

郑州市第二高级中学
2026 年度开办费厨房厨具（二期）项目

招 标 文 件

采购编号：郑财招标采购-2026-308

郑州市公共资源交易中心
二〇二六年八月

目 录

第一部分 投标邀请书	0	-
第二部分 招标项目资料表	4	-
第三部分 投标人须知	8	-
第一章 说明.....	8	-
第二章 招标文件.....	9	-
第三章 投标文件.....	10	-
第四章 投标文件的上传.....	13	-
第五章 其他.....	13	-
第六章 开标.....	14	-
第七章 评标.....	15	-
第八章 定标.....	15	-
第九章 中标通知书.....	16	-
第十章 中标结果的质疑、投诉.....	16	-
第十一章 签订合同.....	16	-
第四部分 采购货物需求	18	-
第一章 货物清单	18	-
第二章 具体参数要求.....	24	-
第三章 货物商务需求	60	-
第四章 落实政府采购政策.....	64	-
第五部分 评标说明	67	-

第一章	资格审查.....	- 67 -
第二章	评标方法.....	- 69 -
第三章	评标程序.....	- 69 -
第四章	评标标准.....	- 72 -
第五章	无效投标条款.....	- 73 -
第六章	废标条款.....	- 74 -
第六部分	合同条款	- 75 -
第七部分	附件	- 75 -
第一章	投标文件组成.....	- 83 -
第八部分	告知函	- 100 -
第一章	郑州市政府采购合同融资政策告知函.....	- 100 -

第一部分 投标邀请书

郑州市公共资源交易中心受郑州市第二高级中学委托，就郑州市第二高级中学 2026 年度开办费厨房厨具（二期）项目（项目编号：郑财招标采购-2026-308）进行公开招标,欢迎国内合格供应商参加投标。

一、招标项目内容

序号 或分 包号	项目内容	交货期	交货地点	采购预算或最高 限价（万元）
无	厨 房 厨 具 （二期）项 目	自合同签订之 日起 15 天（日 历日）内。	郑州市经开区经 南十六路郑州市 第二高级中学新 校区	180.0430

二、资金来源

财政预算资金。

三、投标人资格要求

合格投标人应符合以下资格条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该采购项目的其他采购活动。

- 7.根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》

(财库[2016]125 号)的规定,拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为信息记录的供应商参与本项目政府采购活动[查询渠道:“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)]。

8. 本项目只面对中小微企业、监狱企业或残疾人福利单位。

四、付款方式

项目合同签订后,设备全部供货到位且接收单签订后,支付合同金额的50%首付款;项目经验收合格后并签订验收单,自收到供应商发票之日后,支付项目尾款。

五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控,中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

六、招标文件的获取

凡有意参加本次采购活动的供应商,请于 2026 年 8 月 14 日至 2026 年 8 月 20 日, 登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”,凭企业 CA 锁下载招标文件。尚未办理企业 CA 锁的,请登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”进入“办事指南—政府采购”栏目,下载相关资料并与 CA 公司联系,了解 CA 办理事宜。CA 锁办理咨询电话:0371-96596;技术服务电话:0371-67188807/4009980000。

七、投标文件的上传

(一) 投标文件上传截止时间: 2026 年 9 月 3 日 9 时 30 分

加密电子投标文件(*.ZZTF 格式)须在投标截止时间前,加密上传至郑州公共资源电子招投标交易平台(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>)

(二) 投标地点: 郑州市公共资源交易中心开标区(郑州市中原西路郑发大厦六楼)

注: 本项目采用“远程不见面”开标方式,投标人无需到市交易中心

现场，通过网络即可参加开标大会。

（三）开标时间：同投标文件上传截止时间

（四）开标方式：网上开标，操作要求如下：

在开标前半个小时内，所有投标人必须登录“郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>）进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

不见面开标操作说明详见郑州市公共资源交易中心网站办事指南栏目下政府采购专区中的《郑州市公共资源交易中心不见面开标大厅操作手册（供应商）V1.0》。

重要提醒：本项目将实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“郑州投标文件制作工具及操作手册”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子投标文件时必须使用“投标文件制作软件”。

八、投标有关规定

超过投标截止时间上传的投标文件，将不被接受。

在规定时间内，如因投标人自身原因导致投标文件未成功解密，则视为投标无效。

九、联系方式

（一）集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

联系人：刘婕

邮 编：450000

电 话：0371-67110139

地 址：郑州市中原西路郑发大厦 7018 室

（二）采购人：郑州市第二高级中学

联系人：彭安荣

邮 编：450000

电 话：0371-68978228

地 址：郑州市经开区经南十六路郑州市第二高级中学新校区

十、发布媒体

《中国政府采购网》、《河南省政府采购网》、《郑州市政府采购网》、
《郑州市公共资源交易中心网》

第二部分 招标项目资料表

本表关于要采购项目的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如与之有矛盾，应以本资料表为准。注“※”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致废标。

条款号	内容
说明	
1	采购人：郑州市第二高级中学 联系人：彭安荣 电话：0371-68978228
2	集中采购机构：郑州市公共资源交易中心 联系人：刘婕 电话：0371-67110139
3	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本
4	是否接受联合体投标：本项目不接受联合体投标
5	※投标有效期：自开标之日起 90 日历天
6	标段划分（分包情况）：不分包
7	是否接受进口产品：否
资格证明文件提供	
8	1. 《资格承诺声明函》（格式附后）； 2. 反商业贿赂承诺书（格式附后）； 3. 《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件（格式附后） 注：供应商必须按要求将以上要求的资格证明材料放到投标文件中的资格文件部分，否则由此造成的后果由供应商自行承担。

	供应商需加盖 CA 印章，具体要求详见投标人须知中第三章 3.7 条规定 3. 集采机构在评审当日查询供应商的信用情况(查询结果留档保存), 凡被列入“记录失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为记录名单”中的供应商, 其投标将被拒绝。[查询渠道: “信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 、 中 国 政 府 采 购 网 (www.ccgp.gov.cn)]。
投标文件的上传	
9	加密的电子投标文件: 供应商应在投标文件上传截止时间前通过 郑 州 市 公 共 资 源 交 易 中 心 网 站 (http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/) 使用本单位 CA 登陆后上传加密的电子投标文件 (*.ZZTF 格式); 上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。 上传文件尽量在截止日前 1-2 日内完成, 以避免网络拥堵或其他原因造成上传失败, 由于投标文件未按时提交所造成的后果由供应商自行承担。
10	开标地点: 郑州市公共资源交易中心开标区 (郑州市中原西路郑发大厦六楼) 注: 本项目采用“远程不见面”开标方式, 投标人无需到市交易中心现场, 通过网络即可参加开标大会。通过网络即可参加开标大会, 如投标人未能在规定时间内解密投标文件的, 视为无效投标。
11	※投标文件上传截止时间: 2026 年 9 月 3 日 9 时 30 分

12	开标时间：2026 年 9 月 3 日 9 时 30 分 开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦 6 楼） ※本项目样品提供：请供应商在开标当日上午 9 时至 10 时之间将样品送至郑州市公共资源交易中心 5 楼评标区（乘 11 号）。
须落实的政府采购政策	
13	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）文件规定执行。 中小企业划分行业：工业 注：此项目只面向小微企业采购，供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。供应商应如实填报，如有虚假，应承担其法律责任。
14	实施本国产品标准及相关政策 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）要求，供应商所投产品符合本国产品标准的，应当提交《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）或财政部规定的其他证明文件。 供应商应如实填报，如有虚假，应承担其法律责任。
15	强制采购和优先采购政策 按照财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》的要求，对政府采购节能产品、环境标志产品实

	施品目清单管理。采购产品属于《品目清单范围》规定必须强制采购或优先采购的，供应商须提供采购产品依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。
评 标	
16	评标方法：综合评分法
17	定标原则：本项目采购人授权评标委员会按照有效投标人的最终得分从高到低的顺序，直接确定 1 名投标人为中标供应商。

第三部分 投标人须知

第一章 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用本项目。

1.2 定义

1. 采购人：郑州市第二高级中学
2. 集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

1.3 投标人

1. 合格投标人条件

合格投标人应完全符合招标文件“投标邀请书”中规定的供应商资格条件，并对招标文件作出实质性响应。

2. 投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应，可能导致投标被拒绝或评定为无效投标。

3. 联合投标

（1）两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。

（2）以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

（3）联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交

集中采购机构。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）联合体投标业绩计算,按照联合投标协议分工认定。

1.4 投标费用

无论投标结果如何，投标人参与本项目投标的所有费用均应由投标人自行承担。

第二章 招标文件

招标文件是投标人编制投标文件的依据，是评标委员会评审依据和标准。招标文件也是采购人与中标供应商签订合同的基础。

2.1 招标文件的组成

招标文件由投标邀请书；招标项目资料表；投标人须知；采购货物需求；评标说明；合同条款；附件七部分组成。

集中采购机构对招标文件所做的一切有效的通知、澄清、修改及补充，都是招标文件不可分割的部分。

2.2 招标文件的澄清修改

采购人或者集中采购机构可以对已发出的招标文件、资格预审文件、投标邀请书进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布公告，并通过郑州市公共资源交易平台上传“答疑文件”。澄清或者修改的内容为招标文件、资格预审文件、投标邀请书的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在投标截止时间至少 15 日前，发布公告并上传“答疑文件”；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者修改的内容可能影响资格预审申请文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在提交资格预审申请文件截止时间至少 3 日前，发

布公告并上传“答疑文件”，采购人或者集中采购机构应当顺延提交资格预审申请文件的截止时间。

供应商在投标文件递交截止时间前须自行查看项目澄清、变更信息，并凭企业身份认证锁（CA 锁）网上下载“答疑文件”，以此编制投标文件，因未及时查看而造成的后果由供应商自行承担，集采机构不承担相关责任。

2.3 招标文件的询问质疑

1. 潜在供应商对相关政府采购活动事项有疑问的，可以通过电话向采购人和集中采购机构提出询问，采购人和集中采购机构应当在 3 个工作日内给予回复。

2. 潜在供应商可以对已依法获取的招标文件提出质疑。供应商应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，将质疑函现场递交至集中采购机构和采购人，在收到质疑之日起 7 个工作日内集中采购机构或采购人须做出书面回复。联系方式见“第二部分招标项目资料表”中第 2、3 项。

第三章 投标文件

3.1 投标语言及计量单位

1. 投标人提交的投标文件以及投标人与郑州市公共资源交易中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简体字。

2. 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简体字。

3. 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但郑州市公共资源交易中心可以要求投标人提供翻译文件，必要时可以要求提供附有公证书的翻译文件。

4. 除招标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

5. 对违反上述规定情形的，评标委员会有权要求其限期提供加盖公章的翻译文件或取消其投标资格。投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，并对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。

3.2 投标文件组成

投标文件由封面、资格文件、投标正文（投标函、报价文件、商务文件、技术文件和其他投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件）组成。否则有可能影响投标人的投标文件响应程度。

3.3 投标有效期

1. 从投标截止之日起，投标有效期为 90 日历天。投标文件的有效期限比本须知规定的有效期短的投标将被拒绝。

2. 特殊情况下，在投标有效期满之前，郑州市公共资源交易中心可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以以书面形式拒绝或接受上述要求，但都不得修改投标文件的其他内容。

3.4 投标报价

1. 投标人应严格按照第七部分第二章“报价文件”中“开标一览表”和“分项报价明细表”的格式填写报价。

2. 本次投标报价为一次性报价。币种为人民币。投标报价含主件、标准附件、备品备件、专用工具、安装、调试、检验、培训、技术服务、采购人派员参加技术联络和工厂监造、运输、保险及因购买货物和服务所需缴纳的所有税、费等全部费用。

3. 投标人报多包的，应对每包分别报价并相应填写开标一览表。投标人对投标报价若有说明应在开标一览表备注处注明。

4. 投标报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

5. 本项目不接受可选择的投标方案和价格。任何有选择的或可调整

的投标方案和价格将被视为非响应性投标而被拒绝。

3.5 修正错误

若投标文件出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与分项报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；
2. 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
4. 单价金额小数点有明显错位或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
5. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

评标委员会按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标人投标报价，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

