

郑州市第三十八高级中学 2025 年开办费
一期厨房设备项目

招 标 文 件

采购编号：郑财招标采购-2025-171

郑州市公共资源交易中心
二〇二五年七月

目 录

第一部分 投标邀请书	- 3 -
第二部分 招标项目资料表	- 7 -
第三部分 投标人须知	- 10 -
第一章 说明	- 10 -
第二章 招标文件	- 11 -
第三章 投标文件	- 12 -
第四章 投标文件的上传	- 15 -
第五章 其他	- 15 -
第六章 开标	- 16 -
第七章 评标	- 17 -
第八章 定标	- 17 -
第九章 中标通知书	- 17 -
第十章 中标结果的质疑、投诉	- 18 -
第十一章 签订合同	- 18 -
第四部分 采购货物需求	- 20 -
第一章 货物清单	- 20 -
第二章 具体参数要求	- 22 -
第三章 货物商务需求	- 42 -
第四章 落实政府采购政策	- 45 -
第五部分 评标说明	- 47 -

第一章	资格审查	- 47 -
第二章	评标方法	- 48 -
第三章	评标程序	- 49 -
第四章	评标标准	- 51 -
第五章	无效投标条款	- 53 -
第六章	废标条款	- 54 -
第六部分	合同条款	- 55 -
第七部分	附件	- 55 -
第一章	投标文件组成	- 63 -
第八部分	告知函	- 81 -
第一章	郑州市政府采购合同融资政策告知函	- 81 -

第一部分 投标邀请书

郑州市公共资源交易中心受郑州市第三十八高级中学委托，就郑州市第三十八高级中学 2025 年开办费一期厨房设备项目（项目编号：郑财招标采购-2025-171 号）进行公开招标，欢迎国内合格供应商参加投标。

一、招标项目内容

序号 或分 包号	项目内容	交货期	交货地点	采购预算或最高 限价（元）
无	郑州市第三十八高级中学 2025 年开办费一期厨房设备项目	合同签订后 20 日历天内 供货安装调试 完毕	郑州市惠济区江山路 999 号	2115816.00

二、资金来源

财政预算资金。

三、投标人资格要求

合格投标人应符合以下资格条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编

制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该采购项目的其他采购活动。

7.根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商参与本项目政府采购活动；[查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）]。

8、本项目只面对中小微企业、监狱企业或残疾人福利单位。

四、付款方式

合同签订、设备全部供货到位且接收单签订后，支付合同金额的 50% 首付款;项目经验收合格，收到供应商发票后及时支付剩余尾款。

五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

六、招标文件的获取

凡有意参加本次采购活动的供应商，请于 2025 年 7 月 23 日至 2025 年 7 月 29 日，登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”，凭企业 CA 锁下载招标文件。尚未办理企业 CA 锁的，请登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”进入“办事指南—政府采购”栏目，下载相关资料并与 CA 公司联系，了解 CA 办理事宜。CA 锁办理咨询电话：0371-96596；技术服务电话：0371-67188807/4009980000。

七、投标文件的上传

（一）投标文件上传截止时间：2025 年 8 月 12 日 9 时 30 分

加密电子投标文件(*.ZZTF 格式)须在投标截止时间前，加密上传至郑州公共资源电子招投标交易平台（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>）

（二）投标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼）

注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。

（三）开标时间：同投标文件上传截止时间

（四）开标方式：网上开标，操作要求如下：

在开标前半个小时内，所有投标人必须登录“郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>）进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

不见面开标操作说明详见郑州市公共资源交易中心网站办事指南栏目下政府采购专区中的《郑州市公共资源交易中心不见面开标大厅操作手册（供应商）V1.0》。

重要提醒：本项目将实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“郑州投标文件制作工具及操作手册”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子投标文件时必须使用“投标文件制作软件”。

八、投标有关规定

超过投标截止时间上传的投标文件，将不被接受。

在规定时间内，如因投标人自身原因导致投标文件未成功解密，则视为投标无效。

九、联系方式

（一）集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

联系人：卢浩

邮 编：450000

电 话：0371-67110139

地 址：郑州市中原西路郑发大厦 7018 室

（二）采购人：郑州市第三十八高级中学

联系人：孙新广

邮 编：450000

电 话：13201915017

地 址：郑州市惠济区江山路 999 号

十、发布媒体

《河南省政府采购网》、《中国政府采购网》、《郑州市政府采购网》、
《郑州市公共资源交易中心网》

第二部分 招标项目资料表

本表关于要采购项目的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如与之有矛盾，应以本资料表为准。注“※”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致废标。

条款号	内容
说明	
1	采购人：郑州市第三十八高级中学 联系人：孙新广 电话：13201915017
2	集中采购机构：郑州市公共资源交易中心 联系人：卢浩 电话：0371-67110139
3	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本
4	是否接受联合体投标：本项目不接受联合体投标
5	※投标有效期：自开标之日起 90 日历天
6	标段划分（分包情况）：不分包
资格证明文件提供	
7	1.《资格承诺声明函》（格式附后）； 2. 反商业贿赂承诺书（格式附后）； 3.《中小企业声明函》（格式附后）。 注：供应商必须按要求将以上要求的资格证明材料放到投标文件中的资格文件部分，否则由此造成的后果由供应商自行承担。 供应商需加盖 CA 印章，具体要求详见投标人须知中第三章 3.7 条规定

投标文件的上传	
8	加密的电子投标文件：供应商应在投标文件上传截止时间前通过郑州市公共资源交易中心网站（http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/）使用本单位 CA 登录后上传加密的电子投标文件（*.ZZTF 格式）；上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。 上传文件尽量在截止日前 1-2 日内完成，以避免网络拥堵或其他原因造成上传失败，由于投标文件未按时提交所造成的后果由供应商自行承担。
9	开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼） 注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。通过网络即可参加开标大会，如投标人未能在规定时间内解密投标文件的，视为无效投标。
10	※投标文件上传截止时间：2025 年 8 月 12 日 9 时 30 分
11	开标时间：同投标文件上传截止时间 开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦 6 楼）
须落实的政府采购政策	
12	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财

	库[2014]68号)文件规定执行。 注: 供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。 本项目只面向中小微企业(或残疾人福利性单位、监狱企业)。 中小企业划分行业: 工业 供应商应如实填报, 如有虚假, 应承担其法律责任。
13	强制采购和优先采购政策 按照财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》的要求, 对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。采购产品属于《品目清单范围》规定必须强制采购或优先采购的, 供应商须提供采购产品依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。
评 标	
14	评标方法: 综合评分法
15	定标原则: 本项目采购人授权评标委员会按照有效投标人的最终得分从高到低的顺序, 直接确定 1 名投标人为中标供应商。

第三部分 投标人须知

第一章 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用郑州市第三十八高级中学 2025 年开办费一期厨房设备项目（项目编号：郑财招标采购-2025-171）。

1.2 定义

1. 采购人：郑州市第三十八高级中学
2. 集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

1.3 投标人

1. 合格投标人条件

合格投标人应完全符合招标文件“投标邀请书”中规定的供应商资格条件，并对招标文件作出实质性响应。

2. 投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应，可能导致投标被拒绝或评定为无效投标。

3. 联合投标

（1）两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。

（2）以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

（3）联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交集中采购机构。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独在同一

项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）联合体投标业绩计算,按照联合投标协议分工认定。

1.4 投标费用

无论投标结果如何，投标人参与本项目投标的所有费用均应由投标人自行承担。

第二章 招标文件

招标文件是投标人编制投标文件的依据，是评标委员会评审依据和标准。招标文件也是采购人与中标供应商签订合同的基础。

2.1 招标文件的组成

招标文件由投标邀请书；招标项目资料表；投标人须知；采购货物需求；评标说明；合同条款；附件七部分组成。

集中采购机构对招标文件所做的一切有效的通知、澄清、修改及补充，都是招标文件不可分割的部分。

2.2 招标文件的澄清修改

采购人或者集中采购机构可以对已发出的招标文件、资格预审文件、投标邀请书进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布公告，并通过郑州市公共资源交易平台上传“答疑文件”。澄清或者修改的内容为招标文件、资格预审文件、投标邀请书的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在投标截止时间至少 15 日前，发布公告并上传“答疑文件”；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者修改的内容可能影响资格预审申请文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在提交资格预审申请文件截止时间至少 3 日前，发布公告并上传“答疑文件”，采购人或者集中采购机构应当顺延提交资格预审申请文件的截止时间。

供应商在投标文件递交截止时间前须自行查看项目澄清、变更信息，并凭企业身份认证锁（CA 锁）网上下载“答疑文件”，以此编制投标文件，因未及时查看而造成的后果由供应商自行承担，集采机构不承担相关责任。

2.3 招标文件的询问质疑

1. 潜在供应商对相关政府采购活动事项有疑问的，可以通过电话或凭企业身份认证锁（CA 锁）登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn>）”，向采购人和集中采购机构提出询问，采购人和集中采购机构应当在 3 个工作日内给予回复。

2. 潜在供应商可以对已依法获取的招标文件提出质疑。供应商应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，将质疑函现场递交至集中采购机构和采购人，在收到质疑之日起 7 个工作日内集中采购机构或采购人须做出书面回复。联系方式见“第二部分招标项目资料表”中第 2、3 项。

第三章 投标文件

3.1 投标语言及计量单位

1. 投标人提交的投标文件以及投标人与郑州市公共资源交易中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简体字。

2. 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简体字。

3. 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但郑州市公共资源交易中心可以要求投标人提供翻译文件，必要时可以要求提供附有公证书的翻译文件。

4. 除招标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

5. 对违反上述规定情形的，评标委员会有权要求其限期提供加盖公章

的翻译文件或取消其投标资格。投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，并对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。

