

招标项目要求

- 1、本次招标采购项目：郑州市金水区卫生健康委员会金水区总医院应急能力提升项目。
- 2、**本项目最高限价：** 1302115 元；
- 3、投标报价应是完成招标文件规定的供货及其服务范围内的所有费用，包括由投标人承担的各类费用、税金以及应由投标人承担的义务、责任和风险所发生的一切费用。
- 4、供应商应具备的条件：见投标人须知前附表 1.4.1
- 5、对供货期的要求：
自本合同生效之日起30日历天内,乙方根据甲方的指令将设备运到甲方指定地点并调试安装完毕。
- 6、付款方式的要求：
设备到货安装调试完毕且验收合格后，采购人凭供应商提供的全额有效发票及采购人所需其它材料核对无误后支付货款。
- 7、中标供应商根据招标文件的条款和投标文件的承诺与采购人签订合同。
- 8、采购人在项目达到合同要求后，要组织专业人员对此进行验收，填写验收证明。
- 9、根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品 环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号），对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

注：属于强制采购的节能产品，投标文件中须附所投产品处于有效期之内的节能产品认证证书，否则投标无效。

附件:技术规格、数量、服务标准、验收等要求

项目概况：郑州市金水区卫生健康委员会金水区总医院应急能力提升采购项目，主要内容为金水区总医院采购一批护理床、气垫，包含双摇护理床、手动居家护理床、电动居家护理床、气垫等货物及伴随服务。

最高限价：1302115 元

(1) 技术要求

郑州市金水区卫生健康委员会金水区总医院应急能力提升项目清单

序号	名称	参数	单位	数量	最高限制 单价（元）
1	双摇护理床	床位尺寸：2000*900*500mm±50mm 1. 背部调节高度：0° -80° ±5° ； 2. 腿部调节高度：0° -40° ±5° 技术参数： 1. 床体静态可载重≥240kg；背板动态载重≥170kg。 2. 床框采用≥30×60×1.5mm 矩型碳素钢管焊接；精度高、强度高、金属熔深大。 3. 背部采用双支撑卸力结构，双支撑件一体冲压成型并具有加强筋功能有效转移床板的部分承重于床梁；背部同时具有手提式易清洁装置。 4. 床面板采用≥1.2mm 冷轧钢材一体油压成型，床面带有透气孔，透气防湿，预防褥疮。 5. 床体金属表面采用双重涂层技术：环氧树脂保护膜+树脂粉末涂层，达到内外防锈；经电泳静电喷塑处理工艺，抗酸碱腐蚀，防霉，耐褪色。 6. 摇杆系统：摇杆为含油带极限位置双向保护螺杆。采用高强度轴承钢制的螺杆，丝杆万向节采用 45#精钢制成，双重保护。 7. 摇手采用纯正 ABS 工程塑料含件注塑成型，内置长 118mm、直径 8mm 钢芯，摇手开关为专业耐磨材料；两级到位开合防夹手功能；摇手柄套管为硬化铝合金管，管内六角型，ABS 手摇柄伸缩隐藏式拉杆系统，隐	套	110	2580