3.6 投标文件编写与装订

1. 投标文件应严格按照招标文件的要求编制。
2. 投标人须提供加密的电子投标文件。
3. 因投标文件编排混乱、擅自修改投标文件格式、或表达不清所引起的不利后果由投标人承担。
4. 如果开标一览表与投标文件有差异，以开标一览表为准；投标文件中的开标一览表与投标文件中分项报价一览表内容不一致的，以开标一览表为准。

3.7 投标文件签字和盖章要求

1. 招标文件中明确要求加盖供应商公章的，都须加盖供应商单位的 CA 印章。
2. 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须加盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，

可手写签字扫描加盖单位 CA 印章上传）。

3. 除供应商须知前附表另有规定外，所附证书证件均为原件扫描件，并加盖单位 CA 印章。

第四章 投标文件的上传

4.1 投标文件的密封与标记

1. 加密的电子投标文件，投标人需要通过公共资源交易中心电子招标投标交易平台上传。投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标平台即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准。

2. 如因招标文件的修改推迟投标截止日期的，则按郑州市公共资源交易中心另行通知规定的时间上传。

3. 郑州市公共资源交易中心将拒绝接收投标截止时间后上传的投标文件。

4.2 投标文件的修改和撤回

1. 投标人在上传投标文件后，在投标文件上传截止时间之前可以修改或撤回其投标文件。

2. 在投标文件上传截止时间之后，投标人不得撤回其投标文件或对其投标文件做任何修改。

第五章 其他

5.1 采购政策说明

在货物服务招标投标活动中采购标的须落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展、实施本国产品标准及相关政策等政府采购政策。投标产品涉及此项的应符相关政策要

求。

具体要求详见“第二部分招标项目资料表”。

5.2 部分违纪违规行为的认定与处理

1. 供应商有下列情形之一的，作为不良行为记入诚信档案，并根据后述方法进行处置：

- （1）提供虚假材料，骗取供应商资格和谋取中标、成交的；
- （2）不及时办理变更和注销手续的；
- （3）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- （4）与采购人、其他供应商恶意串通的；
- （5）一年内出现三次及以上明确知道资质条件不满足仍然继续恶意参与招投标，企图蒙混过关的。

2. 诚信档案中不良记录供应商的处置方法

（1）郑州市公共资源交易中心对有不良行为记录的供应商，在供应商库及诚信档案中进行记录；

（2）郑州市公共资源交易中心发布供应商不良行为公告；

（3）郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，申请冻结供应商库中不良行为供应商的用户名，冻结期半年，该供应商不能参与政府采购活动；

（4）郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，在一至三年内禁止该供应商参加政府采购活动。

（5）对供应商的罚款、没收违法所得报相关部门处理；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；供应商的违法行为，给他人造成损失的，应依照有关法律规定承担民事责任。

第六章 开标

6.1 开标方式

本项目采用采用远程不见面开标，在招标文件中“投标邀请书”确定的时间和地点，通过电子招标投标交易平台公开进行。

6.2 开标过程

1. 开标过程由集中采购机构主持，邀请采购人、投标人、财政部门及有关监督部门代表参加，财政部门及有关监督部门可视情况派人员现场监督。

2. 开标时投标人必须使用本单位制作投标文件所用的 CA 数字证书对加密投标文件进行远程解密，按照加密投标文件的提交顺序解密后进行开标。

3. 开标时，由主持人负责唱标，公布招标项目名称、投标人名称、投标报价、交货期等主要内容。

4. 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

6.3 注意事项

在开标过程中未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件不允许提供的备选投标方案等内容，评标时不予承认。

第七章 评标

见第五部分“评标说明”内容。

第八章 定标

本项目的定标原则见第二部分“招标项目资料表”第 14 项规定。

第九章 中标通知书

9.1 中标通知书授予

1. 在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标供应商授予中标通知书；

2. 中标通知书以书面和电子两种形式授予。

9.2 注意事项

中标通知书发出后，采购人违法改变中标结果，或者中标供应商无正当理由放弃中标，应当承担相应的法律责任。

第十章 中标结果的质疑、投诉

10.1 质疑

1. 投标人对中标结果有异议的，应当在中标公告发布之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。

2. 采购人和集中采购机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

10.2 投诉

1. 投标人对答复不满意或者采购人、集中采购机构未在规定时间内答复的，质疑供应商可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

2. 财政部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

第十一章 签订合同

11.1 合同签订时限

采购人应当自中标通知书发出之日起两日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。

11.2 注意事项

1. 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

2. 招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

3. 合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后才能生效的合同，依照其规定。

第四部分 采购货物需求

第一章 货物清单

序号	货物名称	数量	单位	是否核心产品	是否节能强制采购产品
1	四层平板货架 1	18	台	否	否
2	四层平板货架 2	1	台	否	否
3	四层平板货架 3	8	台	否	否
4	米面架	8	台	否	否
5	四门高身雪柜	26	台	否	否
6	平台雪柜	2	台	否	否
7	燃气双头单尾炒灶	5	台	否	否
8	电磁双头单尾炒灶	1	台	否	否
9	燃气单头低汤灶	1	台	否	否
10	燃气双头低汤灶	1	台	否	否
11	炉拼台 1	5	台	否	否
12	炉拼台 2	3	台	否	否
13	三星水池	10	台	否	否（其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。）
14	双星水池 1 包	1	台	否	否
15	双星水池 2	2	台	否	否（其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处

					于有效期之内的节能产品认证证书。)
16	双星水池 3	1	台	否	否(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)
17	双星水池 4	1	台	否	否(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)
18	单星水池	5	台	否	否(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)
19	单星右沥平台	2	台	否	否(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)
20	大单星水池	2	台	否	否(其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。)

21	拖把池连架	2	台	否	否（其中水嘴需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。）
22	双层工作台 1	19	台	否	否
23	双层工作台 2	3	台	否	否
24	双层工作台 3	1	台	否	否
25	双层工作台 4	6	台	否	否
26	双层工作台 5	3	台	否	否
27	双层工作台 6	4	台	否	否
28	双层工作台 7	3	台	否	否
29	双层工作台 8	3	台	否	否
30	双层工作台 9	1	台	否	否
31	双层工作台 10	1	台	否	否
32	饼盆车	2	台	否	否
33	和面机	1	台	否	否
34	压面机	1	台	否	否
35	电饼铛	4	台	否	否
36	电炸炉 1	1	台	否	否
37	电炸炉 2	1	台	否	否
38	电热双门蒸饭柜	4	台	否	否
39	打蛋机	2	台	否	否
40	电烤箱	5	台	否	否
41	醒发箱 1	1	台	否	否

42	醒发箱 2	1	台	否	否
43	双层送餐车	15	台	否	否
44	砧板刀具消毒柜 1	1	台	否	否
45	砧板刀具消毒柜 2	1	台	否	否
46	双门高温消毒柜	13	台	否	否
47	长龙洗碗机	1	台	否	否
48	煮面炉	10	台	否	否
49	单通工作台 1	2	台	否	否
50	单通工作台 2	3	台	否	否
51	四移门碗柜	2	台	否	否
52	冲孔保温售饭台	6	台	否	否
53	五格保温售饭台	6	台	否	否
54	双门留样柜	2	台	否	否
55	筷子消毒车	5	台	否	否
56	电热蒸包炉	1	台	否	否
57	双孔收餐台连车	4	台	否	否
58	不锈钢餐具架	4	台	否	否
59	双速双动和面机	1	台	否	否
60	挂墙净水器	1	台	否	否
61	定制水池柜	1	台	否	否
62	开水器	1	台	否	否
63	不锈钢储存柜	1	台	否	否
64	单星连垃圾柜	1	台	否	否
65	六门更衣柜	12	台	否	否

66	不锈钢洗手星	2	台	否	否
67	灭火系统	1	台	否	否
68	不锈钢吊架	1	台	否	否
69	灭蚊灯	79	个	否	否
70	紫外线杀菌灯	51	台	否	否
71	门框嵌入挡鼠板 1	2	台	否	否
72	门框嵌入挡鼠板 2	2	台	否	否
73	风幕机	2	台	否	否
74	不锈钢平板车	8	台	否	否
75	洗地龙头 1	3	台	否	否
76	洗地龙头 2	3	台	否	否
77	洗地机	1	台	否	否
78	烘干机	2	台	否	否
79	不锈钢油网烟罩 1	39.6	平米	否	否
80	不锈钢油网烟罩 2	7.6	平米	否	否
81	不锈钢烟室	58	平米	否	否
82	不锈钢上封板	39	米	否	否
83	不锈钢下封板	49	米	否	否
84	不锈钢管道/弯头/ 变径/三通	1090	平米	否	否
85	低噪音柜式风机 1	1	台	否	否
86	低噪音柜式风机 2	1	台	否	否
87	低噪音柜式风机 3	2	台	否	否
88	低噪音柜式风机 4	1	台	否	否
89	低噪音柜式风机 5	5	台	否	否

90	水冷柜式风机 1	1	台	否	否
91	水冷柜式风机 2	1	台	否	否
92	水冷柜式风机 3	2	台	否	否
93	静电式油烟净化器 1	1	台	是	否
94	静电式油烟净化器 2	1	台	是	否
95	静电式油烟净化器 3	1	台	是	否
96	静电式油烟净化器 4	3	台	是	否
97	不锈钢消音管	22.5	平米	否	否
98	不锈钢出风口百叶	11	个	否	否
99	防火阀 1	1	个	否	否
100	防火阀 2	1	个	否	否
101	防火阀 3	2	个	否	否
102	风量调节阀 1	2	个	否	否
103	风量调节阀 2	2	个	否	否
104	风量调节阀 3	8	个	否	否
105	变频控制器 1	1	台	否	否
106	变频控制器 2	1	台	否	否
107	防爆灯及防爆开关	1	项	否	否
108	防爆风机	2	台	否	否
109	防爆排烟管及弯头	58	平米	否	否
110	防爆排烟系统配套 结构	1	项	否	否
111	留样盒	150	个	否	否
112	不锈钢托盘	100	个	否	否

113	不锈钢托盘	100	个	否	否
114	烤箱烤盘	60	个	否	否
115	不锈钢餐盘	2000	个	否	否
116	不锈钢碗	2000	个	否	否
117	不锈钢汤勺	3000	个	否	否
118	筷子	5000	双	否	否

第二章 具体参数要求

编号	名称	数量	单位	技术参数	是否允许负偏离
1	四层平板货架 1	18	台	规格:1500*500*1550mm(±100mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度 $\geq$ 1.2MM, 脚通 Φ 38 $\geq$ 1.2mm 厚制作, 配可调节子弹脚, 层板下衬加强筋支撑, 连接处焊接, 抛光打磨。	是
2	四层平板货架 2	1	台	规格:1200*500*1550mm(±100mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度 $\geq$ 1.2MM, 脚通 Φ 38 $\geq$ 1.2mm 厚制作, 配可调节子弹脚, 层板下衬加强筋支撑, 连接处焊接, 抛光打磨。	是
3	四层平板货架 3	8	台	规格:1800*500*1550mm(±100mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度 $\geq$ 1.2MM, 脚通 Φ 38 $\geq$ 1.2mm 厚制作, 配可调节子弹脚, 层板下衬加强筋支撑, 连接处焊接, 抛光打磨。	是
4	米面架	8	台	规格:1200*500*300mm(±100mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作; 厚度 $\geq$ 1.2mm, 支撑采用 $\geq$ 38*25mm 不锈钢方管焊接制作, 抛光打磨。	是

