工序）5在中国境内完成。

16. 电缆1KV-YJV-4×25，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。电缆1KV-YJV-4×25的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电缆1KV-YJV-4×25的（关键组件）在中国境内生产。电缆1KV-YJV-4×25的（关键工序）在中国境内完成。

17. 电缆1KV-YJV-4×35，生产厂为华山电缆有限公司2，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。电缆1KV-YJV-4×35的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。电缆1KV-YJV-4×35的（关键组件）4在中国境内生产。电缆1KV-YJV-4×35的（关键工序）5在中国境内完成。

18. 电缆1KV-YJV-4×50，生产厂为华山电缆有限公司，厂址为河南省郑州市巩义市虎山坡村工业园区1号。电缆1KV-YJV-4×50的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电缆1KV-YJV-4×50的（关键组件）在中国境内生产。电缆1KV-YJV-4×50的（关键工序）在中国境内完成。

19. 1KV 电缆绝缘穿刺线夹 TTD051FJ，生产厂为浙江永炬电金具有限公司2，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园万亩路11号。1KV 电缆绝缘穿刺线夹 TTD051FJ的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。1KV 电缆绝缘穿刺线夹 TTD051FJ的（关键组件）4在中国境内生产。1KV 电缆绝缘穿刺线夹 TTD051FJ的（关键工序）5在中国境内完成。

20. 铜质接线端子DT-25，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质接线端子DT-25的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铜质接线端子DT-25的（关键组件）在中国境内生产。铜质接线端子DT-25的（关键工序）在中国境内完成。

21. 铜质接线端子DT-35，生产厂为上海有乐电气有限公司（2，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质接线端子DT-35的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。铜质接线端子DT-35的（关键组件）4在中国境内生产。铜质接线端子DT-35的（关键工序）5在中国境内完成。

22. 铜质接线端子DT-50，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质接线端子DT-50的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜质接线端子DT-50的（关键组件）在中国境内生产。铜质接线端子DT-50的（关键工序）在中国境内完成。

23. 铜质电缆中间对接头GT-25，生产厂为上海有乐电气有限公司2，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质电缆中间对接头GT-25的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。铜质电缆中间对接头GT-25的（关键组件）4在中国境内生产。铜质电缆中间对接头GT-25的（关键工序）5在中国境内完成。

24. 铜质电缆中间对接头GT-35，生产厂为上海有乐电气有限公司，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质电缆中间对接头GT-35的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜质电缆中间对接头GT-35的（关键组件）在中国境内生产。铜质电缆中间对接头GT-35的（关键工序）在中国境内完成。

25. 铜质电缆中间对接头GT-50，生产厂为上海有乐电气有限公司2，厂址为上海市浦东新区浦东大道2000号阳光世界大厦。铜质电缆中间对接头GT-50的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。铜质电缆中间对接头GT-50的（关键组件）4在中国境内生产。铜质电缆中间对接头GT-50的（关键工序）5在中国境内完成。

26. 交流接触器CJ40-100A，生产厂为德力西电气有限公司区，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园。交流接触器CJ40-100A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流接触器CJ40-100A的（关键组件）在中国境内生产。交流接触器CJ40-100A的（关键工序）在中国境内完成。

27. 交流接触器CJ40-125A，生产厂为德力西电气有限公司区，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园。交流接触器CJ40-125A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。交流接触器CJ40-125A的（关键组件）4在中国境内生产。交流接触器CJ40-125A的（关键工序）5在中国境内完成。

28. 交流接触器CJ40-160A，生产厂为德力西电气有限公司区，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园。交流接触器CJ40-160A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流接触器CJ40-160A的（关键组件）在中国境内生产。交流接触器CJ40-160A的（关键工序）在中国境内完成。

29. 空气开关CDM1-125L/100A，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。空气开关CDM1-125L/100A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。空气开关CDM1-125L/100A的（关键组件）4在中国境内生产。空气开关CDM1-125L/100A的（关键工序）5在中国境内完成。

30. 空气开关CDM1-125L/125A，生产厂为德力西电气有限公司厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。空气开关CDM1-125L/125A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气开关CDM1-125L/125A的（关键组件）在中国境内生产。空气开关CDM1-125L/125A的（关键工序）在中国境内完成。

31. 空气开关CDM1-250L/225A , 生产厂为德力西电气有限公司厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。空气开关CDM1-250L/225A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。空气开关CDM1-250L/225A的(关键组件) 4在中国境内生产。空气开关CDM1-250L/225A的(关键工序) 5在中国境内完成。

32. 单片空气开关DZ47V/10 , 生产厂为德力西电气有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。单片空气开关DZ47V/10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。单片空气开关DZ47V/10的(关键组件) 在中国境内生产。单片空气开关DZ47V/10的(关键工序) 在中国境内完成。

33. 单片空气开关CD47S , 生产厂为德力西电气有限公司 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。单片空气开关CD47S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。单片空气开关CD47S的(关键组件) 4在中国境内生产。单片空气开关CD47S的(关键工序) 5在中国境内完成。

34. 单片空气开关DZ47V/20 , 生产厂为德力西电气有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。单片空气开关DZ47V/20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。单片空气开关DZ47V/20的(关键组件) 在中国境内生产。单片空气开关DZ47V/20的(关键工序) 在中国境内完成。

35. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 75W/36V , 生产厂为深圳茂硕电子科技有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽松白路1061号。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 75W/36V的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 75W/36V的(关键组件) 4在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 75W/36V的(关键工序) 5在中国境内完成。

36. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 100W/36V , 生产厂为深圳茂硕电子科技有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽松白路1061号。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 100W/36V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 100W/36V 的(关键组件) 在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 100W/36V 的(关键工序) 在中国境内完成。

37. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 150W/36V , 生产厂为深圳茂硕电子科技有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽松白路1061号。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 150W/36V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 150W/36V 的(关键组件) 4在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 150W/36V 的(关键工序) 5在中国境内完成。

38. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 200W/36V , 生产厂为深圳茂硕电子科技有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽松白路1061号。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 200W/36V的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 200W/36V的(关键组件) 在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 200W/36V的(关键工序) 在中国境内完成。

39. 宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 240W/36V , 生产厂为深圳茂硕电子科技有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽松白路1061号。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、0.43-4.30A 240W/36V的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、

0.43-4.30A 240W/36V的（关键组件）4在中国境内生产。宽频电压 LED 电源驱动器输出 28-56V、

0.43-4.30A 240W/36V的（关键工序）5在中国境内完成。

40. LED 灯头 60W，生产厂为芜湖安瑞光电有限公司，厂址为芜湖市鸠江区经济技术开发区凤鸣湖北路11号。LED 灯头 60W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯头 60W 的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯头 60W 的（关键工序）在中国境内完成。

41. LED 灯头 90W，生产厂为芜湖安瑞光电有限公司2，厂址为芜湖市鸠江区经济技术开发区凤鸣湖北路11号。LED 灯头 90W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。LED 灯头 90W的（关键组件）4在中国境内生产。LED 灯头 90W的（关键工序）5在中国境内完成。

42. LED 灯头 120W，生产厂为芜湖安瑞光电有限公司，厂址为芜湖市鸠江区经济技术开发区凤鸣湖北路11号。LED 灯头 120W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯头 120W的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯头 120W的（关键工序）在中国境内完成。

43. LED 灯头 180W，生产厂为芜湖安瑞光电有限公司2，厂址为芜湖市鸠江区经济技术开发区凤鸣湖北路11号。LED 灯头 180W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。LED 灯头 180W的（关键组件）4在中国境内生产。LED 灯头 180W的（关键工序）5在中国境内完成。

44. LED 灯头 250W，生产厂为芜湖安瑞光电有限公司，厂址为芜湖市鸠江区经济技术开发区凤鸣湖北路11号。LED 灯头 250W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯头 250W的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯头 250W的（关键工序）在中国境内完成。

45. LED 太阳能路灯用锂电池 12V 100Ah，生产厂为中山华艺照明股份有限公司2，厂址为广东中山市古镇中兴大道南凤东工业区腾丰街1号。LED 太阳能路灯用锂电池 12V 100Ah的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。LED 太阳能路灯用锂电池 12V 100Ah的（关键组件）4在中国境内生产。LED 太阳能路灯用锂电池 12V 100Ah的（关键工序）5在中国境内完成。

46. 路灯球墨铸铁检查井 400\*600 C250，生产厂为焦作市山阳实业公司，厂址为河南省焦作市山阳区。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 C250的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 C250的（关键组件）在中国境内生产。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 C250的（关键工序）在中国境内完成。

47. 路灯球墨铸铁检查井 400\*600 B125，生产厂为焦作市山阳实业公司2，厂址为河南省焦作市山阳区。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 B125 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 B125 的（关键组件）4在中国境内生产。路灯球墨铸铁检查井 400\*600 B125 的（关键工序）5在中国境内完成。

48. 路灯球墨铸铁检查井  $\Phi$ 700 D400，生产厂为焦作市山阳实业公司，厂址为河南省焦作市山阳区。路灯球墨铸铁检查井  $\Phi$ 700 D400的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。路灯球墨铸铁检查井  $\Phi$ 700 D400的（关键组件）在中国境内生产。路灯球墨铸铁检查井  $\Phi$ 700 D400的（关键工序）在中国境内完成。

49. 胶布 防水胶布，生产厂为湖北舒氏实业有限公司，厂址为孝感市高新技术开发区六合工业园航空路221号。胶布 防水胶布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胶布 防水胶布的（关键组件）在中国境内生产。胶布 防水胶布的（关键工序）在中国境内完成。

50. 胶布 高压自粘带，生产厂为湖北舒氏实业有限公司2，厂址为孝感市高新技术开发区六合工业园航空路221号。胶布 高压自粘带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。胶布 高压自粘带的（关键组件）4在中国境内生产。胶布 高压自粘带的（关键工序）5在中国境内完成。

51. 财政局门口灯罩 PVC  $\phi$  500，生产厂为广东锐晶光电科技有限公司，厂址为广东深圳市龙岗区深圳市龙岗区爱联B区8巷9号4F。财政局门口灯罩 PVC  $\phi$  500的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。财政局门口灯罩 PVC  $\phi$  500的（关键组件）在中国境内生产。财政局门口灯罩 PVC  $\phi$  500的（关键工序）在中国境内完成。

52. 政府大楼前灯罩 PVC  $\phi$  450，生产厂为广东锐晶光电科技有限公司2，厂址为广东深圳市龙岗区深圳市龙岗区爱联B区8巷9号4F。政府大楼前灯罩 PVC  $\phi$  450的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。政府大楼前灯罩 PVC  $\phi$  450的（关键组件）4在中国境内生产。政府大楼前灯罩 PVC  $\phi$  450的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：巩义市恩科商贸有限公司

日期：2026年6月16日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

### 十三、 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如有）

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和（27147.00元）占我单位提供的全部产品成本之和（27147.00元）的比例为100%。

特此承诺！

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖章）：巩义市恩科商贸有限公司

日期：2026年6月16日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，供应商提供《关于符合本国产品标准的声明函》的同时还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。