		藏时跟床尾板平齐。 8. 床头尾板整体弧线形设计，内置防撞轮，床头尾板带有便捷床头尾板挂耳装置，稳定可靠。 9. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长 1380mm±20mm，高 410mm±10mm，并加设极限保险装置，加厚型开关上下座为钢制材质，抗菌防腐，耐酸碱。 10. 脚轮采用 5 寸双面中控脚轮，内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入；轮面采用 TPR 耐磨材料，静音耐磨；要求通过 ROHS 环保认证标准，刹车装置镶有锁定开关功能提示键，颜色红绿区分，刹车外部结构采用 ABS 材质内包不低于 4mm 厚钢制刹车装置，刹车强度高。 11. 四个点滴架插座，孔径≥19mm，由金属材质冲压成型，固定焊接插入无破裂之忧；另配四个可 360° 旋转引流袋挂钩，也可用于放置输液架。 12. 标准配置： 1、实木床头尾板 1 付（颜色可选）；2、实木床框 1 对（颜色可选）；3、铝合金护栏 1 对；4、丝杆 2 条；5、5 寸中控轮 4 个；6、ABS 脚踏板 1 个；7、不锈钢输液架 1 个；8、引流袋挂钩 2 个；9、杂物架 1 个；10、餐板 1 个； 11、床垫 1 张； （1）床垫的套子为防水布制作，床垫套防蛀、防腐、防水、透气，带有拉链，便于更换清洗。 （2）床垫套通过“GB/T 4745-2012 纺织品—防水性能的检测和评价—沾水法”测试，防水性能≥3 级，具有抗沾湿性能。 （3）材质为高密度海棉和天然机压环保椰棕。 （4）床垫的厚度为≥8cm。 （5）床垫大小要与床面配合。 12、实木床头柜 1 个 （1）尺寸：约 400×400×800mm。 （2）材质：整体材质为多层实木板材质，表面光滑、防潮防水，易清洁，耐腐蚀。			
--	--	---	--	--	--

		(3) 两层结构，上层抽屉 1 个，下层柜储物柜子。			
2	手动居家护理床	床位尺寸：2000*1100*500mm±50mm 1. 背部升降：0-70±5°；2. 腿部升降：0-45±5° 技术参数： 1. 床体可载重≥240kg；高低动态载重≥150kg. 2. 床母采用 30×60×1.5mm 矩型碳素钢管焊接。 3. 背部采用双支撑卸力结构，双支撑件一体冲压成型并具有加强筋功能有效转移床板的部分承重于床梁。 4. 床面板采用不小于 1.2mm 冷轧钢板，整体模压成型，四角平滑完整，提高床板的强度。 5. 金属表面采用双重涂层技术：环氧树脂保护膜+树脂粉末涂层，达到内外防锈。防刮伤、防锈、抗酸碱、耐腐蚀。 6. 摇杆系统：摇杆为含油带极限位置双向保护螺杆。采用高强度轴承钢制的螺杆，丝杆万向节采用 45#精钢制成，双重保护。 7. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长 1380mm±20mm，高 410mm±10mm，配 3.5mm 以上厚冷扎钢板护栏下座。 8. 床头床尾采用优质实木板材，表面光滑，色泽柔润，周边规整无黑点，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀，边角处采用倒圆角设计。 9. 摇手采用纯正 ABS 工程塑料含件注塑成型，摇手开关为专业耐磨材料；摇手柄长 90mm，操作半径 180mm；摇手柄椭圆形设计。摇手柄套管为硬化铝合金管，管内六角型，ABS 手摇柄伸缩隐藏式拉杆系统，隐藏时跟床尾板平齐。 10. 四个点滴架插座，孔径≥19mm，由金属材质冲压成型，固定焊接插入无破裂之忧，另配四个引流袋挂钩。 11. 标准配置： 1、实木床头尾板 1 对（颜色可选）；2、实木床框 1 对（颜色可选）；3、铝合金护栏 1 对；4、丝杆 2 条；5、输液架插座 4 个；6、输液架 1 支；7、引流袋挂钩 2 个；8、餐板 1 个；	套	304	2550