5	四门高身雪柜	26	台	规格:1200*700*1940mm(±50mm) 电压/功率: 220V/≥320W 温度范围: 保鲜 0℃~10℃ 冷冻 0℃~-18℃(不低于此区间)。 1. 板材内箱无磁不锈钢板,前面板材不锈钢板,门面板无磁不锈钢板,外侧板无磁不锈钢板;加厚型发泡层;采用独立机组双压缩机双冷凝器双风机。采用微电脑温控器,温度显示精准;采用无磁不锈钢板材,全免焊设计结构;多气囊可拆卸式门封条,密封性能好,便于清洁;高效制冷;自动回归关门设计,防止门体关不严,造成食物变质;采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料;所有电器线路通过线缆槽布局,伸缩位置采用护缆套进行保护,避免出现电器安全。纯铜蒸发器制作,采用 TP2 铜制作蒸发器,保证蒸发器使用寿命。	是
6	平台雪柜	2	台	规格:1800*800*800mm(±50mm) 电压/功率: 220V/≥126W 温度范围: 保鲜 0℃~10℃(不低于此区间) 1. 板材内箱无磁不锈钢板,前面板无磁不锈钢板,门面板无磁不锈钢板,外侧板无磁不锈钢板;加厚型发泡层;采用微电脑温控器,温度显示精准;采用无磁不锈钢板材;多气囊可拆卸式门封条;自动回归关门设计,防止门体关不严,造成食物变质;采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料;所有电器线路通过线缆槽布局,伸缩位置采用护缆套进行保护,避免出现电器安全。纯铜蒸发器制作,采用 TP2 铜制作蒸发器,保证蒸发器使用寿命。	是

7	燃气双头单尾炒灶	5	台	规格:1800*1000*800+400mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板制作,台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$、前面板、后背及侧板厚度$\geq 1.0\text{mm}$,经拉伸整体折弯工艺打造灶面,无缝平整、抗刮耐磨,油污一擦即净。炉体骨架采用$\geq 40*40$加厚镀锌方管精工搭建,结构扎实、承重力强,防锈抗腐蚀。内加耐火硅砖隔热绝缘,炉通脚搭配加固钢柱+不锈钢可调子弹脚,双重支撑更稳固。低噪音专用风机,配电子脉冲点火+熄火保护装置,点火一键即燃,意外熄火瞬间自动切断气源。高效耐火炉膛,炉膛选用铁板精工打造,搭配耐火一体高铝炉膛;可升级加装风气联动系统,控火更精准采用高密度广式球墨铸铁灶圈,耐高温不变形。 2. ★产品需符合:GB 35848-2024 产品标准和技术要求电压/功率:220V/$\geq 180\text{W}*2$	是
8	电磁双头单尾炒灶	1	台	规格:1800*1000*800+400mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板制作,调节开关,火力均匀控制,档位对应数字功率调节;密封绝缘机芯,模块化铜桥结构,底部采用全铝通道式散热结构,机芯运行平稳;整机散热采用变频、防水风机,减低能耗。采用多功能明火仿真屏幕,功能信息清楚明了:明火仿真屏,带有加热弧度同步功能,瞬间火苗模拟功能,电度累计功能,有电压、超温、传感、无锅、干烧、短路(及以上)故障提醒保护功能,全屏中文显示。 2. 电压/功率:380V/$\geq 15\text{KW}*2$	是
9	燃气单头低汤灶	1	台	规格:700*750*500+700mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板制作,台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$。台面一体拉伸成型,无缝平整易清洁;搭配燃气强力炉头,火力强劲集中、耐高温、不变形。熄火保护装置,意外熄火自动断气,全方位保障用气安全。 2. ★产品需符合:GB 35848-2024 产品标准和技术要求 电压/功率:220V/$\geq 80\text{W}$	是

10	燃气双头低汤灶	1	台	规格:1200*750*500+700mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板制作,台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。台面一体拉伸成型,无缝平整易清洁;搭配燃气强力炉头,火力强劲集中、耐高温、不变形,熄火保护装置,意外熄火自动断气,全方位保障用气安全。 2. ★产品需符合:GB 35848-2024 产品标准和技术要求 电压/功率:220V/ $\geq 80\text{W} \times 2$	是
11	炉拼台 1	5	台	规格:400*1000*800+400mm(±50mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作,面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,下衬加 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋;背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$,腿采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管,配不锈钢可调脚。	是
12	炉拼台 2	3	台	规格:300*1000*800+400mm(±50mm) 1. 采用 304 拉丝不锈钢板材制作,面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,下衬加 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋;背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$,腿采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管,配不锈钢可调脚。	是
13	三星水池	10	台	规格:1800*700*800+150mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,食品接触面为 304 材质不锈钢,水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$;配不锈钢下水口;横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管;立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管,配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头 304 不锈钢,配铜阀芯,内配有滚珠。	是
14	双星水池 1	1	台	规格:1600*800*800+150mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,食品接触面为 304 不锈钢材质,水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$;配不锈钢下水口;横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管;立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管,配不锈钢可调子弹脚。 2. 配高压花洒,台出式单孔单温,铜螺杆阀芯,一字手柄,不锈钢软管,耐热手柄,纯黄铜底座。	是
15	双星水池 2	2	台	规格:1200*700*800+150mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,食品接触面为 304 不锈钢材质,水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$;配不	是

				锈钢下水口；横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头，304 不锈钢，配铜阀芯，内配有滚珠。	
16	双星水池 3	1	台	规格:1200*800*800+150mm($\pm 100\text{mm}$) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作，食品接触面为304 不锈钢材质，水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；配不锈钢下水口；横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头，304 不锈钢，配铜阀芯，内配有滚珠。	是
17	双星水池 4	1	台	规格:1600*700*800mm($\pm 100\text{mm}$) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作，食品接触面为304 不锈钢材质，水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；配不锈钢下水口；横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头，304 不锈钢，配铜阀芯，内配有滚珠。	是
18	单星水池	5	台	规格:600*600*800+150mm($\pm 100\text{mm}$) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作，食品接触面为304 不锈钢材质，水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；配不锈钢下水口；横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头，304 不锈钢，配铜阀芯，内配有滚珠。	是
19	单星右沥平台	2	台	规格:950*650*800mm($\pm 100\text{mm}$) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作，食品接触面为304 不锈钢材质，水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；配不锈钢下水口；横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头，304 不锈钢，配铜阀芯，内配有滚珠。	是

20	大单星水池	2	台	规格:1000*700*800+150mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 不锈钢材质, 水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 配不锈钢下水口; 横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头, 304 不锈钢, 配铜阀芯, 内配有滚珠。	是
21	拖把池连架	2	台	规格:1100*500*1800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 水池斗板厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 配不锈钢下水口; 横通采用 $\Phi 25 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 立管采用 $\Phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。 2. 配不锈钢水龙头, 304 不锈钢, 配铜阀芯, 内配有滚珠。	是
22	双层工作台 1	19	台	规格:1800*700*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
23	双层工作台 2	3	台	规格:1800*750*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
24	双层工作台 3	1	台	规格:1500*750*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
25	双层工作台 4	6	台	规格:1800*800*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管,	是

				配不锈钢可调子弹脚。	
26	双层工作台 5	3	台	规格:1800*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为 304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
27	双层工作台 6	4	台	规格:1500*700*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为 304 材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
28	双层工作台 7	3	台	规格:1500*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为 304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
29	双层工作台 8	3	台	规格:1200*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为 304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
30	双层工作台 9	1	台	规格:1200*750*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为 304 不锈钢材质, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下衬厚防火板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋, 横通采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 腿采用 $\Phi \geq 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是

31	双层工作台 10	1	台	规格:1000*800*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 食品接触面为304 不锈钢材质, 面板厚度≥1.2mm, 下衬厚防火板及≥1.0mm 加强筋, 横通采用Φ≥38*1.0mm 厚不锈钢管, 腿采用Φ≥38*1.0mm 厚不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	是
32	饼盘车	2	台	规格:470*620*1680mm(±10mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 配耐磨脚轮≥4个, 其中两个带刹车, ≥15 层	是
33	和面机	1	台	规格:50KG(±10mm) 全机身采用拉丝不锈钢板材制造; 电压/功率: 380V/≥3KW 独立开关, 含断电保护罩、全铜电机, 低噪音、低能耗, 料筒可上下升降, 操作方便	是
34	压面机	1	台	规格:580*420*880mm(±50mm) 1. 全机身采用拉丝不锈钢板材制造; 电压/功率: 380V/≥1.5KW, 独立开关、全铜芯电机, 全密闭油封, 零件采用不锈钢或电镀处理, 符合卫生要求; 传动部分主要采用链动, 平稳, 噪音小。	是
35	电饼铛	4	台	规格:780*640*800mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制造; 电炉丝加热装置, 双面加热, 上下独立温控, 多孔散热温度范围 0℃-250℃(不低于此区间), 锅体深度≥5CM, 产量≥20kg/h。 电压/功率: 380V/≥5KW	是
36	电炸炉 1	1	台	规格:800*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢材质, 快速升温, 高效炸制, 大容量炸篮, 炸篮和滤网采用易清洁设计, 材质耐高温、耐腐蚀, 方便日常清洗与消毒, 确保电炸锅稳定耐用。 电压/功率: 380V/≥9KW	是
37	电炸炉 2	1	台	规格:600*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢材质打造, 快速升温, 高效炸制, 大容量炸篮, 炸篮和滤网采用易清洁设计, 材质耐高温、耐腐蚀, 方便日常清洗与消毒, 确保电炸锅稳定耐用。 电压/功率: 380V/≥6KW	是

38	电热双门蒸饭柜	4	台	规格:1400*650*1500mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 配有自动补水、溢水和泄压装置, 柜体整体聚氨酯发泡, 内胆采用不锈钢板, 手柄采用不锈钢手柄 功率/电压: 24KW/≥380V	是
39	打蛋机	2	台	规格:550*420*770mm(±50mm) 1. 运用行星运动原理, 搅拌器在料桶内做行星运动, 使食品得到充分混合; 配备三种搅拌器(蛇形、拍形、花蕾形)具备搅拌、打蛋、打奶油等功能; 2. 电压/功率: 220V/≥1.2KW	是
40	电烤箱	5	台	规格:三层六盘 1. 内置高温照明灯、不沾油内胆, 双层加厚隔热玻璃视窗炉门; 下火温度独立精准控制, 热量均匀不易焦, 温控范围 30℃-200℃(不低于此区间), 配有超温保护装置。 2. 烤盘尺寸: 600*400*48(±10mm) 电压/功率: 380V/≥20KW	是
41	醒发箱 1	1	台	规格:530*770*1970mm(±100mm) 1. 采用高密度 PU, 更加保温节能, 轴流风机, 循环风为双出风口设计, 温度更均匀使用微电脑控制器, 更精确地控制温、湿度, 容量大, 一次可放置≥15 个(15 层) 2. 电压/功率: 220V/≥1.5KW	是
42	醒发箱 2	1	台	规格:750*1070*1970mm(±100mm) 1. 采用高密度 PU, 更加保温节能, 轴流风机, 循环风为双出风口设计, 温度更均匀使用微电脑控制器, 更精确地控制温、湿度, 容量大, 一次可放置≥15 个(15 层) 2. 电压/功率: 220V/≥1.8KW	是
43	双层送餐车	15	台	规格:1080*580*900mm(±100mm) 1. 板材采用拉丝不锈钢板材制造; 面板厚≥1.2mm, 配≥2 只万向、≥2 只带刹车静音、减震、聚氨酯, 称重护轮脚。	是
44	砧板刀具消毒柜 1	1	台	规格:1200*600*1900mm(±100mm) 1. 采用紫外线+臭氧双重消毒, 带循环风。 刀具柜带安全锁, 分层放置菜墩, 毛巾, 菜刀 2. 电压/功率: 220V/≥0.75KW	是

45	砧板刀具消毒柜 2	1	台	规格:650*600*1900mm(±100mm) 1. 采用紫外线+臭氧双重消毒,带循环风。刀具柜带安全锁,分层放置菜墩,毛巾,菜刀 2. 电压/功率: 220V/≥0.35KW	是
46	双门高温消毒柜	13	台	规格:1300*620*1900mm(±100mm) 1. 加热方式采用不锈钢电热管配合耐高温电机,使产生的热量转换成高温热风循环杀菌消毒。柜内温度可达≥100℃高温。控制系统采用,电源开关,时控器,温度控制器组合形成。 2. 双门结构,材质为不锈钢;内、外胆采用≥1.0mm 不锈钢板制作;中间整体发泡工艺;箱内需设有独立风道,餐具之间需具有一定间隙; 3. 配有自动温控系统(具有 0~120℃超温保护功能,0~60 分钟可调时间控制功能等)(不低于此区间),脚用不锈钢可调整脚。电压/功率: 220V/≥4.4KW	是
47	长龙洗碗机	1	台	规格:5500*900*1830mm(±50mm) 1. 板材采用 304 不锈钢板材制造,板材厚度≥1.2mm; 设备具备双主洗涤、一烘干、双喷淋漂洗装置,配置控制按钮,能启动和暂停机器运行,具有自动进水、自动停水、自动加热,马达过载保护,有效的防止人员操作不当时对设备本身造成的损害;水箱整体拉伸,不开焊漏水,不易滋生细菌,传送速度:0.5~2.75 米/分钟履带传送无极变速可调,洗涤能力:不少于 1800 件碗碟/h。 2. 电压/功率: 380V/≥72KW	是
48	煮面炉	10	台	规格:Φ600mm(±50mm) 1. 机身采用不锈钢结构,可调不锈钢脚,放置平稳,采用温控器调节温度,用以控制电热管的发热温度,从而保证水温,操作方便 2. 电压/功率: 380V/≥12KW	是
49	单通工作台 1	2	台	规格:1500*650*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,板材厚度≥1.2MM 下衬防火板,支撑管采用≥40mm 不锈钢管,可活动调节脚。	是

