

附件：

1. 机动车行驶证证夹、机动车驾驶证证夹

一、技术需求

序号	印刷品名称	单位	数量	技术要求	包装方式
1	机动车行驶证证夹	套	70 万	执行《中华人民共和国机动车行驶证》(GA37-2008) 行业标准	包装箱采用防潮纸板箱
2	机动车驾驶证证夹	套	70 万	执行《中华人民共和国机动车驾驶证》(GA482-2012) 行业标准	使用防潮纸板箱进行加封

二、印刷标准

(一) 材质

1、机动车行驶证证夹：

外皮为蓝色人造革，内皮为透明无色塑料。

2、机动车驾驶证证夹：

外皮为黑色人造革，内皮为透明无色塑料。

(二) 规格尺寸：

1、机动车行驶证证夹：

折叠后：长度为 102mm±1mm，宽度为 73mm±1mm，圆角半径为 4mm±0.1mm。

2、机动车驾驶证证夹：

折叠后：长度为 102mm±1mm，宽度为 73mm±1mm，圆角半径为 4mm±0.1mm。

(三) 式样：

1、机动车行驶证证夹：

正面压字“中华人民共和国机动车行驶证”，其中“中华人民共和国”字体为 16pt 宋体，“机动车行驶证”字体为 34pt 长宋体。(具体式样符合附录 A)

2、机动车驾驶证证夹：

正面压字“中华人民共和国机动车驾驶证”，其中“中华人民共和国”字体为 16pt 宋体，“机动车驾驶证”字体为 34pt 长宋体。(具体式样符合附录 B)

(四) 外观：

1、机动车行驶证证夹：

证夹外表手感柔软，外型规正挺括，折叠后不错位，外表无气泡，色泽均匀，压印字清晰无边刺，插页和内皮透明无裂纹，内外皮封口牢固、均匀、无错位，证卡应能轻松地插入和取出。

