

# 厨房设备采购合同

甲方：（以下简称甲方）：荥阳市公安局

乙方：（以下简称乙方）：郑州久居商贸有限公司

甲、乙双方经过招标文件、供方的投标报价等文件充分协商，根据《政府采购法》《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规之规定，就甲方委托乙方定制厨房设备项目相关事宜，在平等、互利的基础上，自愿达成如下协议：

一、项目名称：“厨房设备”定制项目。

二、产品的技术标准（包括质量要求），下列（√）项执行：

1、国家标准 ；（2）行业标准 ；（3）地方标准 ；（4）企业标准 。（以上标准如有不同，执行较严格的规范）（5）有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行 ；

2、乙方提供和交付的货物技术标准应与招标文件规定的技术标准相一致。若技术标准中无相应规定，所投货物应符合相应的国际标准或原产地国家有关部门最新颁布的相应的正式标准。

三、项目内容：

1、服务位置：厨房内。

2、服务内容：乙方负责为甲方定制生产厨房设备产品。

3、交货方法：乙方负责货物的包装及运输配合甲方安排发货到甲方指定的交货地点，运输及装卸费用由乙方承担。

四、合同金额及付款方式：

1、合同清单含税总金额 ¥718853 元（大写：人民币 柒拾壹万捌仟捌佰伍拾叁元整）；增值税税率为 3%。含运输、包装、装卸、调试、检验、培训（如需）等费用。

合同付款方式：款项的支付进度以招标文件的有关规定为准。如招标采购文件未作特别规定，则付款进度按如下约定履行：

货到安装、调试、试运行、验收合格后支付合同全款。

2、质保时间为 三 年。

3、收款人账户信息：

公司名称：郑州久居商贸有限公司

账 号：248152070504

开户行：中国银行股份有限公司荥阳支行

甲方向以上账户付款，即完成本合同项下对乙方付款义务。乙方对上述账户信息的准确性和可用性承担全部责任，若上述账户信息发生任何变化，乙方应提前 5 个工作日书面通知甲方，否则所产生的一切后果均由乙方承担。

## 五、甲方权利和义务

1、甲方有权利对产品品质及乙方服务效果进行评估、检查。

2、货物运到后，由乙方负责卸货并搬运到指定位置，甲方对到货的数量、种类、型号、颜色、外观尺寸、款式、表面瑕疵、标的物碎裂情况等进行初验。搬运过程中出现的损坏由乙方负责，且甲方不再支付搬运费用。

3、如果甲方验收过程中发现乙方在没有征得甲方同意的情况下擅自变更合同标的物，将拒绝通过验收，由此引起的一切后果及损失由乙方承担。

4、验收不合格的，乙方应负责重新提供达到本合同约定的质量要求的产品。验收合格后，甲乙双方出具书面验收报告。

5、甲方在验收后，如果发现产品不符合合同约定的，保留现状，10 日内向乙方书面提出异议，并说明产品不符合约定的具体情况。

6、乙方在接到甲方异议后，应当及时与甲方沟通，并在 3 个工作日内作出确认回复和对不合格情形的处理意见，否则，视为接收甲方异议，乙方未完成交货义务。

7、甲方接受乙方的处理意见的，乙方应按双方确认的意见完成更换或者退货等，否则视为乙方未完成交货义务。

## 六、乙方权利和义务

1、乙方必须保证向甲方交付的产品是符合《产品质量法》等法律法规的要求、国家标准和行业标准的品质和技术要求、卫生要求以及安全要求等，且是全新的、尚未使用过的合格商品，是经过合法渠道进货的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求，不存在任何质量或安全等问题。

2、乙方保证在装卸、运输过程中发生损坏或短缺后，应在甲方提出的规定时间内，给予免费调换、修复和补齐缺件，并保证不影响供货进度。

3、乙方应按照本合同约定的时间将货物运送至甲方指定地点。

4、乙方在交货时应一并向甲方交付产品配件、合格证、使用说明书等相关单证和资料。

## 七、售后技术支持和服务

1、货物验收合格之日起，开始计算质保期，质保期为 36 个月，质保期内乙方负责“三包”，国家如对相关产品有强制性规定的以国家标准为准或者货品原装原厂保修期限超过 12 个月的，以

原装原厂质保期为准。即在质量保修期内，履行修理 更换的责任和义务。

2、三保（保质、保量、保时）服务响应时间：乙方接甲方通知 2 小时内到达现场，属产品质量问题乙方提供免费更换服务。

3、质保期满后，若设备出现故障，经当地或行业权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该设备部件正常寿命）时，则由乙方负责免费提供零部件更换或维修，且该零件的质量保修期重新计算。

