

(四) 关于符合本国产品标准的声明函 (如有)

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (Φ 400三联体单色满屏灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400三联体单色满屏灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400三联体单色满屏灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400三联体单色满屏灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

2. (Φ 400三联体单色箭头灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400三联体单色箭头灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400三联体单色箭头灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400三联体单色箭头灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

3. (Φ 400三联体单色自行车灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400三联体单色自行车灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400三联体单色自行车灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400三联体单色自行车灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

4. (Φ 400三联体单色调头灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400三联体单色调头灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400三联体单色调头灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400三联体单色调头灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

5. (Φ 400三联体单色BRT灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400三联体单色BRT灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400三联体单色BRT灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400三联体单色BRT灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

6. (Φ 400二连体单色人行灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400二连体单色人行灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400二连体单色人行灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400二连体单色人行灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

7. (Φ400太阳能黄闪灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ400太阳能黄闪灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ400太阳能黄闪灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ400太阳能黄闪灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

8. (Φ300三联体单色满屏灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ300三联体单色满屏灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ300三联体单色满屏灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ300三联体单色满屏灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

9. (Φ300三联体单色人行灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ300三联体单色人行灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ300三联体单色人行灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ300三联体单色人行灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

10. (Φ300三联体单色独臂灯(三面)) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ300三联体单色独臂灯(三面))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ300三联体单色独臂灯(三面))的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ300三联体单色独臂灯(三面))的(关键工序) 5在中国境内完成。

11. (Φ300三联体单色独臂灯(四面)) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ300三联体单色独臂灯(四面))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ300三联体单色独臂灯(四面))的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ300三联体单色独臂灯(四面))的(关键工序) 5在中国境内完成。

12. (Φ400三联体单色独臂灯(三面)) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ400三联体单色独臂灯(三面))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ400三联体单色独臂灯(三面))的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ400三联体单色独臂灯(三面))的(关键工序) 5在中国境内完成。

13. (Φ400三联体单色独臂灯(四面)) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ400三联体单色独臂灯(四面))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ400三联体单色独臂灯(四面))

的（关键组件）4在中国境内生产。（Φ400三联体单色独臂灯（四面））的（关键工序）5在中国境内完成。

14. （机动车灯倒计时显示屏1060*740） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（机动车灯倒计时显示屏1060*740）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（机动车灯倒计时显示屏1060*740）的（关键组件）4在中国境内生产。（机动车灯倒计时显示屏1060*740）的（关键工序）5在中国境内完成。

15. （Φ400三联体人行灯+倒计时） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（Φ400三联体人行灯+倒计时）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（Φ400三联体人行灯+倒计时）的（关键组件）4在中国境内生产。（Φ400三联体人行灯+倒计时）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. （Φ400单体人行灯倒计时） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（Φ400单体人行灯倒计时）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（Φ400单体人行灯倒计时）的（关键组件）4在中国境内生产。（Φ400单体人行灯倒计时）的（关键工序）5在中国境内完成。

17. （一体化过街人行灯（带行人过街按钮）宽400mm*厚120mm*高3000mm） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（一体化过街人行灯（带行人过街按钮）宽400mm*厚120mm*高3000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（一体化过街人行灯（带行人过街按钮）宽400mm*厚120mm*高3000mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（一体化过街人行灯（带行人过街按钮）宽400mm*厚120mm*高3000mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

18. （Φ400单色人行灯盘） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（Φ400单色人行灯盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（Φ400单色人行灯盘）的（关键组件）4在中国境内生产。（Φ400单色人行灯盘）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. （Φ400单色自行车灯盘） 1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司） 2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（Φ400单色自行车灯盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。（Φ400单色自行车灯盘）的（关键组件）4在中国境内生产。（Φ400单色自行车灯盘）的（关键工序）5在中国境内完成。

20. (Φ 400单色箭头灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400单色箭头灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400单色箭头灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400单色箭头灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

21. (Φ 400单色满屏灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400单色满屏灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400单色满屏灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400单色满屏灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

22. (Φ 400单色调头灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400单色调头灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400单色调头灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400单色调头灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

23. (Φ 400单色BRT灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400单色BRT灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400单色BRT灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400单色BRT灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

24. (Φ 400太阳能黄闪灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 400太阳能黄闪灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 400太阳能黄闪灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 400太阳能黄闪灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

25. (Φ 300移动太阳能信号灯盘) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 300移动太阳能信号灯盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 300移动太阳能信号灯盘)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 300移动太阳能信号灯盘)的(关键工序) 5在中国境内完成。

26. (Φ 300单色满屏灯板) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 300单色满屏灯板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Φ 300单色满屏灯板)的(关键组件) 4在中国境内生产。(Φ 300单色满屏灯板)的(关键工序) 5在中国境内完成。

27. (Φ 300单色人行灯板) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(Φ 300单色人行灯板)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 300单色人行灯板）的（关键组件）4在中国境内生产。
（ Φ 300单色人行灯板）的（关键工序）5在中国境内完成。

28. （ Φ 400单色人行灯倒计时灯板）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（ Φ 400单色人行灯倒计时灯板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 400单色人行灯倒计时灯板）的（关键组件）4在中国境内生产。（ Φ 400单色人行灯倒计时灯板）的（关键工序）5在中国境内完成。

29. （ Φ 114mm镀锌喷塑人行灯杆（高3.5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（ Φ 114mm镀锌喷塑人行灯杆（高3.5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 114mm镀锌喷塑人行灯杆（高3.5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（ Φ 114mm镀锌喷塑人行灯杆（高3.5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

30. （ Φ 140热镀锌喷塑机动车灯杆（高5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（ Φ 140热镀锌喷塑机动车灯杆（高5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 140热镀锌喷塑机动车灯杆（高5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（ Φ 140热镀锌喷塑机动车灯杆（高5m）热轧无缝钢管壁厚6mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

31. （ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+3.5m）热轧无缝钢管）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+3.5m）热轧无缝钢管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+3.5m）热轧无缝钢管）的（关键组件）4在中国境内生产。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+3.5m）热轧无缝钢管）的（关键工序）5在中国境内完成。

32. （ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+4.5m）热轧无缝钢管）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+4.5m）热轧无缝钢管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+4.5m）热轧无缝钢管）的（关键组件）4在中国境内生产。（ Φ 165mm热镀锌喷塑机动车灯杆（6.5+4.5m）热轧无缝钢管）的（关键工序）5在中国境内完成。

33. (八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+4.5m)热镀锌钢管) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+4.5m)热镀锌钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+4.5m)热镀锌钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+4.5m)热镀锌钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

34. (八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+6m)热镀锌钢管) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+6m)热镀锌钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+6m)热镀锌钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+6m)热镀锌钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

35. (八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+8m)热镀锌钢管) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+8m)热镀锌钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+8m)热镀锌钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.5+8m)热镀锌钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