		9、床垫 1 张、 (1) 床垫的套子为防水布制作，床垫套防蛀、防腐、防水、透气，带有拉链，便于更换清洗。 (2) 床垫套通过“GB/T 4745-2012 纺织品—防水性能的检测和评价—沾水法”测试，防水性能≥ 3级，具有抗沾湿性能。 (3) 材质为高密度海棉和天然机压环保椰棕。 (4) 床垫的厚度为$\geq 8\text{cm}$。 (5) 床垫大小要与床面配合。 10、实木床头柜 1 个。 (1) 尺寸：约 $400 \times 400 \times 800\text{mm}$。 (2) 材质：整体材质为多层实木板材质，表面光滑、防潮防水，易清洁，耐腐蚀。 (3) 两层结构，上层抽屉 1 个，下层柜储物柜子。			
3	电动居家 护理床 (核心产品)	床位尺寸：2000*1200*350/650mm$\pm 50\text{mm}$ 1. 背部升降：0-80$\pm 5^\circ$；2. 腿部升降：0-45$\pm 5^\circ$；3. 整体升降：350-650mm 材质说明： 1. 床体可载重$\geq 240\text{kg}$；高低动态载重$\geq 170\text{kg}$。 2. 床母采用 30$\times$60$\times$1.5mm 矩型碳素钢管焊接。 3. 金属表面采用双重涂层技术：环氧树脂保护膜+树脂粉末涂层，达到内外防锈；经电泳静电喷塑处理工艺。漆粉采用优质漆粉，防刮伤、防锈、抗酸碱、耐腐蚀。 4. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长 1380mm$\pm 20\text{mm}$，高 410mm$\pm 10\text{mm}$，并加设极限保险装置，加厚型开关上下座为航空全锌合金材质。配 3.5mm 以上厚冷扎钢板护栏下座。床头床尾采用优质实木，表面光滑，色泽柔润，周边规整无黑点，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮，耐腐蚀，边角处采用倒圆角设计，床头板带软包设计。 5. 采用 24V 直流电机，扭力最大可达 6000N。四个点滴架插座，孔径$\geq 19\text{mm}$，由金属材质冲压成型，另配	套	36	4000

		两个引流袋挂钩。 6. 不锈钢双段式点滴架，直径$\geq 19\text{mm}$，结实耐用。 7. 标准配置： 1、实木床头尾板 1 对（颜色可选）；2、实木床框 1 对（颜色可选）；3、铝合金护栏 1 对；4、电机 3 个；5、控制手柄 1 个；6、输液架插座 4 个；7、引流袋挂钩 2 个；8、输液架 1 支；9、餐板 1 个； 10、床垫 1 个； （1）床垫的套子为防水布制作，床垫套防蛀、防腐、防水、透气，带有拉链，便于更换清洗。 （2）床垫套通过“GB/T 4745-2012 纺织品—防水性能的检测和评价—沾水法”测试，防水性能≥ 3 级，具有抗沾湿性能。 （3）材质为高密度海棉和天然机压环保椰棕。 （4）床垫的厚度为$\geq 8\text{cm}$。 （5）床垫大小要与床面配合。 11、实木床头柜 1 个、 （1）尺寸：约 $400 \times 400 \times 800\text{mm}$。 （2）材质：整体材质为多层实木板材质，表面光滑、防潮防水，易清洁，耐腐蚀。 （3）两层结构，上层抽屉 1 个，下层柜储物柜子。			
4	电动居家护理床	床位尺寸：2000*1100*350/650mm$\pm 50\text{mm}$ 1. 背部升降：0-80$\pm 5^\circ$；2. 腿部升降：0-45$\pm 5^\circ$；3. 整体升降：350-650mm 材质说明： 1. 床体可载重$\geq 240\text{kg}$；高低动态载重$\geq 170\text{kg}$。 2. 床母采用 30$\times$60$\times$1.5mm 矩型碳素钢管焊接。 3. 金属表面采用双重涂层技术：环氧树脂保护膜+树脂粉末涂层，达到内外防锈；经电泳静电喷塑处理工艺。漆粉采用优质漆粉，防刮伤、防锈、抗酸碱、耐腐蚀。	套	16	3900

