

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （COB 面光灯 VB-8450） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（COB 面光灯 VB-8450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（COB 面光灯 VB-8450）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（COB 面光灯 VB-8450）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （一顶 LED 帕灯 VB-8543） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（一顶 LED 帕灯 VB-8543）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（一顶会议灯 VB-8543）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（一顶 LED 帕灯 VB-8543）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （一顶会议灯 VB-8256） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（一顶会议灯 VB-8256）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（一顶会议灯 VB-8256）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（一顶会议灯 VB-8256）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （二顶 LED 帕灯 VB-8543） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（二顶 LED 帕灯 VB-8543）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（二顶 LED 帕灯 VB-8543）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（二顶 LED 帕灯 VB-8543）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （二顶光束灯 VB-8295） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（二顶光束灯 VB-8295）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（二顶光束灯 VB-8295）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（二顶光束灯 VB-8295）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （三顶 LED 帕灯 VB-8543） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（三顶 LED 帕灯 VB-8543）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（三顶 LED 帕灯 VB-8543）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（三顶 LED 帕灯 VB-8543）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

7. （二顶光束灯 VB-8295） 1，生产厂为（郑州亿得顺贸易有限公司） 2，厂址为（郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户）。（二顶光束灯 VB-8295）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（二顶光束灯 VB-8295）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（二顶光束灯 VB-8295）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

8. (信号放大器 VB-8888) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(信号放大器 VB-8888)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(信号放大器 VB-8888)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(信号放大器 VB-8888)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (灯光智控主机 TR-V9) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(灯光智控主机 TR-V9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(灯光智控主机 TR-V9)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(灯光智控主机 TR-V9)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (灯光控制器 VB-81024) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(灯光控制器 VB-81024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(灯光控制器 VB-81024)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(灯光控制器 VB-81024)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (数字硅箱 VB-8124) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(数字硅箱 VB-8124)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(数字硅箱 VB-8124)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数字硅箱 VB-8124)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (电源线 $2 \times 2.5 \text{ m}^2$) 1, 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(电源线 $2 \times 2.5 \text{ m}^2$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电源线 $2 \times 2.5 \text{ m}^2$)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线 $2 \times 2.5 \text{ m}^2$)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (音频线 K5) 1, 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(音频线 K5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(音频线 K5)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(音频线 K5)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (机柜 BLDB6622) 1, 生产厂为(宁波贝德智能科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号)。(机柜 BLDB6622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(机柜 BLDB6622)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(机柜 BLDB6622)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (灯光吊杆定制) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(灯光吊杆定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(灯光吊杆定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(灯光吊杆定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (灯钩) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(灯钩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(灯钩)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(灯钩)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (灯链) 1, 生产厂为(郑州亿得顺贸易有限公司) 2, 厂址为(郑州市金水区勤工路碧桂园 1 号楼 8 楼东户)。(灯链)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(灯链)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(灯链)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (安装辅材定制) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(安装辅材定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(安装辅材定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(安装辅材定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (安装调试费定制) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(安装调试费定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(安装调试费定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(安装调试费定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (会议主机 RX-Q58) 1, 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司) 2, 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(会议主机 RX-Q58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(会议主机 RX-Q58)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(会议主机 RX-Q58)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (无线 Wifi-AP RX-EUW48), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(无线 Wifi-AP RX-EUW48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线 Wifi-AP RX-EUW48)的(关键组件)在中国境内生产。(无线 Wifi-AP RX-EUW48)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (无线会议主席单元 RX-W48C), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(无线会议主席单元 RX-W48C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主席单元 RX-W48C)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主席单元 RX-W48C)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (无线会议代表单元 RX-W48D), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(无线会议代表单元 RX-W48D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议代表单元 RX-W48D)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议代表单元 RX-W48D)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (6 芯延长线缆 RX-6P/20), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(6 芯延长线缆 RX-6P/20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6 芯延长线缆 RX-6P/20)的(关键组件)在中国境内生产。(6 芯延长线缆 RX-6P/20)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (充电箱 RX-CB20), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(充电箱 RX-CB20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电箱 RX-CB20)的(关键组件)在中国境内生产。(充电箱 RX-CB20)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (前级增益器 HT-FD10), 生产厂为(广州森海动力科技有限公司), 厂址为(广州市越秀区东风中路 363 号 701-02 房自编 7F-052 号)。(前级增益器 HT-FD10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。 (前级增益器 HT-FD10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (前级增益器 HT-FD10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (无线麦克风 MK-508), 生产厂为 (广州森海动力科技有限公司), 厂址为 (广州市越秀区东风中路 363 号 701-02 房自编 7F-052 号)。 (无线麦克风 MK-508) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线麦克风 MK-508) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无线麦克风 MK-508) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (无线麦克风 KT-8004), 生产厂为 (广州森海动力科技有限公司), 厂址为 (广州市越秀区东风中路 363 号 701-02 房自编 7F-052 号)。 (无线麦克风 KT-8004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线麦克风 KT-8004) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无线麦克风 KT-8004) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (线阵音箱 MR-LA932), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (线阵音箱 MR-LA932) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (线阵音箱 MR-LA932) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (线阵音箱 MR-LA932) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (专业功放 AQ-600), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (专业功放 AQ-600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专业功放 AQ-600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专业功放 AQ-600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (线阵低音音箱 MR-2018), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (线阵低音音箱 MR-2018) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (线阵低音音箱 MR-2018) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (线阵低音音箱 MR-2018) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (专业功放 AQ-1000), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (专业功放 AQ-1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专业功放 AQ-1000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专业功放 AQ-1000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (专业音箱 SRX712), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋 201 房)。 (专业音箱 SRX712) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专业音箱 SRX712) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专业音箱 SRX712) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (专业功放 AQ-600), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (专业功放 AQ-600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专业功放 AQ-600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专业功放 AQ-600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (专业音箱 CV1270), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。 (专业音箱 CV1270) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专业音箱 CV1270) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (专业音箱 CV1270) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (专业功放 AQ-600)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(专业功放 AQ-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业功放 AQ-600)的(关键组件)在中国境内生产。(专业功放 AQ-600)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (低音音箱 SRX728)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(低音音箱 SRX728)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低音音箱 SRX728)的(关键组件)在中国境内生产。(低音音箱 SRX728)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (专业功放 AQ-1200)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(专业功放 AQ-1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业功放 AQ-1200)的(关键组件)在中国境内生产。(专业功放 AQ-1200)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (调音台 RM-24FX)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(调音台 RM-24FX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台 RM-24FX)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 RM-24FX)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (AI 智能语音反馈抑制器 RX-ANF100B)，生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司)，厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(AI 智能语音反馈抑制器 RX-ANF100B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 智能语音反馈抑制器 RX-ANF100B)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能语音反馈抑制器 RX-ANF100B)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (多媒体数字矩阵器 RX-D1616S)，生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司)，厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(多媒体数字矩阵器 RX-D1616S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体数字矩阵器 RX-D1616S)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体数字矩阵器 RX-D1616S)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (电源时序器 V-1016)，生产厂为(广州市迈俊宝音响设备有限公司)，厂址为(广州市番禺区大龙街茶东村南阳南街 8 号 103 号)。(电源时序器 V-1016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 V-1016)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 V-1016)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (中控主机 RX-ME900)，生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司)，厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(中控主机 RX-ME900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控主机 RX-ME900)的(关键组件)在中国境内生产。(中控主机 RX-ME900)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (专用软件及编程 RX-V900)，生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司)，厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(专用软件及编程 RX-V900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用软件及编程 RX-V900)的(关键组件)在中国境内生产。(专用软件及编程 RX-V900)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (无线路由器 CF-NW)，生产厂为(深圳市四海众联网络科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道龙平社区腾龙路淘金地电子商务孵化基地展滔商业广场 B 座 607 (或 610 室))。(无线路由器

