

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（教师端计算机、DZ500SQ-000029），生产厂为（深圳中柏科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区清风大道 39 号精密达数字文化园 B601、C601）。（教师端计算机、DZ500SQ-000029）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（教师端计算机、DZ500SQ-000029）的（关键组件）4 在中国境内生产。（教师端计算机、DZ500SQ-000029）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（小学生端计算机 DZ500SQ-000001），生产厂为（深圳中柏科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区清风大道 39 号精密达数字文化园 B601、C601）。（小学生端计算机、DZ500SQ-000001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小学生端计算机、DZ500SQ-000001）的（关键组件）在中国境内生产。（小学生端计算机、DZ500SQ-000001）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（中学生端计算机、DZ500SQ-000020），生产厂为（深圳中柏科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区清风大道 39 号精密达数字文化园 B601、C601）。（中学生端计算机、DZ500SQ-000020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中学生端计算机、DZ500SQ-000020）的（关键组件）在中国境内生产。（中学生端计算机、DZ500SQ-000020）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（显示器、HD259H），生产厂为（合肥市航嘉显示科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区清潭路 716 号广房 D）。（显示器、HD259H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（显示器、HD259H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（显示器、HD259H）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（多媒体教学管理软件、联硕电子教室软件 V6.1），生产厂为（联硕电脑（重庆）有限公司），厂址为（重庆市九龙坡区渝州路街道科园一路 30 号 703 室）。（多媒体教学管理软件、联硕电子教室软件 V6.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体教学管理软件、联硕电子教室软件 V6.1）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体教学管理软件、联硕电子教室软件 V6.1）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（云桌面管理系统、联硕云桌面软件 V6.1），生产厂为（联硕电脑（重庆）有限公司），厂址为（重庆市九龙坡区渝州路街道科园一路 30 号 703 室）。（云桌面管理系统、联硕云桌面软件 V6.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云桌面管理系

统、联硕云桌面软件 V6.1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(云桌面管理系统、联硕云桌面软件 V6.1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (交换机、RG-NBS3100-48GT4SFP), 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机、RG-NBS3100-48GT4SFP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机、RG-NBS3100-48GT4SFP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(交换机、RG-NBS3100-48GT4SFP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (交换机、RG-ES216GC-E), 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机 RG-ES216GC-E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 RG-ES216GC-E) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(交换机 RG-ES216GC-E) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (学生桌椅), 生产厂为 (河南安信家具制造有限公司), 厂址为 (郑州市中牟县官渡镇马庄桥村北河南省农业示范园西)。(学生桌椅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生桌椅) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(学生桌椅) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (老师桌椅), 生产厂为 (河南安信家具制造有限公司), 厂址为 (郑州市中牟县官渡镇马庄桥村北河南省农业示范园西)。(老师桌椅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(老师桌椅) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(老师桌椅) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (耗材类-电源线), 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市高压路 6 号), (耗材类-排插), 生产厂为 (上海矿森电气有限公司), 厂址为 (上海市浦东新区南汇新城镇环湖西二路 888 号 2 幢 2 区 13081 室)。(耗材类) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材类) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(耗材类) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (综合布线), 生产厂为 (郑州铭芮信息科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 279 号 14 号楼)。(综合布线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(综合布线) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (智慧黑板、HB-C86KS), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(智慧黑板、HB-C86KS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板、HB-C86KS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧黑板、HB-C86KS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (视频展台、HZ-G7F), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(视频展台、HZ-G7F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频展台、HZ-G7F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频展台、HZ-G7F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (智慧教学系统、鸿合智课 V1.0), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(智慧教学系统、鸿合智课 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教学系统、鸿合智课 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧教学系统、鸿合智课 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (集控平台、鸿合集控管理平台 V7.0), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(集控平台、鸿合集控管理平台 V7.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集控平台、鸿合集控管理平台 V7.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(集控平台、鸿合集控管理平台 V7.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (有源音箱、SY-300), 生产厂为 (广州市赛步电子科技有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石碁镇市莲路永善村段 5 号 4 栋 601)。(有源音箱、SY-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(有源音箱、SY-300) 的 (喇叭单元) 在中国境内生产。(有源音箱、SY-300) 的 (箱体) 在中国境内完成。

18. (红外对频无线话筒、T3), 生产厂为 (广州市赛步电子科技有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石碁镇市莲路永善村段 5 号 4 栋 601)。(红外对频无线话筒、T3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。(红外对频无线话筒、T3) 的 (拾音咪芯) 在中国境内生产。(红外对频无线话筒、T3) 的 (外壳) 在中国境内完成。

19. (系统集成), 生产厂为 (郑州铭芮信息科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 279 号 14 号楼)。(系统集成) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(系统集成) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 郑州铭芮信息科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 8 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ” 栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ” 栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ” 栏可不填，下同。