

6.关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (生物数码显微镜 Motic M200 S),生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路 810 号)。(生物数码显微镜 Motic M200 S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物数码显微镜 Motic M200 S)的(关键组件)在中国境内生产。(生物数码显微镜 Motic M200 S)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (透明塑料带轮收纳箱 85L),生产厂为(浙江万源鸿科技有限公司),厂址为(台州市椒江区滨海集聚区聚英路 818 号)。(透明塑料带轮收纳箱 85L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明塑料带轮收纳箱 85L)的(关键组件)在中国境内生产。(透明塑料带轮收纳箱 85L)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (四层活性炭防毒异味一次性口罩 KN95),生产厂为(安徽申友卫生材料有限公司),厂址为(桐城市青草镇工业园)。(四层活性炭防毒异味一次性口罩 KN95)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层活性炭防毒异味一次性口罩 KN95)的(关键组件)在中国境内生产。(四层活性炭防毒异味一次性口罩 KN95)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (收集式喷淋洗眼器(全不锈钢) SW6610),生产厂为(河北伸万安防科技有限公司),厂址为(河北省石家庄市新华区西三庄街道西三庄街 88 号雍和慢城北区 3 号楼 1 单元 1602-1 室)。(收集式喷淋洗眼器(全不锈钢) SW6610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(收集式喷淋洗眼器(全不锈钢) SW6610)的(关键组件)在中国境内生产。(收集式喷淋洗眼器(全不锈钢) SW6610)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (独立洗眼器 YX-LY-S),生产厂为(山东越翔安防科技有限公司),厂址为(山东省东营市东营区胜利经济开发区六盘山路 9 号)。(独立洗眼器 YX-LY-S)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（独立洗眼器 YX-LY-S）的（关键组件）在中国境内生产。（独立洗眼器 YX-LY-S）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（双人双锁耐酸碱试剂柜 FLASH-PP-YPG），生产厂为（洛阳弗莱仕金属制品有限公司），厂址为（河南省洛阳市伊滨区寇店镇龙少路 66 号）。（双人双锁耐酸碱试剂柜 FLASH-PP-YPG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双人双锁耐酸碱试剂柜 FLASH-PP-YPG）的（关键组件）在中国境内生产。（双人双锁耐酸碱试剂柜 FLASH-PP-YPG）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（荧光分光光度计 F96S），生产厂为（上海棱光技术有限公司），厂址为（上海市松江区九亭镇九亭中心路 1158 号 21 幢 406 室-1）。（荧光分光光度计 F96S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（荧光分光光度计 F96S）的（关键组件）在中国境内生产。（荧光分光光度计 F96S）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（心电图机 SE-1201），生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（心电图机 SE-1201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心电图机 SE-1201）的（关键组件）在中国境内生产。（心电图机 SE-1201）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（医用检查床 HK-C1），生产厂为（山东鸿康医疗设备有限公司），厂址为（山东省济宁市兖州区新驿工业园）。（医用检查床 HK-C1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用检查床 HK-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（医用检查床 HK-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（电冰箱 BCD-519WLHSSSEDGM），生产厂为（海尔智家股份有限公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（电冰箱 BCD-519WLHSSSEDGM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电冰箱 BCD-519WLHSSSEDGM）的（关键组件）在中国境内生产。（电冰箱 BCD-519WLHSSSEDGM）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（康复辅助器具工作台定制），生产厂为（河南澜朴商贸有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区天伦路 2 号龙都汇大厦 B 座 9 号楼 15 层 1524、1525

号)。(康复辅助器具工作台定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(康复辅助器具工作台定制)的(关键组件)在中国境内生产。(康复辅助器具工作台定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (吞咽神经肌肉电刺激 DK-802PC), 生产厂为(石家庄渡康医疗器械有限公司), 厂址为(石家庄高新区裕华东路 455 号润江总部国际大厦 4 层)。(吞咽神经肌肉电刺激 DK-802PC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(吞咽神经肌肉电刺激 DK-802PC)的(关键组件)在中国境内生产。(吞咽神经肌肉电刺激 DK-802PC)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (数字 OT 评估与训练设备 DK-SPX), 生产厂为(石家庄渡康医疗器械有限公司), 厂址为(石家庄高新区裕华东路 455 号润江总部国际大厦 4 层)。(数字 OT 评估与训练设备 DK-SPX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(数字 OT 评估与训练设备 DK-SPX)的(关键组件)在中国境内生产。(数字 OT 评估与训练设备 DK-SPX)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (步态分析与训练设备(数字跑台) WAON10HY), 生产厂为(广州虹扬医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街香山大道 8 号之一 101 三 301 房、之二 3 层 301 房)。(步态分析与训练设备(数字跑台) WAON10HY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(步态分析与训练设备(数字跑台) WAON10HY)的(关键组件)在中国境内生产。(步态分析与训练设备(数字跑台) WAON10HY)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (康复实训室适残化改造定制), 生产厂为(河南澜朴商贸有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区天伦路 2 号龙都汇大厦 B 座 9 号楼 15 层 1524、1525 号)。(康复实训室适残化改造定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康复实训室适残化改造定制)的(关键组件)在中国境内生产。(康复实训室适残化改造定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (可视化移动示教推车 MH-DTZ13YL-ZK), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(可视化移动示教推车 MH-DTZ13YL-ZK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视化移动示教推车 MH-DTZ13YL-ZK)的(关键组件)在中国境内生产。(可视化

移动示教推车 MH-DTZ13YL-ZK) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. (多功能中医技能训练及考核模型平台 TY5001), 生产厂为(天津天堰科技股份有限公司), 厂址为(华苑产业区海泰西路 18 号西 6-301、302 工业孵化)。(多功能中医技能训练及考核模型平台 TY5001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能中医技能训练及考核模型平台 TY5001)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能中医技能训练及考核模型平台 TY5001)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (红外热像仪 CK360-M), 生产厂为(广州飒特红外科技有限公司), 厂址为(广州经济技术开发区东江大道 10、12 号生产大楼一、二楼)。(红外热像仪 CK360-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外热像仪 CK360-M)的(关键组件)在中国境内生产。(红外热像仪 CK360-M)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (静音器械车 HK-D56), 生产厂为(山东鸿康医疗设备有限公司), 厂址为(山东省济宁市兖州区新驿工业园)。(静音器械车 HK-D56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静音器械车 HK-D56)的(关键组件)在中国境内生产。(静音器械车 HK-D56)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (手术室感应水龙头 8115), 生产厂为(温州欧月卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区海城街道海荣路 176 号-2)。(手术室感应水龙头 8115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术室感应水龙头 8115)的(关键组件)在中国境内生产。(手术室感应水龙头 8115)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南澜朴商贸有限公司

日期: 2026 年 09 月 30 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。2. 生产厂名与厂址应与

生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。