3.2 投标文件组成

投标文件由封面、资格文件、投标正文（投标函、报价文件、商务文件、技术文件和其他投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件）组成。否则有可能影响投标人的投标文件响应程度。

3.3 投标有效期

1. 从投标截止之日起，投标有效期为 90 日历天。投标文件的有效期比本须知规定的有效期短的投标将被拒绝。

2. 特殊情况下，在投标有效期满之前，郑州市公共资源交易中心可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以以书面形式拒绝或接受上述要求，但都不得修改投标文件的其他内容。

3.4 投标报价

1. 投标人应严格按照第七部分第二章“报价文件”中“开标一览表”和“分项报价明细表”的格式填写报价。

2. 本次投标报价为一次性报价。币种为人民币。投标报价含主件、标准附件、备品备件、专用工具、安装、调试、检验、培训、技术服务、采购人派员参加技术联络和工厂监造、运输、保险及因购买货物和服务所需缴纳的所有税、费等全部费用。

3. 投标人报多包的，应对每包分别报价并相应填写开标一览表。投标人对投标报价若有说明应在开标一览表备注处注明。

4. 投标报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

5. 本项目不接受可选择的投标方案和价格。任何有选择的或可调整的投标方案和价格将被视为非响应性投标而被拒绝。

3.5 修正错误

若投标文件出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与分项报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；

2. 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

4. 单价金额小数点有明显错位或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

5. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

评标委员会按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标人投标报价，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

3.6 投标文件编写与装订

1. 投标文件应严格按照招标文件的要求编制。

2. 投标人须提供加密的电子投标文件。

3. 因投标文件编排混乱、擅自修改投标文件格式、或表达不清所引起的不利后果由投标人承担。

4. 如果开标一览表与投标文件有差异，以开标一览表为准；投标文件中的开标一览表与投标文件中分项报价一览表内容不一致的，以开标一览表为准。

3.7 投标文件签字和盖章要求

1. 招标文件中明确要求加盖供应商公章的，都须加盖供应商单位的 CA 印章。

2. 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须加盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，可手写签字扫描加盖单位 CA 印章上传）。

3. 除供应商须知前附表另有规定外，所附证书证件均为原件扫描件，并加盖单位 CA 印章。

第四章 投标文件的上传

4.1 投标文件的密封与标记

1. 加密的电子投标文件，投标人需要通过公共资源交易中心电子招标投标交易平台上传。投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准。

2. 如因招标文件的修改推迟投标截止日期的，则按郑州市公共资源交易中心另行通知规定的时间上传。

3. 郑州市公共资源交易中心将拒绝接收投标截止时间后上传的投标文件。

4.2 投标文件的修改和撤回

1. 投标人在上传投标文件后，在投标文件上传截止时间之前可以修改或撤回其投标文件。

2. 在投标文件上传截止时间之后，投标人不得撤回其投标文件或对其投标文件做任何修改。

第五章 其他

5.1 采购政策说明

在货物服务招标投标活动中采购标的须落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。投标产品涉及此项的应符相关政策要求。

具体要求详见“第二部分招标项目资料表”。

5.2 部分违纪违规行为的认定与处理

1. 供应商有下列情形之一的，作为不良行为记入诚信档案，并根据后述方法进行处置：

- (1) 提供虚假材料，骗取供应商资格和谋取中标、成交的；
- (2) 不及时办理变更和注销手续的；
- (3) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (4) 与采购人、其他供应商恶意串通的；
- (5) 一年内出现三次及以上明确知道资质条件不满足仍然继续恶意参与招投标，企图蒙混过关的。

2. 诚信档案中不良记录供应商的处置方法

- (1) 郑州市公共资源交易中心对有不良行为记录的供应商，在供应商库及诚信档案中进行记录；
- (2) 郑州市公共资源交易中心发布供应商不良行为公告；
- (3) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，申请冻结供应商库中不良行为供应商的用户名，冻结期半年，该供应商不能参与政府采购活动；
- (4) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，在一至三年内禁止该供应商参加政府采购活动。
- (5) 对供应商的罚款、没收违法所得报相关部门处理；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；供应商的违法行为，给他人造成损失的，应依照有关法律规定承担民事责任。

第六章 开标

6.1 开标方式

本项目采用采用远程不见面开标，在招标文件中“投标邀请书”确定的时间和地点，通过电子招标投标交易平台公开进行。

6.2 开标过程

- 1. 开标过程由集中采购机构主持，邀请采购人、投标人、财政部门和相关监督部门代表参加，财政部门和相关监督部门可视情况派人员现场监

督。

2. 开标时投标人必须使用本单位制作投标文件所用的 CA 数字证书对加密投标文件进行远程解密，按照加密投标文件的提交顺序解密后进行开标。

3. 开标时，由主持人负责唱标，公布招标项目名称、投标人名称、投标报价、交货期等主要内容。

4. 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

6.3 注意事项

在开标过程中未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件不允许提供的备选投标方案等内容，评标时不予承认。

第七章 评标

见第五部分“评标说明”内容。

第八章 定标

本项目的定标原则见第二部分“招标项目资料表”第 14 项规定。

第九章 中标通知书

9.1 中标通知书授予

1. 在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标供应商授予中标通知书；

2. 中标通知书以书面和电子两种形式授予。

9.2 注意事项

中标通知书发出后，采购人违法改变中标结果，或者中标供应商无正当理由放弃中标，应当承担相应的法律责任。

第十章 中标结果的质疑、投诉

10.1 质疑

1. 投标人对中标结果有异议的，应当在中标公告发布之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。

2. 采购人和集中采购机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

10.2 投诉

1. 投标人对答复不满意或者采购人、集中采购机构未在规定时间内答复的，质疑供应商可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

2. 财政部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

第十一章 签订合同

11.1 合同签订时限

采购人应当自中标通知书发出之日起两日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。

11.2 注意事项

1. 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

2. 招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

3. 合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后才能生效的合同，依照其规定。

第四部分 采购货物需求

第一章 货物清单

序号	货物名称	数量	单位	是否核心产品	是否节能强制采购产品	备注
厨房设备						
1	更衣柜	6	台	否	否	
2	单星水池	4	台	否	否	
3	感应水龙头	4	套	否	是	
冷库						
1	冷藏冷冻库	23.3	m³	否	否	
2	四层货架(格栅)	11	台	否	否	
副食库						
1	四层货架(平板)	17	台	否	否	
主食库						
1	米面架	6	台	否	否	
粗加工间						
1	大单星水池	7	台	否	否	
2	洗地水管	40	M	否	否	
3	双层工作台	8	台	否	否	
4	根茎类去皮机	1	台	否	否	
5	绞切肉机	1	台	否	否	
6	多功能切菜机	1	台	否	否	
副食加工间						
1	商用燃气炒菜灶	2	台	否	否	
2	商用燃气大锅灶	1	台	否	否	

3	全自动炒菜机	1	台	否	否	
4	炉拼台	4	台	否	否	
5	双通工作台	4	台	否	否	
6	冷柜	4	台	是	否	
7	菜墩	6	个	否	否	
8	刀具	6	把	否	否	
9	厨房灭火系统	2	台	否	否	
主食加工间						
1	和面机	1	台	否	否	
2	全自动压面机	1	台	否	否	
3	木面案工作台	2	台	否	否	
4	全自动馒头机	1	台	否	否	
5	面粉车	2	台	否	否	
6	自动恒温电热铛	2	台	否	否	
7	可倾式汤锅	1	台	否	否	
8	推入式蒸房	2	台	否	否	
9	微电脑版推入式蒸房	1	台	否	否	
10	三层智能电烤箱	1	台	否	否	
洗消间						
1	双孔收餐台(带背)	1	台	否	否	
2	台下式收餐车	6	台	否	否	
3	超声波洗碗机	2	台	否	否	
4	长龙洗碗机	1	台	否	否	
5	商用食具消毒柜	3	台	否	否	
售卖间						
1	保温售饭台	6	台	否	否	

2	碗碟柜	4	台	否	否	
3	汤桶	2	台	否	否	
4	电磁矮汤灶	1	台	否	否	
5	电磁环保节能煲仔炉	2	台	否	否	
餐厅						
1	四人餐桌椅	160	台	否	否	
2	双门留样柜	2	台	否	否	
3	筷子消毒车	4	台	否	否	
4	柜式收餐台	2	台	否	否	
5	送餐车	4	台	否	否	
6	平板车	4	台	否	否	
7	汤粥车	2	台	否	否	
主/副食加工间排烟						
1	方形油网烟罩	30	平方米	否	否	
2	烟室	50	平方米	否	否	
3	排烟管道	94	平方米	否	否	
4	排烟风机柜	1	台	否	否	
5	油烟净化器	1	台	否	否	
6	风机柜电缆	70	m	否	否	
7	智能变频风机控制柜	1	台	否	否	
其它						
1	紫外线消毒灯	10	台	否	否	
2	灭蝇灯	20	台	否	否	
3	风幕机	5	台	否	否	
4	挡鼠板	6	个	否	否	
5	柜式洗手池	1	台	否	否	