4、质保期满后，设备运行中出现故障时，乙方在接到通知后 4 小时内到达现场处理，同时保证设备维护、保养所需备品备件供应。超过质保期的，乙方将以最优惠价格提供优质的零配件。

## 八、违约责任

1、甲、乙双方承诺遵守本协议的规定。

2、乙方不能按时完成交货的，应向甲方偿付不能按时完成交货部分货物价款的 10%的违约金。

3、未征得甲方同意乙方逾期交货的，每逾期一天支付给甲方逾期交付的对应金额的 5%作为违约金，甲方可直接从未付货款中扣除。

4、乙方所交产品不符合合同规定的，由乙方退换或维修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。同时，乙方应按规定，对更换件相应延长质量保证期，并赔偿甲方相应的损失。乙方应当在收到甲方通知之日起 15 天之内进行修复和更换，如有逾期则按逾期交货处理。

5、乙方提前交货的产品、多交的产品和不符合合同规定的产品由乙方自行保管，需要甲方协助的甲方可以提供协助，如产生相应场地和人员费用的，由乙方承担。

6、乙方应对其所提供的货物承担所有权担保责任，并应保证甲方在中华人民共和国内使用该货物时不侵犯第三人的知识产权。否则乙方应承担由此引起的一切法律责任及费用。

7、因违约而给对方造成损失的，违约金不足以弥补守约方损失的，应另行予以赔偿。

8、本合同生效后：如任何一方违约，守约方为维护权益向违约方追偿的一切费用，包括但不限于：律师费、诉讼费、保全费、鉴定费、差旅费等由违约方承担。

## 九、不可抗力

1、不可抗力是指本协议双方不能合理控制、不可预见或即使预见也无法避免的事件，该事件使任何一方根据协议履行其全部或部分义务已不可能。该事件包括但不限于政府行为、地震、台风、洪水、水灾或其它天灾、战争或任何其它类似事件。

2、如发生不可抗力事件，遭受该事件的一方应立即使用可能的最快捷的方式通知另一方该事件的性质、发生日期、预计持续事件等有关的细节，以及该事件阻碍通知方履行其于本协议项下义务的程度。因该事件而使遭受该事件的一方不能履行该通知义务的，该方应在妨害通知的事由消失后 12 小时内立即使用可能的最快捷的方式履行该通知义务；若该方未能在妨害通知的事由消

失后 12 小时内通知对方的，则应赔偿对方因迟延履行而造成的一切损失。

3、遭受不可抗力事件的一方应当在客观条件允许的情况下，及时向另一方提供事件发生地区的公证机构（或其他适当机构）出具的证实不可抗力事件的合法证明，如其不能提供该等证明，另一方可根据本协议的规定，要求其承担因不可抗力而造成的一切损失。

### 十、其他条款

1、本合同履行中产生的所有争议，双方应首先友好协商解决，协商不成的，双方均可向甲方所在地人民法院起诉。

2、因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

3、本协议未尽事宜，由双方友好协商，另行达成书面补充协议。补充协议经双方签字或盖章后与本协议具有相同效力。

4、双方对本协议中之重要信息（包括但不限于地址、联系人、电话、传真等）变更之时，应及时书面通知对方，确保对方知晓相关信息的变化，否则，应承担因此带来的一切不利后果。

5、符合《中华人民共和国政府采购法》第 49 条规定的，经双方协商，办理政府采购手续后，可签订补充合同，所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。