CF-NW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线路由器 CF-NW) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线路由器 CF-NW) 的(关键工序)在中国境内完成。

46. (平板 T50Mini), 生产厂为(深圳市台电实业有限公司), 厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602)。(平板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板) 的(关键组件)在中国境内生产。(平板) 的(关键工序)在中国境内完成。

47. (电源控制器 RX-PM900/8S), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(电源控制器 RX-PM900/8S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源控制器 RX-PM900/8S) 的(关键组件)在中国境内生产。(电源控制器 RX-PM900/8S) 的(关键工序)在中国境内完成。

48. (矩阵 RX-HDMI0404S/4K), 生产厂为(恩平市雷蒙电子有限公司), 厂址为(恩平市东安工业区 E 区 4-1)。(矩阵 RX-HDMI0404S/4K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矩阵 RX-HDMI0404S/4K) 的(关键组件)在中国境内生产。(矩阵 RX-HDMI0404S/4K) 的(关键工序)在中国境内完成。

49. (机柜 BLDB6842) 1, 生产厂为(宁波贝德智能科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显路 333 号)。(机柜 BLDB6842) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(机柜 BLDB6842) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(机柜 BLDB6842) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (礼堂椅定制), 生产厂为(河南国业家具有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区航海东路与鹏程大道交叉口西北角华丰产业新城博奥家居 A 馆 4 楼南厅 06/08/10/61/62/63)。(礼堂椅定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(礼堂椅定制) 的(关键组件)在中国境内生产。(礼堂椅定制) 的(关键工序)在中国境内完成。

