

郑州市第二高级中学 2025 年度开办费宿舍家具（一期）项目 验收单

页码号：第 1 页/共 4 页

甲方（全称） 郑州市第二高级中学

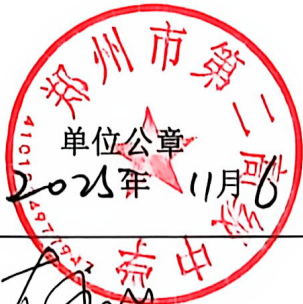
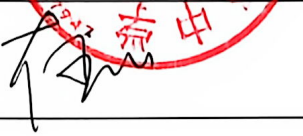
乙方（全称） 河南欧林家具有限公司

验收
货物
明细

序号	名称	产品规格参数	单位	数量
1	公寓床 1	规格：长 2000mm*宽 900mm*高 1850mm。一、工艺要求：采用钢管钢板符合国家标准（所有材料为裸板厚度），钢件采用二氧化碳保护焊接，金属表面经除油、除锈、中和陶化后进行高压恒温静电喷塑。长、短横梁与立柱采用卡式连接（不得采用螺丝连接），颜色可指定。二、床架部分技术参数：立柱：立柱采用外形规格≥80mm×60mm×1.2mm，高频焊接闭口型管，两侧横梁连接面宽度 45mm；靠过道外角 50mm 的平面带加强筋设计用于增加承重和安全性，所有外露面均应做圆弧过渡处理，不得成直角，防止学生磕伤。床长横梁：床长横梁采用 40mm*90mm×1.2mm 高频焊接成闭口型材管（为考虑整体稳固性，不接受开口管），上沿边宽 32mm，中间宽 40mm；正面设有宽 55mm 凹形加强筋。床短横梁：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 30*50*1.2mm。4. 床拉杆：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 30*50*1.2mm。床支撑：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 25*25*1.2mm。数量每个床铺 7 根（包含床头边缘 2 根）床护栏：采用 25*25*1.2mm 钢管。床头护栏：横管采用 25*25*1.2mm 型钢管与护栏竖焊接而成。竖管采用 20*20*1.2mm 方管与横管焊接，竖管平均分布，数量 3 根，净高度 320mm。床爬梯采用侧爬梯（三步设计）款式，爬梯支撑为 25*25*1.2mm 方管。爬梯踏步采用钢板一次性冲压成型，带防滑纹路。床挂件钢板：采用冷轧钢板经冲压成 L 型，成型尺寸 25mm×25mm×200mm，材料厚度 2.0mm。挂件上冲压 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，锁紧防退设计，连接挂件与长横梁焊接。防虫床板：采用全实木杉木板制作，厚度 18mm，所有床板均需要双面抛光。木托采用 30×40mm 的实木 3 根，正反面光洁无毛刺。防潮塑料脚套：采用环保 PP 塑料一次注塑成型，立柱脚套由上下脚套组成，上胶套与床立柱应完全匹配，无间隙。技术性能：床长横梁、防虫床板、防潮塑料脚套：抗菌性能 10 种菌（抑菌率达到 95%以上），耐霉菌性 10 种霉（耐霉菌性等级≤1 级）。三、床下组合柜技术参数：整体尺寸：长 1800mm*宽 400mm*高 360mm 鞋架：鞋架长度 1000mm 宽 400mm，主管采用 20mm*20mm 钢管制作，壁厚 1.2mm，横档采用 20mm*20mm 钢管，壁厚 1.2mm。内嵌连接管采用 20mm*20mm 钢管，壁厚 1.2mm。2. 鞋柜：共 2 个鞋柜，单独鞋柜规格高 360mm*宽 400mm*深 400mm，采用冷轧钢板制作，厚度 0.8mm，柜门配置锁具。四、表面工艺要求：采用环保塑粉高温静电喷涂。	套	500