本合同一式 陆 份，甲、乙双方各执 叁 份。

甲方：荥阳市公安局

法定代表/授权代表签字：

公司签章：

开户银行：

银行帐号：

日期：



乙方：郑州久居商贸有限公司

法定代表/授权代表签字：

公司签章：

开户银行：中国银行股份有限公司荥阳支行

银行帐号：248152070504

日期：2024年 6 月 16 日



# 餐厅厨具设备清单

序号	物品名称	规格尺寸	单位	数量	图片	技术参数
主 炒 间						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	3.00		规格：有效面积<80平方米 电压：220/45W 采用反光粘补式捕虫灯 输出 5000V 高压 采用半密封式收集器，配有白色无味黏贴板
2	三星水池	1800*700*800+150	台	3.00		1: 台面及后立板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作，板材实测厚度 1.2mm，台面方角折弯，增大强度； 2: 后立板侧边与正面须为整板制作，不得拼接，后立板高度≥150mm； 3: 配备 1 个不锈钢加深水槽； 4: 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢磨砂板圆弧模压制作，板材厚度 1.2mm，底部配 Φ≥110mm 不锈钢下水器，并附有滤渣提篮装置； 5: 立腿采用 SUS304 不锈钢 38×38mm 方管制作，管壁厚度 1.2mm，下部带不锈钢可调子弹脚，配双温水龙头，软管，角阀等
3	大锅灶	1350*1350*800+400	台	4.00		1: 炉面板 304 不锈钢板，面板厚 1.2mm。炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 1.2mm，炉体采用 40*40mm 角钢框架；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；高效节能； 2: 一体炉膛：耐高温耐火砖，配有熄火保护装置，炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料；操作方便、节能、环保；炉灶脚可调节； 3: 带电子打火装置，加重三口铸铁工程炉圈，前置水阀； 4: 配高速静音风机 1 台，产品节能、高效；设计合理、造型美观。
4	炉拼台	400*1350*800+400	台	3.00		1: 面板采用不锈钢磨砂板折弯制作，板材厚度≥1.2mm，台面折弯款式与炉灶一致； 2: 柜身侧板、底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2mm； 3: 台面及底板下各带 1 条不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽，板材厚度≥1.2mm，

						与台面及底板之间采用焊接方式。 4: 配可调式子弹脚。
5	双炒双温灶	2000*1000*800+400	台	3.00		1: 炉面板 304 不锈钢板, 面板厚 1.2mm。炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 1.2mm, 炉体采用 40*40mm 角钢框架; 炉脚采用 D50 不锈钢管, 配可调节脚; 高效节能; 2: 一体炉膛: 耐高温耐火砖, 配有熄火保护装置, 炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料; 操作方便、节能、环保; 炉灶脚可调节; 3: 带电子打火装置, 加重三口铸铁工程炉圈, 前置水阀; 4: 配高速静音风机 2 台, 产品节能、高效; 设计合理、造型美观。
6	炉拼台	400*1000*800+400	台	4.00		1: 面板采用不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 台面折弯款式与炉灶一致; 2: 柜身侧板、底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ; 3: 台面及底板下各带 1 条不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 与台面及底板之间采用焊接方式。 4: 配可调式子弹脚。
7	双层工作台	1000*500*800	台	1.00		1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作; 2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作; 3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固; 4: 背板高度 $\geq 150\text{MM}$ ; 5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱; 6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。
8	单缸电炸锅	420*830*1080	台	1.00		全不锈钢外壳, 坚固耐用, 喷流式加热系统, 高效能发热线配超温保护装置, 独立开关及温控, 可调脚座; ; 功率: 9KW; 电压: 380V;

9	电饼铛	720*655*745	台	1.00		<p>1: 设备采用模具化生产, 箱盖采用不锈钢拉伸形成, 使之外形美观大方、清洁卫生;</p> <p>2: 电压:380V, 50HZ;</p> <p>3: 功率:5KW;</p> <p>4: 控温范围: 0~300℃;</p> <p>5: 锅直径: <math>\Phi \geq 530\text{mm}</math>;</p> <p>6: 加深食物盘, 深度<math>\geq 40\text{mm}</math>。</p>
10	双门电蒸饭车	双门 24 盘	台	3.00		<p>柜身采用 SUS304 不锈钢板, 上柜柜身板厚 1.5mm, 侧板、背板 1.2mm, 不锈钢豪华把手, 整体发泡, 自动进水装置, 电热管为专属定制, 缺水断电, 防干烧。高强度门锁, 可定温定时,</p>
13	自动压面机	1130*610*1060	台	1.00		<p>1: 凡与食物接触的部件均采用优质不锈钢制作, 符合食品卫生要求;</p> <p>2: 机器只需将面团放置传送带上, 开机后即可自动输送、揉、压、折叠, 减少机器人接触的次数, 安全系数高, 不需要人工投面;</p> <p>3: 工作效率: <math>\geq 600\text{kg/h}</math>;</p> <p>4: 面片宽度: <math>&lt; 350\text{mm}</math>;</p> <p>5: 面片厚度: 5~25mm;</p> <p>6: 功率: 2.2KW;</p> <p>7: 电压: 380V。</p>
14	和面机	955*570*1060	台	1.00		<p>1: 机身采用油漆烘焙处理, 变速部件采用耐磨性材料制成;</p> <p>2: 和面量: 50KG/次;</p> <p>3: 料斗为加厚 304 不锈钢;</p> <p>4: 铜芯电机具有搅拌率高、运行平稳、噪音小。设计合理, 外形整齐美观、体积小、重量轻、操作简单、方便清理;</p> <p>5: 功率: 2.2KW;</p> <p>6: 电压: 380V。</p>
15	六门冷柜	1800*700*1900	台	1.00		<p>1. 冰柜壳采用环保绝缘材料, 冰柜采用双压缩机, 双温双控, 压缩机配环保冷媒 R134A;</p> <p>2. 微电脑温度显示器;</p> <p>3. 全部采用聚氨酯高压发泡, 箱体强度高, 保温性能好;</p> <p>4. 冷凝器有可拆式滤网, 方便维护; 蒸发器材质要求用铜的;</p> <p>5. 温度: 10~0/-6~-15。电压: 220v, 功率 <math>\leq 550\text{W}</math></p>