51. (礼堂椅安装调试费配套) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(礼堂椅安装调试费配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(礼堂椅安装调试费配套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(礼堂椅安装调试费配套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (音箱插头 T302), 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(音箱插头 T302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱插头 T302) 的(关键组件)在中国境内生产。(音箱插头 T302) 的(关键工序)在中国境内完成。

53. (卡侬头音频信号线 P1.5-803), 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(卡侬头音频信号线 P1.5-803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卡侬头音频信号线 P1.5-803) 的(关键组件)在中国境内生产。(卡侬头音频信号线 P1.5-803) 的(关键工序)在中国境内完成。

54. (3.5 对双莲花头音频线 P1.5-306), 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(3.5 对双莲花头音频线 P1.5-306) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3.5 对双莲花头音频线 P1.5-306) 的(关键组件)在中国境内生产。(3.5 对双莲花头音频线 P1.5-306) 的(关键工序)在中国境内完成。

55. (带莲花座 6.35 插头 635)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(带莲花座 6.35 插头 635)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带莲花座 6.35 插头 635)的(关键组件)在中国境内生产。(带莲花座 6.35 插头 635)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (6.35 插头音频信号线 P1.5-384)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(6.35 插头音频信号线 P1.5-384)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6.35 插头音频信号线 P1.5-384)的(关键组件)在中国境内生产。(6.35 插头音频信号线 P1.5-384)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (音箱壁挂架定制)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(音箱壁挂架定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱壁挂架定制)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱壁挂架定制)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (田字架定制)，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501)。(田字架定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(田字架定制)的(关键组件)在中国境内生产。(田字架定制)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (莲花音频插头 YS366)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(莲花音频插头 YS366)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(莲花音频插头 YS366)的(关键组件)在中国境内生产。(莲花音频插头 YS366)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (大二芯音频插头 KS-996)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(大二芯音频插头 KS-996)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大二芯音频插头 KS-996)的(关键组件)在中国境内生产。(大二芯音频插头 KS-996)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (卡侬音频插头 T905/T906)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(卡侬音频插头 T905/T906)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卡侬音频插头 T905/T906)的(关键组件)在中国境内生产。(卡侬音频插头 T905/T906)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (RVVP 音频线 RVVP2x1)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(RVVP 音频线 RVVP2x1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RVVP 音频线 RVVP2x1)的(关键组件)在中国境内生产。(RVVP 音频线 RVVP2x1)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (专业舞台喇叭线 6 *2.0 m²)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(专业舞台喇叭线 6 *2.0 m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业舞台喇叭线 6 *2.0 m²)的(关键组件)在中国境内生产。(专业舞台喇叭线 6*2.0 m²)的(关键工序)在中国境内完成。

64. （专业舞台喇叭线 KS150），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（专业舞台喇叭线 KS150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业舞台喇叭线 KS150）的（关键组件）在中国境内生产。（专业舞台喇叭线 KS150）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （专业舞台喇叭线 2 *2.0 m²），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（专业舞台喇叭线 2 *2.0 m²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业舞台喇叭线 2 *2.0 m²）的（关键组件）在中国境内生产。（专业舞台喇叭线 2 *2.0 m²）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （音频线 K5），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（音频线 K5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频线 K5）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线 K5）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （HDMI 线 HD101），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（HDMI 线 HD101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HDMI 线 HD101）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 线 HD101）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （多媒体地插 D 型 120 地），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（多媒体地插 D 型 120 地）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体地插 D 型 120 地）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体地插 D 型 120 地）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （圆形手拉葫芦定制） 1，生产厂为（郑州风采展览展示有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号）。（圆形手拉葫芦定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形手拉葫芦定制）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形手拉葫芦定制）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

70. （U 型扣定制） 1，生产厂为（郑州风采展览展示有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号）。（U 型扣定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（U 型扣定制）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（U 型扣定制）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

71. （起重吊带（绷带）定制） 1，生产厂为（郑州风采展览展示有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号）。（起重吊带（绷带）定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（起重吊带（绷带）定制）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（起重吊带（绷带）定制）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

72. （辅材配套） 1，生产厂为（郑州风采展览展示有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号）。（辅材配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（辅材配套）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（辅材配套）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