2、机动车驾驶证证夹：

证夹外表手感柔软，外型规正挺括，折叠后不错位，外表无气泡，色泽均匀，压印字清晰无边刺，内皮透明无裂纹，内外皮封口牢固、均匀、无错位，证卡应能轻松地插入和取出。

(五) 耐温性能：

1、机动车行驶证证夹：

证夹在温度-50℃~+60℃的环境下无开裂、脆化、软化等现象

2、机动车驾驶证证夹：

证夹在温度-50℃~+60℃的环境下无开裂、脆化、软化等现象。

三、包装要求：

1、机动车行驶证证夹：

证夹每 50 个为一小包装，每 20 件小包装为一大包装，使用防潮纸板箱进行加封。

2、机动车驾驶证证夹：

证夹每 50 个为一小包装，每 20 件小包装为一大包装，使用防潮纸板箱进行加封。

四、执行标准

(一) 中华人民共和国公共安全行业标准《中华人民共和国机动车行驶证》(GA37-2008)。

(二) 中华人民共和国公共安全行业标准《中华人民共和国机动车驾驶证件》(GA482-2012)。

五、其他要求：

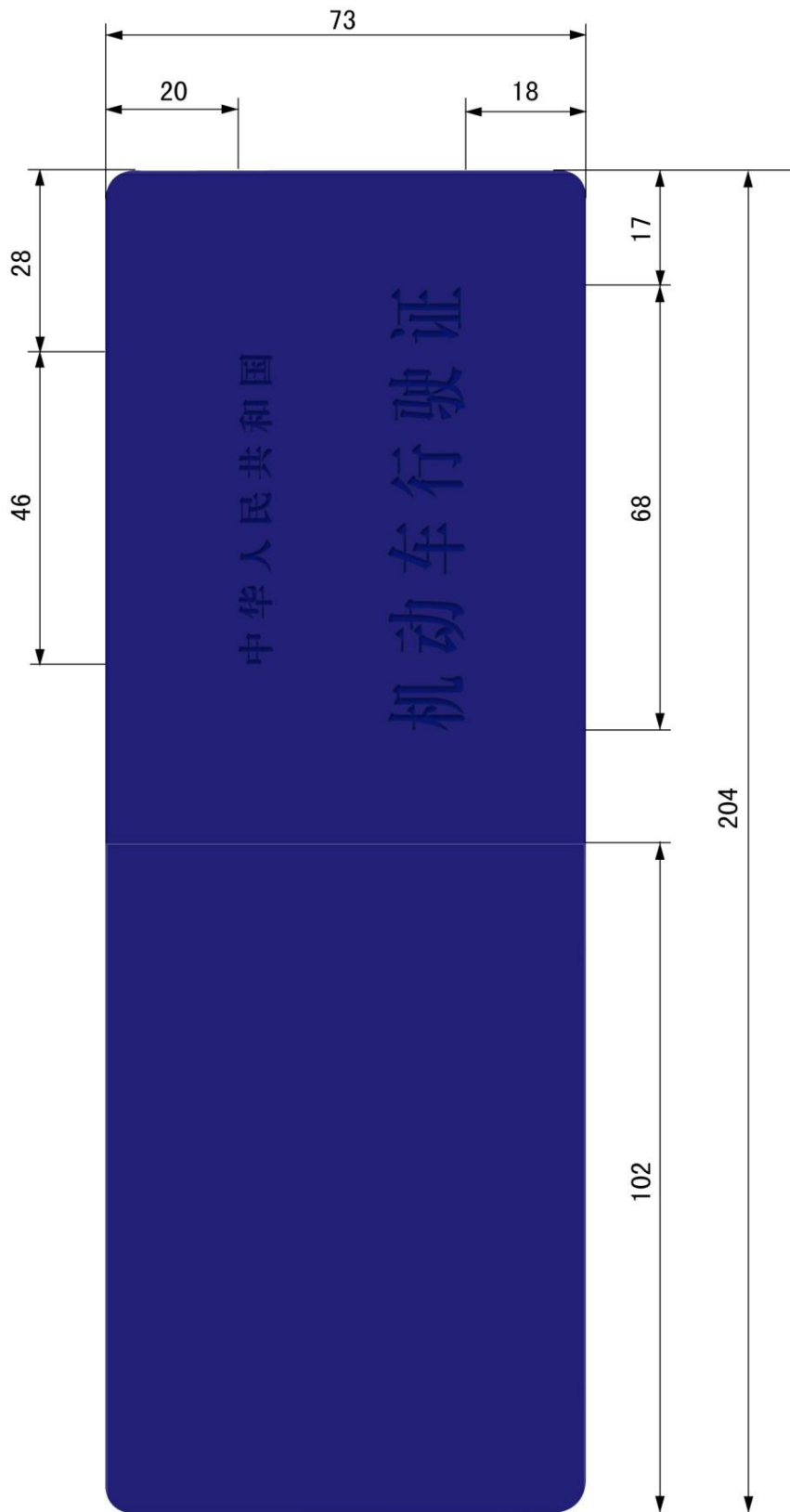
1、包括外观检查、规格尺寸检验、防伪措施检查等，按照行业标准执行。

2、成交供应商须将货物完好送达采购人指定地点，运输或邮寄等过程中造成的产品的损坏、破裂等情况由成交供应商自行承担，并补齐数量。

附录 A

《中华人民共和国机动车行驶证》证夹

单位为毫米



附录 B

《中华人民共和国机动车驾驶证》证夹
具体式样参数参考附录 A

单位为毫米



2. 机动车临时行驶车号牌

一、技术需求

序号	印刷品名称	单位	数量	技术要求	包装方式
1	临时行驶车号牌	套	10 万	执行《中华人民共和国机动车号牌》(GA 36—2018) 行业标准	号牌的整包装应采用防潮纸板箱或木箱加封包装

二、印刷标准：

(一) 成品尺寸：外廓尺寸 220 mm×140mm

(二) 封面/封底：

(1) 印刷类型：彩色印刷；

(2) 纸张克重、类型：使用符合 QB/T 1012 规定的 120g/m² 以上的胶版印刷纸。

(三) 印后加工：双面打印后的临时行驶车号牌粘贴，保证临时行驶车号牌的黏附性在汽车级浮法玻璃上 360h 后，检查粘贴效果。

(四) 印刷工艺要求：

分类	外廓尺寸 mm×mm	颜色		数量	适用范围
临时行驶车号牌	220×140	天(酞)蓝底纹，黑字黑框线	普通机动车临时行驶车号牌	2	1) 临时上道路行驶的载客汽车
				1	2) 临时上道路行驶的非载客机动车
		棕黄底纹，黑“试”字，黑字黑框线	试验用机动车临时行驶车号牌	2	1) 试验用载客汽车 2) 进行道路测试和示范应用的载客智能网联机动车
				1	3) 试验用其他机动车 4) 进行道路测试和示范应用的非载客智能网联机动车
		棕黄底纹，黑“超”字，黑字黑框线	特型机动车临时行驶车号牌	1	特型机动车，质量参数和/或尺寸参数超出 GB 1589 规定的汽车、挂车

