

附件 2:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （茶叶烘焙机6CHZ-9B），生产厂为 驰春机械（厦门）有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。（茶叶烘焙机6CHZ-9B） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（茶叶烘焙机6CHZ-9B） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（茶叶烘焙机6CHZ-9B） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （炒干机6CSTP-D110），生产厂为 驰春机械（厦门）有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。（炒干机6CSTP-D110） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（炒干机6CSTP-D110） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（炒干机6CSTP-D110） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （双锅曲毫机6CCGQ-60），生产厂为 驰春机械（厦门）有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。（双锅曲毫机6CCGQ-60） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（双锅曲毫机6CCGQ-60） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（双锅曲毫机6CCGQ-60） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （鲜叶分级机6CFJ-60），生产厂为 驰春机械（厦门）有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。（鲜叶分级机6CFJ-60） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（鲜叶分级机6CFJ-60） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（鲜叶分级机6CFJ-60） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （茶叶提升机6CTS-1180），生产厂为 驰春机械（厦门）有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。（茶叶提升机6CTS-1180） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（茶叶提升机6CTS-1180） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（茶叶提升机6CTS-1180） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

6. (连续式茶叶理条机6CLX-100)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(连续式茶叶理条机6CLX-100) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (连续式茶叶理条机6CLX-100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(连续式茶叶理条机6CLX-100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (茶叶提升机6CTS-1181)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(茶叶提升机6CTS-1181) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (茶叶提升机6CTS-1181) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(茶叶提升机6CTS-1181) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (茶叶滚筒杀青机6CST-100)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(茶叶滚筒杀青机6CST-100) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (茶叶滚筒杀青机6CST-100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(茶叶滚筒杀青机6CST-100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (多层环境萎凋机组6CWD-8-8)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(多层环境萎凋机组6CWD-8-8) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (多层环境萎凋机组6CWD-8-8) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多层环境萎凋机组6CWD-8-8) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (揉捻机6CRT-55)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(揉捻机6CRT-55) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (揉捻机6CRT-55) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(揉捻机6CRT-55) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (解块机6CJK-40)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(解块机6CJK-40) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (解块机6CJK-40) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(解块机6CJK-40) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。



12. (半自动发酵房6CFJ-12)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(半自动发酵房6CFJ-12) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (半自动发酵房6CFJ-12) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(半自动发酵房6CFJ-12) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (自动链板式烘干机6CHZ-30-D)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(自动链板式烘干机6CHZ-30-D) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (自动链板式烘干机6CHZ-30-D) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(自动链板式烘干机6CHZ-30-D) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (色选机DF21PRO)，生产厂为 驰春机械(厦门)有限公司2，厂址为 厦门市同安区莲花镇莲美三路86-1号。(色选机DF21PRO) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3. (色选机DF21PRO) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(色选机DF21PRO) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称 盖章 驰春机械(厦门)有限公司

日期 2026 年 8 月 11 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。