36. (八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.9+6m)热镀锌钢管) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.9+6m)热镀锌钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.9+6m)热镀锌钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆(6.9+6m)热镀锌钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

37. (镀锌喷塑人行灯杆 Φ 114m+H3m热轧无缝钢管壁厚6mm) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(镀锌喷塑人行灯杆 Φ 114m+H3m热轧无缝钢管壁厚6mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(镀锌喷塑人行灯杆 Φ 114m+H3m热轧无缝钢管壁厚6mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(镀锌喷塑人行灯杆 Φ 114m+H3m热轧无缝钢管壁厚6mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

38. (八棱热镀锌喷塑机动车灯杆H6.9m+L12m热镀锌钢管) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆H6.9m+L12m热镀锌钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆H6.9m+L12m热镀锌钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(八棱热镀锌喷塑机动车灯杆H6.9m+L12m热镀锌钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

39. (多功能杆(黑/灰)H12m+L6m+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+L6m+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+L6m+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+L6m+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

40. (多功能杆(黑/灰)H12m+L10m+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+L10m+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+L10m+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+L10m+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

41. (多功能杆(黑/灰)H12m+L12m+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+L12m+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+L12m+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+L12m+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

42. (多功能杆(黑/灰)H12m+(L8m+L6m)+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L8m+L6m)+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L8m+L6m)+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L8m+L6m)+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

43. (多功能杆(黑/灰)H12m+(L10m+L8m)+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L10m+L8m)+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L10m+L8m)+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L10m+L8m)+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

44. (多功能杆(黑/灰)H12m+(L12m+L10m)+灯臂长2m) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L12m+L10m)+灯臂长2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L12m+L10m)+灯臂长2m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(多功能杆(黑/灰)H12m+(L12m+L10m)+灯臂长2m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

45. （八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L10m热镀锌钢管） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L10m热镀锌钢管） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L10m热镀锌钢管） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L10m热镀锌钢管） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

46. （八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L14m热镀锌钢管） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L14m热镀锌钢管） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L14m热镀锌钢管） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（八棱热镀锌独臂灯杆（悬臂钓鱼竿）H6.5m+L14m热镀锌钢管） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

47. （预制基础1.4m*1.4m*1.5m（主灯杆）） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础1.4m*1.4m*1.5m（主灯杆）） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（预制基础1.4m*1.4m*1.5m（主灯杆）） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（预制基础1.4m*1.4m*1.5m（主灯杆）） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

48. （预制基础1.2m*1.2m*1.4m（主灯杆）） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础1.2m*1.2m*1.4m（主灯杆）） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（预制基础1.2m*1.2m*1.4m（主灯杆）） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（预制基础1.2m*1.2m*1.4m（主灯杆）） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

49. （预制基础0.8m*0.8m*1.2m（主灯杆）） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础0.8m*0.8m*1.2m（主灯杆）） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（预制基础0.8m*0.8m*1.2m（主灯杆）） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（预制基础0.8m*0.8m*1.2m（主灯杆）） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

50. （预制基础0.5m*0.5m*1m（人行灯杆）） 1, 生产厂为 （江苏省科华光电科技有限公司） 2, 厂址为 （高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础0.5m*0.5m*1m（人行灯杆）） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（预制基础0.5m*0.5m*1m（人行灯杆））

的（关键组件）4在中国境内生产。（预制基础0.5m*0.5m*1m（人行灯杆））的（关键工序）5在中国境内完成。

51. （预制基础0.6m*0.6m*0.8m（信号机））1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础0.6m*0.6m*0.8m（信号机））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（预制基础0.6m*0.6m*0.8m（信号机））的（关键组件）4在中国境内生产。（预制基础0.6m*0.6m*0.8m（信号机））的（关键工序）5在中国境内完成。

52. （预制基础1.8m*1.8m*2.2m八棱热镀锌喷塑机动车灯杆（H6.9m+L12m））1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础1.8m*1.8m*2.2m八棱热镀锌喷塑机动车灯杆（H6.9m+L12m））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（预制基础1.8m*1.8m*2.2m八棱热镀锌喷塑机动车灯杆（H6.9m+L12m））的（关键组件）4在中国境内生产。（预制基础1.8m*1.8m*2.2m八棱热镀锌喷塑机动车灯杆（H6.9m+L12m））的（关键工序）5在中国境内完成。

53. （预制基础3m*2.5m*2.5m多功能杆（黑））1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础3m*2.5m*2.5m多功能杆（黑））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（预制基础3m*2.5m*2.5m多功能杆（黑））的（关键组件）4在中国境内生产。（预制基础3m*2.5m*2.5m多功能杆（黑））的（关键工序）5在中国境内完成。

54. （预制基础1.6m*1.6m*2m八棱热镀锌独臂灯杆）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（预制基础1.6m*1.6m*2m八棱热镀锌独臂灯杆）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（预制基础1.6m*1.6m*2m八棱热镀锌独臂灯杆）的（关键组件）4在中国境内生产。（预制基础1.6m*1.6m*2m八棱热镀锌独臂灯杆）的（关键工序）5在中国境内完成。

55. （KVV22 19*1.5mm²）1，生产厂为（河南亚飞电缆实业有限公司）2，厂址为（河南省滑县白道口镇白道口村）。（KVV22 19*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（KVV22 19*1.5mm²）的（关键组件）4在中国境内生产。（KVV22 19*1.5mm²）的（关键工序）5在中国境内完成。

56. （KVV22 5*1.5mm²）1，生产厂为（河南亚飞电缆实业有限公司）2，厂址为（河南省滑县白道口镇白道口村）。（KVV22 5*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比

例) 3。 (KVV22 5*1.5mm²) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (KVV22 5*1.5mm²) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

57. (RVV 4*0.75) 1, 生产厂为 (河南亚飞电缆实业有限公司) 2, 厂址为 (河南省滑县白道口镇白道口村)。 (RVV 4*0.75) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (RVV 4*0.75) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (RVV 4*0.75) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

58. (RVV 2*2.5mm²) 1, 生产厂为 (河南亚飞电缆实业有限公司) 2, 厂址为 (河南省滑县白道口镇白道口村)。 (RVV 2*2.5mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (RVV 2*2.5mm²) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (RVV 2*2.5mm²) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

59. (RVV 2*4mm²) 1, 生产厂为 (河南亚飞电缆实业有限公司) 2, 厂址为 (河南省滑县白道口镇白道口村)。 (RVV 2*4mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (RVV 2*4mm²) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (RVV 2*4mm²) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