16	四门冷柜	1200*700*1900	台	5.00	 <p>1. 冰柜壳采用环保绝缘材料, 冰柜采用双压缩机, 双温双控, 压缩机配环保冷媒 R134A; 2. 微电脑温度显示器; 3. 全部采用聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温性能好; 4. 冷凝器有可拆式滤网, 方便维护; 蒸发器材质要求用铜的; 5. 温度: 10~0/-6~-15。电压: 220v, 功率 ≤550W</p>
17	单通打荷台	1800*800*800	台	8.00	 <p>1: 台面板和后背板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚 1.2mm, 台面方角折弯制作, 后背板高度≥150MM; 2: 面板下带长向不锈钢磨砂板折弯制作的 U 型加固槽, 与台面板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤, 台面下加固槽采 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm; 3: 层板及底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚 1.2mm, 层板、底板下各带长向不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 与层板、底板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤; 4: 柜身侧板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 1.2mm; 5: 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm, 内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 1.2mm; 6: 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽; 7: 立腿采用 SUS304 不锈钢Φ50mm 重力脚。</p>
18	木面岸工作台	1800*800*800	台	2.00	 <p>台面采用 50mm 木案面板, 40*40*1.5mm 不锈钢方钢做支撑, 加强筋 1.2mm, 通脚 Φ38*1.2mm 不锈钢圆管, 横通 Φ25*1.2mm 不锈钢圆管, 配可调式子弹脚。</p>
19	双通打荷台	1800*800*800	台	2.00	 <p>1: 台面板和后背板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚 1.2mm, 台面方角折弯制作, 后背板高度≥150MM; 2: 面板下带长向不锈钢磨砂板折弯制作的 U 型加固槽, 与台面板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤, 台面下加固槽采 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm;</p>

					<p>3: 层板及底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚 1.2mm, 层板、底板下各带长向不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 与层板、底板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤;</p> <p>4: 柜身侧板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>5: 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm, 内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 1.2mm;</p> <p>6: 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽;</p> <p>7: 立腿采用 SUS304 不锈钢 <math>\Phi</math>50mm 重力脚。</p>
20	冷藏工作台	1800*800*800	台	4.00	 <p>1、全钢全铜管制作, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 重力回归门、经久耐用, 雪柜内冷凝铜管 <math>\Phi</math>8mm, 保温材料用 5cm 聚胺脂发泡, 电子温控温度显示器, 品牌压缩机配环保冷媒 R134A。 温度: 冷藏 <math>-5^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}</math>、 功率: 220V/50Hz/440W 永不内漏选用绿色环保的 R134a 制冷剂, 冷藏 <math>+4^{\circ}\text{C} / -5^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>2、箱体应采用环保型材料整体发泡, 配置压缩机和强力风机;</p> <p>3、风冷型冷冻速度快、无霜、食品保鲜、温度均匀, 箱内冷气快速循环, 温度均匀;</p>
21	冷藏工作台	1500*800*800	台	2.00	 <p>1、全钢全铜管制作, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 重力回归门、经久耐用, 雪柜内冷凝铜管 <math>\Phi</math>8mm, 保温材料用 5cm 聚胺脂发泡, 电子温控温度显示器, 品牌压缩机配环保冷媒 R134A。 温度: 冷藏 <math>-5^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}</math>、 功率: 220V/50Hz/440W 永不内漏选用绿色环保的 R134a 制冷剂, 冷藏 <math>+4^{\circ}\text{C} / -5^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>2、箱体应采用环保型材料整体发泡, 配置压缩机和强力风机;</p> <p>3、风冷型冷冻速度快、无霜、食品保鲜、温度均匀, 箱内冷气快速循环, 温度均匀;</p>

