

十一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）动力电池装调测试竞赛平台 型号：TC-EV01，生产厂为广州特辰教学设备科技有限公司，厂址为广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。动力电池装调测试竞赛平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3. 动力电池装调测试竞赛平台的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）动力电池装调测试竞赛平台的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （产品名称 2）高压安全智能实训台 型号：TC-EV02，生产厂为（厂名）广州特辰教学设备科技有限公司，厂址为广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。（产品名称2）高压安全智能实训台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）高压安全智能实训台的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）高压安全智能实训台的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3）高压安全智能实训台智能教学系统 型号：TC-EV03，生产厂为（厂名）广州特辰教学设备科技有限公司，厂址为广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。（产品名称3）高压安全智能实训台智能教学系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称3）高压安全智能实训台智能教学系统的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）高压安全智能实训台智能教学系统的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4）智能驾驶应用开发平台 型号：TC-EV04，生产厂为（厂名）广州特辰教学设备科技有限公司，厂址为广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。（产品名称4）智能驾驶应用开发平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4）智能驾驶应用开发平台的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）智能驾驶应用开发平台的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5）电池包封测与检测诊断实训台（含电池管理系统上位机软件） 型号：TC-EV05，生产厂为（厂名）广州特辰教学设备科技有限公司，厂址为广州

市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称5) 电池包封测与检测诊断实训台 (含电池管理系统上位机软件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称5) 电池包封测与检测诊断实训台 (含电池管理系统上位机软件) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 5) 电池包封测与检测诊断实训台 (含电池管理系统上位机软件) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6) 驱动控制系统装调与检测测试平台 型号: TC-EV06, 生产厂为 (厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称6) 驱动控制系统装调与检测测试平台 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 6) 驱动控制系统装调与检测测试平台 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 6) 驱动控制系统装调与检测测试平台 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7) 驱动总成装配检测竞赛平台 型号: TC-EV07, 生产厂为 (厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称7) 驱动总成装配检测竞赛平台 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 7) 驱动总成装配检测竞赛平台 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 7) 驱动总成装配检测竞赛平台 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8) 充电设备装配与调试智能实训台 型号: TC-EV08, 生产厂为 (厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称7) 充电设备装配与调试智能实训台 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 8) 充电设备装配与调试智能实训台 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 8) 充电设备装配与调试智能实训台 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9) 交直流数字钳形表 型号: UT206A+, 生产厂为 (厂名) 优利德科技 (中国) 股份有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。 (产品名称9) 交直流数字钳形表 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 9) 交直流数字钳形表 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 9) 交直流数字钳形表 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10) 混动整车实训车辆 型号: TC-EV09, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称10) 混动整车实训车辆 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称 10) 混动整车实训车辆 的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 10) 混动整车实训车辆 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11) 纯电动整车实训车辆 型号: TC-EV10, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称11) 纯电动整车实训车辆 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称 11) 纯电动整车实训车辆 的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 11) 纯电动整车实训车辆 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12) 故障设置与检测连接平台 型号: TC-EV11, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称12) 故障设置与检测连接平台 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称 12) 故障设置与检测连接平台 的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 12) 故障设置与检测连接平台 的(关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13) 新能源汽车常用工量具组 型号: TC-EV12, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称13) 新能源汽车常用工量具组 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称 13) 新能源汽车常用工量具组 的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 13) 新能源汽车常用工量具组 的(关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称 14) 电驱动总成装调与检修工作平台(包含电机控制器调试软件) 型号: TC-EV13, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称14) 电驱动总成装调与检修工作平台(包含电机控制器调试软件) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称 14) 电驱动总成装调与检修工作平台(包含电机控制器

调试软件) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 14) 故障设置与检测连接平台 的(关键工序) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15) 人员防护套装 型号: 特辰定制, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房 。(产品名称15) 人员防护套装 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 0.16% (规定比例)。(产品名称 15) 人员防护套装 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 15) 人员防护套装 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16) 绝缘工具套装 型号: 特辰定制, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房 。(产品名称16) 绝缘工具套装 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16) 绝缘工具套装 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 16) 绝缘工具套装 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17) 手持示波器 型号: UT82C , 生产厂为(厂名) 优利德科技(中国)股份有限公司 , 厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号 。(产品名称17) 手持示波器 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17) 手持示波器 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 17) 手持示波器 的(关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18) 移动工作终端 型号: M-202, 生产厂为(厂名) 武汉宁美国度科技有限公司 , 厂址为 武汉东湖新技术开发区金融港一路7号28栋11层1101号(自贸区武汉片区) 。(产品名称18) 移动工作终端 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18) 移动工作终端 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 18) 移动工作终端 的(关键工序) 在中国境内完成。