	2	公寓床 2	规格：长 2200mm*宽 900mm*高 1850mm 一、工艺要求：1.采用钢管钢板符合国家标准（所有材料为裸板厚度），钢件采用二氧化碳保护焊接，金属表面经除油、除锈、中和陶化后进行高压恒温静电喷塑。长、短横梁与立柱采用卡式连接（不得采用螺丝连接），颜色可指定。二、床架部分技术参数：1.立柱：立柱采用外形规格 80mm×60mm×1.2mm，高频焊接闭口型管，两侧横梁连接面宽度 45mm；靠过道外角 50mm 的平面带加强筋设计用于增加承重和安全性，所有外露面均应做圆弧过渡处理，不得成直角，防止学生磕伤。▲立柱需符合：化学成分碳、锰≤0.43%；耐霉菌性：黑曲、黄曲霉、腊叶芽枝霉长霉等级≤1 级、长霉程度为不生长（长霉面积≤ 1%）；抗菌性能：金黄色葡萄球菌率、大肠杆菌率≥90%；硬度 H；中性盐雾试验：连续试验 120h 后，镀层对基体的保护等级达到 10 级。床长横梁：床长横梁采用 40mm*90mm×1.2mm 高频焊接成闭口型材管（为考虑整体稳固性，不接受开口管），上沿边宽 32mm，中间宽 40mm；正面设有宽 55mm 凹形加强筋。床短横梁：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 30*50*1.2mm。4.床拉杆：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 30*50*1.2mm。床支撑：采用冷轧钢板，高频焊接成闭口矩形方管，成型后立面 25*25*1.2mm。数量每个床铺 7 根（包含床头边缘 2 根）床护栏：采用 25*25*1.2mm 钢管。床头护栏：横管采用 25*25*1.2mm 型钢管与护栏竖焊接而成。竖管采用 20*20*1.2mm 方管与横管焊接，竖管平均分布，数量 3 根，净高度 320mm。床爬梯采用侧爬梯（三步设计）款式，爬梯支撑为 25*25*1.2mm 方管。爬梯踏步采用钢板一次性冲压成型，带防滑纹路。床挂件钢板：采用冷轧钢板经冲压成 L 型，成型尺寸 25mm×25mm×200mm，材料厚度 2.0mm。挂件上冲压 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，锁紧防退设计，连接挂件与长横梁焊接。防虫床板：采用全实木杉木板制作，厚度 18mm，所有床板均需要双面抛光。木托采用 30×40mm 的实木 3 根，正反面光洁无毛刺。防潮塑料脚套：采用环保 PP 塑料一次注塑成型，立柱脚套由上下脚套组成，上胶套与床立柱应完全匹配，无间隙。技术性能：床长横梁、防虫床板、防潮塑料脚套：抗菌性能≥10 种菌（抑菌率达到 95%以上），耐霉菌性≥10 种霉（耐霉菌性等级≤1 级）。三、床下组合柜技术参数：整体尺寸：长 1800mm*宽 400mm*高 360mm 鞋架：鞋架长度 1000mm 宽 400mm，主管采用 20mm*20mm 钢管制作，壁厚 1.2mm，横档采用 20mm*20mm 钢管，壁厚 1.2mm。内嵌连接管采用 20mm*20mm 钢管，壁厚 1.2mm。2.鞋柜：共 2 个鞋柜，单独鞋柜规格高 360mm*宽 400mm*深 400mm，采用冷轧钢板制作，厚度 0.8mm，柜门配置锁具。四、表面工艺要求：采用环保塑粉高温静电喷涂。	套	10
	3	公寓 组合床	规格：长 2600mm*宽 900mm*高 2100mm 一、工艺要求：采用钢管钢板符合国家标准（所有材料为裸板厚度），钢件采用二氧化碳保护焊接，金属表面经除油、除锈、中和陶化后进行高压恒温静电喷塑。长、短横梁与立柱采用卡式连接（不得采用螺丝连接），颜色可指定。二、床架部分技术参数：立柱：立柱采用外形规格 80mm×60mm×1.2mm，高频焊接闭口型管，两侧横梁连接面宽度 45mm；靠过道外角 50mm 的平面带加强筋设计用于增加承重和安全性，所有外露面均应做圆弧过渡处理，不	套	36