60. (金属管 (Φ 76mm*3.75mm)) 1, 生产厂为 (河南沃顺建材有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市龙湖镇G107国道与祥和路交汇处西南上湖建材大世界A5-21)。 (金属管 (Φ 76mm*3.75mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (金属管 (Φ 76mm*3.75mm)) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (金属管 (Φ 76mm*3.75mm)) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

61. (碳素管 Φ 60- Φ 80) 1, 生产厂为 (郑州浩昌管业有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新密市曲梁镇沃郑村七组)。 (碳素管 Φ 60- Φ 80) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (碳素管 Φ 60- Φ 80) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (碳素管 Φ 60- Φ 80) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

62. (PE管 Φ 50- Φ 60) 1, 生产厂为 (郑州浩昌管业有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新密市曲梁镇沃郑村七组)。 (PE管 Φ 50- Φ 60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (PE管 Φ 50- Φ 60) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (PE管 Φ 50- Φ 60) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

63. (PC管 Φ 20- Φ 40) 1, 生产厂为 (郑州浩昌管业有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新密市曲梁镇沃郑村七组)。 (PC管 Φ 20- Φ 40) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规

定比例) 3。 (PC管Φ20-Φ40) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (PC管Φ20-Φ40) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

64. (大理石、花岗岩200mm*400mm) 1, 生产厂为 (泌阳县华豫石材厂) 2, 厂址为 (泌阳县春水镇邵岗村委杨庄)。 (大理石、花岗岩200mm*400mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (大理石、花岗岩200mm*400mm) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (大理石、花岗岩200mm*400mm) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

65. (人行道道板、路砖、路侧石、水泥道板砖400mm*600mm) 1, 生产厂为 (新密市樊栓成预制构件有限公司) 2, 厂址为 (新密市曲梁镇全庄村16组)。 (人行道道板、路砖、路侧石、水泥道板砖400mm*600mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (人行道道板、路砖、路侧石、水泥道板砖400mm*600mm) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (人行道道板、路砖、路侧石、水泥道板砖400mm*600mm) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

66. (地下顶管Φ80-90) 1, 生产厂为 (郑州浩昌管业有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新密市曲梁镇沃郑村七组)。 (地下顶管Φ80-90) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (地下顶管Φ80-90) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (地下顶管Φ80-90) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

67. (桥体钉管) 1, 生产厂为 (郑州浩昌管业有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新密市曲梁镇沃郑村七组)。 (桥体钉管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (桥体钉管) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (桥体钉管) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

68. (沥青混凝土200mm*400mmC30) 1, 生产厂为 (河南征远沥青砼有限公司) 2, 厂址为 (荥阳市贾峪镇祖始村)。 (沥青混凝土200mm*400mmC30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (沥青混凝土200mm*400mmC30) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (沥青混凝土200mm*400mmC30) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

69. (手井盖500mm*500mmC250加厚复合井盖) 1, 生产厂为 (盐城市锦阳道路器材有限公司) 2, 厂址为 (建湖县科技创业园建宝路198号)。 (手井盖500mm*500mmC250加厚复合井盖) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (手井盖500mm*500mmC250加厚复合井盖) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (手井盖500mm*500mmC250加厚复合井盖) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

70. (铸铁手井D500) 1, 生产厂为 (郑州唯沃建材有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市龙湖镇泰山路北侧李垌村西侧富田兴龙湾B-9号楼1单元104)。 (铸铁手井D500)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（铸铁手井D500）的（关键组件）4在中国境内生产。（铸铁手井D500）的（关键工序）5在中国境内完成。

71.（手井500mm*500mm*600mm砖砌）1，生产厂为（郑州唯沃建材有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市龙湖镇泰山路北侧李垌村西侧富田兴龙湾B-9号楼1单元104）。（手井500mm*500mm*600mm砖砌）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（手井500mm*500mm*600mm砖砌）的（关键组件）4在中国境内生产。（手井500mm*500mm*600mm砖砌）的（关键工序）5在中国境内完成。

72.（不锈钢电表箱480*420*150mm）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（不锈钢电表箱480*420*150mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢电表箱480*420*150mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢电表箱480*420*150mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

73.（太阳能黄闪灯锂电池组12AH）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（太阳能黄闪灯锂电池组12AH）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（太阳能黄闪灯锂电池组12AH）的（关键组件）4在中国境内生产。（太阳能黄闪灯锂电池组12AH）的（关键工序）5在中国境内完成。

74.（太阳能黄闪灯太阳能板18W）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（太阳能黄闪灯太阳能板18W）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（太阳能黄闪灯太阳能板18W）的（关键组件）4在中国境内生产。（太阳能黄闪灯太阳能板18W）的（关键工序）5在中国境内完成。

75.（移动太阳能信号灯蓄电池100AH）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（移动太阳能信号灯蓄电池100AH）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（移动太阳能信号灯蓄电池100AH）的（关键组件）4在中国境内生产。（移动太阳能信号灯蓄电池100AH）的（关键工序）5在中国境内完成。

76.（针刺线夹）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（针刺线夹）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（针刺线夹）的（关键组件）4在中国境内生产。（针刺线夹）的（关键工序）5在中国境内完成。

77. (移动太阳能信号灯太阳能板80W) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(移动太阳能信号灯太阳能板80W) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(移动太阳能信号灯太阳能板80W) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(移动太阳能信号灯太阳能板80W) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

78. (移动太阳能灯牵引轮) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(移动太阳能灯牵引轮) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(移动太阳能灯牵引轮) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(移动太阳能灯牵引轮) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

79. (万向轮立柱) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(万向轮立柱) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(万向轮立柱) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(万向轮立柱) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

80. (升降杆) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(升降杆) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(升降杆) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(升降杆) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

81. ((推车式) 移动太阳能信号灯底座) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。((推车式) 移动太阳能信号灯底座) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。((推车式) 移动太阳能信号灯底座) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。((推车式) 移动太阳能信号灯底座) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

82. (移动太阳能信号灯信号机) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(移动太阳能信号灯信号机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(移动太阳能信号灯信号机) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(移动太阳能信号灯信号机) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

83. (空气开关3A-32A) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(空气开关3A-32A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(空气开关3A-32A) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(空气开关3A-32A) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

84. (电表) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(电表) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电表) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(电表) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

85. (盲人音响过街提示装置) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(盲人音响过街提示装置) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(盲人音响过街提示装置) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(盲人音响过街提示装置) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

86. (人行灯触摸式按钮) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(人行灯触摸式按钮) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(人行灯触摸式按钮) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(人行灯触摸式按钮) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

87. (人行灯杆防水装饰帽) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(人行灯杆防水装饰帽) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(人行灯杆防水装饰帽) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(人行灯杆防水装饰帽) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

88. (灯具帽檐铝材质黑色喷塑) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(灯具帽檐铝材质黑色喷塑) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(灯具帽檐铝材质黑色喷塑) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(灯具帽檐铝材质黑色喷塑) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