22	台面立架	1500*300*600	台	2.00		<p>1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固;</p> <p>4: 背板高度≥150MM;</p> <p>5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。</p>
23	制冰机	660*670*930	台	1.00		<p>用料: 面板厚度为标 1.0mm, 水冷, 方冰, 进口压缩机组, 24 小时产冰量 100KG, 储冰量 39KG, 分体式储冰箱。净水器用料: 采用 PP 棉+活性炭单级过滤,</p>
24	刀具砧板消毒柜	1200*620*1760	台	1.00		<p>1: 外壳采用不锈钢板折弯制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>2: 设备可同时消毒毛巾、刀具、砧板, 功能强大;</p> <p>3: 设备同时配置推拉门和上翻门两种样式, 均配置可视玻璃, 便于观察内部消毒情况;</p> <p>4: 功率、2KW;</p> <p>5: 电压、220V。</p>
25	洗涤龙头	10 米	台	1.00		<p>1: 配套高压管长 10 米, 直径 1.6-1.8CM, 厚度约 3MM;</p> <p>2: 要求: 压力可调. 关枪泄压. 纯铜泵头. 超强流量. 过载保护;</p> <p>3: 配件包含: 底座、铸铜、铸铝、弹簧盘、弹簧盘盖、弹簧、臂、铝芯、胶管套、花洒连环及花洒等;</p> <p>4: 安装方式: 可适用支架, 可适用墙装, 天花板或者台下安装;</p> <p>5: 棘轮系统支撑整个软管, 轻轻拖拽就能自动回缩。</p>
洗 消 间						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		<p>规格 : 有效面积&lt;80 平方米</p> <p>电压 : 220/45W</p> <p>采用反光粘补式捕虫灯</p> <p>输出 5000V 高压</p> <p>采用半密封式收集器, 配有白色无味黏贴板</p>

2	三星水池	1800*700*800+150	台	4.00		<p>1: 台面及后立板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材实测厚度 1.2mm, 台面方角折弯, 增大强度;</p> <p>2: 后立板侧边与正面须为整板制作, 不得拼接, 后立板高度<math>\geq</math>150mm;</p> <p>3: 配备 1 个不锈钢加深水槽;</p> <p>4: 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢磨砂板圆弧模压制作, 板材厚度 1.2mm, 底部配<math>\Phi</math><math>\geq</math>110mm 不锈钢下水器, 并附有滤渣提篮装置;</p> <p>5: 立腿采用 SUS304 不锈钢 38<math>\times</math>38mm 方管制作, 管壁厚度 1.2mm, 下部带不锈钢可调子弹脚, 配双温水龙头, 软管, 角阀等</p>
3	双层工作台	1800*800*800	台	3.00		<p>1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固;</p> <p>4: 背板高度<math>\geq</math>150MM;</p> <p>5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。</p>
4	热风高温循环消毒柜	1320*620*1940	台	7.00		<p>1: 全整体发泡不锈钢。密度高隔热效果好;</p> <p>2: 远红外石英电加热管加热, 加热温度达 100~150<math>^{\circ}</math>C;</p> <p>高温热风 360 度循环杀菌于无形之中, 实现彻底杀菌, 健康无忧;</p> <p>3: 立体高温热风循环, 直达柜内每个角落, 消毒碗筷光亮无积水;</p> <p>4: 内外双层均采用不锈钢板制作, 符合卫生要求;</p> <p>5: 采用旋钮控制系统, 具有定时、定温功能;</p> <p>6: 特大消毒保洁储物空间, 可同时容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具消毒;</p> <p>7: 控温范围: 50~150<math>^{\circ}</math>C;</p> <p>8: 功率: 5KW;</p> <p>9: 电压: 220V。</p>
主 食 库						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		<p>规格 : 有效面积<math>&lt;</math>80 平方米</p> <p>电压 : 220/45W</p> <p>采用反光粘补式捕虫灯</p> <p>输出 5000V 高压</p> <p>采用半密封式收集器, 配用白色无味黏贴板</p>

2	四层平板货架	1500*500*1550	台	4.00		1、采用 SUS304 不锈钢板材； 2、层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，不锈钢立柱厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚，可调高度。
3	米面架	1500*560*150	台	6.00		用料：采用不锈钢正材板，面板厚度为标 1.2mm，脚管用 0.38mm 层板厚 1.0mm 不锈钢，配件可调脚。
副 食 调 料 库						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		规格：有效面积 $< 80$ 平方米 电压：220/45W 采用反光粘补式捕虫灯 输出 5000V 高压 采用半密封式收集器，配有白色无味黏贴板
2	四层平板货架	1500*500*1550	台	8.00		1、采用 SUS304 不锈钢板材； 2、层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，不锈钢立柱厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚，可调高度。
包间备餐柜						
1	豪华理石面备餐柜	1200*500*890	台	3.00		臭氧消毒+360 度紫外线
售饭区						
1	保温售饭车	1800*700*800	辆	5.00		1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作； 2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作； 3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固； 4: 背板高度 $\geq 150\text{MM}$ ； 5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 6: 含不锈钢份数盆+盖 1/1 15cm 深