50	单通工作台 2	3	台	规格:1500*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2MM 下衬防火板, 支撑管采用≥40mm 不锈钢管, 可活动调节脚。	是
51	四移门碗柜	2	台	规格:1200*500*1800mm(±100mm) 1. 采用不锈钢拉丝板制作, 门板:厚度≥1.0mm, 采用滑悬挂轮, 下部便于清洗。 2. 台柜体、层板:厚度≥1.0mm, 中层板活动可调节, 后封板厚度≥1.0mm。不锈钢可调重力脚	是
52	冲孔保温售饭台	6	台	规格:1800*700*800mm(±100mm) 1. 采用不锈钢拉丝板制作, 面板厚度≥1.0mm, 层板厚度≥1.0mm, 配不锈钢可调节重力脚; 脚通采用≥38*38*1.0mm 不锈钢方管。 2. 电压/功率: 220V/≥3KW	是
53	五格保温售饭台	6	台	规格:1800*700*800mm(±100mm) 1. 采用不锈钢拉丝板制作, 面板厚度≥1.0mm, 层板厚度≥1.0mm, 配不锈钢可调节重力脚; 脚通采用≥38*38*1.0mm 不锈钢方管。 2. 电压/功率: 220V/≥3KW	是
54	双门留样柜	2	台	规格:1200*700*1940(±50mm) 1. 采用压缩机, 纯铜蒸发器制作, 采用 TP2 铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命; 高密度整体发泡, 采用环戊烷发泡剂, 环保无污染, 发泡层密度高, 电脑温控, 精准控温, 操作更简单, 针对不同食材可选择不同温度; 2. 内胆一次拉伸成型, 转角采用圆弧转角, 清理卫生无死角; 90° 自动回归门, 可承受多次开关门设计, 可拆卸门封, 清理更换方便, 冷藏温度范围: -5~+10℃ (不低于此区间); 铝合金玻璃门; 3. 电压/功率: 220V/≥0.9KW	是
55	筷子消毒车	5	台	规格:750*450*800(±50mm) 1. 采用不锈钢拉丝板制作; 加粗网筐, 具有臭氧, 紫外线, 红外线, 热风循环功能。 2. 电压/功率: 220V/≥0.35KW	是

56	电热蒸包炉	1	台	规格:640*640*890(±100mm) 1. 采用不锈钢拉丝板制作;内胆底材质 304 不锈钢, 台面/侧板/背板: 厚度≥1.0mm, 无缝不锈钢发热管, 耐腐蚀易更换, 高密度聚氨酯一体发泡, 隔热防烫、降低能耗, 耐高温食品级硅胶密封条, 长期使用不老化、不漏蒸汽, 底部排污阀, 防积水、易清洁。 2. 电压/功率: 380V/≥12KW	是
57	双孔收餐台连车	4	台	规格:1350*750*900mm(±100mm) 采用拉丝不锈钢板材制作, 面板厚度≥1.2mm, 配≥4 只万向、≥4 只带刹车静音、减震、聚氨酯, 称重护轮脚。	是
58	不锈钢餐具架	4	台	规格:1200*500*260mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 厚度≥1.2mm, 支撑采用≥38*25mm 不锈钢方管焊接制作, 抛光打磨。	是
59	双速双动和面机	1	台	规格:40L 1. 温度显示: 和面过程中实时显示当前面团湿度, 和面器与和面桶同时转动, 提高和面效率, 安全罩打开即停, 防水等级: IPX1 电压/功率: 380V/≥2.2KW	是
60	挂墙净水器	1	台	规格:800*145*750mm(±100mm) 1. 采用≥20 寸三级前置大流量预处理, 延长超滤使用, 不锈钢卧式超滤, 可反复冲洗, 降低耗材成本; 配套独立阻垢单元, 防止开水设备结垢, 双压力表压差监测, 直观判断滤芯更换节点	是
61	定制水池柜	1	台	规格:1300*500*800+150mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 台面: 厚度≥1.2mm, 星盆: 厚度≥1.2mm, 侧板后背厚度≥1.0mm, 手工满焊打磨水斗, 配置不锈钢可调子弹脚。	是

62	开水器	1	台	规格:500*500*1430mm(±100mm) 1. 微电脑控制步进式逐层加热,全自动运行杜绝千滚水,阴阳水,环保节能,智能显示LED液晶显示屏时间、温度、水位、报警显示,时控、温度设置以及滤芯更换提醒。四键触摸,简约设置,时控智能运行,免人值守,定时开关机,节能简便。安全防护,三级净化,水质安全、漏电防护、漏水保护、防火阻燃、防干烧等多方位保护,机器安全。 2. 沙水核心零部件采用100%食品级材质,全聚氨酯发泡保温,智能控制系统、减少热损耗;设有防干烧、防漏电、防开盖、防投毒设置、防蒸汽的安全设计:无线遥控无线调节开关机等工作,快捷方便。 3. 电压/功率:380V/≥6KW	是
63	不锈钢储存柜	1	台	规格:2850*350*1700mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,板材厚度≥1.0MM	是
64	单星连垃圾柜	1	台	规格:1700*600*800mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,台面:厚度≥1.2mm,星盆:厚度≥1.2mm下衬加强板采用≥10mm木板并用38*25*≥1.0钢方管加固起加强减震作用。 2. 柜体:厚度≥1.0mm厚不锈钢;配不锈钢可调重力脚	是
65	六门更衣柜	12	台	规格:1000*450*1900mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,板材厚度≥1.0MM	是
66	不锈钢洗手星	2	台	规格:1000*400*760mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作,台面/水池斗板厚≥1.0mm,配不锈钢下水口	是

67	灭火系统	1	台	规格:685*220*640mm(±100mm) 1. 采用机械启动方式, ≥24 小时全天候监控, 需提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。火情发生后, 灭火装置自动启动扑灭火焰, 在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有应急启动装置当自动启动不成功时, 用手一拉, 便能扑灭火情。等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水, 对灶台及表面进行冷却, 防止复燃; 本装置主要由箱体、控制盘、灭火剂贮存容器、驱动体贮存容器、流阀、机械驱动器、减压器、单向阀、连接管、喷嘴、启动盒、感温易熔属拉索释放器、轴承角轮、管路、管件等部件组成; 2. ★产品符合国家 XF498-2012《厨房设备灭火装置》标准, 国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件; 3. ★灭火性能满足行业高标准要求: 以自燃点 357℃ 的植物油为试验介质, 装置灭火时间 ≤ 1.5s, 火焰完全熄灭后持续观察 20min, 无复燃现象。需提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 4. ★提供灭火剂符合 XF3007-2020 标准, F 类火灾水系灭火剂检验报告; 国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件 5. ★提供厨房灭火感温片拉力测试, 符合 GB/T228.1-2021 标准, 需提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件;	是
68	不锈钢吊架	1	台	规格:1500*300*500mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度 ≥ 1.2MM	是
69	灭蚊灯	79	个	规格:粘捕式 1. 单个覆盖面积 ≥ 8 m²; 节能, 诱捕式、粘捕式, 紫光引诱, 蚊蝇通杀, 强效高效粘板, 高附力强, 更强粘性。 2. 电压/功率: 220V/≥20W	是

70	紫外线杀菌灯	51	台	规格:L1200mm(±100mm) 1. 石英管状玻璃壳, 发射短波紫外线辐射。 2. 电压/功率: 220V/≥30W	是
71	门框嵌入挡鼠板 1	2	台	规格:1400*600*30mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.0MM	是
72	门框嵌入挡鼠板 2	2	台	规格:1200*600*30mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.0MM	是
73	风幕机	2	台	规格:L1500mm(±100mm) 1. 遥控控制。覆盖宽度≥1m, 覆盖高度≥2.5m。 2. 电压/功率: 220V/≥210W	是
74	不锈钢平板车	8	台	规格:900*600*900mm(±100mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.0MM, 配≥4只静音、减震、聚氨酯、防护轮脚。	是
75	洗地龙头 1	3	台	规格:L15m(±50mm) 1. 软管为耐折复合材料, 耐高压; 碳钢开放式卷盘, 可以自动回卷, 使用方便快捷。	是
76	洗地龙头 2	3	台	规格:L10m(±50mm) 1. 软管为耐折复合材料, 耐高压; 碳钢开放式卷盘, 可以自动回卷, 使用方便快捷。	是
77	洗地机	1	台	规格:1300*550*1150mm(±100mm) 1. 适用于中型场所区域的地面清洗; 清洗效率≥1200 m²/h; 清洗宽度≥50cm, 吸水宽度≥70cm. 强力吸污, 可洗地刷地, 可清洁灰尘、水渍、油渍等污渍; 净水箱容量≥50L, 污水箱容量≥50L; 实心防滑轮胎; 水箱由滚塑模具, 高密度聚乙烯材料高温制造紧凑型机身设计, 即使在狭小难以进入的区域也能轻松进入, 持续工作时间≥2h; 2. 电压/功率: 24V/≥1.2KW	是
78	烘干机	2	台	规格:240*230*240mm(±100mm) 1. 全自动感应双面喷气式干手机; 免接触智能感应, 伸手即开, 离手即停; 进风过滤网易拆除清洗; 铜线机芯;	是

				2. 电压/功率: 220V/≥1.8KW	
79	不锈钢油网烟罩 1	39.6	平米	规格:32000*1200*500mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 安装防火油网、防爆灯、集油盒, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 美观, 通体做密封处理。	是
80	不锈钢油网烟罩 2	7.6	平米	规格:9200*1000*500mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 安装防火油网、防爆灯、集油盒, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 美观, 通体做密封处理。	是
81	不锈钢烟室	58	平米	规格:600*600/600*500/400*400mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 通体做密封处理。	是
82	不锈钢上封板	39	米	规格:600*1000mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 通体做密封处理。	是
83	不锈钢下封板	49	米	规格:600*1200mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 通体做密封处理。	是
84	不锈钢管道/弯头/变径/三通	1090	平米	1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度≥1.2mm, 无残渣、无毛刺、焊接口光滑, 通体做密封处理。 2. 需开洞 48 个, 安装完毕需符合土建封堵, 需配送风专用铝合金百叶 37 个, 铝箔钢丝软接 45 平方。	是
85	低噪音柜式风机 1	1	台	规格:≥37000 风量 1. 整机外壳采用双面烤漆板制作工艺, 根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。叶片采用压铆激光焊接工艺制作。内部采用双层静音处理技术, 全网加静音棉, 静音棉材质为铝硅阻燃材料, 厚度≥25MM, 能有效降	是

			低噪声并起到阻燃作用，结合整机精密结构胶密封工艺。采用耐高温耐腐蚀风机专用轴承，精度高，抗磨损性好，增加风机使用寿命，减少维护成本。 ★2. 所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023.2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第2部分：试验方法》标准，检测导体电阻$\leq 20 \Omega / \text{km}$，投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★3. 所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准，进行机加工试样拉伸：屈服强度$\geq 1100 \text{MPa}$，断后伸长率$\geq 8\%$，断面收缩率$\geq 44\%$，楔负载测试（楔角 4°）：极限拉伸载荷$\geq 103000 \text{N}$，抗拉强度$\geq 1220 \text{MPa}$，断裂位置符合标准要求；螺栓保载测试：在 81800N 保证载荷下保载 15s，测量误差不应超过 $\pm 12.5 \mu \text{m}$，符合以上测试结果。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★4. 所投“低噪音高压柜式风机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准的检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度$\geq 400 \text{mm}$，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥ 0 级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间$\geq 18 \text{h}$，0 锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h 内，无鼓泡产生的；投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★5. 所投低噪音高压柜式风机整机产品依据 GB/T10125-2021、GB/T17897-2016 认证标准，提供金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，防腐蚀性能评级:10 级；投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报	
--	--	--	--	--