73. (录播系统主机 RPC4800-Z1)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(录播系统主机 RPC4800-Z1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播系统主机 RPC4800-Z1)的(关键组件)在中国境内生产。(录播系统主机 RPC4800-Z1)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (超高清会议摄像机 CAMERA-4K)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(超高清会议摄像机 CAMERA-4K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超高清会议摄像机 CAMERA-4K)的(关键组件)在中国境内生产。(超高清会议摄像机 CAMERA-4K)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (超高清会议摄像机 CAMERA-4C)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(超高清会议摄像机 CAMERA-4C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超高清会议摄像机 CAMERA-4C)的(关键组件)在中国境内生产。(超高清会议摄像机 CAMERA-4C)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (录播主机管理系统软件 V1.0)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(录播主机管理系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播主机管理系统软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(录播主机管理系统软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (高清摄像机系统软件 V1.0)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(高清摄像机系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清摄像机系统软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(高清摄像机系统软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (网络控制键盘 CONTROL-X1)，生产厂为(河南启步信息技术有限公司)，厂址为(郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 10 层 1001 号)。(网络控制键盘 CONTROL-X1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络控制键盘 CONTROL-X1)的(关键组件)在中国境内生产。(网络控制键盘 CONTROL-X1)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (网线 CAT-6A)，生产厂为(广东亿达隆电线电缆有限公司)，厂址为(普宁市赤岗镇陈厝寨村工业西区二街 92 号)。(网线 CAT-6A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网线 CAT-6A)的(关键组件)在中国境内生产。(网线 CAT-6A)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (电源线 RVV3x1.5)，生产厂为(广东亿达隆电线电缆有限公司)，厂址为(普宁市赤岗镇陈厝寨村工业西区二街 92 号)。(电源线 RVV3x1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RVV3x1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3x1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (HDMI 线 HD101)，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(HDMI 线 HD101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 线 HD101)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 线 HD101)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (辅材配套) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(辅材配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(辅材配套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(辅材配套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (拉幕机 TBDWT-400), 生产厂为(河南智源窗饰材料有限公司), 厂址为(郑州市中原区煤仓北路 5 号院 3 号楼 2 单元 2 层东户)。(拉幕机 TBDWT-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拉幕机 TBDWT-400)的(关键组件)在中国境内生产。(拉幕机 TBDWT-400)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (对开轨道), 生产厂为(佛山市启沃智能窗饰有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区丹灶镇建沙路大金工业区鞋厂(厂房)首层之一)。(对开轨道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(对开轨道)的(关键组件)在中国境内生产。(对开轨道)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (单开轨道), 生产厂为(佛山市启沃智能窗饰有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区丹灶镇建沙路大金工业区鞋厂(厂房)首层之一)。(单开轨道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单开轨道)的(关键组件)在中国境内生产。(单开轨道)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (大幕), 生产厂为(桐乡市迈迪纳纺织股份有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市桐乡市大麻镇永顺路 158 号 2 幢 5 楼)。(大幕)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大幕)的(关键组件)在中国境内生产。(大幕)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (二道会议幕), 生产厂为(桐乡市迈迪纳纺织股份有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市桐乡市大麻镇永顺路 158 号 2 幢 5 楼)。(二道会议幕)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二道会议幕)的(关键组件)在中国境内生产。(二道会议幕)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (钢丝及配套电缆配套) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(钢丝及配套电缆配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(钢丝及配套电缆配套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(钢丝及配套电缆配套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

89. (施工费用配套) 1, 生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街 35 号院 2 号楼 2 单元 22 层 2202 号)。(施工费用配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(施工费用配套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(施工费用配套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (电机 582-5C), 生产厂为(广东朗森机电有限公司), 厂址为(广州市白云区人和镇鹤亭工业区北一路 2 号 1 栋 101 房)。(电机 582-5C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电机 582-5C)的(关键组件)在中国境内生产。(电机 582-5C)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (轨道定制), 生产厂为(佛山市启沃智能窗饰有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区丹灶镇建沙路大金工业区鞋厂(厂房)首层之一)。(轨道定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨道定制)的(关键组件)在中国境内生产。(轨道定制)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (遮光布绒布)，生产厂为(桐乡市迈迪纳纺织股份有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市桐乡市大麻镇永顺路158号2幢5楼)。(遮光布绒布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遮光布绒布)的(关键组件)在中国境内生产。(遮光布绒布)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (配套电缆配套) 1，生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2，厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街35号院2号楼2单元22层2202号)。(配套电缆配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(配套电缆配套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(配套电缆配套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (安装施工费配套) 1，生产厂为(郑州风采展览展示有限公司) 2，厂址为(河南省郑州市管城回族区众城街35号院2号楼2单元22层2202号)。(安装施工费配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(安装施工费配套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(安装施工费配套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 郑州风采展览展示有限公司

日期： 2026 年 10 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。