(1) 按 GB/T 3181 的要求，用比色法测试颜色。

(2) 试样放在黑色衬底上，按 CY/T3 要求的光源目测版面、文字、底纹和生产序列标识。

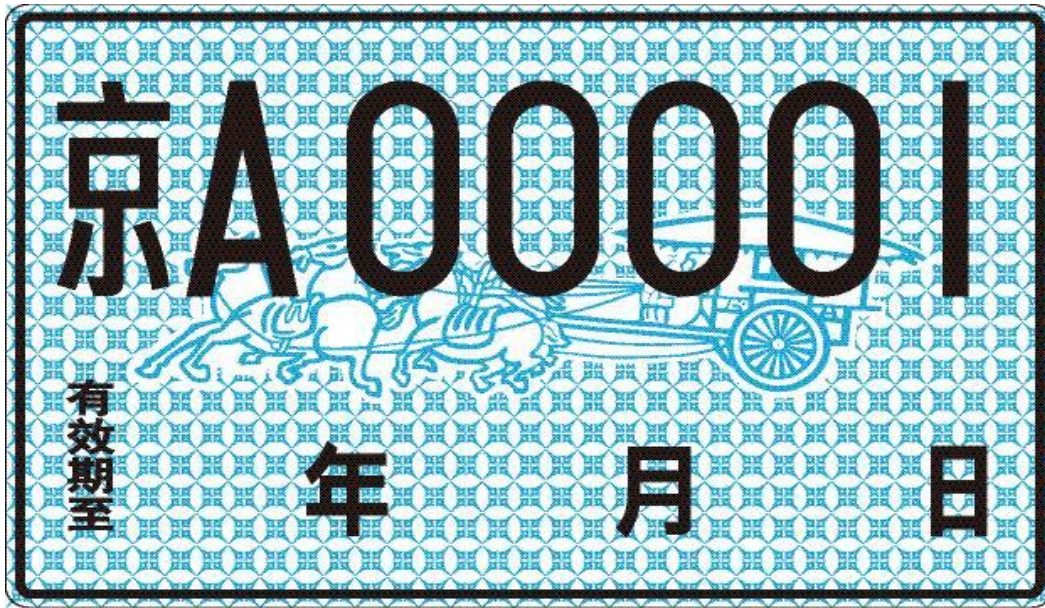
(五) 防伪要求：1. 号牌正面应有统一的暗记，暗记的位置和式样应一致。号牌背面应有英文字母“LSXSC”组成的微缩文字。

三、包装要求：包装采用防潮纸板箱或木箱加封包装，箱内有检验合格证及装箱单

四、技术标准

(一) 执行中华人民共和国公共安全行业标准《中华人民共和国机动车号牌》(GA 36—2018)

1、机动车的临时行驶车号牌效果图见图



临时行驶车号牌			
机动车所有人		住 址	
车辆类型		厂牌型号	
发动机号码		车辆识别代号 /车架号码	
核定载质量		核定载客	人
发证机关章:	签发人:	有效期至	
		备注:	
		年 月 日	

18

* 1 2 3 4 5 6 7 8 *

临时行驶车号牌应粘贴在车前挡风玻璃的左下角或右下角不影响驾驶人视线的位置。
载客汽车的另一张应粘贴在后挡风玻璃左下角，没有后挡风玻璃的应随车携带。
机动车所有人收到金属材料号牌之日起三日后，临时行驶车号牌作废，不得继续使用。

2、试验用机动车的临时行驶车号牌效果图见图



临时行驶车号牌

机动车所有人		住 址	
车辆类型		厂牌型号	
发动机号码		车辆识别代号 /车架号码	
核定载质量	千克	核定载客	人
限定在		区域内行驶	
发牌机关章:	签发人:	有效期至	
		备注:	
		年 月 日	

17

* 1 2 3 4 5 6 7 8 *

临时行驶车号牌应黏贴在车前挡风玻璃的左下角或右下角不影响驾驶人视线的位置，
载客汽车的另一张应黏贴在后挡风玻璃左下角，没有前挡风玻璃的应随车携带。

3、特型机动车的临时行驶车号牌效果图见图



临时行驶车号牌			
机动车所有人		住 址	
车辆类型		厂牌型号	
发动机号码		车辆识别代号 /车架号码	
核定载质量	千克	核定载客	人
限定在		区域内行驶	
发牌机关章:	签发人:	有效期至:	
		备注:	
	年 月 日		