			告扫描件。 6. 需配置专用风机启动过载、缺项、漏电保护一台，每台配置排油烟专用耐高温、耐油、耐腐蚀型软连接材料一套，每台风机配专用底架或吊架一套，减震器四个。 7. 电压/功率：380V/≥15KW	
86	低噪音柜式风机 2	1	台 规格：≥25700 风量 1. 整机外壳采用双面烤漆板制作工艺。根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。叶片采用压铆激光焊接工艺制作。内部采用双层静音处理技术，全网加静音棉，静音棉材质为铝硅阻燃材料，厚度≥25MM，能有效降低噪声并起到阻燃作用。采用耐高温耐腐蚀风机专用轴承，精度高，抗磨损性好，增加风机使用寿命，减少维护成本。 ★2. 所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023.2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第2部分：试验方法》标准，检测导体电阻≤20Ω/km，投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★3. 所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准，进行机加工试样拉伸：屈服强度≥1100MPa，断后伸长率≥8%，断面收缩率≥44%，楔负载测试（楔角 4°）：极限拉伸载荷≥103000N，抗拉强度≥1220MPa，断裂位置符合标准要求；螺栓保载测试：在 81800 N 保证载荷下保载 15s，测量误差不应超过±12.5 μm，符合以上测试结果。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★4. 所投“低噪音高压柜式风机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷	是

			漆（塑）涂层-附着力，附着力≥ 0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间$\geq 18h$，0锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★5. 所投低噪音高压柜式风机整机产品依据GB/T10125-2021、GB/T17897-2016认证标准，提供金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，防腐蚀性能评级:10级；投标文件内提供证书复印件的扫描件。 6. 需配置专用风机启动过载、缺项、漏电保护一台，每台配置排油烟专用耐高温、耐油、耐腐蚀型软连接材料一套，每台风机配专用底架或吊架一套，减震器四个。 7. 电压/功率：380V/$\geq 11KW$	
--	--	--	--	--

87	低噪音柜式风机 3	2	台	规格: ≥ 17400 风量 1. 整机外壳采用双面烤漆板制作工艺; 根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。叶片采用压铆激光焊接工艺制作, 更牢固, 具有风量大, 压力高, 运行稳定等特点。内部采用双层静音处理技术, 全网加静音棉, 静音棉材质为铝硅阻燃材料, 厚度 $\geq 25\text{MM}$, 能有效降低噪声并起到阻燃作用; 采用耐高温耐腐蚀风机专用轴承, 精度高, 抗磨损性好, 增加风机使用寿命, 减少维护成本。 ★2. 所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023.2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 2 部分: 试验方法》标准, 检测导体电阻 $\leq 20 \Omega / \text{km}$, 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★3. 所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准, 进行机加工试样拉伸: 屈服强度 $\geq 1100\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 8\%$, 断面收缩率 $\geq 44\%$, 楔负载测试 (楔角 4°) : 极限拉伸载荷 $\geq 103000\text{N}$, 抗拉强度 $\geq 1220\text{MPa}$, 断裂位置符合标准要求; 螺栓保载测试: 在 81800N 保证载荷下保载 15s, 测量误差不应超过 $\pm 12.5 \mu\text{m}$, 符合以上测试结果。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★4. 所投“低噪音高压柜式风机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告, 检测内容包含: ①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆 (塑) 涂层-冲击强度, 冲击高度 $\geq 400\text{mm}$, 样品无剥落、裂纹、皱纹; ②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆 (塑) 涂层-附着力, 附着力 ≥ 0 级; ③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾, 试验时间 $\geq 18\text{h}$, 0 锈点; ④金属喷漆 (塑) 涂层-耐腐蚀, 100h 内, 无鼓泡产生的; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机	是
----	-----------	---	---	---	---

				构出具的检验检测报告扫描件。 ★5. 所投低噪音高压柜式风机整机产品依据 GB/T10125-2021、GB/T17897-2016 认证标准，提供金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，防腐蚀性能评级:10 级，；投标文件内提供证书复印件。 需配置专用风机启动过载、缺项、漏电保护一台，每台配置排油烟专用耐高温、耐油、耐腐蚀型软连接材料二套，配风机专用底架或吊架一套，减震器四个。 电压/功率：380V/≥5.5KW	
--	--	--	--	---	--

88	低噪音柜式风机 4	1	台	规格: ≥ 15000 风量 1. 整机外壳采用双面烤漆板制作工艺, 不易褪色, 防腐等级高, 使用寿命长, 根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。叶片采用压铆激光焊接工艺制作, 更牢固, 具有风量大, 压力高, 运行稳定等特点。内部采用双层静音处理技术, 全网加静音棉, 静音棉材质为铝硅阻燃材料, 厚度 $\geq 25\text{MM}$, 能有效降低 15% 噪声并起到阻燃作用, 结合整机精密结构胶密封工艺, 构建其高效的隔音屏障与严密的密封体系, 进一步强化降噪效果同时起到防水密封的效果。采用耐高温耐腐蚀风机专用轴承, 精度高, 抗磨损性好, 增加风机使用寿命, 减少维护成本。 ★2. 所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023.2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 2 部分: 试验方法》标准, 检测导体电阻 $\leq 20 \Omega / \text{km}$, 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★3. 所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准, 进行机加工试样拉伸: 屈服强度 $\geq 1100\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 8\%$, 断面收缩率 $\geq 44\%$, 楔负载测试 (楔角 4°) : 极限拉伸载荷 $\geq 103000\text{N}$, 抗拉强度 $\geq 1220\text{MPa}$, 断裂位置符合标准要求; 螺栓保载测试: 在 81800N 保证载荷下保载 15s, 测量误差不应超过 $\pm 12.5 \mu\text{m}$, 符合以上测试结果。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★4. 所投“低噪音高压柜式风机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告, 检测内容包含: ①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆 (塑) 涂层-冲击强度, 冲击高度 $\geq 400\text{mm}$, 样品无剥落、裂纹、皱纹; ②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆 (塑) 涂层-附着力, 附着力 ≥ 0 级; ③表	是
----	-----------	---	---	--	---

			面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0 锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h 内，无鼓泡产生的；投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★5. 所投低噪音高压柜式风机整机产品依据 GB/T10125-2021、GB/T17897-2016 认证标准，提供金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，防腐蚀性能评级:10 级；投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 需配置专用国际知名品牌风机启动过载、缺项、漏电保护一台，每台配置排油烟专用耐高温、耐油、耐腐蚀型软连接材料二套，配风机专用底架或吊架一套，减震器四个。 电压/功率：380V/≥4KW
--	--	--	---

89	低噪音柜式风机 5	5	台	规格: ≥ 13000 风量 1. 整机外壳采用双面烤漆板制作工艺, 不易褪色, 防腐等级高。根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。叶片采用压铆激光焊接工艺制作, 更牢固, 具有风量大, 压力高, 运行稳定等特点。内部采用双层静音处理技术, 全网加静音棉, 静音棉材质为铝硅阻燃材料, 厚度 $\geq 25\text{MM}$, 能有效降低 15% 噪声并起到阻燃作用, 结合整机精密结构胶密封工艺, 构建其高效的隔音屏障与严密的密封体系, 进一步强化降噪效果同时起到防水密封的效果。采用耐高温耐腐蚀风机专用轴承, 精度高, 抗磨损性好, 增加风机使用寿命, 减少维护成本。 ★2. 所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023.2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆第 2 部分试验方法》标准, 检测导体电阻 $< 20 \Omega / \text{km}$, 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★3. 所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准, 进行机加工试样拉伸: 屈服强度 $\geq 1100\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 8\%$, 断面收缩率 $\geq 44\%$, 楔负载测试 (楔角 4°) : 极限拉伸载荷 $\geq 103000\text{N}$, 抗拉强度 $\geq 1220\text{MPa}$, 断裂位置符合标准要求; 螺栓保载测试: 在 81800N 保证载荷下保载 15s, 测量误差不应超过 $\pm 12.5 \mu\text{m}$, 符合以上测试结果。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★4. 所投“低噪音高压柜式风机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告, 检测内容包含: ①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度, 冲击高度 $\geq 400\text{mm}$, 样品无剥落、裂纹、皱纹; ②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力, 附着力 ≥ 0 级; ③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐	是
----	-----------	---	---	--	---

				雾, 试验时间$\geq 18\text{h}$, 0 锈点; ④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀, 100h 内, 无鼓泡产生的; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 ★5. 所投低噪音高压柜式风机整机产品依据 GB/T10125-2021、GB/T17897-2016 认证标准, 提供金属厨房用品防腐蚀性能认证证书, 防腐蚀性能评级:10 级; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 6. 需配置专用风机启动过载、缺项、漏电保护一台, 每台配置排油烟专用耐高温、耐油、耐腐蚀型软连接材料二套, 配风机专用底架或吊架一套, 减震器四个。 7. 电压/功率: 380V/$\geq 3\text{KW}$	
90	水冷柜式风机 1	1	台	规格:≥ 25000 风量 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 内部采用外转子机芯, 具有效率高, 噪声低安装维修方便, 降温模块使用不锈钢外框水帘, 具有耐腐蚀性, 采用高密度水帘纸, 外部使用不锈钢折弯成型, 为可拆卸结构 2. 电压/功率: 380V/$\geq 5.5\text{KW}$	是
91	水冷柜式风机 2	1	台	规格:≥ 18000 风量 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 内部采用外转子机芯, 具有效率高, 噪声低安装维修方便, 降温模块使用不锈钢外框水帘, 具有耐腐蚀性, 采用高密度水帘纸, 外部使用不锈钢折弯成型, 为可拆卸结构 2. 电压/功率: 380V/$\geq 4\text{KW}$	是
92	水冷柜式风机 3	2	台	规格:≥ 14000 风量 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 内部采用外转子机芯, 具有效率高, 噪声低安装维修方便, 降温模块使用不锈钢外框水帘, 具有耐腐蚀性, 采用高密度水帘纸, 外部使用不锈钢折弯成型, 为可拆卸结构 2. 电压/功率: 380V/$\geq 3\text{KW}$	是

93	静电式 油烟净 化器 1	1	台	规格:32000m³/H 1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq$1.0mm, 兼具高强度与耐腐蚀性, 表面平整度, 适用于户外及高湿度场景。 2. 双区电离设计: 高压放电区: 电离段用锯齿放电, 不易断裂, 保证长久耐用, 低压集尘区: 201 不锈刚材质, 弯成型, 耐腐蚀较普通电场提升 50%, 净化效率达 95%以上。 3. 集成软启动、过载/短路/开路保护, 支持多次打火自恢复; 灭弧功能可抑制异常放电, 防结雾设计避免电场因湿度失效。自适应控制: 内置 MCU 芯片实时监测油烟浓度, 自动调节输出电压 (10-12kV 动态范围), 油烟激增时功率提升 20%, 低负荷时节能 30%。 4. 模块化拼装设计, 支持按风量需求自由组合; 标准化接口。电场可整体拆卸, 支持烧碱溶液浸泡清洗, 维护后无需复杂校准。 5. 所投产品依据 GB/T10125-2021、GB/T6461-2002、GB/T20854-2025 认证标准, 符合防腐性能评级:10 级, 提供金属厨房用品防腐性能认证证书。 6. 所投产品外壳依据 GB/T 17897-2016 标准开展点腐蚀试验, 试验溶液为 6% FeCl₃溶液, 试验时间不少于 70h, 实测腐蚀速率$\leq$13.2 g/(m² · h), 试验数据真实有效。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 7. 所投产品聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.11-2008、GB/T2951.12-2008、GB/T2951.31-2008、GB/T2951.32-2008 检验标准, 经 150℃$\times$168h 热老化后, 抗张强度变化率不应超过$\pm$2%, 断裂伸长率变化率不应超过$\pm$30%; 失重试验 (80℃$\times$168h) 失重值$\leq$1.0 mg/cm²; 高温压力试验 (70℃$\times$4h, 0.99N) 压痕深度$\leq$5% ; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 8. 所投产品依据 GB/T39640-2020 《家用电器	否
----	--------------------	---	---	--	---