序号	物品名称	规格尺寸	单位	数量	图片	技术参数
1	不锈钢烟罩	6650*1100*650	平方	12.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
2	不锈钢集烟室	6650*600*600	平方	36.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
3	不锈钢烟罩	5100*1100*650	平方	26.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
4	不锈钢集烟室	5100*600*600	平方	22.40		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
5	不锈钢烟罩	5450*1400*650	平方	25.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
6	不锈钢集烟室	5450*600*600	平方	33.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
7	不锈钢弯头	600*600	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
8	不锈钢变径	600*600=1000*600	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
9	不锈钢烟管	15000*1000*600	平方	60.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
10	不锈钢变径	适配风柜/适配净化器	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
11	软连接		个	6.00		加厚帆布

12	减震器		个	1.00	采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造, 1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
13	低噪音离心防爆风柜	65000 风量	台	1.00	<p>柜体: 外壳采用镀锌板热烤漆工艺, 表面经过深度氧化处理, 烤漆板材折边成型为可拆卸结构, 外形美观。具有效率高, 噪音低, 安装方便等特点</p> <p>风轮: 叶片表面经过纳米镀层处理, 不易积油污, 方便清理,</p> <p>轴承: 自带紧固套轴承, 经久耐用</p> <p>轴: 主轴采用 45#钢材制作, 经调质热处理, 保证其硬度及使用寿命</p> <p>风机依据 GB19761-2020 《通风机能效限定值及能效等级》标准, 评定合格。并提供中国质量认证中心颁发的中国节能认证证书(CQC 认证)</p> <p>风机符合 JB/T 10563-2006 《一般用途离心通风机技术条件》标准要求, 判定合格。1: 效率——在额定转速下, 在工作区域内, 通风机叶轮效率不得低于对应点效率的 5%;</p> <p>2: 噪音——其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。</p> <p>3: 震动——通风机进行机械运转试验, 其震动速度刚性支承有效值不得超过 4.6mm/s, 挠性支承不得超过 7.1mm/s。</p> <p>(DYF30-30kw)</p> <p>产品售后服务能力符合 GB/T27922-2011 服务评价体系标准规定的要求, 达到 5 星级。(5 星售后证书)</p> <p>风机轴承需满足 GB/T2423. 2-2008 电工电子产品环境试验, 第 2 部分: 试验方法 试验 B: 高温。在程式恒温恒湿箱/NNJZA-A-02 设</p>



					<p>备中,在80±2℃ 72h试验后,样品外观结构正常。(耐高温轴承)</p> <p>风机离心风轮需满足 GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验,72h后依据 GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的表面外观评级≥10级。(风轮盐雾)</p> <p>风机依据 GB 3836.1-2010《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》; GB 3836.2-2010《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设备的标准规定,样机检测合格;外壳抗冲击试验合格;最高表面温度试验合格。并持有 CMA 防爆合格证。(防爆证书)</p> <p>风机依据 XF 211-2009《消防排烟风机耐高温试验方法》; CCCF-CPRZ-19: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 消防排烟排烟设备产品》,在280℃气流通过时连续运转30min,在整个耐高温试验过程中,消防排烟风机能正常运转和无异常现象,不出现电机短路,不出现风机发生连续5min以上的扫膛现象。并提供应急管理部消防产品合格评定中心颁发的(消防产品认证证书)。风机依据 JB/T 9068-2017, GB 10080-2001, 2018LK462《检验委托书》,经检测 1: 空气动力性能——合格;</p> <p>2: 噪声(比A声压级)——依据 JB/T 9068-2017 标准中 6.4 条和 2018LK462《检验委托书》规定在转速小于或等于 1000r/min 时,其限值应≤ 16dB(A);</p> <p>3: 震动——依据 JB/T 9068-2017 标准中 6.2 条和</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>2018LK462《检验委托书》规定在通风机机组在机械运转试验中,刚性支承时轴承部位测得的振动速度有效值应小于等于4.0mm/s,挠性支承时轴承部位测得的振动速度有效值应小于等于5.6mm/s。</p> <p>4:防触电保护——机组符合GB 10080-2001 标准4.3条a规定,风机的结构和外壳应具有良好的防触电保护,以保证不会触及带电部件。</p> <p>5:绝缘介电强度,机组按照GB 10080-2001 标准4.3条c规定在机组带电部位和非带电金属部位之间加上一个频率为50Hz的基本正弦波电压,试验电压为1000V+2倍额定电压值,试验时间为1min,无闪络和击穿。(DYF20-5.5kw)</p> <p>产品“商用风柜”产品通过依据GB/T 24195-2009标准,实验要求在温度为25℃±2℃时电导率不高于20uS/cm的蒸馏水或离子水中溶解且制备浓度为36g/L±3.6g/L的备用溶液,然后按1:6稀释成浓度为6.0g/L±0.6g/L的混合盐溶液分别在“干燥”和“湿润”条件下进行单循环的酸性盐雾检测。同时满足酸性盐雾试验满足100-500H(测试条件范围),干燥条件时间为8H,“湿润条件时间为6H:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 同时满足酸性盐雾试验满足100-250H,干燥条件时间为8H,“湿润条件时间为6H符合条件规定且达到合格要求</li> <li>2. 同时满足酸性盐雾试验满足250-350H,干燥条件时间为8H,“湿润条件时间为6H符合条件规定且达到合格要求</li> <li>3. 同时满足酸性盐雾试验满足350-500H,干燥条件时间为8H,“湿润条件时间为6H符合条件规定且达到合格要求</li> </ol>
--	--	--	--	--	---

