

（三）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（高效振动筛，CY-1150）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（高效振动筛，CY-1150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高效振动筛，CY-1150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高效振动筛，CY-1150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（强力打麦机，CY-14BZ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（强力打麦机，CY-14BZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（强力打麦机，CY-14BZ）的（关键组件）在中国境内生产。（强力打麦机，CY-14BZ）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（分级比重去石机，CY-3BXG），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（分级比重去石机，CY-3BXG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分级比重去石机，CY-3BXG）的（关键组件）在中国境内生产。（分级比重去石机，CY-3BXG）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（XMS 洗麦机，CY-12CJ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（XMS 洗麦

顾泽尔



机, CY-12CJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMS 洗麦机, CY-12CJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(XMS 洗麦机, CY-12CJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

5. (磁选器, CY-60CJ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(磁选器, CY-60CJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁选器, CY-60CJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(磁选器, CY-60CJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

6. (提升机, CY-1009), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(提升机, CY-1009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提升机, CY-1009) 的(关键组件)在中国境内生产。(提升机, CY-1009) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (风网管道, CY-18DZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(风网管道, CY-18DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风网管道, CY-18DZ) 的(关键组件)在中国境内生产。(风网管道, CY-18DZ) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. (蛟龙, CY-26MM), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(蛟龙, CY-26MM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛟龙, CY-26MM)

顾泽印



的（关键组件）在中国境内生产。（绞龙，CY-26MM）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（全套底架，CY-16HT），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（全套底架，CY-16HT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全套底架，CY-16HT）的（关键组件）在中国境内生产。（全套底架，CY-16HT）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（低压风机，4-72-3），生产厂为（淄博博锐风机有限公司），厂址为（山东省淄博市周村区兴鲁大道高塘段路东）。（低压风机，4-72-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低压风机，4-72-3）的（关键组件）在中国境内生产。（低压风机，4-72-3）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（平面回转筛，CY-QEDY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（平面回转筛，CY-QEDY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平面回转筛，CY-QEDY）的（关键组件）在中国境内生产。（平面回转筛，CY-QEDY）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（擦打机，CY-15GJ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（擦打机，CY-15GJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（擦打机，CY-15GJ）的（关键组件）在中国境内生产。（擦打机，CY-15GJ）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (提升机, CY-1009), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(提升机, CY-1009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提升机, CY-1009)的(关键组件)在中国境内生产。(提升机, CY-1009)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (磁选器, CY-45DY), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(磁选器, CY-45DY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁选器, CY-45DY)的(关键组件)在中国境内生产。(磁选器, CY-45DY)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (润麦蛟龙, CY-52RY), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(润麦蛟龙, CY-52RY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(润麦蛟龙, CY-52RY)的(关键组件)在中国境内生产。(润麦蛟龙, CY-52RY)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (风网管道, CY-18DZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(风网管道, CY-18DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风网管道, CY-18DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(风网管道, CY-18DZ)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (底架, CY-20TZ), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司),

顾泽印



厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（底架，CY-20TZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（底架，CY-20TZ）的（关键组件）在中国境内生产。（底架，CY-20TZ）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（平筛八组磨粉机（2250型），CY-29SZ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（平筛八组磨粉机（2250型），CY-29SZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平筛八组磨粉机（2250型），CY-29SZ）的（关键组件）在中国境内生产。（平筛八组磨粉机（2250型），CY-29SZ）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（平筛八组磨粉机（2240型），CY-29SD），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（平筛八组磨粉机（2240型），CY-29SD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平筛八组磨粉机（2240型），CY-29SD）的（关键组件）在中国境内生产。（平筛八组磨粉机（2240型），CY-29SD）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（磁选器，CY-60CJ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（磁选器，CY-60CJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁选器，CY-60CJ）的（关键组件）在中国境内生产。（磁选器，CY-60CJ）的（关键工序）在中国境内完成。

顾泽欣



21. (脉冲除尘器, CY-82C), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(脉冲除尘器, CY-82C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脉冲除尘器, CY-82C)的(关键组件)在中国境内生产。(脉冲除尘器, CY-82C)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (风运管道系统, CY-42TG), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(风运管道系统, CY-42TG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风运管道系统, CY-42TG)的(关键组件)在中国境内生产。(风运管道系统, CY-42TG)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (提升机, CY-52ER), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(提升机, CY-52ER)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提升机, CY-52ER)的(关键组件)在中国境内生产。(提升机, CY-52ER)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (自动称重打包机, CY-50SM), 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司), 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(自动称重打包机, CY-50SM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动称重打包机, CY-50SM)的(关键组件)在中国境内生产。(自动称重打包机, CY-50SM)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (配电柜, BXM(D)-Q-X-Z-K-L), 生产厂为(浙江富森电气

顾泽印



有限公司)，厂址为（乐清市北白象镇岭门村）。（配电柜，
BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（配电柜，BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的（关键组件）在中国境内生产。（配
电柜，BXM(D)-Q-X-Z-K-L）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（双仓平筛，CY-51XG），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公
司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣
路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（双仓平筛，
CY-51XG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双仓
平筛，CY-51XG）的（关键组件）在中国境内生产。（双仓平筛，CY-51XG）
的（关键工序）在中国境内完成。

27.（机头料斗，CY-77GZ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公
司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣
路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（机头料斗，
CY-77GZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机头
料斗，CY-77GZ）的（关键组件）在中国境内生产。（机头料斗，CY-77GZ）
的（关键工序）在中国境内完成。

28.（机架、棚架，CY-7BGZ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限
公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景
荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（机架、棚
架，CY-7BGZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机
架、棚架，CY-7BGZ）的（关键组件）在中国境内生产。（机架、棚
架，CY-7BGZ）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（刷麸机，CY-85GY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），
厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、
铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（刷麸机，CY-85GY）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷麸机，CY-85GY）的（关键组件）在中国境内生产。（刷麸机，CY-85GY）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（筛床+架，CY-16MH），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（筛床+架，CY-16MH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（筛床+架，CY-16MH）的（关键组件）在中国境内生产。（筛床+架，CY-16MH）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（罗布，CY-73KJ），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（罗布，CY-73KJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（罗布，CY-73KJ）的（关键组件）在中国境内生产。（罗布，CY-73KJ）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（剥克龙提粉器，CY-57DY），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（剥克龙提粉器，CY-57DY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（剥克龙提粉器，CY-57DY）的（关键组件）在中国境内生产。（剥克龙提粉器，CY-57DY）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（高压风机，6-30-6.5A），生产厂为（淄博博锐风机有限公司），厂址为（山东省淄博市周村区兴鲁大道高塘段路东）。（高压风机，6-30-6.5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高压风机，6-30-6.5A）的（关键组件）在中国境内生产。（高压

风机，6-30-6.5A）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（闭风器，CY-78SF），生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（闭风器，CY-78SF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（闭风器，CY-78SF）的（关键组件）在中国境内生产。（闭风器，CY-78SF）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（电缆线，一批），生产厂为（智达云强电缆科技有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县苏家庄镇司马村村北）。（电缆线，一批）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电缆线，一批）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线，一批）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）



哈尔滨成业科技有限公司

日期：2026年08月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

顾泽欣