89. (信号机箱及配件镀锌板材喷塑) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(信号机箱及配件镀锌板材喷塑) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(信号机箱及配件镀锌板材喷塑) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(信号机箱及配件镀锌板材喷塑) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

90. (太阳能导流牌尺寸: 1200*600铝合金) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(太阳能导流牌尺寸: 1200*600铝合金) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(太阳能导流牌尺寸: 1200*600铝合金) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(太阳能导流牌尺寸: 1200*600铝合金) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

91. (显示屏框架) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(显示屏框架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(显示屏框架)的(关键组件) 4在中国境内生产。(显示屏框架)的(关键工序) 5在中国境内完成。

92. (“三合一”控制卡) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(“三合一”控制卡)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(“三合一”控制卡)的(关键组件) 4在中国境内生产。(“三合一”控制卡)的(关键工序) 5在中国境内完成。

93. (控制卡短排线) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(控制卡短排线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(控制卡短排线)的(关键组件) 4在中国境内生产。(控制卡短排线)的(关键工序) 5在中国境内完成。

94. (控制卡长排线) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(控制卡长排线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(控制卡长排线)的(关键组件) 4在中国境内生产。(控制卡长排线)的(关键工序) 5在中国境内完成。

95. (LED显示屏模块) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(LED显示屏模块)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(LED显示屏模块)的(关键组件) 4在中国境内生产。(LED显示屏模块)的(关键工序) 5在中国境内完成。

96. (配套红黑电源线) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(配套红黑电源线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(配套红黑电源线)的(关键组件) 4在中国境内生产。(配套红黑电源线)的(关键工序) 5在中国境内完成。

97. (专用开关电源) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(专用开关电源)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(专用开关电源)的(关键组件) 4在中国境内生产。(专用开关电源)的(关键工序) 5在中国境内完成。

98. (可移动多相位太阳能信号灯) 1, 生产厂为(杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为(杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。(可移动多相位太阳能信号灯)的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（可移动多相位太阳能信号灯）的（关键组件）4在中国境内生产。（可移动多相位太阳能信号灯）的（关键工序）5在中国境内完成。

99. （人行灯杆翻新）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（人行灯杆翻新）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（人行灯杆翻新）的（关键组件）4在中国境内生产。（人行灯杆翻新）的（关键工序）5在中国境内完成。

100. （手孔盖非制式：镀锌铁板喷塑）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（手孔盖非制式：镀锌铁板喷塑）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（手孔盖非制式：镀锌铁板喷塑）的（关键组件）4在中国境内生产。（手孔盖非制式：镀锌铁板喷塑）的（关键工序）5在中国境内完成。

101. （手孔盖制式：铁板热镀锌喷塑）1，生产厂为（杭州誉鑫交通设施工程有限公司）2，厂址为（杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20）。（手孔盖制式：铁板热镀锌喷塑）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（手孔盖制式：铁板热镀锌喷塑）的（关键组件）4在中国境内生产。（手孔盖制式：铁板热镀锌喷塑）的（关键工序）5在中国境内完成。

102. （3000VA单相全自动交流稳压器）1，生产厂为（常州创稳电气有限公司）2，厂址为（常州市经济开发区横山桥镇省庄村山水路76号）。（3000VA单相全自动交流稳压器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（3000VA单相全自动交流稳压器）的（关键组件）4在中国境内生产。（3000VA单相全自动交流稳压器）的（关键工序）5在中国境内完成。

103. （热熔标线）1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（热熔标线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（热熔标线）的（关键组件）4在中国境内生产。（热熔标线）的（关键工序）5在中国境内完成。

104. （冷漆标线）1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（冷漆标线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（冷漆标线）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷漆标线）的（关键工序）5在中国境内完成。

105. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份结构型标线（甩涂））1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份结构型标线（甩涂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份结构型标线（甩涂））的（关键组件）4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份结构型标线（甩涂））的（关键工序）5在中国境内完成。

106. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份刮涂标线）1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份刮涂标线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份刮涂标线）的（关键组件）4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份刮涂标线）的（关键工序）5在中国境内完成。

107. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份点涂标线）1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份点涂标线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份点涂标线）的（关键组件）4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份点涂标线）的（关键工序）5在中国境内完成。

108. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（不带底））1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司）2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（不带底））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（不带底））的（关键组件）4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（不带底））的（关键工序）5在中国境内完成。

109. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（带底）） 1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司） 2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（带底））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（带底））的（关键组件） 4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份排骨标线（带底））的（关键工序） 5在中国境内完成。

110. （双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份喷涂标线） 1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司） 2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份喷涂标线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份喷涂标线）的（关键组件） 4在中国境内生产。（双组份标线（主要成分：MMA双组份树脂，钛白粉，玻璃珠钙粉，固化剂，助剂）双组份喷涂标线）的（关键工序） 5在中国境内完成。

111. （震荡标线：震荡热熔漆） 1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司） 2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（震荡标线：震荡热熔漆）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（震荡标线：震荡热熔漆）的（关键组件） 4在中国境内生产。（震荡标线：震荡热熔漆）的（关键工序） 5在中国境内完成。

112. （热熔停车位2.5m*6m） 1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司） 2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（热熔停车位2.5m*6m）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（热熔停车位2.5m*6m）的（关键组件） 4在中国境内生产。（热熔停车位2.5m*6m）的（关键工序） 5在中国境内完成。

113. （冷漆停车位2.5m*6m） 1，生产厂为（河南三艾斯交通科技股份有限公司） 2，厂址为（新郑市新村镇铁路桥南107国道西）。（冷漆停车位2.5m*6m）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（冷漆停车位2.5m*6m）的（关键组件） 4在中国境内生产。（冷漆停车位2.5m*6m）的（关键工序） 5在中国境内完成。

114. （标志牌铝板厚3mm） 1，生产厂为（河南聚和交通设施有限公司） 2，厂址为（郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号）。（标志牌铝板厚3mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（标志

牌铝板厚3mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌铝板厚3mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

115. (标志牌铝板厚2mm)1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司)2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(标志牌铝板厚2mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌铝板厚2mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌铝板厚2mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

116. (标志牌版面修改: 更换反光膜(版面不换)一级、二级)1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司)2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(标志牌版面修改: 更换反光膜(版面不换)一级、二级)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌版面修改: 更换反光膜(版面不换)一级、二级)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌版面修改: 更换反光膜(版面不换)一级、二级)的(关键工序)5在中国境内完成。

117. (标志牌版面修改: 更改文字(大字、小字))1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司)2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(标志牌版面修改: 更改文字(大字、小字))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌版面修改: 更改文字(大字、小字))的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌版面修改: 更改文字(大字、小字))的(关键工序)5在中国境内完成。