第二章 具体参数要求

序号	设备名称	尺寸规格	技术参数	计量单位	数量	是否允许负偏离	备注
厨房设备							
男女更衣室							
1	更衣柜	900*420*1800	六门、不锈钢板，不低于厚度0.6mm，防水防火，耐腐蚀，带标准锁具。	台	6	是，允许偏离	
2	单星水池	700*700*800	1. 台面采用不低于 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作，板材厚 1.2mm，台面方角折弯， 2. 后立板侧边与正面须为整板制作，不得拼接，后立板高度 $\geq$ 150mm； 3. 配备 1 个不锈钢水槽； 4. 水槽槽体采用不低于 SUS304 不锈钢，板材厚度 1.0mm，底部配直径 $\geq$ 110mm 不锈钢下水器，并附有滤渣提篮装置； 5. 立腿采用不低于 SUS304 不锈钢不低于 38x38mm 方管制作，管壁厚度 1.0mm，下部带不锈钢可调脚。	台	4	是，允许偏离	
3	感应水龙头	180*150*50	采用不锈钢制作，全自动出水	套	4	是，允许偏离	
冷库							
1	冷藏冷冻库	23.3m ³	1. 冷库板材料选用不锈钢材质，厚 0.6mm，保温层采用 100mm 厚聚氨酯；地板采用内 1.0、外 0.5mm 镀锌板。 2. 保温材料:100mm 厚，空气防损氨基甲酸酯隔热物质，必须达到 B1 级阻燃标准。 3. 库板导热系数: $\leq 0.022\text{W/m}^2 \cdot \text{K}$ ；表观芯密度: $\geq 40\text{KG/立方米}$ ；抗压强度: $\geq 0.15\text{Mpa}$ ； 4. 库门:尺寸 $\geq 1900\text{mm} \times 840\text{mm}$ ，自动回归门；门框边设防冻发热线，门上设有防雾透视观察窗。 5. 重型门框、液压闭门器、库门拉	m ³	23.3	是，允许偏离	

			手、内部配备安全锁。 6. 电子显示温度表及冷库防雾灯连开关等。 7. 内置温度记录仪,详细记录 24 小时冷库温度运转情况。 8. 冷库内圆角为 90° 圆角设计:冷库墙板与墙板直接拼接用直角板,内角为弧形 R 不小 50mm;冷库墙板与地板拼接用墙地角板,内角为弧形 R 不小 50mm;冷库墙板直角与地板拼。				
2	四层货架(格栅)	1200*500*1550	1、采用 SUS304-2B 不锈钢板材; 2、层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 不锈钢立柱厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱; 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚,可调高度。	台	11	是,允许 偏离	
副食库							
1	四层货架(平板)	1200*500*1550	1、采用 SUS304-2B 不锈钢板材; 2、层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 不锈钢立柱厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱; 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚,可调高度;	台	17	是,允许 偏离	
主食库							
1	米面架	1200*500*300	1、米面架的立管选用不锈钢材质直径不低于 38mm 和厚度不低于 1.2mm 厚度的不锈钢焊管; 2、米面架的存放台主管选用不锈钢材质,不低于 1.0mm 厚度的不锈钢焊管; 3、米面架配脚垫。	台	6	是,允许 偏离	
粗加工间							
1	大单星水池	1000*700*800	1. 台面采用不低于 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚不低于 1.2mm, 台面方角折弯; 2. 后立板侧边与正面须为整板制作,不得拼接,后立板高度 $\geq 150\text{mm}$;	台	7	是,允许 偏离	

			3. 配备 1 个不锈钢水槽； 4. 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢制作，板材厚度不低于 1.0mm，底部配直径 $\geq 110\text{mm}$ 不锈钢下水器，并附有滤渣提篮装置； 5. 立腿采用 SUS304 不锈钢不低于 38x38mm 方管制作，管壁厚度不低于 1.0mm，下部带不锈钢可调子弹脚。				
2	洗地水管	10M	1. 配套高压管 ≥ 10 米 直径 1.6-1.8CM，厚度 $\geq 3\text{mm}$ ； 2. 配件包含:底座、铸铜、铸铝、弹簧盘、弹簧盘盖、弹簧、臂、铝芯、胶管套、花洒连环及花洒等； 3. 安装方式:可适用支架，可适用墙装，天花板或者台下安装； 4. 棘轮系统支撑整个软管，轻轻拖拽就能自动回缩。	M	40	是，允许 偏离	
3	双层工作台	1800*700*800	1:面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢制作； 2. 层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢制作； 3. 面板及层板板下均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 背板高度 $\geq 150\text{MM}$ ； 5. 采用直径 $\geq 38\text{mm}$ *厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管做支撑立柱； 6. 台脚处连接不锈钢可调子弹脚，可调节高度。	台	8	是，允许 偏离	
4	根茎类去皮机	1270*690*960	1. 电源: 380V； 2. 功率: $\geq 2\text{KW}$ ； 3. 去皮产量不低于 400kg/h； 4. 毛刷长度 $\geq 1000\text{mm}$ ； 5. 可将马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类清洗去皮。	台	1	是，允许 偏离	
5	绞切肉机	560*480*810	1. 生产能力: $\geq 800\text{KG/H}$ ； 电压: 380V； 功率: $\geq 1.5\text{KW}$ ； 2. 落地式切，固定工作台；悬臂式刀组； 3. 配电机制动系统，电机保护系统；微动安全开关 1 台 ； 4. 可拆装防护门装置；整机由 304 不锈钢制造、合金刀组尺寸可调，不同尺寸刀组可根据用途更换拆卸，适用于各种鲜肉切割成片状或丝状。	台	1	是，允许 偏离	

6	多功能切菜机	1030*660*1000	1. 功率: $\geq 1.3\text{KW}$ 电压: 220V; 2. 切割尺寸: 2-60mm 可调; 3. 生产能力: 叶菜类不低于 300KG/H、根茎类不低于 300-KG/H; 4. 整机由不锈钢及合金组成、食品级输送带、电机、变频控制系统组成叶菜类切割部分, 5. 台合金料斗、丝盘、片盘、丁盘组成根茎类切割部分。 6. 叶菜类输送带、转刀速度采用独立双变频器控制; 根茎类料斗采用镁硅铝矽合金, 铝头为全 CNC 数控加工, 一体式入料口设计; 7. 底部带可独立刹车的右脚轮。	台	1	是, 允许 偏离	
副食加工间							
1	商用燃气炒菜灶	1800*1000*800	1. 炉面板采用 304 不锈钢板, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 炉体采用 $\geq 40*40\text{mm}$ 角钢框架; 炉脚采用 $\geq 50\text{mm}$ 不锈钢管, 配可调节脚; 2. 一体炉膛: 耐高温耐火材料, 配有熄火保护装置, 炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料; 炉灶脚可调节; 3. 带电子打火装置, 加重三口铸铁工程炉圈, 前置水阀; 4. 配风机不低于 1000 瓦; ★5. 具有中国国家强制性产品认证 3C 证书。	台	2	是, 允许 偏离	
2	商用燃气大锅灶	1100*1250*800	1. 炉面板采用 304 不锈钢板, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 炉体采用 $\geq 40*40\text{mm}$ 角钢框架; 炉脚采用 ≥ 50 不锈钢管, 配可调节脚; 2. 一体炉膛: 耐高温耐火材料, 配有熄火保护装置, 炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料; 炉灶脚可调节; 3. 带电子打火装置, 加重三口铸铁工程炉圈, 前置水阀; 4. 风机不低于 1000 瓦; ★5. 具有中国国家强制性产品认证 3C 证书。	台	1	是, 允许 偏离	

3	全自动炒菜机	1500*1150*1580	尺寸：1500×1150/1580（预留宽度空间）×1400/1750（预留高度空间） 1、本设备主要适用于经过漂烫过的根茎类菜肴的搅拌与混和，如炒土豆丝、炒面； 2、本设备以电磁加热为能源；锅体可自动旋转； 3、采用不锈钢制造，全钢结构，无死角；锅胆采用电机带动，翻转搅拌均匀。锅体内表面涂有不粘锅涂层，倾锅装置，锅体自转与锅内拨插拨动翻转炉结合；根据菜肴不同，调整锅体翻炒速度；360度自动旋转、翻滚、设定时间、火力，自动翻炒； 4、滚筒：Φ≥700*H700mm，， 5、产能：单次烹饪不低于 15kg， 6、功率：≥25kW 7、电压：380V/50Hz 8、进水口规格：外螺纹 4 分接口 9、倾倒方式：按设定的程序自动倾斜锅体出料，减轻人力； 10、菜单：存储≥800 个菜谱（智能学习功能） 11、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试. 12、前板急停、防触紧急断电开关设置，使用更安全。 13、热风对流风道设计、散热快、防水风机设计。 ★14. 产品符合 GB/T4857. 5-1992《包装 运输包装件 跌落试验方法》5. 6. 2. a 条款 跌落高度：不低于 500MM 跌落次数：不低于 2 次 跌落面：底面 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。 ★15、产品符合“GB4706. 1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》和 B4706. 52-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电磁灶 烤箱 灶和灶单元的特殊要求》和 GB4706. 38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动	台	1	是，允许偏离	
---	--------	----------------	--	---	---	--------	--

			食品加工机械的特殊要求》 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。 ★16、所提供产品符合 GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》的标准要求、GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》的标准要求、GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》的标准要求、GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》的标准要求。提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。 ★17、提供全自动炒菜机不低于 13 项功能测试（菜单录制、食谱设置、自动加料、火力调节、语音提示、加热锅体旋转调节、自动勾芡、时间设定、手自一体倒料、超温报警、故障显示、温度显示、菜单储存显示的）的证明材料（包括但不限于提供货物说明书，或印刷版的产品彩页，或技术白皮书，或国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告）				
4	炉拼台	400*1000*800	1. 面板采用不锈钢磨砂板折弯制作，板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 2. 其它采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 3. 台面板及底板下各带 1 条不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽，板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$，与台面板及底板之间采用焊接方式。 4. 配可调式子弹脚。	台	4	是，允许 偏离	
5	双通工作台	1800*700*800	1. 台面板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作，板材厚$\geq 1.0\text{mm}$，台面方角折弯制作； 2. 面板下带长向不锈钢磨砂板折弯制作的 U 型加固槽，与台面板之间采用焊接方式，焊点牢固，无焊疤，台面下加固槽采 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作，板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 3. 层板及底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板材厚$\geq 1.0\text{mm}$，层板、底板下各带长向不锈钢板折弯	台	4	是，允许 偏离	