19. (产品名称 19) 绝缘测试仪 型号: UT505B , 生产厂为(厂名) 优利德科技(中国)股份有限公司 , 厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号 。(产品名称19) 绝缘测试仪 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19) 绝缘测试仪 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 19) 绝缘测试仪 的(关键工序) 在中国境内完成。

20. (产品名称 20) 教学一体机 型号: CW-HYCM-86GX , 生产厂为(厂名) 广东互视达电子科技有限公司 , 厂址为 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心7栋701。 (产品名称20) 教学一体机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称20) 教学一体机的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 20) 教学一体机 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21) 工具车 型号: TC-GJC , 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称21) 工具车 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 21) 工具车 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 21) 工具车 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (产品名称 22) 电池包举升台架 型号: TC-EV14, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称22) 电池包举升台架 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 22) 电池包举升台架 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 22) 电池包举升台架 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23) 绝缘地垫 型号: TC-JYD , 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称23) 绝缘地垫 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 23) 绝缘地垫 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 23) 绝缘地垫 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (产品名称 24) 绝缘工作台 型号: TC-WZT, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称24) 绝缘工作台 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 24) 绝缘工作台 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 24) 绝缘工作台 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (产品名称 25) 场地升级建设 型号: 特辰定制 , 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司 , 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。 (产品名称25) 场地升级建设 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

规定比例)。 (产品名称 25) 场地升级建设 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 25) 场地升级建设的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (产品名称 26) 手持式数字特斯拉计 型号: GS-25, 生产厂为 (厂名) 常州爱德克斯仪器仪表有限公司, 厂址为 江苏省常州市新北区龙虎塘街道潘杨路28号联东U谷常州国际智慧谷19幢。 (产品名称26) 手持式数字特斯拉计 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 26) 手持式数字特斯拉计的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 26) 手持式数字特斯拉计 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (产品名称 27) 毫欧表 型号: TH2511A, 生产厂为 (厂名) 常州同惠电子股份有限公司, 厂址为 常州市新北区新竹路1号。 (产品名称27) 毫欧表 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 27) 毫欧表 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 27) 毫欧表 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (产品名称 28) 电池内阻测试仪 型号: UT677A, 生产厂为 (厂名) 优利德科技 (中国) 股份有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。 (产品名称28) 电池内阻测试仪 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 28) 电池内阻测试仪 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 28) 电池内阻测试仪 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (产品名称 29) 锂电电动扳手 型号: DCPE098, 生产厂为 (厂名) 江苏东成电动工具有限公司, 厂址为 江苏省启东市天汾镇。 (产品名称29) 锂电电动扳手 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 29) 锂电电动扳手的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 29) 锂电电动扳手的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (产品名称 30) 锂电电动螺丝刀 型号: DCPL03-5 (E), 生产厂为 (厂名) 江苏东成电动工具有限公司, 厂址为 江苏省启东市天汾镇。 (产品名称30) 锂电电动螺丝刀 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 30) 锂电电动螺丝刀的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 30) 锂电电动螺丝刀的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (产品名称 31) 新能源汽车诊断仪 型号: X-431PRO3S+, 生产厂为(厂名) 深圳市元征科技股份有限公司, 厂址为 深圳市龙岗区坂田街道五和大道北4012号元征工业园。(产品名称31) 新能源汽车诊断仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31) 新能源汽车诊断仪 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 31) 新能源汽车诊断仪 的(关键工序) 在中国境内完成。

32. (产品名称 32) 新能源电动龙门举升机 型号: TC-45EV, 生产厂为(厂名) 广州特辰教学设备科技有限公司, 厂址为 广州市白云区广园中路233号2-10楼之621B房。(产品名称32) 新能源电动龙门举升机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 32) 新能源电动龙门举升机 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 32) 新能源电动龙门举升机 的(关键工序) 在中国境内完成。

33. (产品名称 33) 空调机 型号: KFR-120LW/N8HA1S, 生产厂为(厂名) 广东美的制冷设备有限公司, 厂址为 佛山市顺德区北滘镇林港路。(产品名称33) 空调机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 33) 空调机 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 33) 空调机 的(关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有造假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广州特辰教学设备科技有限公司

日期: 2026 年 10 月 6 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

注意：如果供应商所投产品不符合本国产品标准，则不需要提供《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。否则， 因此导致虚假投标的后果由供应商自行承担。

说明：

1.当采购项目不接受进口产品时，投标人应当按照上述格式要求提供“关于符合本国产品标准的声明函”。

2.当采购项目接受进口产品时，且投标人提供的产品全部为本国产品时，投标人应当按照上述格式要求提供“关于符合本国产品标准的声明函”。

