

附件 4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相 关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国 产品。具体情况如下：

1. （个人剂量报警仪 KR100） 1 ，生产厂为（伽瑞（上海）科技有限公司） 2 ，厂址为（上海市金山工业区亭卫公路 6495 弄 168 号 5 幢 4 楼（金工经济小区））。（个人剂量报警仪 KR100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%） 3 。（个人剂量报警仪 KR100）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（个人剂量报警仪 KR100）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （执法记录仪 DSJ-JLYG1A1），生产厂为（深圳警翼智能科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道滨海大道深圳市软件产业基地 5 栋 E 座 1102）。（执法记录仪 DSJ-JLYG1A1）的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq$ （83%）。（执法记录仪 DSJ-JLYG1A1）的（关键组件）在中国境内生产。（执法记录仪 DSJ-JLYG1A1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （个人防护装备），生产厂为（威海精讯畅通电子科技有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区火炬路 221-1 号）。（个人防护装备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（个人防护装备）的（关键组件）在中国境内生产。（个人防护装备）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （水质快检试剂包 RB），生产厂为（深圳市长隆科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坪地街道中心社区埔仔路 22 号 B401）。（水质快检试剂包 RB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（水质快检试

剂包 RB) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水质快检试剂包 RB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (PID 检测仪 GASTiger2000)，生产厂为(深圳市万安迪科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道桃源社区前进二路 135 号河西航城工业区 B 栋 5 层)。(PID 检测仪 GASTiger2000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (PID 检测仪 GASTiger2000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (PID 检测仪 GASTiger2000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (手持热电风速仪 DT-3880C)，生产厂为(深圳市华盛昌科技实业股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501, 21 栋)。(手持热电风速仪 DT-3880C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (手持热电风速仪 DT-3880C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (手持热电风速仪 DT-3880C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (水样采样设备 TE-W10)，生产厂为(天尔分析仪器 (天津) 有限公司)，厂址为(天津市滨海高新区华苑产业区 (环外) 海泰南道 16 号 A 座一层)。(水样采样设备 TE-W10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (水样采样设备 TE-W10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水样采样设备 TE-W10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (便携式噪声监测仪 AWA6228A)，生产厂为(杭州爱华仪器有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号)。(便携式噪声监测仪 AWA6228A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (便携式噪声监测仪 AWA6228A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (便携式噪声监测仪 AWA6228A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (FID 手持检测仪 EXPEC 3050 (规格: 100))，生产厂为(杭州谱育科技发展有限公司)，厂址为(浙江省杭州市临安区青山湖街道科技

大道 2466-1 号)。 (FID 手持检测仪 EXPEC 3050 (规格: 100)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (FID 手持检测仪 EXPEC 3050 (规格: 100)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (FID 手持检测仪 EXPEC 3050 (规格: 100)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (录音笔 S6PLus), 生产厂为 (科大讯飞股份有限公司), 厂址为 (合肥市高新开发区望江西路 666 号)。 (录音笔 S6PLus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。 (录音笔 S6PLus) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (录音笔 S6PLus) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (执法记录仪采集站 eMD121 (ZCS-TDTD1)), 生产厂为 (成都鼎桥通信技术有限公司), 厂址为 (中国 (四川) 自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号 C 区 3 栋)。 (执法记录仪采集站 eMD121 (ZCS-TDTD1)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (执法记录仪采集站 eMD121 (ZCS-TDTD1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (执法记录仪采集站 eMD121 (ZCS-TDTD1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (无人机 (含保险) Matrice 4T (北斗版) SP Plus), 生产厂为 (深圳市大疆创新科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。 (无人机 (含保险) Matrice 4T (北斗版) SP Plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (无人机 (含保险) Matrice 4T (北斗版) SP Plus) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无人机 (含保险) Matrice 4T (北斗版) SP Plus) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (空气检测模块灵嗅 Mini2), 生产厂为 (深圳市可飞科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区粤海街道科技园社区琼宇路 10 号澳特科兴科学园 D 栋 24 楼整层)。 (空气检测模块灵嗅 Mini2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (空气检测模块灵嗅 Mini2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (空气检测模块灵嗅 Mini2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

内完成。

14. （无人机配件：取水模块 迅汲 V2+），生产厂为（深圳市可飞科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园社区琼宇路 10 号澳特科兴科学园 D 栋 24 楼整层）。（无人机配件：取水模块 迅汲 V2+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（无人机配件：取水模块 迅汲 V2+）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机配件：取水模块 迅汲 V2+）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （无人机配件：电池 TB65 智能飞行电池），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（无人机配件：电池 TB65 智能飞行电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（无人机配件：电池 TB65 智能飞行电池）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机配件：电池 TB65 智能飞行电池）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （无人机配件：电池 Mavic 3 智能飞行电池），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（无人机配件：电池 Mavic 3 智能飞行电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（无人机配件：电池 Mavic 3 智能飞行电池）的（关键组件）在中国境内生产。（无人机配件：电池 Mavic 3 智能飞行电池）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （应急电源（含行车、无人 机快充线缆）Power 1000 Mini），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（应急电源（含行车、无人 机快充线缆）Power 1000 Mini）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（应急电源（含行车、无人 机快充线缆）Power 1000 Mini）的（关键组件）在中国境内生产。（应急电源（含行车、无人 机快充线缆）Power 1000 Mini）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南首赞环保科技有限公司

日 期：2026 年 8 月 4 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。