				及类似器具电磁场相对于人体曝露的测量方法》产品标准，符合认证实施规则要求，提供电器电磁辐射产品认证证书扫描件。	
--	--	--	--	---	--

94	静电式 油烟净 化器 2	1	台	规格:28000m³/H 1、采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq$1.0mm, 兼具高强度与耐腐蚀性, 表面平整度, 适用于户外及高湿度场景。 2、双区电离设计: 高压放电区: 电离段用锯齿放电, 不易断裂, 保证长久耐用, 低压集尘区: 201 不锈刚材质, 弯成型, 耐腐蚀较普通电场提升 50%, 净化效率达 95%以上。 3、集成软启动、过载/短路/开路保护, 支持多次打火自恢复; 灭弧功能可抑制异常放电, 防结雾设计避免电场因湿度失效。自适应控制: 内置 MCU 芯片实时监测油烟浓度, 自动调节输出电压 (10-12kV 动态范围), 油烟激增时功率提升 20%, 低负荷时节能 30%。 4、模块化拼装设计, 支持按风量需求自由组合; 标准化接口。电场可整体拆卸, 支持烧碱溶液浸泡清洗, 维护后无需复杂校准。 5. 所投产品依据 GB/T10125-2021、GB/T6461-2002、GB/T20854-2025 认证标准, 符合防腐性能评级:10 级, 提供金属厨房用品防腐性能认证证书。 6. 所投产品外壳依据 GB/T 17897-2016 标准开展点腐蚀试验, 试验溶液为 6% FeCl₃溶液, 试验时间不少于 70h, 实测腐蚀速率$\leq$13.2 g/(m² · h), 试验数据真实有效。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 7. 所投产品聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.11-2008、GB/T2951.12-2008、GB/T2951.31-2008、GB/T2951.32-2008 检验标准, 经 150℃$\times$168h 热老化后, 抗张强度变化率不应超过$\pm$2%, 断裂伸长率变化率不应超过$\pm$30%; 失重试验 (80℃$\times$168h) 失重值$\leq$1.0 mg/cm²; 高温压力试验 (70℃$\times$4h, 0.99N) 压痕深度$\leq$5% ; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 8. 所投产品依据 GB/T39640-2020 《家用电器	否
----	--------------------	---	---	--	---

				及类似器具电磁场相对于人体曝露的测量方法》产品标准，符合认证实施规则要求，提供电器电磁辐射产品认证证书扫描件。	
--	--	--	--	---	--

95	静电式 油烟净 化器 3	1	台	规格:24000m³/H 1、采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq$1.0mm, 兼具高强度与耐腐蚀性, 表面平整度, 适用于户外及高湿度场景。 2、双区电离设计: 高压放电区: 电离段用锯齿放电, 不易断裂, 保证长久耐用, 低压集尘区: 201 不锈刚材质, 弯成型, 耐腐蚀较普通电场提升 50%, 净化效率达 95%以上。 3、集成软启动、过载/短路/开路保护, 支持多次打火自恢复; 灭弧功能可抑制异常放电, 防结雾设计避免电场因湿度失效。自适应控制: 内置 MCU 芯片实时监测油烟浓度, 自动调节输出电压 (10-12kV 动态范围), 油烟激增时功率提升 20%, 低负荷时节能 30%。 4、模块化拼装设计, 支持按风量需求自由组合; 标准化接口。电场可整体拆卸, 支持烧碱溶液浸泡清洗, 维护后无需复杂校准。 5. 所投产品依据 GB/T10125-2021、GB/T6461-2002、GB/T20854-2025 认证标准, 符合防腐性能评级:10 级, 提供金属厨房用品防腐性能认证证书。 6. 所投产品外壳依据 GB/T 17897-2016 标准开展点腐蚀试验, 试验溶液为 6% FeCl₃溶液, 试验时间不少于 70h, 实测腐蚀速率$\leq$13.2 g/(m² · h), 试验数据真实有效。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 7. GB/T2951.11-2008、GB/T2951.12-2008、GB/T2951.31-2008、GB/T2951.32-2008 检验标准, 经 150℃$\times$168h 热老化后, 抗张强度变化率不应超过$\pm$2%, 断裂伸长率变化率不应超过$\pm$30%; 失重试验 (80℃$\times$168h) 失重值$\leq$1.0 mg/cm²; 高温压力试验 (70℃$\times$4h, 0.99N) 压痕深度$\leq$5% ; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 8. 所投产品依据 GB/T39640-2020 《家用电器及类似器具电磁场相对于人体曝露的测量方	否
----	--------------------	---	---	--	---

				法》产品标准，符合认证实施规则要求，提供电器电磁辐射产品认证证书扫描件。	
--	--	--	--	--------------------------------------	--

96	静电式 油烟净 化器 4	3	台	规格:10000m³ /H 1、采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度$\geq$ 1.0mm, 兼具高强度与耐腐蚀性, 表面平整度, 适用于户外及高湿度场景。 2、双区电离设计: 高压放电区: 电离段用锯齿放电, 不易断裂, 保证长久耐用, 低压集尘区: 201 不锈刚材质, 弯成型, 耐腐蚀较普通电场提升 50%, 净化效率达 95%以上。 3、集成软启动、过载/短路/开路保护, 支持多次打火自恢复; 灭弧功能可抑制异常放电, 防结雾设计避免电场因湿度失效。自适应控制: 内置 MCU 芯片实时监测油烟浓度, 自动调节输出电压 (10-12kV 动态范围), 油烟激增时功率提升 20%, 低负荷时节能 30%。 4、模块化拼装设计, 支持按风量需求自由组合; 标准化接口。电场可整体拆卸, 支持烧碱溶液浸泡清洗, 维护后无需复杂校准。 5. 所投产品依据 GB/T10125-2021、GB/T6461-2002、GB/T20854-2025 认证标准, 符合防腐性能评级:10 级, 提供金属厨房用品防腐性能认证证书。 6. 所投产品外壳依据 GB/T 17897-2016 标准开展点腐蚀试验, 试验溶液为 6% FeCl₃溶液, 试验时间不少于 70h, 实测腐蚀速率$\leq$13.2 g/(m² · h), 试验数据真实有效。投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 7. 所投产品聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.11-2008、GB/T2951.12-2008、GB/T2951.31-2008、GB/T2951.32-2008 检验标准, 经 150℃$\times$168h 热老化后, 抗张强度变化率不应超过$\pm$2%, 断裂伸长率变化率不应超过$\pm$30%; 失重试验 (80℃$\times$168h) 失重值$\leq$ 1.0 mg/cm²; 高温压力试验 (70℃$\times$4h, 0.99N) 压痕深度$\leq$5% ; 投标文件内提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告扫描件。 8. 投产品依据 GB/T39640-2020 《家用电器及	否
----	--------------------	---	---	---	---

				类似器具电磁场相对于人体暴露的测量方法》产品标准，符合认证实施规则要求，提供电器电磁辐射产品认证证书扫描件。	
97	不锈钢消音管	22.5	平米	规格:800*800/1000*500/700*700/500*600mm(±50mm) 1. 采用拉丝不锈钢板材制作，板材厚度≥1.2mm，无残渣、无毛刺、焊接口光滑，美观，通体做密封处理。	是

98	不锈钢出风口百叶	11	个	1. 采用拉丝不锈钢板材制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 规格: 500*400mm 六个/400*400mm 两个/500*500 一个/700*500mm 一个/1000*500mm 一个($\pm 50\text{mm}$)	是
99	防火阀 1	1	个	规格: 1000*700mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 采用高锌层镀锌钢板. 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$. 耐腐蚀. 高温下稳定性强. 材质强度高. 不易变形	是
100	防火阀 2	1	个	规格: 700*700mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 采用高锌层镀锌钢板. 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$. 耐腐蚀. 高温下稳定性强. 材质强度高. 不易变形	是
101	防火阀 3	2	个	规格: 500*500mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 采用高锌层镀锌钢板. 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$. 耐腐蚀. 高温下稳定性强. 材质强度高. 不易变形	是
102	风量调节阀 1	2	个	规格: 600*500mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 国标镀锌材质制作, 用于调节风量	是
103	风量调节阀 2	2	个	规格: 500*400mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 国标镀锌材质制作, 用于调节风量	是
104	风量调节阀 3	8	个	规格: 400*400mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 国标镀锌材质制作, 用于调节风量	是
105	变频控制器 1	1	台	规格: 500*600*250mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 变频启停, 一键切换静音, 节能强排模式, 平缓无冲击, 减少风机皮带, 轴承等磨损。节省用电, 可调整风机输出功率实现节能运行, 风机、净化器同步控制/可联动新风, 无级变速, 有效降低共振及消除电机电磁噪音, 自动调整风量风压, 设计施工方便, 设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。	是
106	变频控制器 2	1	台	规格: 400*500*250mm($\pm 50\text{mm}$) 1. 变频启停, 一键切换静音, 节能强排模式, 平缓无冲击, 减少风机皮带, 轴承等磨损。节省用电, 可调整风机输出功率实现节能运行, 风机、净化器同步控制/可联动新风, 无级变速, 有效降低共振及消除电机电磁噪音, 自动调整风量风压, 设计施工方便, 设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。	是

107	防爆灯及防爆开关	1	项	防爆型 1. 防爆灯 ≥ 3 套, 其中灯罩口径 $\geq 180\text{mm}$ 2. 配套金属防爆开关, 开关具有手动 / 自动旋钮切换功能 3. 220v , $\geq 16\text{w}$ 4. 符合消防和燃气公司要求	是
108	防爆风机	2	台	1. 内径 $\geq 400\text{mm}$, 符合消防和燃气公司要求 2. $220\text{v} \geq 0.3\text{kw}$	是
109	防爆排烟管及弯头	58	平米	1. 根据现场制作, 镀锌板材质, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	是
110	防爆排烟系统配套结构	1	项	根据现场制作, 1. 风口 6 个: 圆形钢制风口 2. 柔性连接 6 个: 消防用帆布 3. 横担约 9 套 4. 内部打胶 150 支以上 5. 墙体打洞 2 处 6. 墙洞与风管之间缝隙填充 2 处, 填充材料符合消防要求 7. 防虫鼠网: 每条新风及排烟进出口均需安装密缝不锈钢钢丝网 8. 接电: 防爆风机及防爆灯接电, 具备手动和联动双重功能 9. 警示牌: 防爆排烟系统合适位置安装, 自行设计	是
111	留样盒	150	个	规格: $90*90\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 304 不锈钢 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚	是
112	不锈钢托盘 1	100	个	规格: $600*400*48\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 无孔	是
113	不锈钢托盘 2	100	个	规格: $600*400*48\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 有孔	是
114	烤箱烤盘	60	个	规格: $600*400*48\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 铝材质	是
115	不锈钢餐盘	2000	个	规格: $280*220*42\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 304 不锈钢 $\geq 300\text{g}$ 五格	是
116	不锈钢碗	2000	个	规格: $\Phi 140\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 1. 中空隔热型 304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚	是

117	不锈钢 汤勺	30 00	个	规格:L17cm(±10mm) 1. 平底型汤勺 304 不锈钢≥0.8mm 厚	是
118	筷子	50 00	双	规格:L270mm(±10mm) 1. 合金材质	是