			制作的 U 型加固槽, 与层板、底板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤; 4. 层板、底板下加固槽采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 5. 柜身侧板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 6. 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 内 6 层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 7. 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽; 8. 立腿采用 SUS304 不锈钢 $\Phi \geq 50\text{mm}$ 重力脚;				
6	冷柜	1200*700*1970	1. 冰柜壳采用环保绝缘材料, 冰柜采用双压缩机, 双温双控, 压缩机配环保冷媒 R290; 2. 微电脑温度显示器; 3. 全部采用聚氨脂高压发泡; 4. 冷凝器有可拆式滤网, 方便维护; 蒸发器材质要求用铜的; 5. 温度: $8^{\circ}\text{C} \sim 2^{\circ}\text{C}$ (范围不小于此区间) / $-10^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$ (范围不小此区间)。电压: 220v, 功率 $\leq 550\text{W}$	台	4	否, 不允许偏离	
7	菜墩	600*50	1. 低密度聚乙烯树脂材质。 2. 使用温度 -20 度至 80 度(不小于此区间), 不开裂, 易清洗。	个	6	是, 允许偏离	
8	刀具	220*115	1. 不锈钢制作, 木质手柄, 耐磨耐腐蚀。	把	6	是, 允许偏离	
9	厨房灭火系统	双瓶	1. 系统装置包括: 控制箱(机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制 阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 2. 灭火装置箱体内存配有机机械水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求采用纯机械式启动; 3. 连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管, 连接方式使用螺纹套丝连接, 坚固耐用, 连接冷却水的安装管路全部使用 SUS304	台	2	是, 允许偏离	

			的不锈钢管； 4. 灭火剂有效期≥ 6 年，灭火剂充装质量≥ 24 升，驱动气体充装压力$\geq 12\text{MPa}$，单套设备有效带动喷嘴数量≥ 22 个； 5. ★依据 GB/T10125-2021 标准；提供具有 CMA 或 CNAS 标志的厨房灭火装置机械式水流阀的盐雾试验报告。 6. ★依据 GB/T10125-2021 标准；提供具有 CMA 或 CNAS 标志的厨房灭火装置机械式药剂单向阀的盐雾试验报告。				
主食加工间							
1	和面机	50KG	1. 面斗采用不锈钢板制作，弧形底； 2. 机器骨架采用不锈钢制作，结构牢固，防水防潮。 3. 整体采用自动结构，代替手工操作， 4. 工作效率：$\geq 400\text{KG/H}$； 5. 功率：$\geq 3\text{KW}$； 6. 电压：380V。	台	1	是，允许偏离	
2	全自动压面机	1200*800*1150	1. 凡与食物接触的部件均采用不锈钢制作，符合食品卫生要求； 2. 需将面团放置传送带上，开机后即可自动输送、揉、压、折叠； 3. 工作效率：$\geq 500\text{kg/h}$ 4. 面片宽度：$< 500\text{mm}$； 5. 面片厚度：$5\sim 20\text{mm}$（不小于此区间）； 6. 功率：$\geq 4.0\text{KW}$； 7. 电压：380V	台	1	是，允许偏离	
3	木面案工作台	1800*700*800	1. 台面板采用木板制作，双面刨光一致，表面无裂纹等现象； 2. 面板采用多块木板无缝拼接，中间采用直径$\geq 10\text{mm}$ 全丝螺杆加固； 3. 腿脚采用 SUS304 不锈钢$\geq 50\text{x}50\text{mm}$ 方管制作，管壁厚度$\geq 1.2\text{mm}$，底部封口后加套橡胶防滑脚套； 4. 四周横杆采用 SUS304 不锈钢$\geq 25\text{x}38\text{mm}$ 方管制作，管壁厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 5. 横杆与腿脚之间满焊后抛光。	台	2	是，允许偏离	

			6. 底部可放置容量不低于 25KG 面粉箱。				
4	全自动馒头机	1350*435*925	1. 整体机身采用不锈钢喷涂制成; 2. 配置滚轴装置 ≥ 2 个; 3. 下配胶脚轮; 4. 产量:馒头 ≥ 3000 只/h 5. 功率: $\geq 3KW$; 6. 电压:380V	台	1	是, 允许 偏离	
5	面粉车	450*450*450	1. 主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.2mm$; 2. 箱体边缘手可触及之处均作复边处理; 3. 底部及四角采用圆弧模压制作, 无卫生死角; 4. 上盖采用对掀式方式, 操作方便; 5. 底部配备 4 只 $\Phi \geq 100mm$ 聚氨酯耐磨静音脚轮。	台	2	是, 允许 偏离	
6	自动恒温电热铛	智能控温	1. 设备采用模具化生产, 箱盖采用不锈钢拉伸形成; 2. 电压:380V, 50HZ; 3. 功率: $\geq 5KW$; 4. 控温范围:0~300℃; 5. 锅直径: $\Phi \geq 530mm$; 6. 加深食物盘, 深度 $\geq 40mm$ 。	台	2	是, 允许 偏离	
7	可倾式汤锅	1250*900*950	3. 规格(长*宽*高): 1250*900*950 2、功率: $\geq 25KW$, 电压: 380V 3、倒料方式: 电动 4、容积: $\geq 200L$ 5、材质: 整机采用 SUS304 不锈钢板, 面板用 $\geq 1.5mm$ 厚不锈钢板; 四面可直接喷淋。 6、机芯采用全封闭铝质材料制作, 自带内循环热交换系统。 7、输入输出电流保护; 纳秒相位跟踪、输出短路响应机制; 数字锁相环引擎; 动态谐振点跟踪; IGBT 温度检测与极限电流保护; 8、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障	台	1	是, 允许 偏离	

			显示。 9、每个档位调节时能显示变化的数字及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况。 10、磁控旋转火力调节开关；调节开关使用寿命能达到≥ 12万次。 11、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 12、前板急停、防触紧急断电开关设置，使用更安全。 13、热风对流风道设计、散热快、超静音防水风机设计。 ★14、产品符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》、GB 4706.35-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电煮锅的特殊要求》证明材料（包括但不限于提供货物说明书，或印刷版的产品彩页，或技术白皮书，或国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告） ★15、产品符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》、GB 4706.35-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电煮锅的特殊要求》“15 章耐潮湿第 15.1 条款防水等级”提供的国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告				
8	推入式蒸房	850*1150*1980	1. 燃气加热，产生不低于 100℃ 高温蒸汽； 2. 上汽速度快，3 分钟以内产生蒸汽，5 分钟以内充满蒸腔。 3. 拥有 50℃-102℃ 的温度调节，保温功能，满足不同食物对温度的要求，0~24 小时的定时功能。 4. 材质：不锈钢加厚机身，坚固耐用。水箱：敞开式可清洁水箱设计，装拆清洗方便； 5. 立体三防结构设计，防水、防油烟、防虫。一体成型柜体设计，锁住蒸汽不流失。 6. $\geq 40\text{mm}$ 厚保温夹层，减少热量损耗，提升热效率。内置溢流保护系统，避免因元器件失效而产生	台	2	是，允许偏离	

			烫伤、触电等安全隐患发生。 7. 液体膨胀式干烧保护系统； 8. 缺水保护系统，避免水箱缺水导致设备故障；				
9	微电脑版 推入式蒸 房	1100*1 050*18 20	1. 功率:≥20KW, 电压: 380V; 2. 电加热管加热, 产生 不低于 100℃ 高温蒸汽。 3. 上汽速度快, 3 分钟以内产生蒸 汽, 5 分钟以内充满蒸腔。 4. 拥有 50℃-102℃ 的温度调节, 75℃ 的保温功能, 满足不同食物对 温度的要求, 0~24 小时的定时功 能。 5. 材质: 不锈钢加厚机身, 坚固耐 用。水箱: 敞开式可清洁水箱设计, 装拆清洗方便; 6. 立体三防结构设计, 防水、防油 烟、防虫。一体成型柜体设计, 锁 住蒸汽不流失。 7. ≥40mm 厚保温夹层, 减少热量 损耗, 提升热效率。内置溢流保护 系统, 避免因元器件失效而产生 烫伤、触电等安全隐患发生。 8. 液体膨胀式干烧保护系统; 9. 缺水保护系统, 避免水箱缺水导 致设备故障。	台		是, 允许 偏离	
10	三层智能 电烤箱	1240*8 75*166 0	1. 功率≥19.8KW, 电压 380V 2. 正面不锈钢结构, 烤盘不低于 6 个, ≥400mm*600mm, 不低于 350 度。 3. 分层独立控温。 ★4. 产品符合 GB 4806.5-2016《食 品安全国家标准 玻璃制品》 提供证明材料提供国家认监委认 可的第三方检测机构出具的检验 检测报告。 ★5. 产品符合 GB 4806.9-2023《食 品安全国家标准 食品接触用金属 材料及制品》。 提供国家认监委认可的第三方检 测机构出具的检验检测报告。	台	1	是, 允许 偏离	