		4. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长 1380mm±20mm，高 410mm±10mm，并加设极限保险装置，加厚型开关上下座为航空全锌合金材质。配 3.5mm 以上厚冷扎钢板护栏下座。床头床尾采用优质实木，表面光滑，色泽柔润，周边规整无黑点，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮，耐腐蚀，边角处采用倒圆角设计，床头板带软包设计。 5. 采用 24V 直流电机，扭力最大可达 6000N。四个点滴架插座，孔径≥19mm，由金属材质冲压成型，另配两个引流袋挂钩。 6. 不锈钢二段式点滴架，直径≥19mm，结实耐用。 7. 标准配置： 1、实木床头尾板 1 对（颜色可选）；2、实木床框 1 对（颜色可选）；3、铝合金护栏 1 对；4、电机 3 个；5、控制手柄 1 个；6、输液架插座 4 个；7、引流袋挂钩 2 个；8、输液架 1 支；9、餐板 1 个； 10、床垫 1 个； （1）床垫的套子为防水布制作，床垫套防蛀、防腐、防水、透气，带有拉链，便于更换清洗。 （2）床垫套通过“GB/T 4745-2012 纺织品—防水性能的检测和评价—沾水法”测试，防水性能≥3 级，具有抗沾湿性能。 （3）材质为高密度海棉和天然机压环保椰棕。 （4）床垫的厚度为≥8cm。 （5）床垫大小要与床面配合。 11、实木床头柜 1 个、 （1）尺寸：约 400×400×800mm。 （2）材质：整体材质为多层实木板材质，表面光滑、防潮防水，易清洁，耐腐蚀。 （3）两层结构，上层抽屉 1 个，下层柜储物柜子。			
		床位尺寸：2000*1300*350/650mm±50mm 1. 背部升降：0-80±5°；2. 腿部升降：0-45±5°；3. 整体升降：350-650mm			

5	电动居家护理床	材质说明： 1. 床体可载重$\geq 240\text{kg}$；高低动态载重$\geq 170\text{kg}$。 2. 床母采用 $30\times 60\times 1.5\text{mm}$ 矩型碳素钢管焊接。 3. 金属表面采用双重涂层技术：环氧树脂保护膜+树脂粉末涂层，达到内外防锈；经电泳静电喷塑处理工艺。漆粉采用优质漆粉，防刮伤、防锈、抗酸碱、耐腐蚀。 4. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长 $1380\text{mm}\pm 20\text{mm}$，高 $410\text{mm}\pm 10\text{mm}$，并加设极限保险装置，加厚型开关上下座为航空全锌合金材质。配 3.5mm 以上厚冷扎钢板护栏下座。床头床尾采用优质实木，表面光滑，色泽柔润，周边规整无黑点，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮，耐腐蚀，边角处采用倒圆角设计，床头板带软包设计。 5. 采用 24V 直流电机，扭力最大可达 6000N。四个点滴架插座，孔径$\geq 19\text{mm}$，由金属材质冲压成型，另配两个引流袋挂钩。 6. 不锈钢双段式点滴架，直径$\geq 19\text{mm}$，结实耐用。 7. 标准配置： 1、实木床头尾板 1 对（颜色可选）；2、实木床框 1 对（颜色可选）；3、铝合金护栏 1 对；4、电机 3 个；5、控制手柄 1 个；6、输液架插座 4 个；7、引流袋挂钩 2 个；8、输液架 1 支；9、餐板 1 个； 10、床垫 1 个； （1）床垫的套子为防水布制作，床垫套防蛀、防腐、防水、透气，带有拉链，便于更换清洗。 （2）床垫套通过“GB/T 4745-2012 纺织品—防水性能的检测和评价—沾水法”测试，防水性能≥ 3 级，具有抗沾湿性能。 （3）材质为高密度海棉和天然机压环保椰棕。 （4）床垫的厚度为$\geq 8\text{cm}$。 （5）床垫大小要与床面配合。 11、实木床头柜 1 个、	套	7	4100
---	---------	--	---	---	------