17

* 1 2 3 4 5 6 7 8 *

临时行驶车号牌应粘贴在车内前风窗玻璃的左下角或右下角不影响驾驶人视线的位置，
载客汽车的另一张应粘贴在后风窗玻璃左下角，没有前风窗玻璃的应随车携带。

3. 机动车检验合格标志

一、技术需求

序号	印刷品名称		适用范围	单位	数量	技术要求	包装方式
1	机动车检验合格标志	正方形机动车检验合格标志	汽车、有轨电车、挂车、轮式专用机械车	枚	1万	执行《中华人民共和国机动车检验合格标志》(GA 811—2008)行业标准及行业标准GA811-2008《机动车检验合格标志》第1号修改单	包装箱采用防潮纸板箱
		菱形机动车检验合格标志	摩托车		1千		

二、印刷标准

(一) 成品尺寸:

1、正方形机动车检验合格标志:

外形尺寸: $(75 \pm 0.5) \text{ mm} \times (75 \pm 0.5) \text{ mm}$ 模切圆角半径为 $5 \text{ mm} \pm 0.1 \text{ mm}$ 。

2、菱形机动车检验合格标志:

外形尺寸: $(42 \pm 0.5) \text{ mm} \times (24 \pm 0.5) \text{ mm}$ 边框尺寸为 $(35 \pm 0.5) \text{ mm} \times (20 \pm 0.5) \text{ mm}$ 。

(二) 封面/封底:

1、正方形机动车检验合格标志:

(1) 印刷类型: 彩色印刷;

(2) 纸张类型: 使用定量为 $115 \text{ g/m}^2 \sim 157 \text{ g/m}^2$ 、双面涂布、有光型、质量为一等品及以上等级的铜版纸。

(3) 正反面印刷:

正面：检验月份数字字符的字体为18pt方正小标宋体；“机动车检验合格标志”字体为17.5pt方正大黑体，字宽为85%；“检”字体为39pt黑体，字宽为176.3%；检验年份数字字符的字体为87pt方正小标宋体，字宽为95%。

背面：检验月份数字字符的字体为18pt方正小标宋体；“机动车检验合格标志”字体为17pt黑体，字宽为95%，下划线线形为实线，粗细为1pt；“合格标志号：”、“号牌号码：”和“检验机构：”等文字为9pt汉仪楷体，字宽为90%。

2、菱形机动车检验合格标志：

(1) 印刷类型：彩色印刷；

(2) 纸张类型：使用定量为115g/m²~157g/m²、双面涂布、有光型、质量为一等品及以上等级的铜版纸。

(3) 正面文字：“机动车检验合格标志”字体为7pt黑体，字宽为58%；“检”字体为13.4pt黑体，字宽为168.8%；检验年份数字字符的字体为19pt方正小标宋体，字宽为103.7%。

(三) 印后加工：

1、正方形机动车检验合格标志：

(1) 检验月份打孔的位置应与机动车检验业务专用章签注的月份相对应。

检验月份孔外径为 $\varnothing 8\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ 。

(2) 正面涂覆压敏胶粘剂并附防粘纸。

2、菱形机动车检验合格标志：

(1) 背面涂覆压敏胶粘剂并附防粘纸。

(四) 印刷工艺要求：

1、正方形机动车检验合格标志：

(1) 版面干净。文字和底纹清晰完整，无花、糊，无缺笔道等现象。

(2) 检验年份为2011年的机动车检验合格标志底纹颜色为GB/T 5698-2001中的黄色（M=30，Y=100）；检验年份为2012年的机动车检验合格标志底纹颜色为GB/T 5698-2001中的绿色（C=100，M=50，Y=100）；检验年份为2013年的机动车检验合格标志底纹颜色为GB/T 5698-2001中的蓝色（C=100，M=50，K=20）。以后每三年循环一次，颜色式样按照附录C的规定。

(3) 图像轮廓清晰，套印允许误差应小于 0.1mm。

(4) 网点清晰，角度准确，不出现重影，50%的增大值范围为10%~20%。

2、菱形机动车检验合格标志：

(1) 版面干净。文字和底纹清晰完整，无花、糊，无缺笔道等现象。

(2) 检验年份为 2011 年的机动车检验合格标志底纹颜色为 GB/T 5698-2001 中的黄色（M=30，Y=100）；检验年份为 2012 年的机动车检验合格标志底纹颜色为 GB/T 5698-2001 中的绿色（C=100，M=50，Y=100）；检验年份为 2013 年的机动车检验合格标志底纹颜色为 GB/T 5698-2001 中的蓝色（C=100，M=50，K=20）。以后每三年循环一次，颜色式样按照附录 C 的规定。

