

（三）关于符合本国产品标准的声明函（如有）

说明：供应商在投标文件中对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：电动式骨手术器械（电动骨组织手术设备）型号：P200-CU-100），
生产厂为（厂名：四川中西齿科设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：四川省资阳市雁江区外环路西三段 222 号 3 栋 3 单元 3 楼）。（产品名称：电动式骨手术器械（电
动骨组织手术设备）型号：P200-CU-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比
例）。（产品名称：电动式骨手术器械（电动骨组织手术设备）型号：P200-CU-100）
的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：：电动式骨手术器械（电动骨组织手术
设备）型号：P200-CU-100）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：牙科激光治疗机（Nd:YAG 激光牙科治疗机） 型号：HSM-III），
生产厂为（厂名：四川海波医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：四川省成都经济技术
开发区（龙泉驿区）车城东七路 178 号）。（产品名称：牙科激光治疗机（Nd:YAG 激光牙
科治疗机） 型号：HSM-III）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品
名称：牙科激光治疗机（Nd:YAG 激光牙科治疗机） 型号：HSM-III）的（关键组件）在
中国境内生产。（产品名称：牙科激光治疗机（Nd:YAG 激光牙科治疗机） 型号：HSM-III）
的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：种植机（牙科动力系统）型号：西诺普 3），生产厂为（厂名：彼岸
医疗科技(广州)有限公司），厂址为（生产厂址：广州市南沙区黄阁镇四兴街 5 号 401 室
02 房）。（产品名称：种植机（牙科动力系统）型号：西诺普 3）的中国境内生产的组件
成本占比≥（规定比例）。（产品名称：种植机（牙科动力系统）型号：西诺普 3）的（关
键组件）在中国境内生产。（产品名称：种植机（牙科动力系统）型号：西诺普 3）的（关
键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：超声骨组织手术设备 型号：Surgic Smart），生产厂为（厂名：桂
林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：桂林市国家高新区信息产业园）。

（产品名称：超声骨组织手术设备 型号：Surgic Smart）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：超声骨组织手术设备 型号：Surgic Smart）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：超声骨组织手术设备 型号：Surgic Smart）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：红光治疗机（红外治疗仪）型号：Lifowave 9350C Pro），生产厂为（厂名：深圳普门科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路8号普门科技总部大厦）。（产品名称：红光治疗机（红外治疗仪）型号：Lifowave 9350C Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：红光治疗机（红外治疗仪）型号：Lifowave 9350C Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红光治疗机（红外治疗仪）型号：Lifowave 9350C Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：移动式牙科治疗机 型号：DU892），生产厂为（厂名：江苏岱洛医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：昆山市陆家镇顺星路66号）。（产品名称：移动式牙科治疗机 型号：DU892）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：移动式牙科治疗机 型号：DU892）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：移动式牙科治疗机 型号：DU892）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称：气压治疗机（空气压力治疗仪）型号：IPC400A），生产厂为（厂名：北京龙马负图科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市昌平区马池口镇仁和路4号3幢326）。（产品名称：气压治疗机（空气压力治疗仪）型号：IPC400A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：气压治疗机（空气压力治疗仪）型号：IPC400A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：气压治疗机（空气压力治疗仪）型号：IPC400A）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称：拔牙器械（手术刀柄、吸引管、牙骨锤、剔挖器、拔牙钳、牙挺、口角拉钩、牙科用分离器、骨膜剥离器、牙科开口器）型号：钳柄式、口角 S 型 角弯：90°、 ϕ 3.5mm 尾端 30° 钛合金头、头宽 6/8mm 扁柄、1#单弯、2#双弯、3#直圆 头宽 4 六角柄、1#直尖 头宽 2.2 八角柄、2#右双弯尖 头宽 2.2 八角柄、3#左双弯尖 头宽 2.2 八角柄、1#丁字形 左弯尖 头宽 8.5、2#丁字形 右弯尖 头宽 8.5、185×20mm 尼龙头金属柄、成人 10S#、成人 32#、成人 48#、成人 65#、成人 222#、成人 210#、3#、头宽 4.0/6.0mm、双头双弯 八角柄），生产厂为（厂名：上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂），厂址为（生产厂址：上海市虹口区粤秀路351号）。（产品名称：拔牙器械（手术刀柄、吸