		(1) 尺寸：约 400×400×800mm。 (2) 材质：整体材质为多层实木板材质，表面光滑、防潮防水，易清洁，耐腐蚀。 (3) 两层结构，上层抽屉 1 个，下层柜储物柜子。			
6	气垫	气垫尺寸：2000*900mm (1) 材质主要是 PVC 布，包含塑料接头、导气管、进气嘴、布垫、系绳孔、固定带、充气泵、卡扣、四合扣，按结构不同分为喷气型、波动喷气型、立体波动喷气型，舒适波动喷气型。 (2) 气床垫充气后柔软舒适，气道循环充气，床垫表面波动起伏，具有通风换气、转移身体受力点的优点，长期使用能起到防治褥疮的作用。 (3) 气垫大小要与清单中双摇护理床 2000*900*500mm 尺寸一致。	个	15	226
7	气垫	气垫尺寸：2000*1100mm (1) 材质主要是 PVC 布，包含塑料接头、导气管、进气嘴、布垫、系绳孔、固定带、充气泵、卡扣、四合扣，按结构不同分为喷气型、波动喷气型、立体波动喷气型，舒适波动喷气型。 (2) 气床垫充气后柔软舒适，气道循环充气，床垫表面波动起伏，具有通风换气、转移身体受力点的优点，长期使用能起到防治褥疮的作用。 (3) 气垫大小要与清单中手动居家护理床 1200*2000*350/650mm 尺寸一致	个	10	260
8	气垫	气垫尺寸：2000*1200mm 功能： (1) 材质主要是 PVC 布，包含塑料接头、导气管、进气嘴、布垫、系绳孔、固定带、充气泵、卡扣、四合扣，按结构不同分为喷气型、波动喷气型、立体波动喷气型，舒适波动喷气型。 (2) 气床垫充气后柔软舒适，气道循环充气，床垫表面波动起伏，具有通风换气、转移身体受力点的优点，长期使用能起到防治褥疮的作用。 (3) 气垫大小要与清单中电动居家护理床 1200*2000*350/650mm 尺寸一致	个	5	283

9	气垫	气垫尺寸：2000*1300mm 功能： （1）材质主要是 PVC 布，包含塑料接头、导气管、进气嘴、布垫、系绳孔、固定带、充气泵、卡扣、四合扣，按结构不同分为喷气型、波动喷气型、立体波动喷气型，舒适波动喷气型。 （2）气床垫充气后柔软舒适，气道循环充气，床垫表面波动起伏，具有通风换气、转移身体受力点的优点，长期使用能起到防治褥疮的作用。 （3）气垫大小要与清单中电动居家护理床 1200*2000*350/650mm 尺寸一致	个	2	305
---	----	--	---	---	-----

备注：上述参数描述中未标注偏差范围的参数要求均为最低参数要求标准，供应商等于或优于参数要求均视为满足招标文件要求。

(2) 商务要求

商务要求是指取得采购标的的时间、地点、财务和服务要求，包括交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务，保险等。

1) 项目实施

供应商需要提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。

供应商需要提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。

供应商需要提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。（商品包装须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号））

供应商需要提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。

2) 交货期：自本合同生效之日起 30 日历天内，乙方根据甲方的指令将设备运到甲方指定地点并调试安装完毕。

3) 项目交货地点：甲方指定地点。

4) 质量要求：符合国家或行业规定的合格标准及采购人的要求。

本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

5) 付款条件与方式：设备到货安装调试完毕且验收合格后，采购人凭供应商提供的全额有效发票及采购人所需其它材料核对无误后支付货款。

6) 质保期：双摇护理床、手动居家护理床、电动居家护理床床架质保期为五年，易损件质保期 3 年；气垫质保期 3 年。

7) 售后服务要求：

质保期：本项目的质量保证期（简称“质保期”）自设备验收合格之日起计算。验收合格之日以甲方签署“验收合格单”之日起计算。质保期间供应商维修时，不收取采购人任何费用，供应商承担设备、组件及相关的包装、运输、人工等全部费用。

供应商应开通售后服务专线电话。供应商接到采购人通知后 2 个工作日内电话响应，24 个工作日内赶到现场，若不能按时到达现场进行维修所造成的损失全部由供应商承担。供应商需储备足够的备件以适应采购人维修需求。如预计修复时间为一周以上，供应商应提供备用产品给最终用户，同时应告知最终用户预计修复时间；如超过一个月仍未修复，供应商应更换同规格同型号新品给最终用户。

超出质保期的维修，供应商应向最终用户说明产品已过保，告知最终用户备件费，并向最终用户说明备件保修时间及保修方式，征得最终用户同意后再维修，维修中收取的备件费，维修收费应提供发票。

供应商应按新三包规定执行售后服务。