		得成直角,防止学生磕伤。床长横梁:床长横梁采用 40mm*90mm×1.2mm 高频焊接成闭口型材管(为考虑整体稳固性,不接受开口管),上沿边宽 32mm,中间宽 40mm;正面设有宽 55mm 凹形加强筋。床短横梁:采用冷轧钢板,高频焊接成闭口矩形方管,成型后立面 30*50*1.2mm。4. 床拉杆:采用冷轧钢板,高频焊接成闭口矩形方管,成型后立面 30*50*1.2mm。床支撑:采用冷轧钢板,高频焊接成闭口矩形方管,成型后立面 25*25*1.2mm。数量每个床铺 7 根(包含床头边缘 2 根)床护栏:采用 25*25*1.2mm 钢管。床头护栏:横管采用 25*25*1.2mm 型钢管与护栏竖焊接而成。竖管采用 20*20*1.2mm 方管与横管焊接,竖管平均分布,数量 3 根,净高度 320mm。9. 防滑踏步:防滑踏步为中步梯结构(4 阶)。材质为 1.5mm 厚冷轧钢板冲压成型,支架采用 20*20 方管,踏步规格采用 500mm*230mm 的 1.5mm 厚钢板制作,表面设有防滑纹路。底部设 20*20mm 方管支撑。踏步和床架采用自攻螺丝固定,踏步储物柜采用 0.6mm 冷轧钢板制作带抽屉样式。10. 床挂件钢板:采用冷轧钢板经冲压成 L 型,成型尺寸 25mm×25mm×200mm,材料厚度 2.0mm。挂件上冲压 3 个挂齿,挂齿由导向段和锁紧段组成,锁紧防退设计,连接挂件与长横梁焊接。防虫床板:采用全实木杉木板制作,厚度 18mm,所有床板均需要双面抛光。木托采用 30×40mm 的实木 3 根,正反面光洁无毛刺。防潮塑料脚套:采用环保 PP 塑料一次注塑成型,立柱脚套由上下脚套组成,上胶套与床立柱应完全匹配,无间隙。技术性能:▲床长横梁、防虫床板、防潮塑料脚套:抗菌性能≥10 种菌(抑菌率达到 95%以上),耐霉菌性≥10 种霉(耐霉菌性等级≤1 级)。三、表面工艺要求:采用环保塑粉高温静电喷涂。四、床下书桌:书桌整体:1800mm*600mm*1680mm 桌面长度 1200mm*宽 600mm*厚 25mm,书桌高 760mm,桌面上方为书架,下方设有抽屉及储物柜,书架深度为 250mm。基材:选用实木多层板。表面:采用环保耐磨性三聚氰胺饰面板饰面,封边条:采用 PVC 同色封边条,厚度 2.0mm,表面光滑,花纹清晰。5. 五金:所有五金配件经防锈处理,表面无锈点。		
4	床垫	1. 规格:900*2000*100mm 主材:采用环保棕如山棕或黄麻棕等,针织提花面料;无胶蓬松绵;20mm 高密净味绵 25kg/m³;环保白色无纺布 60g/m²。反面纤维层 10mm 海绵 1000#无胶蓬松棉,整体甲醛释放量≤0.05mg/m³	张	36
5	办公椅	规格:长 650mm*宽 590mm*高 940mm 1. 面料:采用网布,靠背为网状尼尤材质,坐垫为多层板附生态棉外加棉麻面料边条。2. 海绵:采用阻燃定型海绵。3、椅架采用 Φ20mm 圆管,管壁 2.0mm 厚,弯制全弓形状一次成型,电镀工艺。	把	36
6	木制衣柜 1	规格:680mm*600mm*1680mm 1. ▲基材:选用实木多层板,实木多层板甲醛释放量(1m³ 气候箱法)≤0.01mg/m³;总挥发性有机化合物(TVOC)(72h)≤0.02mg/m³ h;600s 内燃烧滴落物、微粒,持续时间不超过 10s。2. 封边条:采用 PVC 同色封边条,厚度≥2.0mm,表面光滑,花纹清晰。3. 表面工艺:采用环保耐磨性三聚氰胺饰面板饰面。4. 五金件:	个	36

			所有五金配件经防锈处理，表面无锈点。		
	7	木制衣柜 2	规格：1000mm*600mm*2000mm 1. 基材：选用实木多层板，2. ▲封边条：采用 PVC 同色封边条，厚度 2.0mm，表面光滑，花纹清晰，其耐磨性磨 30r 后无露底现象；耐开裂性达到 5 级；甲醛释放量≤0.5mg/L；金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌抑菌率≥90%。表面工艺：采用环保耐磨性三聚氰胺饰面板饰面。五金件：所有五金配件经防锈处理，表面无锈点。	个	36
	8	学生储物柜	规格：W1100*D600*H1850mm▲基材：采用冷轧钢板，厚度 0.8mm，冷轧钢板其理化性能要求硬度达到 4H；附着力达到 0 级；力学性能抗拉强度 315~430MPa、断后伸长率≥40%；化学成分 C≤0.12%、Si≤0.30%、Mn≤0.50%、S≤0.035%；中性盐雾试验 500h 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，镀(涂)层对基体的保护等级达到 10 级。所有钢板表面处理：在机加工点焊打磨等工序完成后，喷涂前，先进行磷洗、干燥处理；然后采用高压喷塑；喷涂后的塑面完整，厚度均匀，无起泡、龟裂和流痕现象。结构：四门衣柜（横二竖二排列），每个门内顶部设计一根不锈钢挂衣杆、底部一块隔板。要求：颜色可指定，开门方向统一顺开。柜门上设计通风孔防潮，柜门设计磁铁，柜门不反弹，配挂锁、编号签、不锈钢扣手。	个	255
合同金额	大写：壹佰柒拾玖万捌仟玖佰捌拾元整		小写：¥1798980.00 元		
验收意见	合格  单位公章 2023年11月6日				
验收人签名	李永超 张 				
(单位) 项目负责人联系电话：					
说明	1. 验收单一式三份。				
	2. “验收项目明细” 栏由供应商填写。				