引管、牙骨锤、剔挖器、拔牙钳、牙挺、口角拉钩、牙科用分离器、骨膜剥离器、牙科开口器)型号:钳柄式、口角 S 型 角弯: 90°、 $\phi 3.5\text{mm}$ 尾端 30° 钛合金头、头宽 6/8mm 扁柄、1#单弯、2#双弯、3#直圆 头宽 4 六角柄、1#直尖 头宽 2.2 八角柄、2#右双弯尖 头宽 2.2 八角柄、3#左双弯尖 头宽 2.2 八角柄、1#丁字形 左弯尖 头宽 8.5、2#丁字形 右弯尖 头宽 8.5、185×20mm 尼龙头金属柄、成人 10S#、成人 32#、成人 48#、成人 65#、成人 222#、成人 210#、3#、头宽 4.0/6.0mm、双头双弯 八角柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:拔牙器械(手术刀柄、吸引管、牙骨锤、剔挖器、拔牙钳、牙挺、口角拉钩、牙科用分离器、骨膜剥离器、牙科开口器)型号:钳柄式、口角 S 型 角弯: 90°、 $\phi 3.5\text{mm}$ 尾端 30° 钛合金头、头宽 6/8mm 扁柄、1#单弯、2#双弯、3#直圆 头宽 4 六角柄、1#直尖 头宽 2.2 八角柄、2#右双弯尖 头宽 2.2 八角柄、3#左双弯尖 头宽 2.2 八角柄、1#丁字形 左弯尖 头宽 8.5、2#丁字形 右弯尖 头宽 8.5、185×20mm 尼龙头金属柄、成人 10S#、成人 32#、成人 48#、成人 65#、成人 222#、成人 210#、3#、头宽 4.0/6.0mm、双头双弯 八角柄)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:拔牙器械(手术刀柄、吸引管、牙骨锤、剔挖器、拔牙钳、牙挺、口角拉钩、牙科用分离器、骨膜剥离器、牙科开口器)型号:钳柄式、口角 S 型 角弯: 90°、 $\phi 3.5\text{mm}$ 尾端 30° 钛合金头、头宽 6/8mm 扁柄、1#单弯、2#双弯、3#直圆 头宽 4 六角柄、1#直尖 头宽 2.2 八角柄、2#右双弯尖 头宽 2.2 八角柄、3#左双弯尖 头宽 2.2 八角柄、1#丁字形 左弯尖 头宽 8.5、2#丁字形 右弯尖 头宽 8.5、185×20mm 尼龙头金属柄、成人 10S#、成人 32#、成人 48#、成人 65#、成人 222#、成人 210#、3#、头宽 4.0/6.0mm、双头双弯 八角柄)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称:手术器械包(止血钳、组织镊、组织剪、拆线剪)型号:14cm 直、12cm 直、14cm 直全齿、14cm 弯全齿、14cm 直形 1×2 钩),生产厂为(厂名:上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂),厂址为(生产厂址:上海市虹口区粤秀路 351 号)。(产品名称:手术器械包(止血钳、组织镊、组织剪、拆线剪)型号:14cm 直、12cm 直、14cm 直全齿、14cm 弯全齿、14cm 直形 1×2 钩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:手术器械包(止血钳、组织镊、组织剪、拆线剪)型号:14cm 直、12cm 直、14cm 直全齿、14cm 弯全齿、14cm 直形 1×2 钩)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:手术器械包(止血钳、组织镊、组织剪、拆线剪)型号:14cm 直、12cm 直、14cm 直全齿、14cm 弯全齿、14cm 直形 1×2 钩)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称:涡轮手机(低速)(低速气涡轮手机)型号:L),生产厂为(厂名:

广东精美医疗科技有限公司)，厂址为（生产厂址：佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号）。（产品名称：涡轮手机（低速）（低速气涡轮手机）型号：L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：涡轮手机（低速）（低速气涡轮手机）型号：L）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：涡轮手机（低速）（低速气涡轮手机）型号：L）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （产品名称：涡轮手机（仰角）（高速涡轮牙钻手机）型号：45-TU），生产厂为（厂名：广东精美医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号）。（产品名称：涡轮手机（仰角）（高速涡轮牙钻手机）型号：45-TU）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：涡轮手机（仰角）（高速涡轮牙钻手机）型号：45-TU）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：涡轮手机（仰角）（高速涡轮牙钻手机）型号：45-TU）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称：涡轮手机（高速）（高速涡轮牙钻手机）型号：SU），生产厂为（厂名：广东精美医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号）。（产品名称：涡轮手机（高速）（高速涡轮牙钻手机）型号：SU）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：涡轮手机（高速）（高速涡轮牙钻手机）型号：SU）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：涡轮手机（高速）（高速涡轮牙钻手机）型号：SU）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称：牙科高速手机（高速气涡轮手机）型号：PAP -SU M4），生产厂为（厂名：四川中西齿科设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：四川省资阳市雁江区外环路西三段 222 号 3 栋 3 单元 3 楼）。（产品名称：牙科高速手机（高速气涡轮手机）型号：PAP- SU M4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：牙科高速手机（高速气涡轮手机）型号：PAP -SU M4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：牙科高速手机（高速气涡轮手机）型号：PAP -SU M4）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （产品名称：牙科低速直手机（牙科直手机）型号：SH112），生产厂为（厂名：广东精美医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号）。（产品名称：涡轮手机（高速）（牙科直手机）型号：SH112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：涡轮手机（高速）（牙科直手机）型号：SH112）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：涡轮手机

（高速）（牙科直手机）型号：SH112）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称：牙科低速弯手机（牙科弯手机）型号：FX23），生产厂为（厂名：四川中西齿科设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：四川省资阳市雁江区外环路西三段 222 号 3 栋 3 单元 3 楼）。（产品名称：牙科低速弯手机（牙科弯手机）型号：FX23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：牙科低速弯手机（牙科弯手机）型号：FX23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：牙科低速弯手机（牙科弯手机）型号：FX23）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假， 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州智鸿生物科技有限公司

日期： 2026 年 8 月 27 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。