

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （新能源汽车电工电子实训箱 聚满智创 JMZC-D1.01；三相电动机正反转接线实训板 聚满智创JMZC-79KL；实验工具套装 聚满智创JM-C10；收纳盒 聚满智创JMZC-101A）¹，生产厂为（广州聚满智创科技有限公司）²，厂址为（广州市白云区人和镇东华华盛南路97号2102单元(空港白云)）。新能源汽车电工电子实训箱 聚满智创 JMZC-D1.01；三相电动机正反转接线实训板 聚满智创JMZC-79KL；实验工具套装 聚满智创JM-C10；收纳盒 聚满智创JMZC-101A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。新能源汽车电工电子实训箱 聚满智创 JMZC-D1.01；三相电动机正反转接线实训板 聚满智创JMZC-79KL；实验工具套装 聚满智创JM-C10；收纳盒 聚满智创JMZC-101A的（关键组件）⁴在中国境内生产。新能源汽车电工电子实训箱 聚满智创 JMZC-D1.01；三相电动机正反转接线实训板 聚满智创JMZC-79KL；实验工具套装 聚满智创JM-C10；收纳盒 聚满智创JMZC-101A的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （智能无铅焊台 快克709DX；智能静电消除器 快克443DX），生产厂为（快克智能装备股份有限公司），厂址为（江苏省武进高新技术产业开发区凤翔路11号）。（智能无铅焊台 快克709DX；智能静电消除器 快克443DX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能无铅焊台 快克709DX；智能静电消除器 快克443DX）的（关键组件）在中国境内生产。（智能无铅焊台 快克709DX；智能静电消除器 快克443DX）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （数字示波器 优利德UTD2102CEX+；函数信号发生器 优利德UTG932E；LCR 数字电桥 优利德UT611；），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号）。（数字示波器 优利德UTD2102CEX+；函数信号发生器 优利德UTG932E；LCR 数字电桥 优利德UT611；）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字示波器 优利德UTD2102CEX+；函数信号发生器 优利德UTG932E；LCR 数字电桥 优利德UT611；）的（关键组件）在中国境内生产。（数字示波器 优利德UTD2102CEX+；函数信号发生器 优利德UTG932E；LCR 数字电桥 优利德UT611；）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （摇表（兆欧表）金川ZC25-3），生产厂为（南京金川电表制造有限公司），厂址为（南京市鼓楼区大桥南路18号）。（摇表（兆欧表）金川ZC25-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇表（兆欧表）金川ZC25-3）的（关键组件）在中国境内生产。（摇表（兆欧表）金川ZC25-3）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (钳形电流表 世达D05958)，生产厂为(世达工具(上海)有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位)。(钳形电流表 世达D05958)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钳形电流表 世达D05958)的(关键组件)在中国境内生产。(钳形电流表 世达D05958)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (电工工具套装 百思泰BST-101A)，生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(电工工具套装 百思泰BST-101A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工工具套装 百思泰BST-101A)的(关键组件)在中国境内生产。(电工工具套装 百思泰BST-101A)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (手动螺丝刀套装 DHGDYSDZ1801)，生产厂为(德力西电气有限公司)，厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。(手动螺丝刀套装 DHGDYSDZ1801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手动螺丝刀套装 DHGDYSDZ1801)的(关键组件)在中国境内生产。(手动螺丝刀套装 DHGDYSDZ1801)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (直流稳压电源 胜利VC3303)，生产厂为(西安北成电子有限责任公司)，厂址为(陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路)。(直流稳压电源 胜利VC3303)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流稳压电源 胜利VC3303)的(关键组件)在中国境内生产。(直流稳压电源 胜利VC3303)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (交流变频电源 慧谱CP70D03)，生产厂为(慧谱仪器(中山)有限公司)，厂址为(中山市东凤镇永益村东海六路36号B栋一楼)。(交流变频电源 慧谱CP70D03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交流变频电源 慧谱CP70D03)的(关键组件)在中国境内生产。(交流变频电源 慧谱CP70D03)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (无铅焊锡丝 0.8MM/99.3%；无铅焊锡丝 0.6MM/99.3%)，生产厂为(深圳市安立信工具有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道水围社区华霆路224号1号厂房2层)。(无铅焊锡丝 0.8MM/99.3%；无铅焊锡丝 0.6MM/99.3%)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无铅焊锡丝 0.8MM/99.3%；无铅焊锡丝 0.6MM/99.3%)的(关键组件)在中国境内生产。(无铅焊锡丝 0.8MM/99.3%；无铅焊锡丝 0.6MM/99.3%)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (充电桩 AC0070GB031)，生产厂为(万帮数字能源股份有限公司)，厂址为(武进国家高新技术产业开发区龙惠路39号)。(充电桩 AC0070GB031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电桩 AC0070GB031)的(关键组件)在中国境内生产。(充电桩 AC0070GB031)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (清洁工具套装 303)，生产厂为(郑州市二七区金鹏绳网百货商行)，厂址为(郑州市二七区京广路新陆五金塑料城北区6-1号)。(清洁工具套装 303)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（清洁工具套装 303）的（关键组件）在中国境内生产。（清洁工具套装 303）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商：广州聚满智创科技有限公司（盖单位公章）

日期：2026年 8月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

适用范围内的政府采购项目在采购结果公示环节，应当随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。