

（三）关于符合本国产品标准的声明函（如有）

说明：供应商在投标文件中对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 诊断床 JL-E004，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。诊断床 JL-E004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。诊断床 JL-E004的（关键组件）4 在中国境内生产。诊断床 JL-E004的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 扫床车 JL-F031，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。扫床车 JL-E004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。扫床车 JL-E004的（关键组件）4 在中国境内生产。扫床车 JL-E004的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 牵引网架+床 JL-B003，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。牵引网架+床 JL-B003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。牵引网架+床 JL-B003的（关键组件）4 在中国境内生产。牵引网架+床 JL-B003的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 污物车 JL-F035，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。污物车 JL-F035的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。污物车 JL-F035的（关键组件）4 在中国境内生产。污物车 JL-F035的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 治疗车 JL-F022，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。治疗车 JL-F022的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。治疗车 JL-F022的（关键组件）4 在中国境内生产。治疗车 JL-F022的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 治疗车 JL-F034，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。治疗车 JL-F034的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。治疗车 JL-F034的（关键组件）4 在中国境内生产。治疗车 JL-F034的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 手术器械台车 JL-F025，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。手术器械台车 JL-F025的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。手术器械台车 JL-F025的（关键组件）4 在中国境内生产。手术器械台车 JL-F025的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 输液车 JL-F017，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。输液车 JL-F017的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。输液车 JL-F017的（关键组件）4 在中国境内生产。输液车 JL-F017的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 抢救车（定制式）JL-F010，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。抢救车（定制式）JL-F010的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。抢救车（定制式）JL-F010的（关键组件）4 在中国境内生产。抢救车（定制式）JL-F010的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 抢救车（定制式）JL-F010，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。抢救车（定制式）JL-F010的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。抢救车（定制式）JL-F010的（关键组件）4 在中国境内生产。抢救车（定制式）JL-F010的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 平车 JL-F007，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。平车 JL-F007的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。平车 JL-F007的（关键组件）4 在中国境内生产。平车 JL-F007的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 困难气道车 UE-AMP-B，生产厂为浙江优亿医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区优亿路8号1幢303。困难气道车 UE-AMP-B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。困难气道车 UE-AMP-B的（关键组件）4在中国境内生产。困难气道车 UE-AMP-B的（关键工序）5在中国境内完成。

13. 困难气道车 UE-AMP-B，生产厂为浙江优亿医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区优亿路8号1幢303。困难气道车 UE-AMP-B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。困难气道车 UE-AMP-B的（关键组件）4在中国境内生产。困难气道车 UE-AMP-B的（关键工序）5在中国境内完成。

14. 轮椅 SYIV100-17A，生产厂为天津泰康阳光科技发展有限公司，厂址为天津市静海区杨成庄乡静霸公路联络线东延长线8号北洋工业园区。轮椅 SYIV100-17A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。轮椅 SYIV100-17A的（关键组件）4在中国境内生产。轮椅 SYIV100-17A的（关键工序）5在中国境内完成。

15. 病历车（定制式）JL-F026，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心E-01。病历车（定制式）JL-F026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。病历车（定制式）JL-F026的（关键组件）4在中国境内生产。病历车（定制式）JL-F026的（关键工序）5在中国境内完成。

16. 布朗氏支架 JQJ-B，生产厂为衡水精源医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村。布朗氏支架 JQJ-B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。布朗氏支架 JQJ-B的（关键组件）4在中国境内生产。布朗氏支架 JQJ-B的（关键工序）5在中国境内完成。

17. 可升降小器械台 JL-M022，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心E-01。可升降小器械台 JL-M022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。可升降小器械台 JL-M022的（关键组件）4在中国境内生产。可升降小器械台 JL-M022的（关键工序）5在中国境内完成。

18. 定制扇形器械车 JL-F041，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心E-01。定制扇形器械车 JL-F041的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。定制扇形器械车 JL-F041的（关键组件）4 在中国境内生产。定制扇形器械车 JL-F041的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. 定制治疗台 JL-I005，生产厂为陕西金兰医疗器械有限公司，厂址为陕西省咸阳市乾县城关街道办事处工业园区玖犁汇智中心 E-01。定制治疗台 JL-I005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。定制治疗台 JL-I005的（关键组件）4 在中国境内生产。定制治疗台 JL-I005的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西金兰医疗器械有限公司

日期：2026 年 8 月 26 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。