118. (标志牌版面修改: 维修标志1m*1m以下、1m*2m以上)1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司)2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(标志牌版面修改: 维修标志1m*1m以下、1m*2m以上)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌版面修改: 维修标志1m*1m以下、1m*2m以上)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌版面修改: 维修标志1m*1m以下、1m*2m以上)的(关键工序)5在中国境内完成。

119. (标志杆安装: 普通碳素结构钢单牌标杆 Φ 40-2m)1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司)2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装: 普通碳素结构钢单牌标杆 Φ 40-2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志杆安装: 普通碳素结构钢单牌标杆 Φ 40-2m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志杆安装: 普通碳素结构钢单牌标杆 Φ 40-2m)的(关键工序)5在中国境内完成。

120. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ76-3.5m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ76-3.5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ76-3.5m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ76-3.5m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

121. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ89-4.5m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ89-4.5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ89-4.5m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ89-4.5m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

122. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ114-5m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ114-5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ114-5m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ114-5m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

123. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ165-6.5m-3.5m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ165-6.5m-3.5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ165-6.5m-3.5m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ165-6.5m-3.5m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

124. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ219-7.5m-4m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ219-7.5m-4m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ219-7.5m-4m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ219-7.5m-4m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

125. (标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ245-7.5m-4m) 1，生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2，厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆Φ245-7.5m-4m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标志杆

安装：普通碳素结构钢单牌标杆 $\Phi 245-7.5m-4m$ 的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：普通碳素结构钢单牌标杆 $\Phi 245-7.5m-4m$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

126. （标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 273-8.5m-6m*3$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 273-8.5m-6m*3$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 273-8.5m-6m*3$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 273-8.5m-6m*3$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

127. （标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 273-8.5m-6m*6$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 273-8.5m-6m*6$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 273-8.5m-6m*6$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 273-8.5m-6m*6$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

128. （标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 351-8.5m-6m*3$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 351-8.5m-6m*3$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 351-8.5m-6m*3$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：无缝钢管 $3F\Phi 351-8.5m-6m*3$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

129. （标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 351-8.5m-6m*6$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 351-8.5m-6m*6$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 351-8.5m-6m*6$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 351-8.5m-6m*6$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

130. （标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 377-8.5m-6m*6$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 377-8.5m-6m*6$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 377-8.5m-6m*6$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆安装：无缝钢管 $3T\Phi 377-8.5m-6m*6$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

131. （标志牌基础 $C25\text{砼}1.0m*1.0m*1.2m$ ）1，生产厂为（郑州大发交通设施有限公司）2，厂址为（郑州市郑东新区通泰路西、宏伟街南11幢2层01号房）。（标志牌基础 $C25\text{砼}1.0m*1.0m*1.2m$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标志牌基础 $C25\text{砼}1.0m*1.0m*1.2m$ ）

1.0m*1.0m*1.2m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌基础C25砼1.0m*1.0m*1.2m)的(关键工序)5在中国境内完成。

132. (标志牌基础C25砼1.2m*1.2m*1.4m)1,生产厂为(郑州大发交通设施有限公司)2,厂址为(郑州市郑东新区通泰路西、宏伟街南11幢2层01号房)。(标志牌基础C25砼1.2m*1.2m*1.4m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌基础C25砼1.2m*1.2m*1.4m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌基础C25砼1.2m*1.2m*1.4m)的(关键工序)5在中国境内完成。

133. (标志牌基础C25砼1.4m*1.4m*1.5m)1,生产厂为(郑州大发交通设施有限公司)2,厂址为(郑州市郑东新区通泰路西、宏伟街南11幢2层01号房)。(标志牌基础C25砼1.4m*1.4m*1.5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌基础C25砼1.4m*1.4m*1.5m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌基础C25砼1.4m*1.4m*1.5m)的(关键工序)5在中国境内完成。

134. (标志牌基础C25砼2.8m*1m*1.7m)1,生产厂为(郑州大发交通设施有限公司)2,厂址为(郑州市郑东新区通泰路西、宏伟街南11幢2层01号房)。(标志牌基础C25砼2.8m*1m*1.7m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌基础C25砼2.8m*1m*1.7m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌基础C25砼2.8m*1m*1.7m)的(关键工序)5在中国境内完成。

135. (标志牌基础C25砼2.4m*1.5m*2m)1,生产厂为(郑州大发交通设施有限公司)2,厂址为(郑州市郑东新区通泰路西、宏伟街南11幢2层01号房)。(标志牌基础C25砼2.4m*1.5m*2m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标志牌基础C25砼2.4m*1.5m*2m)的(关键组件)4在中国境内生产。(标志牌基础C25砼2.4m*1.5m*2m)的(关键工序)5在中国境内完成。

136. (防眩板200mm*850mm改性工程塑料树脂)1,生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司)2,厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(防眩板200mm*850mm改性工程塑料树脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(防眩板200mm*850mm改性工程塑料树脂)的(关键组件)4在中国境内生产。(防眩板200mm*850mm改性工程塑料树脂)的(关键工序)5在中国境内完成。

137. (防撞桶600mm*800mm)1,生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司)2,厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(防撞桶600mm*800mm)的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（防撞桶600mm*800mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（防撞桶600mm*800mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

138. （防撞桶900mm*920mm）1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（防撞桶900mm*920mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（防撞桶900mm*920mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（防撞桶900mm*920mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

139. （高护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（高护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（高护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

140. （低护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（低护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（低护栏不锈钢管 $\Phi 76*1.6$ 、 $\Phi 50.6*1.2$ 、 $\Phi 19*1$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

141. （不锈钢罩长（436mm）*宽（326mm）*高（182mm）*厚度（0.7mm））1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（不锈钢罩长（436mm）*宽（326mm）*高（182mm）*厚度（0.7mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢罩长（436mm）*宽（326mm）*高（182mm）*厚度（0.7mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢罩长（436mm）*宽（326mm）*高（182mm）*厚度（0.7mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

142. （立柱（高）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*950mm$ ）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（立柱（高）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*950mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（立柱（高）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*950mm$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（立柱（高）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*950mm$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

143. （立柱（低）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*750mm$ ）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（立柱（低）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*750mm$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（立柱（低）不锈钢 $\Phi 76*1.6mm*750mm$ ）

Φ76*1.6mm*750mm的（关键组件）4在中国境内生产。（立柱低）不锈钢Φ76*1.6mm*750mm的（关键工序）5在中国境内完成。

144. （铁墩重量30±0.5kg）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闸街道龙城大道2265号28幢502室）。（铁墩重量30±0.5kg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铁墩重量30±0.5kg）的（关键组件）4在中国境内生产。（铁墩重量30±0.5kg）的（关键工序）5在中国境内完成。