洗消间							
1	双孔收餐台(带背)	1500*800*800	1. 面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢制作; 2. 收餐孔一次冲压成型,与台面焊接在一起,打磨无焊痕 3. 层板下采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢折 U 型槽形焊接在层架主体上加固. 4. 采用 $\geq 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管做支撑立柱; 5. 台脚处连接不锈钢可调子弹脚,可调节高度。	台	1	是,允许偏离	
2	台下式收餐车	600*600*800	1. 车主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 2. 车身整体采用 L 型设计,加三角板固定,坚固耐用. 3. 车体手可触及之处均作打磨处理,无毛刺; 4. 配 4 个聚氨酯脚轮。	台	6	是,允许偏离	
3	超声波洗碗机	1000*600*800	1. 整机采用不锈钢制成,无缝焊接,易清洁; 2. 超强振子强震扫频,恒温加热,溶解油污加速洁净效率; 3. 采用加热管,快速加热; 4. 多种器具均可清洁。	台	2	是,允许偏离	
4	长龙洗碗机	4200*1018*2113	外形尺寸: 4200*1018*2113 mm, 最大洗涤高度: 不低于 420mm, 最大洗涤量: 不低于 3000 碟/小时, 洗涤温度: 55-60℃, 漂洗温度: 80-85℃ (范围不小于此区间), 电源要求: 380V/50Hz/3N (范围不小于此区间) (三相五线制), 加热方式: 电加热型/蒸汽加热型, 电加热型功率: $\geq 62\text{kW}$, 蒸汽加热型功率: $\geq 2\text{kW}$; 内凹式防堵清洗喷管, 前门双层结构, 双喷淋系统, 高温消毒。自清洗功能, 出口端装有限位装置, 无人收取, 端配置不锈钢钩齿, 防止餐具掉落内部。 ★1. 所投产品依据 GB / T2423. 17-2008 标准进行 $\geq 144\text{h}$ 中性盐雾试验检测, 同时提供洗碗机具有依据 GB /T10125-2021、GB /T6461-2002 的产品标准和技术要求防腐等级, 类型为户内防强腐蚀型的产品保护评价的产品防	台	1	是,允许偏离	

			腐蚀等级的证明扫描件（包括但不限于提供货物说明书，或印刷版的产品彩页，或技术白皮书，或国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告） ★2. 所投产品依据 GB 4343.1-2024、GB / T 4343.2-2020、GB17799.3-2023 标准进行检测且体现“本报告仅记录最严酷工作状态”，测试后结论：端子骚扰电压、辐射骚扰、断续干扰等试验均符合标准要求，断续骚扰电压试验在环境 22.3℃、相对湿度 54% 下，做四种不同赫兹试验，短、中、长的总喀呖声数系<0、静电放电抗扰度试验、电快速瞬变脉冲群抗干扰试验均获得优于判定标准获得实验结果为合格。提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。 ★3. 洗碗机依据高温试验标准 GB/T 2423.2-2008、低温试验标准 GB/T 2423.1-2008，通过高低温试验后，外观无异常，电气设备无异常，通电运行正常 高温：不低于 50℃，低温：不低于 -2℃无变形开裂：壳体尺寸变化 ≤0.5% 无涂层损：光泽度变化 ≤5% 密封性完好：防护等级维持 IP65 绝缘电阻 ≥500 MΩ 耐压强度 1500VAC/1min 无击穿通过 泄漏电流 ≤0.1mA 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。				
5	商用食具消毒柜	1310*650*1990	1. 全整体发泡不锈钢。密度高隔热效果好； 2. 远红外石英电加热管加热，加热温度达 70~125℃（范围不小于此区间）； 3. 内外双层均采用不锈钢板制作，符合卫生要求具有定时、定温功能； 4. 控温范围:70~125℃（范围不小于此区间）； 5. 功率: ≥3.5KW； 6. 电压:220V	台	3	是，允许偏离	

售卖间							
1	保温售饭台	1800*700*800	1. 台面板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 台面方角折弯制作; 2. 保温水箱采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材 $\geq 1.0\text{mm}$; 3. 柜身侧板、底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材实测厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 4. 柜身前封板边框采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 5. 底板下带长向不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽; 6. 加固槽采用 SUS304 不锈钢板制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。与底板之间采用焊接方式, 焊点间距 $\leq 200\text{mm}$; 7. 采用吊轮式趟门(双层, 门可拆卸)结构, 门板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 8. 配可调式子弹脚, 方面台面调平; 9. 功率: $\geq 4\text{KW}$; 10. 电压:220V	台	6	是, 允许偏离	
2	碗碟柜	1200*500*1800	采用 SUS304 不锈钢板, 面板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$, 配有 U 型加强筋, 不锈钢重型可调脚, 门配上下滑轨, 专用滑轮。	台	4	是, 允许偏离	
3	汤桶	100L	1. 面板采用不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 2. 电子控制器, 缺水保护, 自动控温 3. 电压:380V, 功率: $\geq 12\text{KW}$ 不锈钢加热管, 分档控制 4. 配不锈钢可调节重力脚;	台	2	是, 允许偏离	

4	电磁矮汤灶	650*750*(500+700)	1、面板材料采用不锈钢材质，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，其它侧板实卡厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 2、电磁炉专用 $\geq 4\text{mm}$ 高强度微晶板配汤桶。 3、不锈钢结构设计、炉脚采用全钢 ≥ 8 寸重力脚。 4、LED 彩色数码显示屏，实时显示温度（显示屏可在 100°C 的环境中正常使用） 5、高值线盘组件，搭配高效聚能稀土磁条电压 380V, 功率： $\geq 15\text{KW}$ 。 ★6、产品符合 GB/T2424. 15-2008《电工电子产品环境试验 温度/低气压综合试验导则》标准检测；试验条件，温度 $\geq 40^{\circ}\text{C}$ ，气压 $\leq 51\text{KPa}$ ，试验时间 $\geq 1\text{h}$ ，试验后样品外观无异常，且可正常工作。 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。	台	1	是，允许偏离	
5	电磁环保节能煲仔炉	1100*800*(800+150)	1、面板材料采用不锈钢材质，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，其它侧板实卡厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 2、不锈钢结构设计、炉脚采用全钢 ≥ 7 寸重力脚。 3、高值线盘组件，搭配高效聚能稀土磁条，磁场分布均匀，电压 380V, 功率： $\geq 2*3.5\text{KW}$ ★4、产品符合 GB/T2424. 15-2008《电工电子产品环境试验 温度/低气压综合试验导则》标准检测；试验条件，温度 $\geq 40^{\circ}\text{C}$ ，气压 $\leq 51\text{KPa}$ ，试验时间 $\geq 1\text{h}$ ，试验后样品外观无异常，且可正常工作。 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告。	台	2	是，允许偏离	
餐厅							
1	四人餐桌椅	1200*700*750	1. 面板采用不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 制作并附不锈钢码槽加硬，不锈钢加厚支架； 2. 凳子与桌子一体，主架采用 $\geq 50\text{mm}$ 方管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， 3. 凳面材料、颜色同桌面。	台	160	是，允许偏离	
2	双门留样柜	1220*730*1950	1. 表采用不锈钢板材制成； 2. 自动回归门结构，防止冷量流失；	台	2	是，允许偏离	

			3. 电子数显温控; 4. 有效容积: $\geq 800\text{L}$; 5. ABS 内胆, 符合卫生要求; 6. 柜内温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C}$ (范围不小于此区间); 7. 制冷方式: 风冷; 8. 功率: $\geq 500\text{W}$;				
3	筷子消毒车	500*750*780	1. 整体采用不锈钢制作, 配万向轮; 2. 采用紫外线杀菌消毒; 3. 自主定时消毒时间灵活可控;	台	4	是, 允许偏离	
4	柜式收餐台	1800*760*800	1: 面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢制作; 2. 收餐孔一次冲压成型, 与台面焊接在一起, 打磨无焊痕。 3. 层板下采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢折 U 型槽形焊接在层架主体上加固 4. 采用 $\geq 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管做支撑立柱。 5. 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。	台	2	是, 允许偏离	
5	送餐车	500*900*900	1. 整体采用不锈钢制成; 2. 配聚氨酯脚轮; 3. 根据客户要求定制。	台	4	是, 允许偏离	
6	平板车	600*900*900	1. 车主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 2. 车身整体采用多层设计, 加钢管固定, 坚固耐用; 3. 车体手可触及之处均作复边处理; 4. 配四个聚氨酯脚轮。	台	4	是, 允许偏离	
7	汤粥车	1200*470*800	1. 车主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 2. 车身整体采用多层设计, 加钢管固定, 坚固耐用; 3. 车体手可触及之处均作复边处理 4. 配四个聚氨酯脚轮, 载重量大。	台	2	是, 允许偏离	
主/副食加工间排烟							
1	方形油网烟罩	20000*1200*500	1. 整体采用厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢雪花砂板材。 2. 配备 LED 防爆灯, 烟罩烟口均配备风量调节板。	平方米	30	是, 允许偏离	
2	烟室	20000*500*50	1. 采用厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢板折弯制作。	平方	50	是, 允许偏离	

		0		米			
3	排烟管道	15000* 1430*6 50	1. 管道厚 ≥ 1.2 mm 304 不锈钢板制作, 整体风管压筋加固, 安装采用满焊工艺。	平方米	94	是, 允许 偏离	
4	排烟风机柜	18.5KW	1. 适配电机电压: 380V、功率: ≥ 18.5 kW。 2. 技术参数指标: 风量 (m^3/h): 43796-55101 (范围不小于此区间); 转速 ≤ 625 r/min; 全压 (Pa): 672-563 (范围不小于此区间)。 3. 该风机箱体采用彩钢板折边成型为可拆装结构; 4. 可根据所需风量和全压不同, 调整风柜的转速, 达到所需的效果; ★5、所投产品风机依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分: 通用要求》接地措施: 应能与标称截面积 $\leq 10\text{mm}^2$ 的导线连接。 接线端子位置: 器具安装后应便于与结合导体连接。 接地电阻: $\leq 0.1 \Omega$ 。 过电流保护: 符合要求。 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告 ★6、一级能效。	台	1	是, 允许 偏离	
5	油烟净化器	1500*8 00*125 0	1. 适配电机电压: 220V、功率 ≥ 1600 W; 2. 技术参数指标: 风量 (m^3/h): ≥ 42000 ; 3. 除油烟率达: $\geq 97\%$; 除异味率达: $\geq 70\%$; 自动调压电源; ★4、提供所投产品符合 GB 4706.49-2008《家用和类似用途电器的安全 废弃食物处理器的特殊要求》、GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分 通用要求》、GB/T2423.1-2008《电工电子产品环境试验第2部分 实验方法实验 A: 低温、B: 高温》检测合格。 结构 (正常使用): 器具及其外表面温度 $\leq 85^\circ\text{C}$ 。 抗振温升测试: 低温阶段: -20°C , 持续不低于 4 小时;	台	1	是, 允许 偏离	