(3) 图像轮廓清晰，套印允许误差应小于 0.1mm。

(4) 网点清晰，角度准确，不出现重影，50%的增大值范围为10%~20%。

三、包装要求：

1、正方形机动车检验合格标志：

(1) 机动车检验合格标志每 500 枚为一小包装，每 10 件小包装为一大包装，使用防潮纸板箱进行加封。包装箱内应有合格证，合格证上应记录产品

名称、数量、生产单位、出厂日期、检验人员章等。

2、菱形机动车检验合格标志：

(1) 机动车检验合格标志每 500 枚为一小包装，每 10 件小包装为一大包装，使用防潮纸板箱进行加封。包装箱内应有合格证，合格证上应记录产品名称、数量、生产单位、出厂日期、检验人员章等。

四、技术标准

1、正方形机动车检验合格标志：执行《中华人民共和国机动车检验合格标志》（GA 811—2008）行业标准及行业标准GA811-2008《机动车检验合格标志》第1号修改单

2、菱形机动车检验合格标志：执行《中华人民共和国机动车检验合格标志》（GA 811—2008）行业标准及行业标准 GA811-2008《机动车检验合格标志》第 1 号修改单（GA37-2008）。

附录 A
(规范性附录)
正方形机动车检验合格标志式样

A.1 正方形机动车检验合格标志正面

正方形机动车检验合格标志正面式样见图 A.1。

单位为毫米



图 A.1 正方形机动车检验合格标志正面

A.2 正方形机动车检验合格标志背面

正方形机动车检验合格标志背面式样见图 A.2。

单位为毫米

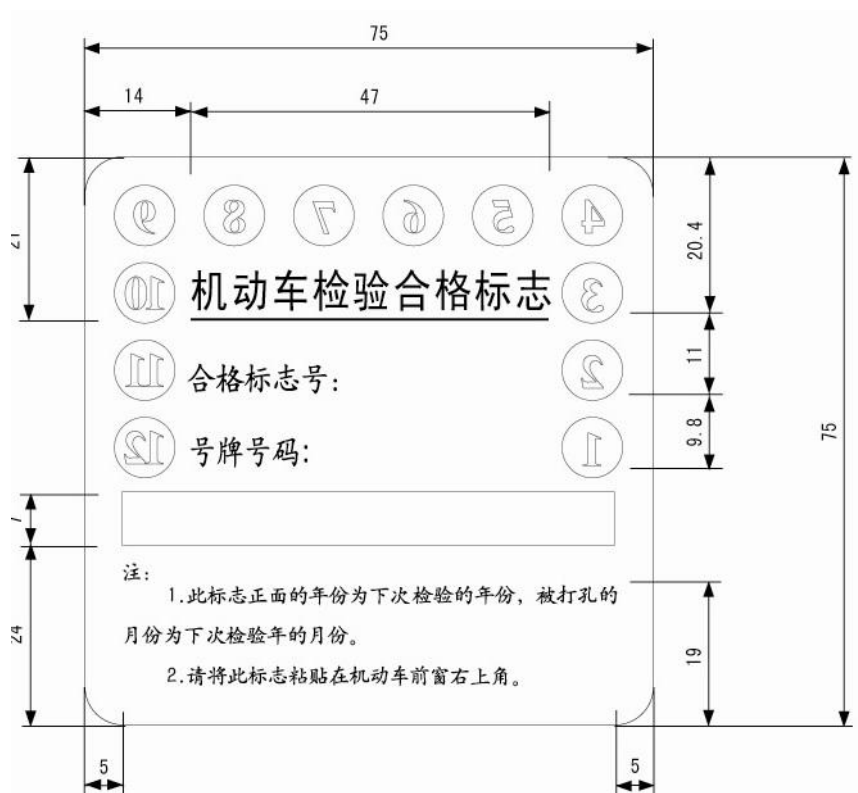


图 A.2 正方形机动车检验合格标志背面

附录 B
(规范性附录)
菱形机动车检验合格标志式样

B.1 菱形机动车检验合格标志正面

菱形机动车检验合格标志正面式样见图 B.1。

单位为毫米

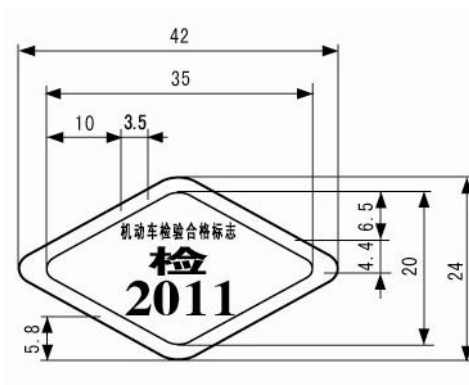


图 B.1 菱形机动车检验合格标志正面

B.2 菱形机动车检验合格标志背面

菱形机动车检验合格标志背面式样见图 B.2。



图 B.2 菱形机动车检验合格标志背面