145. （斑马线隔离桩Φ114*10mm）1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（斑马线隔离桩Φ114*10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（斑马线隔离桩Φ114*10mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（斑马线隔离桩Φ114*10mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

146. （护栏加固桩热轧无缝钢管Φ57*6mm*60cm）1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（护栏加固桩热轧无缝钢管Φ57*6mm*60cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（护栏加固桩热轧无缝钢管Φ57*6mm*60cm）的（关键组件）4在中国境内生产。（护栏加固桩热轧无缝钢管Φ57*6mm*60cm）的（关键工序）5在中国境内完成。

147. （水泥墩长*宽*高（200cm*85cm*60cm））1，生产厂为（河南中通交通设施有限公司）2，厂址为（河南省濮阳市市辖区中原路与安凯路交叉口南100米电子商务产业园D区A1楼2层2416号）。（水泥墩长*宽*高（200cm*85cm*60cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水泥墩长*宽*高（200cm*85cm*60cm））的（关键组件）4在中国境内生产。（水泥墩长*宽*高（200cm*85cm*60cm））的（关键工序）5在中国境内完成。

148. （防撞锥长*宽（980mm*200mm））1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（防撞锥长*宽（980mm*200mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（防撞锥长*宽（980mm*200mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（防撞锥长*宽（980mm*200mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

149. （卡子40mm180mm）1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（卡子40mm180mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（卡子40mm180mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（卡子40mm180mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

150. (螺丝m8*20mm) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(螺丝m8*20mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(螺丝m8*20mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(螺丝m8*20mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

151. (反光弹力柱80×750mmPU树脂高强级反光膜) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(反光弹力柱80×750mmPU树脂高强级反光膜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(反光弹力柱80×750mmPU树脂高强级反光膜)的(关键组件) 4在中国境内生产。(反光弹力柱80×750mmPU树脂高强级反光膜)的(关键工序) 5在中国境内完成。

152. (3M铝背基反光膜) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(3M铝背基反光膜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(3M铝背基反光膜)的(关键组件) 4在中国境内生产。(3M铝背基反光膜)的(关键工序) 5在中国境内完成。

153. (花柱子不锈钢 Φ 76*1.6mm*750mm3M钻级反光膜) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(花柱子不锈钢 Φ 76*1.6mm*750mm3M钻级反光膜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(花柱子不锈钢 Φ 76*1.6mm*750mm3M钻级反光膜)的(关键组件) 4在中国境内生产。(花柱子不锈钢 Φ 76*1.6mm*750mm3M钻级反光膜)的(关键工序) 5在中国境内完成。

154. (反光锥700mm*360mm*360mmPE) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(反光锥700mm*360mm*360mmPE)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(反光锥700mm*360mm*360mmPE)的(关键组件) 4在中国境内生产。(反光锥700mm*360mm*360mmPE)的(关键工序) 5在中国境内完成。

155. (减速带1000mm*350mm*70mm橡胶) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(减速带1000mm*350mm*70mm橡胶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(减速带1000mm*350mm*70mm橡胶)的(关键组件) 4在中国境内生产。(减速带1000mm*350mm*70mm橡胶)的(关键工序) 5在中国境内完成。

156. (道路广角镜直径100cm镜面pc材料镜背ABS工程塑料) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(道路广角镜直径100cm镜面pc材料镜背ABS工程塑料)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(道路广角镜直径100cm镜面pc材料镜背ABS工程塑料)的(关键组件) 4在中国境内生产。(道路广角镜直径100cm镜面pc材料镜背ABS工程塑料)的(关键工序) 5在中国境内完成。

157. (护栏反光膜10cm*25cm) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(护栏反光膜10cm*25cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(护栏反光膜10cm*25cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(护栏反光膜10cm*25cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

158. (框架标志牌1m*1.5m) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(框架标志牌1m*1.5m)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(框架标志牌1m*1.5m)的(关键组件) 4在中国境内生产。(框架标志牌1m*1.5m)的(关键工序) 5在中国境内完成。

159. (警察临检伸缩标志牌TBD-YWXSP-V5) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(警察临检伸缩标志牌TBD-YWXSP-V5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(警察临检伸缩标志牌TBD-YWXSP-V5)的(关键组件) 4在中国境内生产。(警察临检伸缩标志牌TBD-YWXSP-V5)的(关键工序) 5在中国境内完成。

160. (不锈钢可折叠标志牌450mm*550mm) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(不锈钢可折叠标志牌450mm*550mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(不锈钢可折叠标志牌450mm*550mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(不锈钢可折叠标志牌450mm*550mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

161. (太阳能导流牌600mm*1200mm) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(太阳能导流牌600mm*1200mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(太阳能导流牌600mm*1200mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(太阳能导流牌600mm*1200mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

规定比例) 3。 (太阳能导流牌600mm*1200mm) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (太阳能导流牌600mm*1200mm) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

162. (太阳能黄闪灯Φ400) 1, 生产厂为 (杭州誉鑫交通设施工程有限公司) 2, 厂址为 (杭州萧山区临浦镇前孔村E8文创大厦603-20)。 (太阳能黄闪灯Φ400) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (太阳能黄闪灯Φ400) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (太阳能黄闪灯Φ400) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

163. (伸缩路锥LED便携式伸缩型) 1, 生产厂为 (郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为 (新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。 (伸缩路锥LED便携式伸缩型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (伸缩路锥LED便携式伸缩型) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (伸缩路锥LED便携式伸缩型) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

164. (声光路锥YW-DLYJ-SG100) 1, 生产厂为 (郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为 (新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。 (声光路锥YW-DLYJ-SG100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (声光路锥YW-DLYJ-SG100) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (声光路锥YW-DLYJ-SG100) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

165. (支架: 伸缩支架) 1, 生产厂为 (江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为 (高邮市菱塘工业集中区)。 (支架: 伸缩支架) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (支架: 伸缩支架) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (支架: 伸缩支架) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

166. (校正标志杆: 预制混泥土) 1, 生产厂为 (江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为 (高邮市菱塘工业集中区)。 (校正标志杆: 预制混泥土) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (校正标志杆: 预制混泥土) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (校正标志杆: 预制混泥土) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

167. (标志杆Φ60-2.3m) 1, 生产厂为 (江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为 (高邮市菱塘工业集中区)。 (标志杆Φ60-2.3m) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。 (标志杆Φ60-2.3m) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (标志杆Φ60-2.3m) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

168. (标志杆2TΦ273*8.5m*6m*4) 1, 生产厂为 (江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为 (高邮市菱塘工业集中区)。 (标志杆2TΦ273*8.5m*6m*4) 的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）3。（标志杆 $2T\ \Phi\ 273*8.5m*6m*4$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（标志杆 $2T\ \Phi\ 273*8.5m*6m*4$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