					<p>4. (须提供经国家认可的检测机构出具的在其 " 认可的检测能力范围 " 内带 " CMA 或 CNAS " 标识的有效检测报告复印件加盖公章且提供认监委官网查询截图以供被查)</p> <p>产品 " 商用风柜 " 通过依据 JB/T10281-2014 标准, 实验要求其平衡品质等级不低于 G5. 6, 输送介质温度为 280C 时, 通风机应保证连续运转 30 min. 符合标准规定且达到合格要求 (须提供经国家认可的检测机构出具的在其 " 认可的检测能力范围 " 内带 " CMA 或 CNAS " 标识的有效检测报告复印件加盖公章且提供认监委官网查询截图以供被查)</p>
14	双区低空油烟净化器	65000 风量	台	1.00	 <p>低空静电式油烟净化器本产品采用二段式高低压分离的静电工作原理, 油烟首先进入初级装置, 逐步对大粒径污染物进行分离, 分离出的大颗粒油滴在自身重力的作用下流入油槽。剩余的小粒径污染物进入二级装置, 高压静电场内部分两级, 一级为电离器, 强电场使微粒荷电, 成为带电微粒, 这些带电微粒到达二级集尘器后立刻被收集电极吸附, 同时, 高压静电场有效的降解有害成份, 起到消毒、除味作用。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 除油烟率达: 97%</li> <li>• 除异味率达: 70%</li> <li>• 自动调压电源</li> <li>• 安装、清洁、维护方便 • 适用于低空排放</li> </ul> <p>所投设备依据 GB/T 2423. 22-2012《环境试验 第 2</p>

					<p>部分：试验方法 试验 N：温度变化》在温度：-40-100℃，循环时间：4h，循环次数：2，变化速率 1K/min, 试验后符合要求（油烟净化器温度检测报告）</p> <p>所投设备依据 GB/T 5464-2010 建筑材料不燃性试验方法，GB/T 14402-2007 建筑材料及制品的燃烧性能 燃烧热值的测定</p> <p>经检测，送检样品符合 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级，平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级，A（A1）级。同时需持符合 ZRGF-CP-48 要求的（产品阻燃等级认证证书）</p> <p>所投设备依据 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》，外壳防止由于进水而对设备造成有害影响的防护：向外壳各个方向强烈喷水无有害影响，外壳防护等级符合（IPX6）。并持有符合 ZRGF-CP-50《电器产品防水等级认证实施规则》要求的（产品防水等级认证证书）。</p> <p>所投设备依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》对触及带电部件的防护满足：</p> <p>① 8.1 器具的结构和外壳应使其对意外触及带电部件有足够的防护。</p> <p>② 8.1.1 8.1 的要求适用于器具按正常使用进行工作时所有的位置，和取下可拆卸部件后的情况。只要器具能通过插头或全极开关与电源隔开，位于可拆卸盖罩后面的灯则不必取下，但是，在装取位于可拆卸盖罩后面的灯的操作中，应确保对触及灯头的带电部件的防护。用不明显的力</p>
--	--	--	--	--	---