			高温阶段：95℃，持续≥62 小时； 循环次数：不低于 8 次，累计不低于 32 小时； 供电条件：连续运行下用额定电压供电； 泄漏电流允许值：≤1mA。 输入功率和电流、电气强度检测 （依据 GB 4706.1-2005）：未击穿。 低电阻试验：电阻值≤0.1Ω，未击穿。 接地端子/接地触点：低电阻值， 接地电阻≤0.3Ω。 耐热和耐燃绝缘材料（灼热丝燃烧指数，按 GB/T 5169.12）：≥650℃。 提供国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告				
6	风机柜电缆	YJV3*35+2*16	YJV3*35+2*16 铜芯、交联聚乙烯、聚氯乙烯。	m	70	是，允许偏离	
7	智能变频风机控制柜	18.5kw	1. 外壳采用不锈钢制作、采用触屏控制方式； ★2. 所投产品符合 GB/T2423.3-2008《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法试验 B：高温》的高温试验，试验温度：50℃±2℃ 持续时间不低于 12h 初始检测、中间检测、最后检测结果：设备正常工作 提供证明材料（包括但不限于提供货物说明书，或印刷版的产品彩页，或技术白皮书，或国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告）	台	1	是，允许偏离	
其它							
1	紫外线消毒灯	285*225*50	石英灯管，带定时器	台	10	是，允许偏离	
2	灭蝇灯	343*230*50	功率：≥8W 材质：钢网+PP+防火 PC	台	20	是，允许偏离	
3	风幕机	1.5M	全金属（铝合金/不锈钢）或 ABS 材质，耐腐蚀性强，适合油烟环境	台	5	是，允许偏离	
4	挡鼠板	1200*40*10	采用不锈钢制作，根据门洞尺寸定制。	个	6	是，允许偏离	

5	柜式洗手池	7000*450*800	1. 台面采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq$ 1.2mm, 台面方角折弯, 增大强度 ; 2: 后立板侧边与正面须为整板制作, 不得拼接, 后立板高度 $\geq$ 150mm; 3. 配备 1 个不锈钢水槽; 4. 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢磨砂板圆弧模压制作, 板材厚度 $\geq$ 1.0mm, 底部配 $\Phi \geq 110$ mm 不锈钢下水器, 并附有滤渣提篮装置; 5. 立腿采用 SUS304 不锈钢 $\geq 38 \times 38$ mm 方管制作, 管壁厚度 $\geq$ 1.0mm, 下部带不锈钢可调子弹脚。	台	1	是, 允许 偏离	
---	-------	--------------	---	---	---	-------------	--

第三章 货物商务需求

序号	服务项目	详细需求	是否实质性响应	备注
一、售后服务要求				
1	质保期	售后服务____3____年，自最终验收合格并交付使用之日起计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 在保修期内，一旦发生质量问题，投标人保证在接到通知____4____小时内 赶到现场进行处理并进行原厂维保。简单故障_4_小时内排除并恢复系统正 常工作；重大故障需联合原厂商完成 调查故障原因并实施故障处理、设备 更换、修复等工作，以恢复系统正常 工作。此外，在质保期内，中标商负 责对出现故障的设备提供性能相同 的替用设备确保系统正常运行。	否	
		2.2 对于系统中的主要设备，中标人应在__3__年保修期间（质保期）免费提供有关的 备品、备件及消耗品。	否	
		2.3 需提供服务方案，包含： ①质保期内，质保期外售后服务方案； ②维修响应及故障解决时间； ③响应时间、方式； ④重大恶劣天气或应急情况的应对措施；	否	
二、免费保修期外售后服务要求（可选）				
1	售 后 服 务	质保期满后，以优惠价格提供故障设备更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 合同签订后 20_日历天内供货安装调试完毕。	是	

	1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。	否	
	1.3 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品。	否	
	1.4 供货、安装、调试 1)对需要安装的物品进行组装、搭配、安装、调整等操作。在进行货物安装时，需要遵守以下技术要求 1.按照货物及要求进行组装、搭配等操作； 2.人员必须具有良好的技术素质和操作方法，并穿戴好符合规定的防护服装和带有特殊安全装置的安全帽等； 3.确保安装质量符合要求，如安装是否紧固，是否水平、垂直等； 4.将安装好的货物进行分类整理，作好标识和追溯，以便后续操作时进行查找和识别。 2)在货物的安装完成后，对设备、机器等进行调试、检测、调整等操作。在进行货物调试时，需要遵守： 1.根据规定的操作程序，进行测试和调试操作，并对调试过程进行记录； 2.对所供货物进行功能性、性能等方面的检测和调整； 3.对人员进行相应的培训和指导，使其能够正确操作和使用设备；	否	

		4.对调试完成的设备进行归档存储; 3)方案需包括: ①供货服务方案; ②包含物品供货; ③安装调试; ④安全防护及安装时对采购人建筑物及建筑内设施的保护; ⑤工作进度, 以及确保按时交付; ⑥正常运行的措施;		
2	验收	2.1 投标人货物经过双方检验认可后, 签署验收报告, 产品保修期自验收合格之日起算, 由投标人提供产品保修文件。	否	
		2.2 货物验收: 当满足以下条件时, 采购人才向中标人签发货物验收报告: a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料 b、货物符合招标文件技术规格书的要求, 性能满足要求 c、货物具备产品合格证 中标人应在设备及软件到货后配合招标人进行开箱检查, 当出现损坏、数量不全或产品不符等问题时, 由中标人负责解决。设备及软件开箱测试出现性能指标或功能不符合招标文件与合同的要求时, 招标人有拒收的权利及保留索赔权利。	否	
		以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。		

第四章 落实政府采购政策

序号	服务项目	详细需求	资料要求	是否实质性响应
一、落实政府采购政策				
1	节能产品强制采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于必须强制采购的节能产品的，供应商须按要求提供证明材料。	供应商必须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。	是
2	节能、环保产品优先采购	供应商提供的产品属于节能、环保优先采购范围的，在满足技术需求的前提下，同等条件，优先采购。	供应商须提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书	否
3	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策	依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕	《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团	是

		141 号)和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68 号)文件规定执行。 注: 此项目只面向中小微企业、监狱企业或残疾人福利单位采购, 供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。 中小企业划分标准所属行业: 工业 供应商应如实填报, 如有虚假, 将依法追究其法律责	团)出具的属于监狱企业的证明文件	
--	--	--	------------------	--

第五部分 评标说明

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等法律法规制度规定，集中采购机构负责组织评审工作，评审委员会负责具体评审事务，按照招标文件规定的程序进行。

第一章 资格审查

在开标结束后，由采购人依据相关法律法规和招标文件要求，对投标人的资格进行审查，并将资格评审结果提交评标委员会。资格审查的内容如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投 标 人 应 符 合 的 基 本 资 格 条 件	（1）具有独立承担民事责任的能力	供应商提供的《资格承诺声明函》
		（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	
		（3）有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	
		（4）具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	
		（5）参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录	

		(6) 反商业贿赂承诺书	按标书规定的格式填写并加盖公章
		(7) 中小企业声明函	供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件
2	无失信行为记录	集采机构在评审当日对所有投标人的信用情况进行查询(查询结果留档保存), 凡被列入“失信被执行人”、“税收违法黑名单”、“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的投标人, 其投标将被拒绝。[查询渠道: “信用中国”(http://www.creditchina.gov.cn/)网站、中国政府采购网(http://www.ccgp.gov.cn)网站]	

第二章 评标方法

本项目采用综合评分法进行评标。

综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标人(中标候选人)的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后累计。

第三章 评标程序

（一）评委会组建

评标工作由集中采购机构负责组织，具体评标事务由集中采购机构依法组建的评标委员会负责。

评标委员会成员到位后，推举其中一位评审专家担任评审组长，并由评审组长牵头该项目评审工作。评标委员会独立履行下列职责：

1. 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
2. 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对投标文件进行比较和评价；
4. 确定中标候选人名单，或者根据采购人委托直接确定中标人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（二）评审流程

评审分为初步评审和详细评审两个阶段。

1. 初步评审分为符合性评审和实质性响应评审，评委会成员依据招标文件的规定，审查供应商的投标文件是否完整、有效，是否实质性响应招标文件的要求。

符合性检查资料表（样表）如下：

符合性检查表		
序号	检查因素	检查标准
1	投标文件的签署	是否符合招标文件要求
2	《投标函》、法定代表人（负责人）身份证明书及授权委托书	是否符合招标文件要求
3	投标文件的组成	是否符合招标文件要求
4	投标有效期	是否符合招标文件要求
5	投标总价或分项报价不允许高于财政预算限额	是否符合招标文件要求
6	投标报价不允许有严重缺漏项目或所投产品	是否符合招标文件要求

	不全	
7	投标人的报价不允许低于其成本，或低于成本但不能做出合理说明	是否符合招标文件要求
8	交货期、交货地点	是否符合招标文件要求
9	投标文件载明的免费保修期不允许低于招标文件规定的期限	是否符合招标文件要求
10	招标文件未规定允许有替代方案时，不允许对同一货物同时提供两套或两套以上的投标方案或报价	是否符合招标文件要求
11	不允许将一个包中的内容拆开投标	是否符合招标文件要求