169. （横臂 $\Phi\ 133-3.5m$ ）1，生产厂为（江苏省科华光电科技有限公司）2，厂址为（高邮市菱塘工业集中区）。（横臂 $\Phi\ 133-3.5m$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（横臂 $\Phi\ 133-3.5m$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（横臂 $\Phi\ 133-3.5m$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

170. （线型诱导标提升 $\Phi\ 76-0.8m$ ）1，生产厂为（河南聚和交通设施有限公司）2，厂址为（郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号）。（线型诱导标提升 $\Phi\ 76-0.8m$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（线型诱导标提升 $\Phi\ 76-0.8m$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（线型诱导标提升 $\Phi\ 76-0.8m$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

171. （卡扣配件 $\Phi\ 114$ ）1，生产厂为（河南聚和交通设施有限公司）2，厂址为（郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号）。（卡扣配件 $\Phi\ 114$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（卡扣配件 $\Phi\ 114$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（卡扣配件 $\Phi\ 114$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

172. （水马 $125cm*151cm$ ）1，生产厂为（郑州金利得交通设施有限公司）2，厂址为（新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室）。（水马 $125cm*151cm$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水马 $125cm*151cm$ ）的（关键组件）4在中国境内生产。（水马 $125cm*151cm$ ）的（关键工序）5在中国境内完成。

173. （蓝白浸塑高护栏 $0.8m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（蓝白浸塑高护栏 $0.8m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓝白浸塑高护栏 $0.8m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的（关键组件）4在中国境内生产。（蓝白浸塑高护栏 $0.8m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的（关键工序）5在中国境内完成。

174. （蓝白浸塑低护栏 $0.6m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（蓝白浸塑低护栏 $0.6m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓝白浸塑低护栏 $0.6m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的（关键组件）4在中国境内生产。（蓝白浸塑低护栏 $0.6m$ 高* $3m$ 长铸铁材质）的（关键工序）5在中国境内完成。

175. (浸塑护栏高柱子1.2m高) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(浸塑护栏高柱子1.2m高) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(浸塑护栏高柱子1.2m高) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(浸塑护栏高柱子1.2m高) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

176. (浸塑护栏低柱子1m高) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(浸塑护栏低柱子1m高) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(浸塑护栏低柱子1m高) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(浸塑护栏低柱子1m高) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

177. (浸塑护栏底座高分子材质) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(浸塑护栏底座高分子材质) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(浸塑护栏底座高分子材质) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(浸塑护栏底座高分子材质) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

178. (铁灰色护栏立柱0.8m高*2m长铸铁材质) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(铁灰色护栏立柱0.8m高*2m长铸铁材质) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铁灰色护栏立柱0.8m高*2m长铸铁材质) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(铁灰色护栏立柱0.8m高*2m长铸铁材质) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

179. (护栏花箱) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(护栏花箱) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(护栏花箱) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(护栏花箱) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

180. (移动护栏0.9m高) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(移动护栏0.9m高) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(移动护栏0.9m高) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(移动护栏0.9m高) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

181. (反光道钉) 1, 生产厂为 (江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(反光道钉) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(反光道钉) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。(反光道钉) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

182. (隔离栅(防护网)) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闸街道龙城大道2265号28幢502室)。(隔离栅(防护网))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(隔离栅(防护网))的(关键组件) 4在中国境内生产。(隔离栅(防护网))的(关键工序) 5在中国境内完成。

183. (反光油漆) 1, 生产厂为(河南三艾斯交通科技股份有限公司) 2, 厂址为(新郑市新村镇铁路桥南107国道西)。(反光油漆)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(反光油漆)的(关键组件) 4在中国境内生产。(反光油漆)的(关键工序) 5在中国境内完成。

184. (阻车桩: 立柱 Φ 220*6) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(阻车桩: 立柱 Φ 220*6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(阻车桩: 立柱 Φ 220*6)的(关键组件) 4在中国境内生产。(阻车桩: 立柱 Φ 220*6)的(关键工序) 5在中国境内完成。

185. (轮廓标) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(轮廓标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(轮廓标)的(关键组件) 4在中国境内生产。(轮廓标)的(关键工序) 5在中国境内完成。

186. (加高防撞锥: 高1500mm铸铁, 立柱: Φ 76*3.5钢管) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(加高防撞锥: 高1500mm铸铁, 立柱: Φ 76*3.5钢管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(加高防撞锥: 高1500mm铸铁, 立柱: Φ 76*3.5钢管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(加高防撞锥: 高1500mm铸铁, 立柱: Φ 76*3.5钢管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

187. (同频黄闪警示灯) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(同频黄闪警示灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(同频黄闪警示灯)的(关键组件) 4在中国境内生产。(同频黄闪警示灯)的(关键工序) 5在中国境内完成。

188. (标线带) 1, 生产厂为(郑州金利得交通设施有限公司) 2, 厂址为(新密市曲梁镇工信大道花园街南侧风尚企业芯城71号楼101室)。(标线带)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标线带)的(关键组件) 4在中国境内生产。(标线带)的(关键工序) 5在中国境内完成。

189. (标志杆Φ76-3.5m(含基础)) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆Φ76-3.5m(含基础))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(标志杆Φ76-3.5m(含基础))的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆Φ76-3.5m(含基础))的(关键工序) 5在中国境内完成。

190. (标志杆Φ89-4.5m(含基础)) 1, 生产厂为(江苏省科华光电科技有限公司) 2, 厂址为(高邮市菱塘工业集中区)。(标志杆Φ89-4.5m(含基础))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(标志杆Φ89-4.5m(含基础))的(关键组件) 4在中国境内生产。(标志杆Φ89-4.5m(含基础))的(关键工序) 5在中国境内完成。

191. (彩铺路面:陶瓷颗粒) 1, 生产厂为(河南三艾斯交通科技股份有限公司) 2, 厂址为(新郑市新村镇铁路桥南107国道西)。(彩铺路面:陶瓷颗粒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(彩铺路面:陶瓷颗粒)的(关键组件) 4在中国境内生产。(彩铺路面:陶瓷颗粒)的(关键工序) 5在中国境内完成。

192. (反光立面标识铝板厚2mm) 1, 生产厂为(河南聚和交通设施有限公司) 2, 厂址为(郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一号楼一层一号)。(反光立面标识铝板厚2mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(反光立面标识铝板厚2mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(反光立面标识铝板厚2mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

193. (黄金高护栏不锈钢矩形管) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(黄金高护栏不锈钢矩形管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(黄金高护栏不锈钢矩形管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(黄金高护栏不锈钢矩形管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