				<p>施加给 IEC 61032 的 B 型试验探棒,除了通常在地上使用且质量超过 40kg 的器具不斜置外,器具处于每种可能的位置,探棒通过开口伸到允许的任何深度,并且在插入到任一位置之前、之中和之后,转动或弯曲探棒。如果探棒无法插入开口,则在垂直的方向给探棒加力到 20 N;如果该探棒此时能够插入开口,该试验要在试验探棒成一定角度下重复。试验探棒应不能碰触到带电部件,或仅用清漆、釉漆、普通纸、棉花、氧化膜、绝缘珠或密封剂来防护的带电部件,但使用自硬化树脂除外。</p> <p>③ 8. 1. 2 用不明显的力施加给 IEC 61032 的 13 号试验探棒来穿越 0 类器具、II 类器具或 II 类结构上的各开口。但通向灯头和插座中的带电部件的开口除外。试验探棒还需穿过在表面覆盖一层非导电涂层如瓷釉或清漆的接地金属外壳的开口。该试验探棒应不能触及到带电部件。</p> <p>④ 8. 1. 5 嵌装式器具、固定式器具和以分离组件形式交付的器具在安装或组装之前,其带电部件至少应由基本绝缘来防护。</p> <p>⑤ 8. 2 II 类器具和 II 类结构,其结构和外壳对与基本绝缘以及仅用基本绝缘与带电部件隔开的金属部件意外接触应有足够的防护。只允许触及到那些由双重绝缘或加强绝缘与带电部件隔开的部件。</p> <p>耐燃耐热需满足:</p> <p>① 30. 1 对于非金属材料制成的外部零件、用来支撑带电部件(包括连接)的绝缘材料零件以及提供附加绝缘或加强绝缘的热塑材料零件,其恶化可导致器具不符合本标准,</p>
--	--	--	--	--

					<p>应充分耐热。</p> <p>② 球压试验施加 20N 的力，压痕直径不应超过 1.0mm。——外部零件：75℃±2℃；——对支撑带电部件的零件：125℃±2℃；</p> <p>③ 30.2 非金属材料零件，对点燃和火焰蔓延应是具有抵抗力的。</p> <p>④ 30.2.1 非金属材料部件承受 GB/T5169.11 (idt IEC 60695-2-11) 的灼热丝试验，在 550℃ 的温度下进行。除非有关规范另有规定，试验样品如果没有燃烧或灼热，或全部符合下面的情形，则认为通过了灼热丝试验：a) 如果试验样品的火焰或在灼热移开灼热丝之后的 30s 内熄灭，和 b) 当使用规定的包装绢纸的铺底层时，绢纸不应起燃。</p> <p>⑤ 进行 GB/T 5169.11 (idt IEC 60695-2-11) 的灼热丝试验：除非有关规范另有规定，试验样品如果没有燃烧或灼热，或全部符合下面的情形，则认为通过了灼热丝试验：a) 如果试验样品的火焰或在灼热移开灼热丝之后的 30s 内熄灭，和 b) 当使用规定的包装绢纸的铺底层时，绢纸不应起燃。——对于正常工作期间其载流超过 0.2A 的连接件，750℃</p> <p>⑥ 30.2.4 对于印刷电路板的基材，进行附录 E 的针焰试验。将印刷电路板按照正常使用时的方位进行放置，火焰施加于板上正常使用定位时散热效果最差的边缘。燃烧持续时间不应超过 30s。但对印刷电路板，不应超过 15s。（低空油烟净化器防触电耐燃耐热检测）</p> <p>所投设备依据 GB/T 2423.22-2012《环境试验 第 2</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>部分：试验方法 试验 N: 温度变化》在试验温度-40-100℃，循环 4h，循环 2 次，变化数率为 1K/min。试验完成后样品能正常工作。（油烟净化器温度检测报告）</p> <p>所投设备依据 CCAEPI-RG-Q-015-2009《餐饮业油烟净化设备》；HJ/T 62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检验技术规范》；DB 31/844-2014《饮食业油烟排放标准》，在额定风量条件下的油烟净化率≥97%，额定风量条件下后端油烟浓度为 0.6mg/m<sup>3</sup>。并持有《中国环境保护产品认证证书》。</p> <p>所投设备依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》对样品进行盐雾测试，在盐水浓度：5±0.5%，PH 值：6.5——7.2。工作温度 35±2℃，盐雾沉降量：1.0——2.0ml/80cm<sup>2</sup>*h，喷雾周期为 720h。依据 GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层，经腐蚀试验后样品评级为 4 级。</p>
15	百叶窗	1000*600	个	1.00	 <p>采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造，1.2mm 厚，采用满焊工艺且边角四周压死边，抛光打磨平整，光滑。</p>
16	风机及净化器一体架子		个	1.00	采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造，1.2mm 厚，采用满焊工艺且边角四周压死边，抛光打磨平整，光滑。
17	定制木柜	9.3	米		
18	石材台面	9.6	米		
19	台下盆	12	套		
20	水龙头	12	套		
21	一进两出三通阀	12	套		
22	及时电加热水器	6	套		