第三章 售后服务需求

序 号	服 务 项 目	详细需求	是否 实质 性 响应	备 注
一、售后服务要求				
1	质保期	质保期 <u>3</u> 年，自最终验收合格并交付使用之日起计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 在保修期内，一旦发生质量问题， 投标人保证在接到通知 <u>24 小时</u> 内赶到现场进行处理并进行原厂维保。简单故障 <u>4 小时</u> 内排除并恢复系统正常工作；重大故障需联合原厂商完成 调查故障原因并实施故障处理、设备 更换、修复等工作，以恢复系统正常工作。此外，在质保期内，中标商负责对出现故障的设备提供性能相同的替用设备确保系统正常运行。	否	
		2.2 对于系统中的主要设备，中标人应在 <u>3</u> 年保修期间免费提供有关的备品、备件及消耗品。	否	
		2.3 在质保期内，免费派技术人员半 年给予每月不少于 1 次的系统巡检；半年后每月不少于 1 次对整个系统进行一次系统巡检，对系统存在的潜在安全和故障隐患进行分析并提出相应的解决方案加以排除。	否	
		2.4 在质保期内，如发生系统软件或设备固件扩展升级等情况，负责现场升级和向招标人提供最新版本免费使用。在设备扩容及系统升级时，须派技术人员到现场协助完成相关工作。	否	
		2.5 投标人要有完善的售后服务体系和固定的售后服务队伍，良好的服务态度和质 量；项目组的技术队伍在售 前和售后要固定，不能临时替补或经常更换。	否	
二、免费保修期外售后服务要求				

1	售后服务	质保期满后，以优惠价格提供故障设备更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 自合同签订之日起 15 天（日历日）内完成供货及安装并交付使用。	是	
		1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。	否	
		1.3 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品；保证提供所有设备原厂的相关配件、安装、调试、运行、管理及维护齐全的技术资料。	否	
		1.4 中标公告发布后，采购人向中标供应商提供食堂平面图。中标供应商需在 2 个日历日内向采购人提供配套水、电、燃气点位图、通风系统图。	否	
2	验收	2.1 投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算。	否	
		2.2 货物验收：		

		当满足以下条件时，采购人才向 中标人签发货物验收报告： a、中标人已按照合同规定提供了全 部产品及完整的技术资料 b、货物符合招标文件技术规格书的 要求，性能满足要求 c、货物具备产品合格证 中标人应在设备到货后配合招标人进行开箱检查，当出现损坏、数量不全或产品不符等问题时， 由中标人负责解决。设备开箱测试出现性能指标或功能不符合招标文件与合同的要求时，招标人有拒收的权利及保留索赔权利。		
		2.3 工程验收： 验收方法：招标人和中标人双方共 同组成验收小组，由中标人提供的测试方案和测试数据，经招标人确认后进行工程验收，根据整体功能、性能要求逐项验收。中标人应在验收时提供相关测试设备。 验收步骤：招标人和中标人双方共 同参与整个工程项目验收。	否	
		以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。		
3	培训安排	3.1 须列出应该由厂商或投标人提供的免费或收费培训安排，具体实施培训计划时需和招标人协商确定，由招标人统一安排。	否	

		3.2 所有的培训教员必须用中文授课，如果培训教员不会讲中文，投标人必须提供中文翻译。	否	
		3.3 须为所有被培训人员提供培训用计算机、网络环境、文字资料和讲义。所有的培训资料必须用中文书写。	否	
		3.4 培训对象：运行维护和管理人员。	否	
		3.5 培训方式：现场培训。在设备安装调试、故障处理过程中进行培训。现场培训包括对运维人员、使用人员的培训。讲授各种设备的安装、运维和使用时注意的事项及相关知识。	否	
4	培 训 内 容	4.1 培训方案符合项目情况，满足采购人要求，能很好的使采购人迅速解决小故障问题，具有详细的培训计划、培训方式、培训周期、根据方案的科学性、合理性、可行性、完整详细。	否	
		培训费用计入总价，由中标单位支付。		

第四章 落实政府采购政策

序号	需求项目	详细要求	资料要求	是否实质性响应
1	节能产品强制采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于必须强制采购的节能产品的，供应商须按要求提供证明材料。	供应商必须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。	是
2	节能、环保产品优先采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于节能、环保优先采购范围的，在满足技术需求的前提下，同等条件，优先采购。	供应商须提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书	否
3	中小企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策	依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）文件规定执行。	《中小企业声明函》、 《残疾人福利性单位声明函》由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件	是

		注：此项目只面向中小微企业采购，供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。		
4	实施本国产品及相关政策	根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）要求，供应商所投产品符合本国产品标准的，应提供证明材料。	供应商出具符合要求的《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件	是
5	异常低价投标审查	根据财政部发布的《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号），在评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序： 一是投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50% 的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times$ 50%； 二是投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50% 的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times$ 50%； 三是投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45% 的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times$ 45%；	启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间（一般不少于 30 分钟）内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。属于第三项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关	是

		四是评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。	书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。 投标（响应） 供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标（响应）处理。	
--	--	--	---	--

第五部分 评标说明

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等法律法规制度规定，集中采购机构负责组织评审工作，评审委员会负责具体评审事务，按照招标文件规定的程序进行。

第一章 资格审查

在开标结束后，由采购人依据相关法律法规和招标文件要求，对投标人的资格进行审查，并将资格评审结果提交评标委员会。资格审查的内容如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投标人应符合的基本资格条件	（1）具有独立承担民事责任的能力	投标人提供的《资格承诺声明函》
		（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	
		（3）有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	
		（4）具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	
		（5）参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没	

		有重大违法记录	
		(6) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该采购项目的其他采购活动。	
		(7) 反商业贿赂承诺书	投标人提供的《反商业贿赂承诺书》
		(8) 中小企业声明函	供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件
2	无失信行为记录	集采机构在评审当日对所有投标人的信用情况进行查询(查询结果留档保存)，凡被列入“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的投标人，其投标将被拒绝。 [查 询 渠 道 ： “ 信 用 中 国 ” (http://www.creditchina.gov.cn /) 网 站 、 中 国 政 府 采 购 网	

		(http://www.ccgp.gov.cn)网站]
--	--	--

第二章 评标方法

本项目采用综合评分法进行评标。

综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标人（中标候选人）的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后累计。

第三章 评标程序

（一）评委会组建

评标工作由集中采购机构负责组织，具体评标事务由集中采购机构依法组建的评标委员会负责。

评标委员会成员到位后，推举其中一位评审专家担任评审组长，并由评审组长牵头该项目评审工作。评标委员会独立履行下列职责：

1. 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
2. 依法依规要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对投标文件进行比较和评价；
4. 确定中标候选人名单，或者根据采购人委托直接确定中标人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（二）评审流程

评审分为初步评审和详细评审两个阶段。

1. 初步评审分为符合性评审和实质性响应评审, 评委会成员依据招标文件的规定, 审查供应商的投标文件是否完整、有效, 是否实质性响应招标文件的要求。

符合性检查资料表（样表）如下：

符合性检查表		
序号	检查因素	检查标准
1	投标文件的签署	是否符合招标文件要求
2	《投标函》、法定代表人（负责人）身份证明书及授权委托书	是否符合招标文件要求
3	投标文件的组成	是否符合招标文件要求
4	投标有效期	是否符合招标文件要求
5	投标总价或分项报价不允许高于财政预算限额	是否符合招标文件要求
6	投标报价不允许有严重缺漏项目或所投产品不全	是否符合招标文件要求
7	交货期、交货地点	是否符合招标文件要求
8	投标文件载明的免费保修期不允许低于招标文件规定的期限	是否符合招标文件要求
9	招标文件未规定允许有替代方案时, 不允许对同一货物同时提供两套或两套以上的投标方案	是否符合招标文件要求
10	不允许将一个包中的内容拆开投标	是否符合招标文件要求

2. 详细评审时评委会成员按照招标文件中规定的评标方法和标准对供应商投标文件的价格、商务、技术等因素进行打分。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，并对打分情况进行认真核查，个别评委对同一投标人同一评分项的打分偏离较大的，应对投标人的投标文件进行再次核对，确属打分有误的，应及时进行修正。

复核后，评标委员会组长汇总每个投标人每项评分因素的得分。

3. 确定中标供应商。本项目采购人授权评标委员会确定中标供应商。

评标委员会按各投标人评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，最后确定一名投标人为中标供应商。

（三）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以要求投标人作出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

第四章 评标标准

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	投标报价 (30%)		30	满足投标文件要求且最后报价最低的供应商的价格为投标基准价，其价格分为满分。其他有效供应商的价格分统一按照下列公式计算： 投标最后报价得分 = (投标基准价 ÷ 投标最后报价) × 30 分	
2	技术部分 (60%)	技术符合性指标	52	除第 93、94、95、96 项核心产品不允许负偏离外，根据投标文件中投标货物的技术参数、技术指标进行评审。完全满足招标文件要求的得分 52 分，其中加★项货物为重要货物参数，加★项货物任意一项参数不满足招标文件要求，视为该加★项货物参数不满足招标文件要求扣 1 分；非加★项货物为一般货物参数，每有一项参数不满足的扣 0.2 分。扣至 25 分以下（不含 25 分）视为无效响应。	
		项目交货验收方案	8	供应商根据商务需求表中其他售后服务要求的交货及验收要求，提供供货、安装调试实施方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得 8 分； 方案内容有 1 项不满足的为良，得 6 分； 方案内容有 2 项不满足的为中，得 4 分； 方案内容 ≥ 3 项不满足或未提供的为差，得 0 分。	

3	商务部分 (10%)	业绩	4	投标人提供 2023 年 1 月 1 日(合同签订时间)以来厨房设备合同扫描件, 每提供一份得 2 分, 最多得 4 分。	
		售后方案	6	供应商根据商务需求表中的售后服务项目要求, 提供售后服务整体方案: 方案内容全面、无缺项, 且优于或完全满足招标文件要求的为优, 得 6 分; 方案内容有 1 项不满足的为良, 得 4 分; 方案内容有 2 项不满足的为中, 得 2 分; 方案内容有 ≥ 3 项不满足或未提供的为差, 得 0 分。	

第五章 无效投标条款

评标委员会评审时, 投标人或其投标文件出现下列情况之一者, 应为无效投标:

- (一) 投标人不具备招标文件规定的资格要求的。
- (二) 投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人(负责人)或授权代表签字或加盖 CA 签章, 或未按招标文件要求的格式加盖单位的 CA 签章的。
- (三) 投标文件出现多个投标方案的。
- (四) 投标报价超出招标文件规定的投标限价或公布的采购预算的。
- (五) 投标产品不符合必须强制执行的国家标准的。
- (六) 投标文件含有违反国家法律、法规的内容。
- (七) 评审过程中, 在商务、技术、售后等有实质性响应条款, 供应商没有实质性响应的。

（八）根据《河南省财政厅关于防范供应商串通投标促进政府采购公平竞争的通知》（豫财购〔2021〕6号）的文件要求，参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其投标文件无效：

（1）不同供应商的电子投标文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；

（2）不同供应商的投标文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；

（3）不同供应商的投标文件由同一电子设备打印、复印；

（4）不同供应商的投标文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；

（5）不同供应商的投标文件的内容存在两处以上细节错误一致；

（6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；

（7）不同供应商投标文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；

（8）其它涉嫌串通的情形。

第六章 废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

（一）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

（二）投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

（三）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（四）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

第六部分 合同条款

采 购 合 同

甲方（全称）：_____

乙方（全称）：_____

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就_____及有关事项协商一致，共同达成如下协议：

第一条 合同文件

项目名称：

项目编号：

第二条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物，货物名称、规格及数量，备件、易损件和专用工具等（详见附件《供货明细一览表》）。

第三条 合同总价款

1. 本合同项下货物总价款：¥_____元。

大写：_____元。

2. 分项价款在《供货一览表》中有明确规定。

3. 本合同总价款包括货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修等验收合格之前和质保期内的售后服务一切税金和费用。

4. 本合同执行期间合同总价款不变。

第四条 双方一般权利和义务

1. 甲方的义务

1.1. 委托工作的具体范围和内容

1.2 甲方应按约定的时间和要求完成下列工作：

(1) 向乙方提供保证合同履行所需的全部资料的时：_____。

(2) 向乙方提供保证合同顺利履行完成的条件：对乙方工作给予支持，提供 水、电、场地等必须的基础工作条件，如乙方有需要，还应提供履行合同所必需的 有关图纸、数据、资料等。没有甲方事先同意，乙方不得将甲方资料提供给与履行 本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限 于履行合同的必需范围内。