2. 详细评审时评委会成员按照招标文件中规定的评标方法和标准对供应商投标文件的价格、商务、技术等因素进行打分。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，并对打分情况进行认真核查，个别评委对同一投标人同一评分项的打分偏离较大的，应对投标人的投标文件进行再次核对，确属打分有误的，应及时进行修正。

复核后，评标委员会组长汇总每个投标人每项评分因素的得分。

3. 确定中标供应商。本项目采购人授权评标委员会确定中标供应商。

评标委员会按各投标人评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，最后确定一名投标人为中标供应商。

（三）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以要求投标人作出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

第四章 评标标准

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	投标报价 (30%)		30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他有效投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价÷投标报价)×30分。 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	
2	技术部分 (60%)	投标主要设备技术指标的响应程度	54	投标货物的技术参数、技术性能满足招标文件要求得基本分 54 分，加★号的为重要参数，每偏离一项扣 1.5 分。其他一般参数，每有一项不满足在基本分的基础上扣 0.2 分，参数得分低于 25 分，视为无效投标。	
		供货、安装、调试方案	6	投标人针对本项目提供①供货服务方案；②包含物品供货；③安装调试；④安全防护及安装时对采购人建筑物及建筑内设施的保护；⑤工作进度，以及确保按时交付；⑥正常运行的措施；根据方案内容的全面性、合理性、可行性进行评分。 1.方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的得 6 分； 2.方案内容缺少 1-2 项，且其他项优于或完全满足招标文件要求的得 3 分； 3.方案内容缺少 3-5 项，且其他项优于或完全满足招标文件要求的得 1 分； 4.方案内容缺少≥6 项或未提供的得 0 分。	
3	商务部分 (10%)	类似业绩	2	投标人提供 2021 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）以来具有类似非住宅类项目业绩合同（合同包含招标内容中任意三种厨房用具），提供 1 份得 2 分，须提供合同扫描件，否则不得分。	
		节能产品	1	所投产品如为节能产品政府采购品目清单内非政府强制采购节能产品的，每有一项加 0.5 分，最多加 1 分。 投标人须在投标文件中附该产品经国家	

				确定的认证机构出具的、处于有效期之内的《国家节能产品认证证书》扫描件，否则评标委员会有权不予认可。清单可在中华人民共和国财政部网站（ http://www.mof.gov.cn ）、中国政府采购网（ http://www.ccgp.gov.cn/ ）查阅。	
		环保产品	1	所投产品如为环境标志产品政府采购品目清单内的产品，每有一项加 0.5 分，最多加 1 分。 投标人须在投标文件中附该产品经国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的《中国环境标志产品认证证书》扫描件，否则评标委员会有权不予认可。清单可在中华人民共和国财政部网站（http://www.mof.gov.cn）、中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查阅。	
		售后服务	6	供应商根据货物商务需求表中的要求，提供售后服务方案，包含①质保期内，质保期外售后服务方案；、维修响应及故障解决时间；③响应时间、方式；④重大恶劣天气或应急情况的应对措施； 1.方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的得 6 分； 2.方案内容缺少 1 项，且其他项优于或完全满足招标文件要求的得 3 分； 3.方案内容缺少 2-3 项，且其他项优于或完全满足招标文件要求的得 1 分； 4.方案内容缺少 ≥ 4 项或未提供的得 0 分。	

第五章 无效投标条款

评标委员会评审时，投标人或其投标文件出现下列情况之一者，应为无效投标：

（一）投标人不具备招标文件规定的资格要求的。

（二）投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人（负责人）或授权代表签字或加盖 CA 签章，或未按招标文件要求的格式加盖单位的 CA 签章的。

（三）投标文件出现多个投标方案的。

（四）投标报价超出招标文件规定的投标限价或公布的采购预算的。

（五）投标产品不符合必须强制执行的国家标准的。

（六）投标文件含有违反国家法律、法规的内容。

（七）评审过程中，在商务、技术、售后等有实质性响应条款，供应商没有实质性响应的。

（八）参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其投标文件无效：

（1）不同供应商的电子投标文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；

（2）不同供应商的投标文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；

（3）不同供应商的投标文件由同一电子设备打印、复印；

（4）不同供应商的投标文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；

（5）不同供应商的投标文件的内容存在两处以上细节错误一致；

（6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；

（7）不同供应商投标文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；

（8）其它涉嫌串通的情形。

第六章 废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

（一）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

（二）投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

（三）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（四）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

第六部分 合同条款

采 购 合 同

甲方（全称）：_____

乙方（全称）：_____

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就_____及有关事项协商一致，共同达成如下协议：

第一条 合同文件

项目名称：

项目编号：

第二条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物，货物名称、规格及数量，备件、易损件和专用工具等（详见附件《供货明细一览表》）。

第三条 合同总价款

1. 本合同项下货物总价款：¥ _____ 元。

大写：_____ 元。

2. 分项价款在《供货一览表》中有明确规定。

3. 本合同总价款包括货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修等验收合格之前和质保期内的售后服务一切税金和费用。

4. 本合同执行期间合同总价款不变。

第四条 双方一般权利和义务

1. 甲方的义务

1.1 委托工作的具体范围和内容：_____；

1.2 甲方应按约定的时间和要求完成下列工作：

（1）向乙方提供保证合同履行所需的全部资料的时间：_____。

（2）向乙方提供保证合同顺利履行完成的条件：对乙方工作给予支持，提供水、

电、场地等必须的基础工作条件，如乙方有需要，还应提供履行合同所必需的有关图纸、数据、资料等。没有甲方事先同意，乙方不得将甲方资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围内。

(3) 需要与第三方协调的工作：_____。

1.3 甲方有义务保守履约合同过程中有关的商业秘密。

2. 乙方的义务

2.1 乙方应按约定的时间和要求完成下列工作：

(1) 保证履行合同的内容和时间：_____。

2.2 乙方有义务保守履约合同过程中有关的商业秘密。

3. 甲方的权利

3.1 按合同约定，接收项目成果；

3.2 向乙方询问履行合同工作进展情况和相关内容或提出不违反法律、行政法规的建议；

3.3 与乙方协商，建议更换其不称职的工作人员；

3.4 本合同履行期间，由于乙方不履行合同约定的内容，给甲方造成损失或影响工作正常进行的，甲方有权终止本合同，并依法向乙方追索经济赔偿，直至追究法律责任；

3.5 甲方有权利对乙方在合同履行期间的行为进行监督。

4. 乙方的权利

4.1 对履行合同中应由甲方作出的决定，乙方有权提出建议；

4.2 当甲方提供的资料不足或不明确时，有权要求甲方补足资料或作出明确的答复；

4.3 拒绝甲方提出的违反法律、行政法规的要求，并向甲方作出解释。

第五条 质量保证

1. 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担全部责任。

2. 乙方保证货物是全新的、未使用过的，完全符合国家规范及甲乙双方确认的投标文件、本合同关于货物数量、质量的要求。货物符合实行国家“三包”规定的，应执行“三包”规定。

本项目质保期_____。

3. 乙方提交的货物应符合投标文件中所记载的详细配置、技术参数、参数及性能，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

4. 乙方提交的货物必须按照招标文件的要求和成交单位投标文件的承诺，以约定标准进行制造、安装；采购的进口产品应执行原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准并提供国家商检、海关报关等手续。

5. 乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，并进行安装、试运行。

6. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第六条 付款方式

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。

2. 乙方向甲方提交下列文件材料，经甲方审核无误后支付采购价款：

（1）经甲方确认的发票；

（2）经甲乙双方确认签署的《验收报告》；

3. 款项的支付进度：因本项目系政府财政支出项目，故乙方同意按照财政资金审核的拨款进度，分次分年度申请甲方付款，每次付款前乙方需先对甲方开具等额增值税发票，否则甲方有权拒绝付款且不承担违约责任。合同签订、设备全部供货到位且接收单签订后，支付合同金额的 50%首付款；项目经验收合格，收到供应商发票后及时支付剩余尾款不得拖欠（具体根据市财政财力情况分期支付。）。

第七条 交货和验收

1. 交货时间：_____。

交货地点： 采购人指定地点。

安装调试时间：_____。

2. 乙方应对提供的货物作出全面自查和整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，清单应随提供的验收资料交给甲方。

3. 乙方提供的货物应包括本合同“第一条 合同文件”规定的全部货物及其附（辅）件、资料。

4. 甲方应当在到货后的_____个工作日内对货物进行验收。货物验收时，甲乙双方必须同时在场，双方共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、

数量、质量、技术参数和性能等是否一致。乙方所交付的货物不符合合同规定的，甲方有权拒收。乙方应及时按本合同规定和甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至验收合格，方视为乙方按本合同规定完成交货。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

5. 需要乙方对货物（包括软件）或系统进行安装调试的，甲乙双方应在货物安装调试完毕后的_____个工作日内进行运行效果验收。在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等）供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新调试直至合格为止；
- b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

6. 验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

7. 甲方可以视项目规模或复杂情况聘请专业人员参与验收，大型或复杂项目，以及特种货物应当邀请国家认可的第三方质量检测机构参与验收。

8. 货物验收包括：货物包装是否完好，产地生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置、内在质量，以及调试运行是否达到“第一条合同文件”规定的效果。乙方应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、甲方手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物、附（辅）件和资料的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

9. 货物达不到本合同“第一条合同文件”规定的数量、质量要求和运行效果，甲方有权拒收，并可以解除合同；由此引起甲方损失及赔偿责任由乙方承担。

10. 如果合同双方对《验收报告》有分歧，双方须于出现分歧后_____天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应通过协商解决。