194. (黄金低护栏不锈钢矩形管) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(黄金低护栏不锈钢矩形管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(黄金低护栏不锈钢矩形管)的(关键组件) 4在中国境内生产。(黄金低护栏不锈钢矩形管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

195. (黄金护栏柱帽) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室)。(黄金护栏柱帽)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄金护栏柱帽）的（关键组件）4在中国境内生产。（黄金护栏柱帽）的（关键工序）5在中国境内完成。

196.（黄金护栏立柱（高）不锈钢矩形管（120*60*3.0*95））1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（黄金护栏立柱（高）不锈钢矩形管（120*60*3.0*95））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄金护栏立柱（高）不锈钢矩形管（120*60*3.0*95））的（关键组件）4在中国境内生产。（黄金护栏立柱（高）不锈钢矩形管（120*60*3.0*95））的（关键工序）5在中国境内完成。

197.（黄金护栏立柱（低）不锈钢矩形管（120*60*3.0*75））1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（黄金护栏立柱（低）不锈钢矩形管（120*60*3.0*75））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄金护栏立柱（低）不锈钢矩形管（120*60*3.0*75））的（关键组件）4在中国境内生产。（黄金护栏立柱（低）不锈钢矩形管（120*60*3.0*75））的（关键工序）5在中国境内完成。

198.（黄金护栏底座铸铁60KG）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（黄金护栏底座铸铁60KG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄金护栏底座铸铁60KG）的（关键组件）4在中国境内生产。（黄金护栏底座铸铁60KG）的（关键工序）5在中国境内完成。

199.（框架标志牌1.2m*1.8m）1，生产厂为（河南聚和交通设施有限公司）2，厂址为（郑州经济技术开发区金柳南路与经南十六路交叉口东南角郑州诚致汽配有限公司院内一楼一层一号）。（框架标志牌1.2m*1.8m）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（框架标志牌1.2m*1.8m）的（关键组件）4在中国境内生产。（框架标志牌1.2m*1.8m）的（关键工序）5在中国境内完成。

200.（不锈钢加高护栏不锈钢管76*1.6；50.6*1.2；19*1）1，生产厂为（江苏申达交通科技有限公司）2，厂址为（江苏省常州市钟楼区新闻街道龙城大道2265号28幢502室）。（不锈钢加高护栏不锈钢管76*1.6；50.6*1.2；19*1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢加高护栏不锈钢管76*1.6；50.6*1.2；19*1）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢加高护栏不锈钢管76*1.6；50.6*1.2；19*1）的（关键工序）5在中国境内完成。

201. (不锈钢加高护栏立柱不锈钢管76*1.6*1200mm) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闸街道龙城大道2265号28幢502室)。(不锈钢加高护栏立柱不锈钢管76*1.6*1200mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(不锈钢加高护栏立柱不锈钢管76*1.6*1200mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(不锈钢加高护栏立柱不锈钢管76*1.6*1200mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

202. (高架水泥隔离设施长*宽*高(200cm*85cm*60cm)) 1, 生产厂为(河南中通交通设施有限公司) 2, 厂址为(河南省濮阳市市辖区中原路与安凯路交叉口南100米电子商务产业园D区A1楼2层2416号)。(高架水泥隔离设施长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(高架水泥隔离设施长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的(关键组件) 4在中国境内生产。(高架水泥隔离设施长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的(关键工序) 5在中国境内完成。

203. (维修校正水泥墩长*宽*高(200cm*85cm*60cm)) 1, 生产厂为(河南中通交通设施有限公司) 2, 厂址为(河南省濮阳市市辖区中原路与安凯路交叉口南100米电子商务产业园D区A1楼2层2416号)。(维修校正水泥墩长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(维修校正水泥墩长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的(关键组件) 4在中国境内生产。(维修校正水泥墩长*宽*高(200cm*85cm*60cm))的(关键工序) 5在中国境内完成。

204. (维修校正隔离护栏) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闸街道龙城大道2265号28幢502室)。(维修校正隔离护栏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(维修校正隔离护栏)的(关键组件) 4在中国境内生产。(维修校正隔离护栏)的(关键工序) 5在中国境内完成。

205. (人行道护栏) 1, 生产厂为(江苏申达交通科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市钟楼区新闸街道龙城大道2265号28幢502室)。(人行道护栏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(人行道护栏)的(关键组件) 4在中国境内生产。(人行道护栏)的(关键工序) 5在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州大发交通设施有限公司

日期：2026 年 6 月 10 日

备注：3.4.5条可不填写内容

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 未提供《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如有），一律视为非本国产品。
7. 供应商应真实准确填写《关于符合本国产品标准的声明函》及符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例达到80%以上的承诺函等。声明函及承诺函中涉及的产品生产厂名、生产厂址及产品成本核算占比等信息应当与产品生产制造商进行全面核实确认，相关凭证应妥善留存以备核查。供应商应当对声明函及承诺函等证明材料的合法性、真实性、准确性及完整性负责，涉及提供虚假材料 谋取中标或成交的，依法承担法律责任。
8. 如不涉及无需填写（可附原稿）。

(五) 本国产品成本之和比例承诺函 (如有)

本单位(供应商全称: 郑州大发交通设施有限公司), 作为采购项目(包名称: 二七区新移交道路基础交通设施日常维护, 包号: C包) 的供应商, 就本单位该采购包提供产品的本国产品成本比例相关事宜, 郑重作出如下承诺:

1. 经本单位严格核算, 符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例为 100 %, 已达到/ 未达到, 80%以上(根据所填百分比, 在“ 已达到”或“ 未达到”中选择唯一一项, 并使用“”的方式进行明确标记)。

2. 本单位承诺, 上述声明内容及所依据的核算数据真实、准确、完整, 不存在任何虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。本单位已对所提供产品是否符合本国产品标准进行严格核查, 对成本核算过程的合规性、数据的真实性承担全部法律责任。

3. 如经查实, 本声明内容存在虚假, 本单位愿意承担由此产生的一切法律后果, 包括但不限于取消中标/成交资格、解除采购合同、赔偿采购单位全部损失等, 并接受相关监管部门的处罚。

特此声明!

供应商: 郑州大发交通设施有限公司 (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或盖章)

日期: 2026 年 6 月 10 日

注: 1. 单一产品采购不填写此函, 多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品且填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。

2. 供应商应真实准确填写《关于符合本国产品标准的声明函》及符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例达到80%以上的承诺函等。声明函及承诺函中涉及的产品生产厂名、生产厂址及产品成本核算占比等信息应当与产品生产制造商进行全面核实确认, 相关凭证应妥善留存以备核查。供应商应当对声明函及承诺函等证明材料的合法性、真实性、准确性及完整性负责, 涉及提供虚假材料谋取中标或成交的, 依法承担法律责任。

3. 如不涉及无需填写(可附原稿)。