(3) 需要与第三方协调的工作：_____。

1.3 甲方有义务保守履约合同过程中有关的商业秘密。

2. 乙方的义务

2.1 乙方应按约定的时间和要求完成下列工作：

(1) 保证履行合同的内容和时间：_____。

2.2 乙方有义务保守履约合同过程中有关的商业秘密。

3. 甲方的权利

3.1 按合同约定，接收项目成果；

3.2 向乙方询问履行合同工作进展情况和相关内容或提出不违反法律、行政法规的建议；

3.3 与乙方协商，建议更换其不称职的工作人员；

3.4 本合同履行期间，由于乙方不履行合同约定的内容，给甲方造成损失或影响工作正常进行的，甲方有权终止本合同，并依法向乙方追索经济赔偿，直至追究 法律责任；

3.5 甲方有权利对乙方在合同履行期间的行为进行监督。

4. 乙方的权利

4.1 对履行合同中应由甲方作出的决定，乙方有权提出建议；

4.2 当甲方提供的资料不足或不明确时，有权要求甲方补足资料或作出明确的 答复；

4.3 拒绝甲方提出的违反法律、行政法规的要求，并向甲方作出解释。

第五条 质量保证

1. 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担 全部责任。

2. 乙方保证货物是全新的、未使用过的，完全符合国家规范及甲乙双方确认的 投标文件、本合同关于货物数量、质量的要求。货物符合实行国家“三包”规定的，应执行“三包”规定。

本项目质保期_____。

3. 乙方提交的货物应符合投标文件中所记载的详细配置、技术参数、参数及性 能，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

4. 乙方提交的货物必须按照招标文件的要求和成交单位投标文件的承诺，以约 定标准进行制造、安装；采购的进口产品应执行原产地国家有关部门最新颁布的相 应正式标准并提供国家商检、海关报关等手续。

5. 乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规 定的交货地点，并进行安装、试运行。

6、乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法 律责任。

第六条 付款方式

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。

2. 乙方向甲方提交下列文件材料，经甲方审核无误后支付采购价款：

（1）经甲方确认的发票；

（2）经甲乙双方确认签署的《验收报告》；

3. 款项的支付进度：_____

第七条 交货和验收

1. 交货时间：_____。

交货地点：_____。

安装调试时间：_____。

2. 乙方应对提供的货物作出全面自查和整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，清单应随提供的验收资料交给甲方。

3. 乙方提供的货物应包括本合同“第一条 合同文件”规定的全部货物及其附（辅）件、资料。

4. 甲方应当在到货后的_____个工作日内对货物进行验收。货物验收时，甲乙双方必须同时在场，双方共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、数量、质量、技术参数和性能等是否一致。乙方所交付的货物不符合合同规定的，甲方有权拒收。乙方应及时按本合同规定和甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至验收合格，方视为乙方按本合同规定完成交货。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

5. 需要乙方对货物（包括软件）或系统进行安装调试的，甲乙双方应在货物安装调试完毕后的_____个工作日内进行运行效果验收。在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等）供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新调试直至合格为止；
- b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

6. 验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

7. 甲方可以视项目规模或复杂情况聘请专业人员参与验收，大型或复杂项目，以及特种货物应当邀请国家认可的第三方质量检测机构参与验收。

8. 货物验收包括：货物包装是否完好，产地生产厂家名称、品牌、型号、

规格、数量、外观质量、配置、内在质量，以及调试运行是否达到“第一条合同文件”规定的效果。乙方应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、甲方手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物、附（辅）件和资料的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

9. 货物达不到本合同“第一条合同文件”规定的数量、质量要求和运行效果，甲方有权拒收，并可以解除合同；由此引起甲方损失及赔偿责任由乙方承担。

10. 如果合同双方对《验收报告》有分歧，双方须于出现分歧后_____天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应通过协商解决。

第八条 履约保证金：不要求

第九条 项目管理服务

乙方应指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨询、培训和售后等技术服务工作。

项目负责人姓名：_____；联系电话：_____。

第十条 售后服务

1. 质量保证期为自货物通过最终验收之日起_____个月。若国家有明确规定的，质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

2. 在货物质保期内，乙方应对由于设计、工艺、质量（含环保节能要求）、材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

3. 对不符合本合同第四条规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。

4. 货物安装调试完成后，乙方应继续向甲方提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作，并提供全天候的热线技术支持服务，应当对甲方所反映的任何问题在_____小时之内做出及时响应，在_____小时之内

赶到现场实地解决问题。若 问题、故障在检修_____小时后仍无法解决，乙方应在_____日内免费提供不低于 故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

5. 乙方应当建立健全售后服务体系，确保货物正常运行。乙方应当遵守甲方的 有关管理制度、操作规程。对于乙方违规操作造成甲方损失的，由乙方按照本合同 第十二条的约定承担赔偿责任。

6. 乙方应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，乙方对货物（人为 故意损坏除外）提供全免费保修或免费更换；质保期后，收取维修成本费（备品备 件乙方应以投标文件承诺的优惠价格提供）。

7、乙方未按约履行前述售后服务的，应向甲方支付不超过合同总价款30%的违 约金，该违约金不足以弥补给甲方造成的损失时，乙方仍应足额赔偿。

第十一条 分包和转包

除招标采购文件事先说明且经甲方事先书面同意外，乙方不得分包、转包其应 履行的合同义务。

第十二条 合同的生效

1. 本合同经甲乙双方或授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。

2. 生效后，除《中华人民共和国政府采购法》第49条、第50条第二款规定的情形外，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十三条 违约责任

1. 乙方所交付的货物不符合本合同规定的，甲方有权拒收，乙方在得到甲方通 知之日起_____个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，甲方有权要 求乙方赔偿因此造成的损失；甲方有权扣除合同总价款的_____ %作为违约金。

2. 甲方无正 当理 由拒 收 货物 、拒付货款 的 ， 甲方应 向乙方偿付拒付货款_____ %的违约金。

3. 乙方无正当理由逾期交付货物的，每逾期 1 天，甲方有权扣除合同总价款的_____%作为违约金。如乙方逾期交货达____天，甲方报监管部门同意后有权解除合同，甲方解除合同的通知自到达乙方时生效。在此情况下，乙方给甲方造成的实际损失高于违约金的，对高出违约金的部分乙方应予以赔偿。

4. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的_____%违约金，但累计违约金总额不超过欠款总额的_____%。

5. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求乙方更换为全新合格货物并按本条第 1 款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

6. 因乙方原因导致违约、本合同无法履行等情形造成甲方损失的，乙方除承担违约责任外还应支付甲方一切相关费用，包括但不限于诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、交通费。

7. 其他未尽事宜，以《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十四条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在____个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

第十五条 争议的解决方式

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 在解释或者执行本合同的过程中发生争议时，双方应通过协商方式

解决。

3. 经协商不能解决的争议，双方可选择以下第 1 种方式解决：

①向 甲方住所地 有管辖权的法院提起诉讼；

②向 乙方住所地 仲裁委员会提出仲裁。

4. 在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分可以履行的仍应 按合同条款继续履行。

第十六条 其他

符合《中华人民共和国政府采购法》第 49 条规定的，经双方协商，办理政府 采购手续后，可签订补充合同，所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。

本合同一式陆份，甲、乙双方各执叁份。

甲方：

名称：（盖章）

地址：

联系电话：

法人或授权代表（签字）：

开户银行：

银行帐号：

乙方：

名称：（盖章）

地址：

联系电话：

法人或授权代表（签字）：

开户银行：

银行帐号：

时间： 年 月 日

第七部分 附件

第一章 投标文件组成

第一部分 封面

第二部分 资格文件

1. 资格承诺声明函（格式）
2. 反商业贿赂承诺书（格式）
3. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或监狱企业证明材料（格式）
4. 残疾人福利性单位声明函（格式）（可选）
5. 监狱企业证明材料（格式）（可选）

第三部分 投标正文

一、投标函（格式）

二、报价文件

1. 开标一览表（格式）
2. 分项报价明细表（格式）

三、商务文件

1. 法定代表人（负责人）身份证明书（格式）
2. 法定代表人（负责人）授权委托书（格式）
3. 售后服务偏离表（格式）
4. 关于符合本国产品标准的声明函（格式）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件
5. 节能产品认证证书
6. 其他证明材料

四、技术文件

1. 技术规格偏离表（格式）

2. 检测报告
3. 节能环保
4. 其他技术材料

五、其他

1. 投标人基本情况介绍
2. 其他资料

以上标注（格式）的提供统一格式，其他材料的格式不再统一要求。

封面（格式）

（采购单位）

（项目名称）

投标文件

采购编号（标段）：

供应商名称：（盖单位公章）：

供应商地址：

联系方式：

法定代表人或授权代表人：（签字或盖章）

__年__月__日

二、资格文件

资格承诺声明函（格式）

资格承诺声明函

致（本项目采购单位）及 XXX 公共资源交易中心：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位不存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一合同项目下的政府采购活动”的行为，没有为

本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务；

八、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2.投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

反商业贿赂承诺书（格式）

我公司承诺：

在本次招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府集中采购机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表（签名或盖章）：

法人授权代表（签名或盖章）：

投标经办人（签名或盖章）：

（公章）

年 月 日

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股本为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业以上声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函（可选）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

监狱企业证明材料（可选）

供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

三、投标正文

投标函（格式）

投标函

采购项目名称：

致：郑州市公共资源交易中心：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。

四、我方按招标文件要求提交投标文件、资料，文件有效期为开标之日起 90 日历天。

五、我方投标报价唯一。即在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

六、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

七、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

（投标人公章）

年 月 日

报价文件

(一) 开标一览表 (格式)

采购项目编号:

投标人名称	
项目名称	
分包号	
投标报价 (小写)	¥: 单位 (元)
投标报价 (大写)	元整
交货期	
交货地点	
备注	

投标人:

法人授权代表:

(投标人公章)

(签名或盖章)

年 月 日

说明:

- 1.开标一览表按分包填列, 每一分包单独一张表开标一览表;
- 2.开标一览表在开标大会上当众宣读, 务必填写清楚, 准确无误。
- 3.“交货期”、“交货地点”为实质性响应条款, 不填写或负偏离均导致废标。
- 4.该表可扩展为其他分包。

(二) 分项报价明细表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	产品名称	品牌及 产地	规格及 型号	原产地	数量	单价 (元)	总价 (元)
合计（即：投标总价；币种：人民币；单位：元）： 大写：							

- 注：1. 所有价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写；
2. 投标总价应为以上各分项价格之和；
3. 单价、合价和投标总价为包干价，即三者均应包含货物的价款、包装、运输、装卸、安装、调试、技术指导、培训、咨询、服务、保险、税费、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用。
4. 开标一览表的投标总价必须与项目报价表的投标总价一致。
5. “原产地”是指该产品的实际生产加工地，而非品牌总公司所在地。

三、商务文件

法定代表人（负责人）身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（法定代表人或负责人姓名）在（投标人名称）任（职务名称）职务，
是（投标人名称）的法定代表人（负责人）。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人或负责人身份证扫描件）

法定代表人（负责人）授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（投标人法定代表人或负责人名称）是（投标人名称）的法定代表人（负责人），特授权（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：

投标人法定代表人（负责人）签名或盖章：

（附：被授权人身份证扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

关于符合本国产品标准的声明函（格式）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

售后服务偏离表（格式）

序号	目录	服务需求	响应条款	偏离情况	说明
（一）售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（二）免费保修期外售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（三）其他售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					

备注：

1. “服务需求” 一栏必须填写招标文件中的商务需求内容。
2. “响应条款” 一栏必须详细填写供应商响应内容。
3. “偏离情况” 栏中应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 报价一览表中填写的“交货期” 必须与本表填写的“交货期” 一致。如填写不一致，以报价一览表填写的“交货期” 为准。

技术规格偏离表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	货物名称	品牌及 原产地	规格及型 号	招 标 技 术 要 求	投 标 技 术 响 应	偏 离 情 况	说明

备注：

1. “招标技术要求”一栏应填写招标文件第四部分“具体技术要求”的内容；
2. “投标技术响应”一栏必须详细填写投标产品的具体参数，并应对照招标技术要求一一对应响应；
3. “偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 评标委员会有权对以谋取中标为目的的技术规格模糊响应（如有意照搬照抄招标文件的技术要求）或虚假响应予以认定，并视情况经集中采购机构报市政府采购监督管理部门予以处罚。

第八部分 告知函

第一章 郑州市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！

政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。