第八条 履约保证金：不要求

第九条 项目管理服务

乙方应指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨

询、培训和售后等技术服务工作。

项目负责人姓名：_____； 联系电话：_____。

第十条 售后服务

1. 质量保证期为自货物通过最终验收之日起_____个月。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

2. 在货物质保期内，乙方应对由于设计、工艺、质量（含环保节能要求）、材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

3. 对不符合本合同第四条规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。

4. 货物安装调试完成后，乙方应继续向甲方提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作，并提供全天候的热线技术支持服务，应当对甲方所反映的任何问题在小时之内做出及时响应，在_____小时之内赶到现场实地解决问题。若问题、故障在检修_____小时后仍无法解决，乙方应在_____日内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

5. 乙方应当建立健全售后服务体系，确保货物正常运行。乙方应当遵守甲方的有关管理制度、操作规程。对于乙方违规操作造成甲方损失的，由乙方按照本合同第十二条的约定承担赔偿责任。

6. 乙方应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，乙方对货物（人为故意损坏除外）提供全免费保修或免费更换；质保期后，收取维修成本费（备品备件乙方应以投标文件承诺的优惠价格提供）。

7、乙方未按约履行前述售后服务的，甲方扣除 10% 的费用，作为违约金。

第十一条 分包和转包

除招标采购文件事先说明且经甲方事先书面同意外，乙方不得分包、转包其应履行的合同义务。

第十二条 合同的生效

1. 本合同经甲乙双方或授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。

2. 生效后，除《中华人民共和国政府采购法》第 49 条、第 50 条第二款规定的情形外，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十三条 违约责任

1. 乙方所交付的货物不符合本合同规定的，甲方有权拒收，乙方在得到甲方通知之日起____个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，甲方有权要求乙方赔偿因此造成的损失；当造成甲方损失的，甲方扣除合同款的 10%作为违约金。

2. 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方应向乙方偿付拒付货款 50____%的违约金。

3. 乙方无正当理由逾期交付货物的报监管部门同意后，每逾期 1 天，甲方扣除合同款的 10%作为违约金。如乙方逾期交货达____天，甲方报监管部门同意后解除合同，甲方解除合同的通知自到达乙方时生效。在此情况下，乙方给甲方造成的实际损失高于违约金的，对高出违约金的部分乙方应予以赔偿。

4. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的_____%违约金，但累计违约金总额不超过欠款总额的_____%。

5. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求乙方更换为全新合格货物并按本条第 1 款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

6. 因乙方原因导致违约、本合同无法履行等情形造成甲方损失的，乙方除承担违约责任外还应支付甲方一切相关费用，包括但不限于诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、交通费。

7. 其他未尽事宜，以《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十四条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在____个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

第十五条 争议的解决方式

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 在解释或者执行本合同的过程中发生争议时，双方应通过协商方式解决。

3. 经协商不能解决的争议，双方可选择以下第1种方式解决：

①向甲方住所地有管辖权的法院提起诉讼；

②向乙方住所地仲裁委员会提出仲裁。

4. 在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分可以履行的仍应按合同条款继续履行。

第十六条 其他

符合《中华人民共和国政府采购法》第 49 条规定的，经双方协商，办理政府采购手续后，可签订补充合同，所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。

本合同一式陆份，甲、乙双方各执叁份。

甲 方：

名称：（盖章）

地址：

联系电话：

法人或授权代表（签字）：

开户银行：

银行帐号：

乙 方：

名称：（盖章）

地址：

联系电话：

法人或授权代表（签字）：

开户银行：

银行帐号：

时 间： 年 月 日

供货明细一览表

序号	设备名称	品牌	型号	数量	单位	报价（单价/元）	小计	备注
总 计 （1+2+3+……）								
小写：元整								
大写：								

第七部分 附件

第一章 投标文件组成

第一部分 封面

第二部分 资格文件

1. 资格承诺声明函（格式）
2. 反商业贿赂承诺书（格式）
3. 中小企业声明函（格式）

第三部分 投标正文

一、投标函（格式）

二、报价文件

1. 开标一览表（格式）
2. 分项报价明细表（格式）

三、商务文件

1. 法定代表人（负责人）身份证明书（格式）
 2. 法定代表人（负责人）授权委托书（格式）
 4. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或监狱企业证明材料（格式）
 5. 售后服务偏离表（格式）
 6. 节能产品认证证书
 7. 环境标志产品认证证书
 8. 其他证明材料
- #### 四、技术文件
1. 技术规格偏离表（格式）
 2. 检测报告

3. 节能环保

4. 其他技术材料

五、其他

1. 投标人基本情况介绍

2. 其他资料

以上标注（格式）的提供统一格式，其他材料的格式不再统一要求。

封面（格式）

（采购单位）

（项目名称）

投标文件

采购编号（标段）：

供应商名称：（盖单位公章）：

供应商地址：

联系方式：

法定代表人或授权代表人：（签字或盖章）

__年__月__日

资格承诺声明函（格式）

资格承诺声明函

致（本项目采购单位）及 XXX 公共资源交易中心：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行为作

为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2.投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

反商业贿赂承诺书（格式）

我公司承诺：

在本次招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府集中采购机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表（签名或盖章）：

法人授权代表（签名或盖章）：

投标经办人（签名或盖章）：

（公章）

年 月 日

投标函（格式）

投标函

采购项目名称：

致：郑州市公共资源交易中心：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：_____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

- 一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。
- 二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。
- 三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。
- 四、我方按招标文件要求提交投标文件、资料，文件有效期为开标之日起 90 日历天。
- 五、我方投标报价唯一。即在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。
- 六、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。
- 七、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

（投标人公章）

年 月 日

报价文件

(一) 开标一览表 (格式)

采购项目编号:

投标人名称	
项目名称	
分包号	无
投标报价 (小写)	¥: 单位 (元)
投标报价 (大写)	元整
交货期	
交货地点	
备注	

投标人:

法人授权代表:

(投标人公章)

(签名或盖章)

年 月 日

说明:

1. 开标一览表按分包填列, 每一分包单独一张表开标一览表;
2. 开标一览表在开标大会上当众宣读, 务必填写清楚, 准确无误。
3. “交货期”、“交货地点”为实质性响应条款, 不填写或负偏离均导致废标。
4. 该表可扩展为其他分包。

(二) 分项报价明细表 (格式)

采购项目名称、包号:

序号	货物名称	品牌及产地	规格及型号	原产地	数量	单价(元)	合价(元)
1	走梯公寓床	公寓床架					
		梯柜					
		衣柜					
		窗帘					
		鞋架					
2	值班室家具	单人床					
		床头柜					
		值班室衣柜					
		值班室办公桌					

		值 班 椅						
合计（即：投标总价；币种：人民币；单位：元）： 大写：								

- 注：1. 所有价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写；
2. 投标总价应为以上各分项价格之和；
3. 单价、合价和投标总价为包干价，即三者均应包含货物的价款、包装、运输、装卸、安装、调试、技术指导、培训、咨询、服务、保险、税费、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用。
4. 开标一览表的投标总价必须与项目报价表的投标总价一致。
5. “原产地”是指该产品的实际生产加工地，而非品牌总公司所在地。

法定代表人（负责人）身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（法定代表人或负责人姓名）在（投标人名称）任（职务名称）职务，
是（投标人名称）的法定代表人（负责人）。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人或负责人身份证扫描件）

法定代表人（负责人）授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（投标人法定代表人或负责人名称）是（投标人名称）的法定代表人（负责人），特授权（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：

投标人法定代表人（负责人）签名或盖章：

（附：被授权人身份证扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

中小企业声明函（格式）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股本为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业以上声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函（格式）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

监狱企业证明材料

供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

售后服务偏离表（格式）

序号	目录	商务条款	响应商务条款	偏离情况	说明
（一）售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（二）免费保修期外售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（三）其他售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					

备注：

1. “商务条款” 一栏必须填写招标文件中的商务需求内容。
2. “响应商务条款” 一栏必须详细填写供应商响应内容。
3. “偏离情况” 栏中应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 报价一览表中填写的“交货期”必须与本表填写的“交货期”一致。如填写不一致，以报价一览表填写的“交货期”为准。

技术规格偏离表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	货物名称	品牌及 原产地	规格及型 号	招 标 技 术 要 求	投 标 技 术 响 应	偏 离 情 况	说明
	走梯公寓床						
	值班室家具						

备注：

1. “招标技术要求”一栏应填写招标文件第四部分“具体技术要求”的内容；
2. “投标技术响应”一栏必须详细填写投标产品的具体参数，并应对照招标技术要求一一对应响应；
3. “偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 投标产品的技术参数应提供相应的证明资料，以证明投标人响应的真实性。证明资料包括制造商公布的产品说明书、产品彩页和我国政府机构出具的产品检验和核准证件等。投标人应在“说明”一栏中列出技术参数的证明资料名称，并指明该证明资料在投标文件中的具体位置。
5. 证明资料（均为原件扫描件）的提供要求：
 - （1）产品说明书或彩页应为制造商公布或出具的中文产品说明书或彩

页；提供外文说明书或彩页的，必须同时提供加盖制造商公章的对应中文翻译说明，评标依据以中文翻译内容为准，外文说明书或彩页仅供参考；产品说明书或彩页的尺寸和清晰度应该清晰可辨；

（2）我国政府机构出具的产品检验和核准证件应为证件正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验和核准证件应该清晰可辨。

未达到以上提供要求的，评标委员会有权认定为不合格响应，其相关分数予以扣减或作废标处理。

6.评标委员会有权对以谋取中标为目的的技术规格模糊响应（如有意照搬照抄招标文件的技术要求）或虚假响应予以认定，并视情况经集中采购机构报市政府采购监督管理部门予以处罚。

第八部分 告知函

第一章 郑州市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！

政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。